



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(22) Prihlášené 15 02 80
(21) PV 1039-80

(40) Zverejnené 31 07 81

(45) Vydané 31 10 83

211 814

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

G 01 F 17/00

[75]

Autor vynálezu

ŠÍRKA Jaroslav, Nové mesto nad Váhom

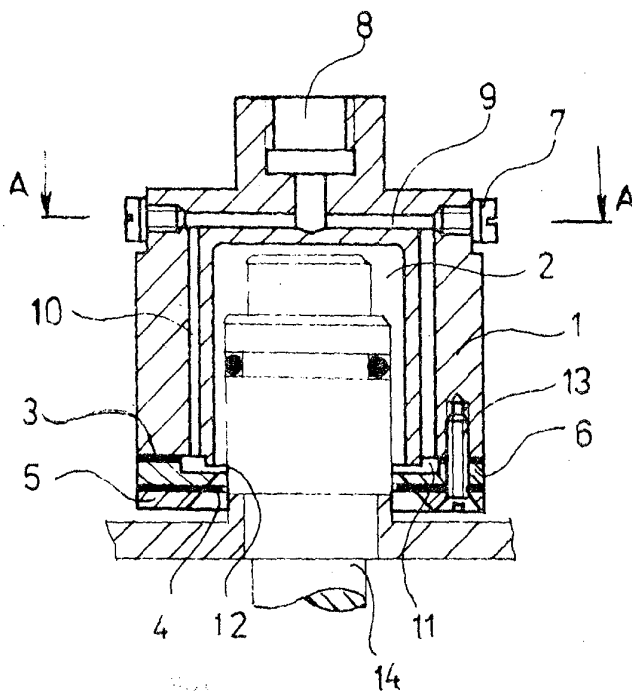
[54] Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vonkajšie, najmä valcové plochy súčiastok

Vynález sa týka mastenia súčiastok pri montáži.

Vynález rieši problém rovnomerného nanášania plastickej hmoty na povrchy súčiastok.

Podstatou vynálezu je to, že v dolnej časti povrchu pracovnej dutiny telesa je vytvorená obvodová štrbina spojená cez obvodový kanál prepojovacích kanálov a rozvádzacích kanálov s prívodom plastickej hmoty. Aspoň z vonkajšej strany obvodovej štrbiny je uložený pružný stierač.

Vynález najlepšie charakterizuje obr. č. 1.



obr. 1

(54) Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vonkajšie, najmä valcové plochy súčiastok

1

Vynález sa týka prevedenia hlavice pre nanášanie plastických hmôt na vonkajšie, najmä valcové plochy súčiastky.

Doteraz sa plastické hmoty, napríklad plastické mazivo, nanáša na vonkajšie plochy súčiastok prostredníctvom rôzne tvarovaných štetcov alebo plstených valčekov. Nevýhodou týchto zariadení je, že nanášaná plastická hmota nevytvára na povrchu súčiastok rovnomernú vrstvu, nie je tu riešená regulácia hrúbky nanášanej vrstvy, čo má za následok jednak nanesenie nedostatočne hrubej vrstvy plastickej hmoty alebo nanesenie hrubšej vrstvy, ako je potrebné, keď sa plytvá plasticou hmotou a zbytočne sa znečisťuje okolie plôch, na ktoré je plastická hmota nanášaná.

Vyššie uvedené nevýhody zmierňuje a technický problém rieši hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vonkajšie, najmä valcové plochy súčiastok podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že v dolnej časti povrchu pracovnej dutiny telesa je vytvorená obvodová štrbina vyúsťujúca do obvodového kanála. Obvodový kanál je prostredníctvom aspoň dvoch prepojovacích kanálov a rozvádzacích kanálov pripojený na prívod plastickej hmoty. Aspoň z vonkajšej strany obvodovej štrbiny je pevne uložený pružný stierač, ktorý zasahuje do pracovnej dutiny telesa.

Hlavica nanášania plastických hmôt podľa vynálezu sa docieľi toho, že nanášaná plastická hmota sa rovnomerne rozloží po celom obvode a taktiež po celej dĺžke povrchu súčiastky. Výhodou vynálezu je tiež jeho jednoduchosť, spoľahlivosť a v nemalej miere aj úspora nanášanej plastickej hmoty. Vynálezom sa odstráni aj znečisťovanie okolia plochy súčiastky, na ktorú sa plastická hmota nanáša.

Na pripojenom výkrese je znázornené príkladné prevedenie hlavice, kde na obr. 1 je nakreslený pozdĺžny rez hlavice a na obr. 2 je nakreslený rez rovinou A—A z obr. 1.

Hlavica pre nanášanie plastickej hmoty na vonkajšiu valcovú plochu súčiastky po-

2

zostáva z telesa 1, v ktorom je vytvorená pracovná dutina 2. V hornej časti telesa 1 je vytvorený prívod 8 plastickej hmoty. V hornej časti telesa 1 kolmo na prívod 8 plastickej hmoty je vytvorených sedem rozvádzacích kanálov 9, ktorých vyústenie na povrchu telesa 1 je vodotesne uzatvorené zátkami 7. Rozvádzacie kanále 9 sú prostredníctvom zvislých prepojovacích kanálov 10 spojené s obvodovým kanálom 11 a obvodovou štrbinou 12 vytvorených v dolnej časti telesa 1, ktorých dolná stena je tvorená vložkou 6. Na dolnej ploche vložky 6 je pevne uložený pružný stierač 4 prostredníctvom príruby 5, pričom stierač 4 zasahuje do pracovnej dutiny 2 telesa 1. Pod vložkou 6 je uložený tesniaci krúžok 3 a spolu sú tieto s pružným stieračom 4 a prírubou 5 priskrutkované skrutkami 13 na teleso 1.

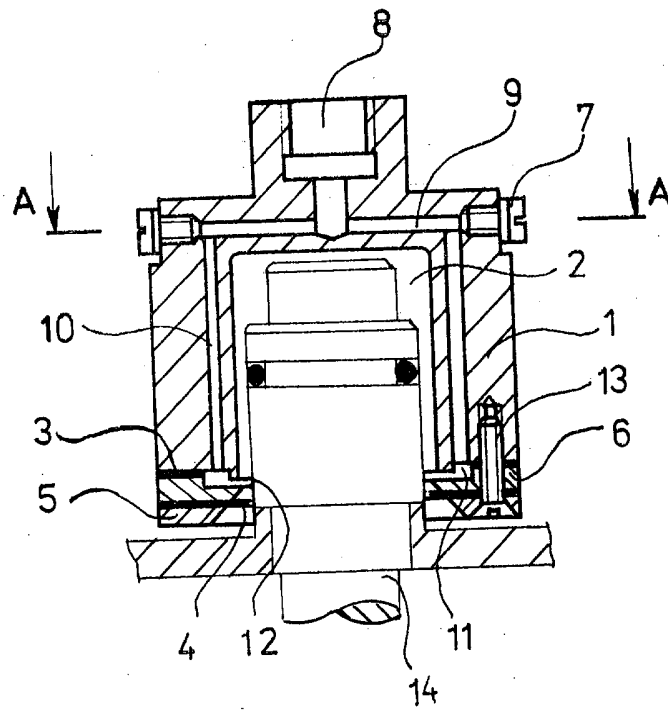
Hlavica sa nasunie pracovnou dutinou 2 na súčiastku 14, na ktorú chceme nanášať plastickú hmotu. Plastická hmota, v konkrétnom prípade plastické mazivo, sa privádza v presne odmeraných dávkach z dávkovača (na obr. nezakreslené) príivodom 8, odkiaľ je plastická hmota tlačaná cez rozvádzacie kanále 9 a prepojovacie kanále 10 do obvodového kanála 11. Z obvodového kanála 11 plastická hmota rovnomerne vyteká obvodovou štrbinou 12 do pracovnej dutiny 2 k povrchu súčiastky 14. Po zadávkovaní určeného množstva plastickej hmoty sa hlavica vertikálnym pohybom smerom hore vysunie zo súčiastky 14, pričom pružný stierač 4 rovnomerne rozotrie plastickú hmotu na povrchu súčiastky 14. Hrúbka nanesej vrstvy plastickej hmoty sa reguluje veľkosťou medzery medzi pružným stieračom 4 a súčiastkou 14, pričom podľa hrúbky nanášanej vrstvy sa musí nastaviť veľkosť dávky na dávkovači plastickej hmoty.

Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vonkajšie valcové plochy súčiastok je výhodné použiť na automatických montážnych linkách a zariadeniach na masenie súčiastok plastickým mazivom.

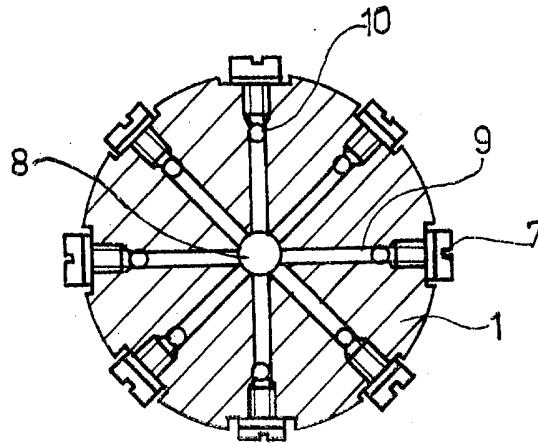
PREDMET VYNÁLEZU

Hlavica pre nanášanie plastických hmôt na vonkajšie, najmä valcové plochy súčiastok, pozostávajúca z telesa s vytvoreným príivodom plastickej hmoty, pričom v telese je vytvorená pracovná dutina v tvare súčiastky, na ktorej povrch má byť plastická hmota nanášaná vyznačujúca sa tým, že v dolnej časti povrchu pracovnej dutiny (2) telesa (1) je vytvorená obvodová štrbina

(12) vyúsťujúca do obvodového kanála (11), pričom obvodový kanál (11) je prostredníctvom aspoň dvoch prepojovacích kanálov (10) a rozvádzacích kanálov (9) pripojený na prívod (8) plastickej hmoty, zatiaľ čo aspoň z vonkajšej strany obvodovej štrbiny (12) je pevne uložený pružný stierač (4) zasahujúci do pracovnej dutiny (2) telesa (1).



obr. 1



obr. 2