(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109079605 A
(43)申请公布日 2018.12.25

(21)申请号 201811086503.X

(22)申请日 2018.09.18

(71)申请人 温州城建集团股份有限公司
地址 325006 浙江省温州市瓯海区潘桥街道焦下横屿路2号1号4楼

(72)发明人 汪一新 潘雪平 周凤中 倪张江 陈玲媚

(74)专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403
代理人 于晓霞 于洁

(51)Int.Cl.
B24B 7/18(2006.01)
B24B 41/047(2006.01)
B24B 41/00(2006.01)

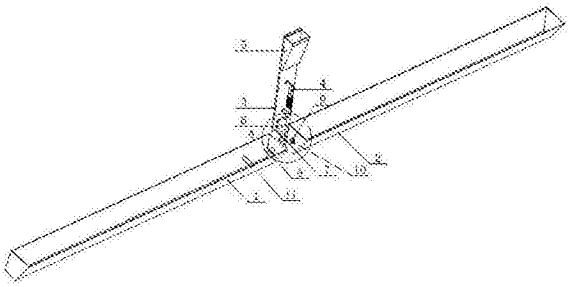
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54)发明名称

一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板及其打磨方法

(57)摘要

本发明提供一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板及其打磨方法，包括：锁紧螺栓和阶梯卡座；所述左舱和右舱均为腔体结构，其中在左舱的内腔面上设有与之为一体式结构的第一螺纹套，其中在右舱的内腔左侧贯穿有第二螺纹套同时这套收纳舱由左右两部分构成，并且拆开后可通过螺栓进行水平连接，使用时，可配合在打磨板的底侧，将墙体打磨掉落的泥料毛坯接取，减少掉入地面的数量，从而可减小或解决“掉落的毛坯水泥层，掉落地面上太多，造成较多浪费，且重新从地面刮取，浪费时间”的问题，因此收纳舱不但是收纳用，还具有较好的接取功能，并具有合理的倾斜倾倒斜面，在功能与综合性结构上设计更加合理。



CN 109079605 A

1.一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，其特征在于：该一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板包括左舱(1)，右舱(2)，打磨板(3)，橡胶套把手(4)，加重舱(5)，功能板(6)，套环(7)，第一螺纹套(8)，第二螺纹套(9)，连接栓(10)，卡柱(11)，摩擦纹理(12)，第三螺纹套(13)，锁紧螺栓(14)和阶梯卡座(15)；所述左舱(1)和右舱(2)均为腔体结构，其中在左舱(1)的内腔面上设有与之为一体式结构的第一螺纹套(8)，其中在右舱(2)的内腔左侧贯穿有第二螺纹套(9)，并且在第二螺纹套(9)内螺纹贯穿有一根带有旋钮结构的连接栓(10)；所述打磨板(3)的顶面安装有橡胶套把手(4)，且还在打磨板(3)的顶面橡胶套把手(4)的顶侧位置安装有一处加重舱(5)；所述打磨板(3)的顶面底侧位置通过铆钉安装的方式安装有一处功能板(6)，且在功能板(6)的底端通过穿孔挂拉配合的方式安装有套环(7)；所述打磨板(3)的底面开设有多道条状纹理结构的摩擦纹理(12)。

2.如权利要求1所述复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，其特征在于：所述左舱(1)和右舱(2)的内腔与外壁开设有使它们能够扣合融为一体的阶梯卡座(15)，且左舱(1)和右舱(2)的长度尺寸一致。

3.如权利要求1所述复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，其特征在于：所述第一螺纹套(8)为内沉式螺纹套结构，其螺纹孔尺寸与右舱(2)上通过第二螺纹套(9)所配合的连接栓(10)的螺纹尺寸相匹配。

4.如权利要求1所述复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，其特征在于：所述加重舱(5)为梯形的壳体腔结构，且其内腔顶端尺寸大于底端尺寸，并且在加重舱(5)的一侧通过第三螺纹套(13)还贯穿有锁紧螺栓(14)。

5.如权利要求1所述复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，其特征在于：所述左舱(1)和右舱(2)均为长条形的腔体舱结构，并且它们的腔体结构中的一面为外倾斜式结构。

6.如权利要求1或5所述复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，其特征在于：所述左舱(1)的内腔靠近左侧位置粘合连接有一根橡胶材质的卡柱(11)，且卡柱(11)的另一端与左舱(1)的另一斜面内壁之间留有一厘米的间隙距离。

7.如权利要求1所述复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，其特征在于：所述功能板(6)为Z形弯曲板结构，其中配合在其上面的套环(7)位于Z形弯曲板的高端位置。

8.如权利要求1所述复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板的打磨方法，其特征在于：左舱(1)和右舱(2)通过现有技术的阶梯卡座(15)配合关系扣合后，形成收纳舱结构，可将使用后的打磨板(3)收纳在腔中，并利用套环(7)套在收纳腔中的卡柱(11)上，使其位于收纳腔中处于相对平稳状态，收纳存放原理，工作时，将左舱(1)和右舱(2)拆开，利用连接栓(10)和第一螺纹套(8)形成连接，使左舱(1)和右舱(2)连接在一起，呈水平状态，这时，将连接在一起的舱体压在待抹平的墙体上，右手握取橡胶套把手(4)，使打磨板(3)对墙体打磨，使打掉的多余毛坯料向下掉落到对舱体内，进行收集，并且根据实际情况，可将加重舱(5)内装入形状匹配的加重物，使打磨板(3)随右手打磨所形成的离心运动下，端头与墙体壁产生较重的压力，提高打磨板(3)端头与墙体的压力，增加这个位置墙体水泥涂料的抹平效果。

一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板及其打磨方法

技术领域

[0001] 本发明属于打磨板结构、建筑设施技术领域，更具体地说，特别涉及一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板。

背景技术

[0002] 建筑工程建设过程中，需要利用水泥浇混砌成毛坯墙体，利用这些墙体作为建筑楼层的承重结构，浇制而成的毛坯墙表面需要利用白灰或细水泥进行涂层处理，为后续墙体表面再精涂层处理打下良好的处理基础，毛坯墙体表面涂层水泥后需要利用打磨板对涂层水泥进行抹平。

[0003] 基于上述描述发现，现有的应用于上述场合的手提式打磨板结构单一，功能性较差，特别是打磨板的前端由于距离手握位置较远，因此受压压力较小，前端与墙体接触力度较小，并且打磨板与墙体接触进行打磨时，从墙体上掉落的毛坯水泥层，掉落地面上太多，造成较多浪费，且重新从地面刮取，浪费时间。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明提供一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板及其打磨方法，以解决现有的应用于上述场合的手提式打磨板结构单一，功能性较差，特别是打磨板的前端由于距离手握位置较远，因此受压压力较小，前端与墙体接触力度较小，并且打磨板与墙体接触进行打磨时，从墙体上掉落的毛坯水泥层，掉落地面上太多，造成较多浪费，且重新从地面刮取，浪费时间的问题。

[0005] 本发明一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板的目的与功效，由以下具体技术手段所达成：

[0006] 一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，包括左舱，右舱，打磨板，橡胶套把手，加重舱，功能板，套环，第一螺纹套，第二螺纹套，连接栓，卡柱，摩擦纹理，第三螺纹套，锁紧螺栓和阶梯卡座；所述左舱和右舱均为腔体结构，其中在左舱的内腔面上设有与之为一体式结构的第一螺纹套，其中在右舱的内腔左侧贯穿有第二螺纹套，并且在第二螺纹套内螺纹贯穿有一根带有旋钮结构的连接栓；所述打磨板的顶面安装有橡胶套把手，且还在打磨板的顶面橡胶套把手的顶侧位置安装有一处加重舱；所述打磨板的顶面底侧位置通过铆钉安装的方式安装有一处功能板，且在功能板的底端通过穿孔挂拉配合的方式安装有套环；所述打磨板的底面开设有多道条状纹理结构的摩擦纹理。

[0007] 进一步，所述左舱和右舱的内腔与外壁开设有使它们能够扣合融为一体的阶梯卡座，且左舱和右舱的长度尺寸一致。

[0008] 进一步，所述第一螺纹套为内沉式螺纹套结构，其螺纹孔尺寸与右舱上通过第二螺纹套所配合的连接栓的螺纹尺寸相匹配。

[0009] 进一步，所述加重舱为梯形的壳体腔结构，且其内腔顶端尺寸大于底端尺寸，并且在加重舱的一侧通过第三螺纹套还贯穿有锁紧螺栓。

[0010] 进一步，所述左舱和右舱均为长条形的腔体舱结构，并且它们的腔体结构中的一面为外倾斜式结构。

[0011] 进一步，所述左舱的内腔靠近左侧位置粘合连接有一根橡胶材质的卡柱，且卡柱的另一端与左舱的另一斜面内壁之间留有一厘米的间隙距离。

[0012] 进一步，所述功能板为Z形弯曲板结构，其中配合在其上面的套环位于Z形弯曲板的高端位置。

[0013] 与现有技术相比，本发明具有如下有益效果：

[0014] 本发明在现有结构单一的建筑打磨板结构基础上进行了设计，并针对于它进行了功能上的配合添加，将其顶面上端安装了一个上端大下端小的加重舱结构，使其使用时，可将加重物体放在舱内增加端头重量，从而可使远离手握位置的端头与墙体产生较大的压力，提高打磨板端头对墙体的打磨效果。

[0015] 配合功能上，配合了一套用于装取打磨板的舱腔结构，可将使用完毕的打磨板放在里面进行收纳，同时这套收纳舱由左右两部分构成，并且拆开后可通过螺栓进行水平连接，使用时，可配合在打磨板的底侧，将墙体打磨掉落的泥料毛坯接取，减少掉入地面的数量，从而可减小或解决“掉落的毛坯水泥层，掉落地面上太多，造成较多浪费，且重新从地面刮取，浪费时间”的问题，因此收纳舱不但是收纳用，还具有较好的接取功能，并具有合理的倾斜倾倒斜面，在功能与综合性结构上设计更加合理。

附图说明

[0016] 图1是本发明的结构示意图。

[0017] 图2是本发明图1的A部放大结构示意图。

[0018] 图3是本发明由图1引出的旋转后侧视角结构示意图。

[0019] 图4是本发明的打磨板放在收纳腔时示意图。

[0020] 图5是本发明的俯视视角结构示意图。

[0021] 图6是本发明由图4引出的B部局部放大结构示意图。

[0022] 图7是本发明的打磨板侧视平面结构示意图。

[0023] 图8是本发明由图3引出的打磨板具体结构示意图。

[0024] 图中，部件名称与附图编号的对应关系为：

[0025] 左舱－1，右舱－2，打磨板－3，橡胶套把手－4，加重舱－5，功能板－6，套环－7，第一螺纹套－8，第二螺纹套－9，连接栓－10，卡柱－11，摩擦纹理－12，第三螺纹套－13，锁紧螺栓－14，阶梯卡座－15。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图和实施例对本发明的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明，但不能用来限制本发明的范围。

[0027] 在本发明的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上；术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对

本发明的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0028] 在本发明的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0029] 实施例：

[0030] 如附图1至附图8所示：

[0031] 本发明提供一种复合式毛坯墙面建筑装修墙面打磨板，包括有：左舱1，右舱2，打磨板3，橡胶套把手4，加重舱5，功能板6，套环7，第一螺纹套8，第二螺纹套9，连接栓10，卡柱11，摩擦纹理12，第三螺纹套13，锁紧螺栓14和阶梯卡座15；所述左舱1和右舱2均为腔体结构，其中在左舱1的内腔面上设有与之为一体式结构的第一螺纹套8，其中在右舱2的内腔左侧贯穿有第二螺纹套9，并且在第二螺纹套9内螺纹贯穿有一根带有旋钮结构的连接栓10；所述打磨板3的顶面安装有橡胶套把手4，且还在打磨板3的顶面橡胶套把手4的顶侧位置安装有一处加重舱5；所述打磨板3的顶面底侧位置通过铆钉安装的方式安装有一处功能板6，且在功能板6的底端通过穿孔挂拉配合的方式安装有套环7；所述打磨板3的底面开设有多道条状纹理结构的摩擦纹理12。

[0032] 其中，左舱1和右舱2的内腔与外壁开设有使它们能够扣合融为一体的阶梯卡座15，且左舱1和右舱2的长度尺寸一致，也就是说，左舱1和右舱2可扣合在一起，形成一个收纳舱，可将使用后的打磨板3进行收纳存放。

[0033] 其中，第一螺纹套8为内沉式螺纹套结构，其螺纹孔尺寸与右舱2上通过第二螺纹套9所配合的连接栓10的螺纹尺寸相匹配，这样使得左舱1和右舱2拆开后可实现对接，形成一个水平的双腔接取斗结构。

[0034] 其中，加重舱5为梯形的壳体腔结构，且其内腔顶端尺寸大于底端尺寸，这样使得其内腔放入的重物体呈现出端头重的样式，使打磨板3的端头重量增加，与墙体产生更大的压力，并且在加重舱5的一侧通过第三螺纹套13还贯穿有用于将加重物锁紧压紧的锁紧螺栓14。

[0035] 其中，左舱1和右舱2均为长条形的腔体舱结构，并且它们的腔体结构中的一面为外倾斜式结构，使它们的腔体形成接取漏斗样式，使用时，将左舱1和右舱2通过连接栓10连接在一起，左手使其压在墙体上，形成接料样式，右手握取橡胶套把手4，使打磨板3对墙体打磨，使打掉的多余毛坯料向下掉落到对舱体内，进行收集。

[0036] 其中，左舱1的内腔靠近左侧位置粘合连接有一根橡胶材质的卡柱11，且卡柱11的另一端与左舱1的另一斜面内壁之间留有一厘米的间隙距离，此卡柱11是用来将放入左舱1内的打磨板3进行卡定，利用卡柱11穿入打磨板3底侧的套环7，使打磨板3位于左舱1与右舱2的扣合腔内，进行相对限位固定，结构合理。

[0037] 其中，为防止打磨板3对墙体打磨时，功能板6可能与墙体产生障碍，因此功能板6为Z形弯曲板结构，其中配合在其上面的套环7位于Z形弯曲板的高端位置。

[0038] 使用时：左舱1和右舱2通过现有技术的阶梯卡座15配合关系扣合后，形成收纳舱结构，可将使用后的打磨板3收纳在腔中，并利用套环7套在收纳腔中的卡柱11上，使其位于

收纳腔中处于相对平稳状态，收纳存放原理，如图4，图6所示，工作时，将左舱1和右舱2拆开，利用如图2所示的连接栓10和第一螺纹套8形成连接，使左舱1和右舱2连接在一起，呈水平状态，这时，将连接在一起的舱体压在待抹平的墙体上，右手握取橡胶套把手4，使打磨板3对墙体打磨，使打掉的多余毛坯料向下掉落到对舱体内，进行收集，并且根据实际情况，可将加重舱5内装入形状匹配的加重物，使打磨板3随右手打磨所形成的离心运动下，端头与墙体壁产生较重的压力，提高打磨板3端头与墙体的压力，增加这个位置墙体水泥涂料的抹平效果。

[0039] 本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的，而并不是无遗漏的或者将本发明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用，并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

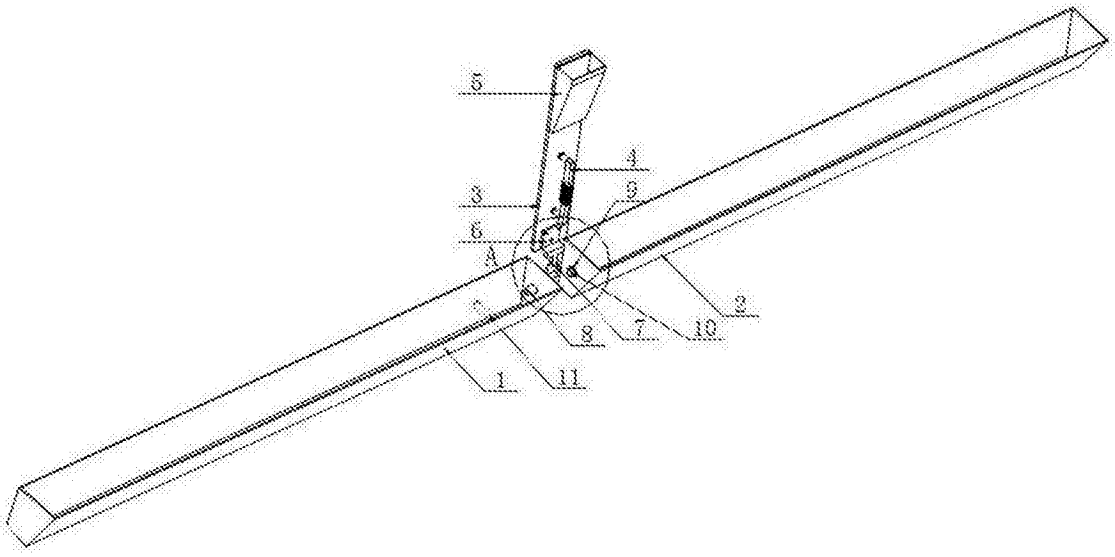


图1

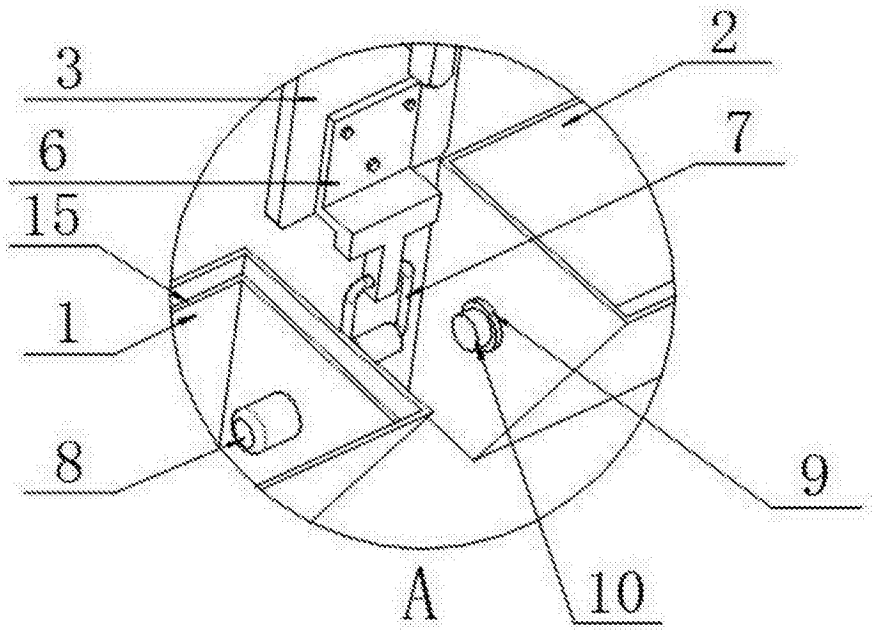


图2

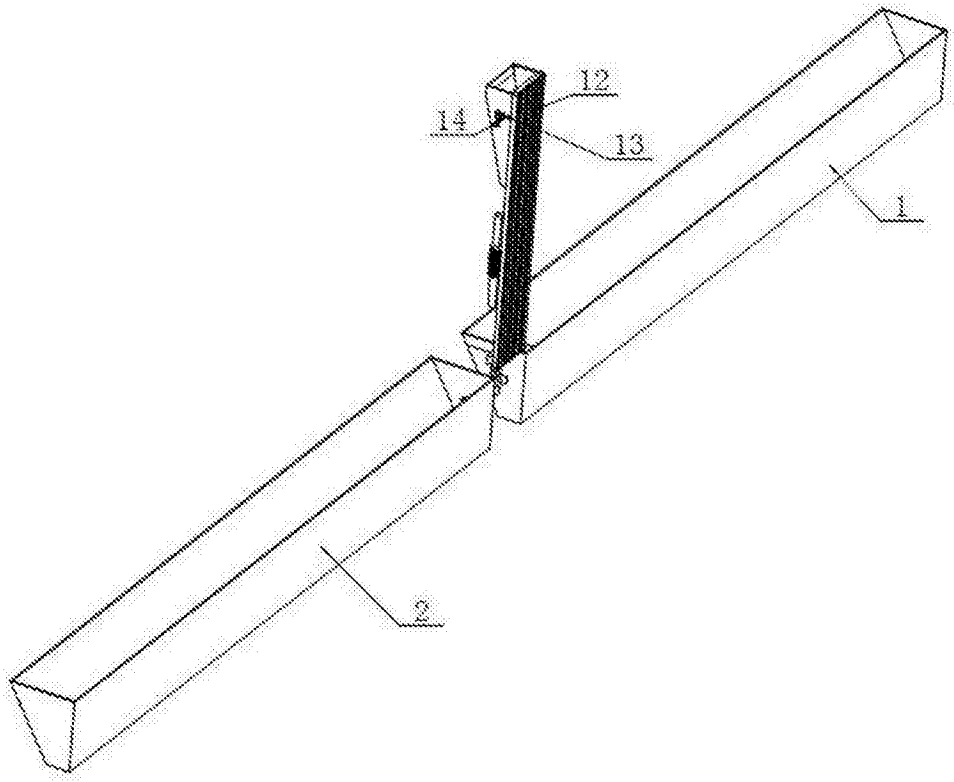


图3

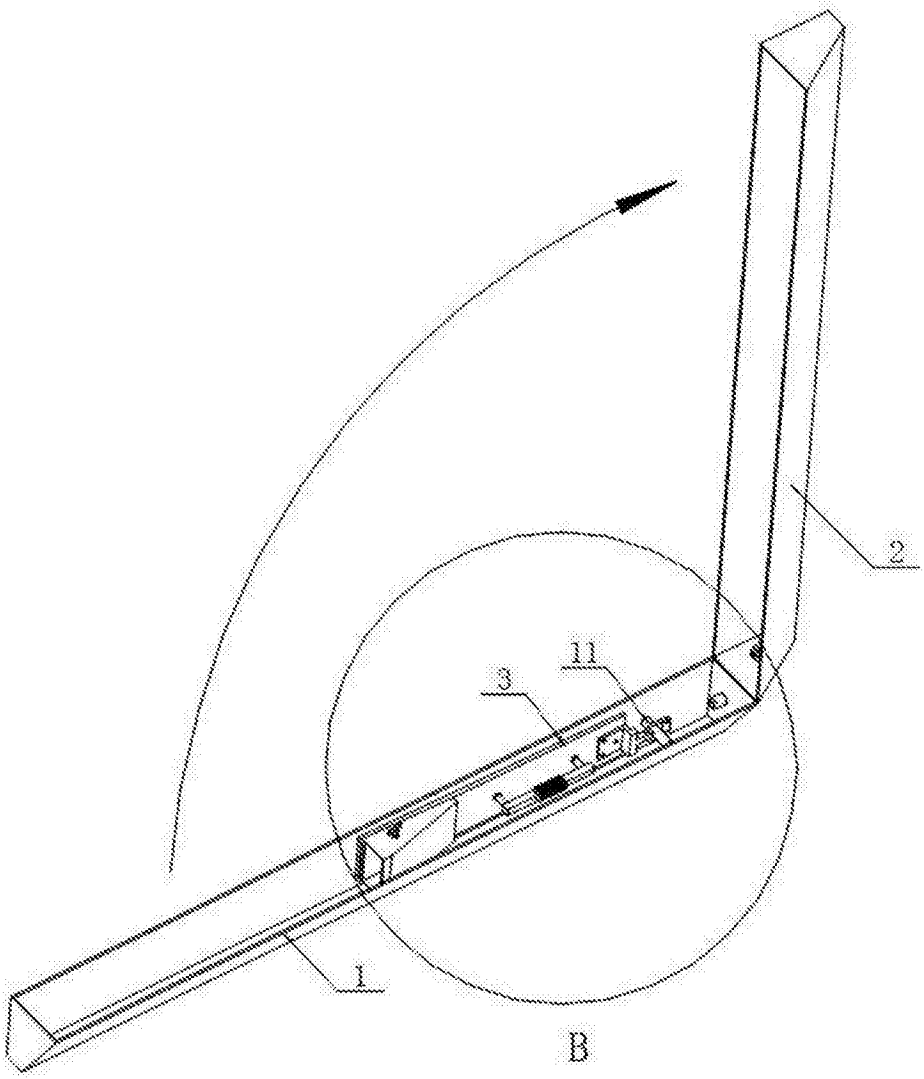


图4

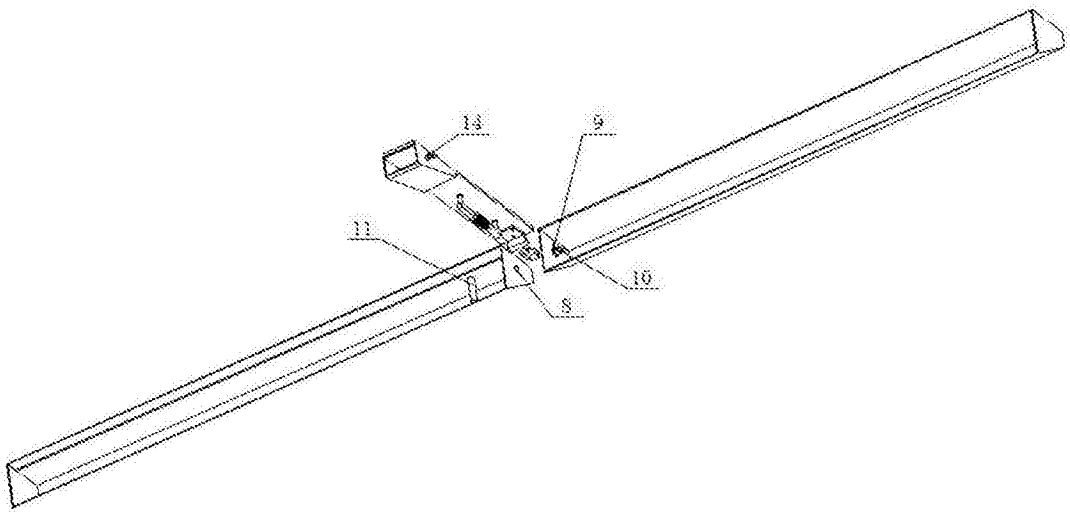


图5

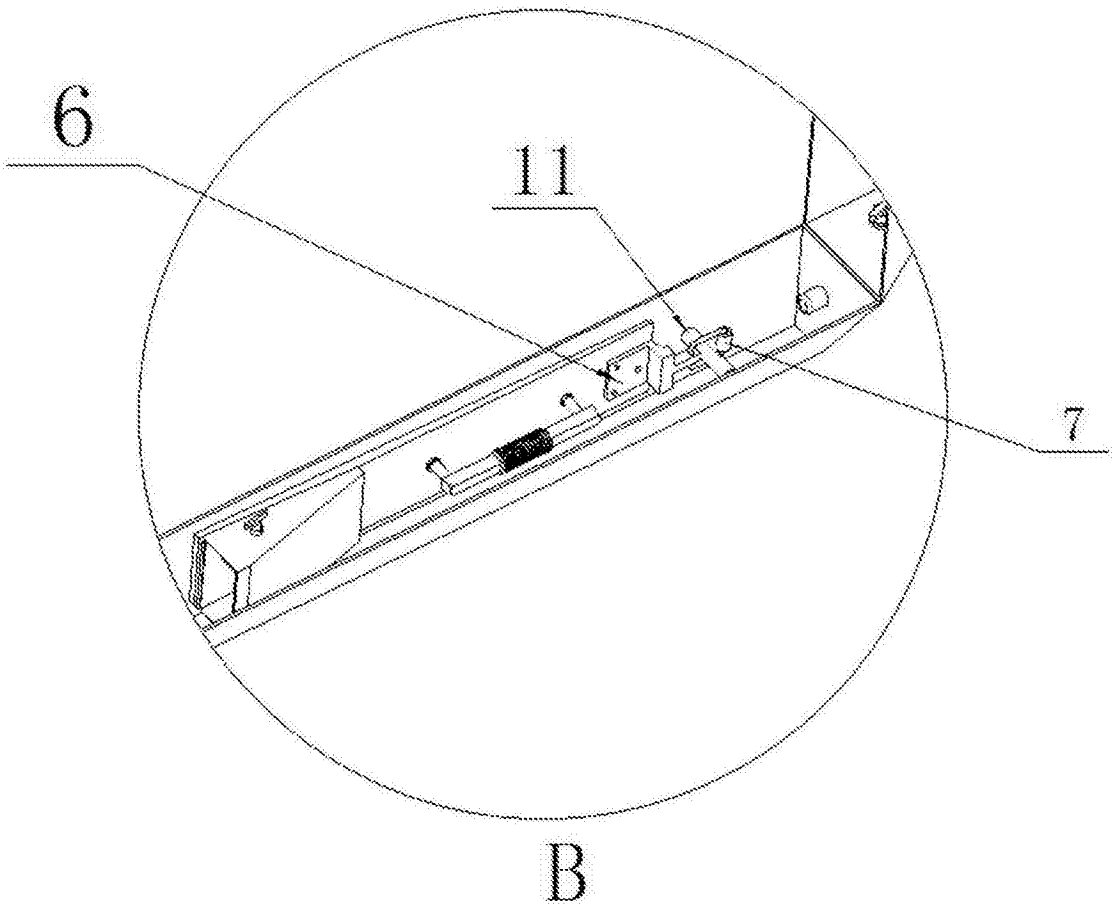


图6

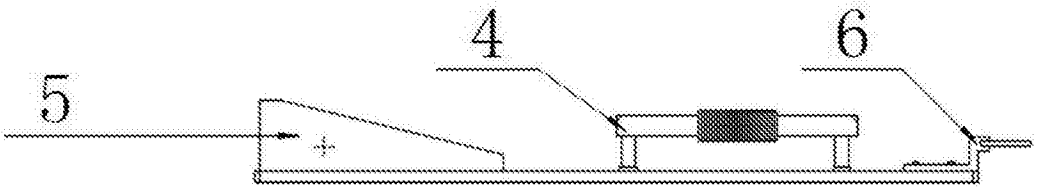


图7

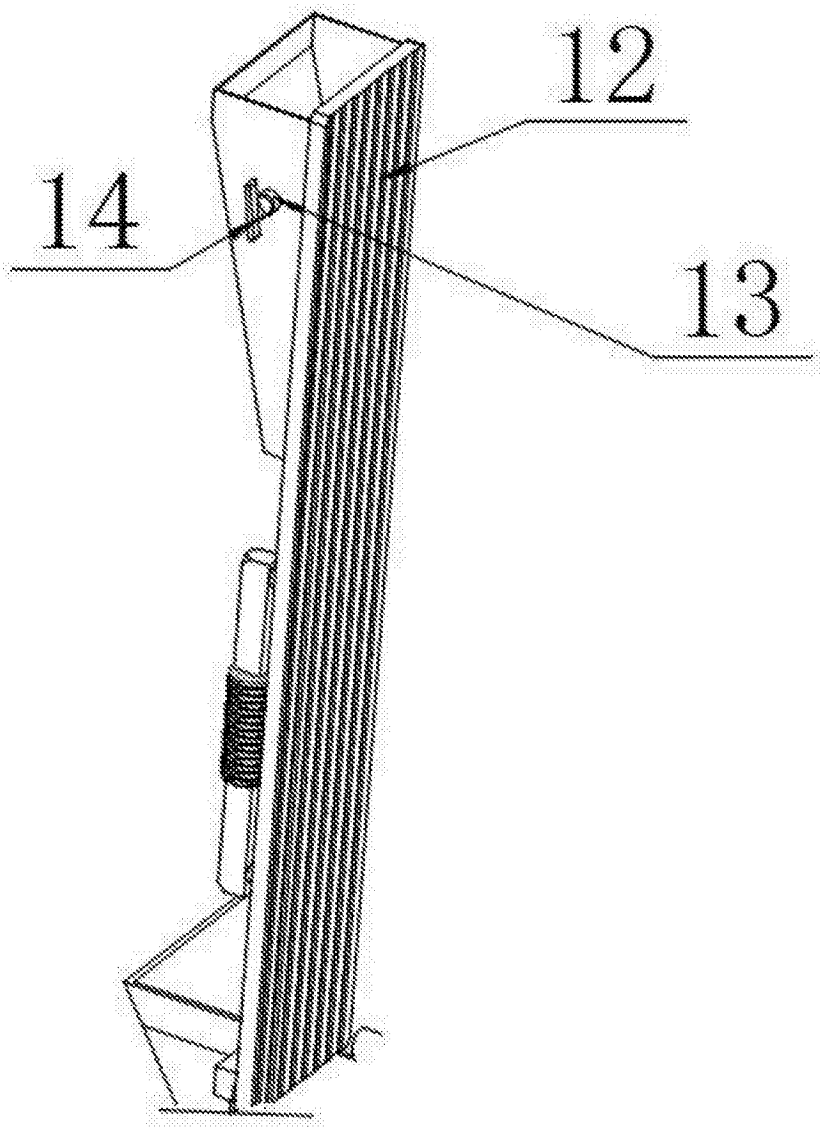


图8