



⑩ A **Terinzagelegging** ⑪ **8200944**

Nederland

⑲ NL

- ⑤4 **Inrichting voor het verdoven van slachtvee.**
- ⑤1 Int.Cl³: A22B 3/06, A22B 3/00, A22B 7/00.
- ⑦1 Aanvrager: Machinefabriek G.J. Nijhuis B.V. te Winterswijk.
- ⑦4 Gem.: Ir. G.F. van der Beek c.s.
NEDERLANDSCH OCTROOIBUREAU
Joh. de Wittlaan 15
2517 JR 's-Gravenhage.

-
- ②1 Aanvraag Nr. 8200944.
- ②2 Ingediend 8 maart 1982.
- ③2 --
- ③3 --
- ③1 --
- ⑥2 Afsplitsing van O.A. 7705519 (ingediend 18 mei 1977).

-
- ④3 Ter inzage gelegd 1 juli 1982.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Inrichting voor het verdoven van slachtvee.

Afsplitsing van de Nederlandse octrooiaanvraag 7705519.

De uitvinding heeft betrekking op een inrichting voor het verdoven van slachtvee, in het bijzonder van varkens, bestaande uit twee met de werkvlakken V-vormig opgestelde synchroon en evenwijdig aan elkaar lopende transportbanden onzer einde met aan het invoereinde van deze 5 transportbanden daaronder een vloer, die in de looprichting van de banden een toenemende afstand tot deze banden heeft.

Een dergelijke inrichting is bekend uit het Amerikaanse octrooi-schrift 2.185.949. Bij deze bekende inrichting wordt het tussen de een V-vormige doorgang bepalende transportbanden ingeklemde dier verdoofd 10 met behulp van een elektrische verdovingsstang die door een bedieningsman wordt gehanteerd. Bij deze bekende inrichtingen kan zich het probleem voordoen dat de tussen de werkvlakken in geklemde dieren te dicht op elkaar aansluiten. Dit komt doordat de dieren in de vóór de inrichting gelegen gang elkaar opjagen respectievelijk door het personeel van het 15 slachthuis worden opgejaagd. Hebben de dieren onvoldoende afstand tot elkaar dan kunnen zich moeilijkheden voordoen bij het elektrisch verdoven doordat het met de elektroden in aanraking komende dier ook in aanraking is met een ander dier dat dan ook een schok krijgt, die echter eerder schadelijk is dan nuttig. Het te dicht op elkaar aansluiten van dieren 20 heeft bovendien tot gevolg dat de verdoofde dieren te dicht op elkaar volgen waardoor zich moeilijkheden voordoen bij het aanketten, dat wil zeggen het door middel van een om een poot aan te brengen ketting, en het inhaken van deze ketting aan een transportmiddel afvoeren van de dieren naar de plaats waar het steken moet worden uitgevoerd.

25 Doel van de uitvinding is nu een inrichting te verschaffen waarbij zich deze bezwaren niet voordoen.

Dit doel wordt nu overeenkomstig de uitvinding bereikt doordat vóór de V-vormig opgestelde uit transportbanden zonder einde bestaande inrichting een tweede soortgelijke inrichting is geplaatst, die eveneens 30 bestaat uit twee V-vormig opgestelde synchroon en evenwijdig aan elkaar lopende transportbanden zonder einde waarvan de werkvlakken liggen in dezelfde vlakken als de werkvlakken van de erop aansluitende transportbanden zonder einde van de eerstgenoemde inrichting en waarbij de snelheid van de transportbanden van de inrichting waar de invoer plaats vindt, 35 lager is dan van de daarop volgende inrichting. Door het verschil in snelheid worden de dieren van elkaar gescheiden waarbij zich het merkwaa-

dige en verrassende verschijnsel voordoet dat de dieren bij de overgang van de ene in richting in de volgende niet worden geïrriteerd door de met hogere snelheid aangrijpende banden.

Op zichzelf is het in de transporttechniek bekend aaneengesloten reeksen van voorwerpen van elkaar te scheiden met behulp van transportmiddelen, die met toenemende snelheid de voorwerpen overnemen. Bij dieren betekent dit echter dat de met hogere snelheid lopende transportbanden al aan het ingeklemde dier beginnen te trekken wanneer het achtergedeelte nog is ingeklemd in de met lagere snelheid lopende banden. Het probleem van de te dicht op elkaar aansluitende dieren is ook al een oud probleem dat men op de koop toe nam op grond van de wetenschap dat irritatie van het dier nadelig is voor de kwaliteit van het vlees.

De uitvinding zal thans nader worden toegelicht aan de hand van de tekeningen:

Fig. 1 toont de inrichting volgens de uitvinding in zijaanzicht met weglating van niet-essentiële delen.

Fig. 2 toont een vooraanzicht.

De in de tekening getoonde inrichting bestaat uit de op zichzelf bekende transportbanden 1 en 2, die de in fig. 2 getoonde V-vormige doorgang bepalen. Nabij het afvoereinde zijn op de wijze beschreven in de Nederlandse octrooiaanvraag 7705519, waarvan de onderhavige aanvraag een afsplitsing vormt, elektroden 5 en 6 aangebracht die kunnen zwaaien om horizontale scharnierassen 7 en 8 en door veren 9 en 10 op hun plaats worden gehouden.

Overeenkomstig de uitvinding zijn nu vóór de transportbanden 1 en 2 overeenkomstig uitgevoerde transportbanden 1', 2' geplaatst, waarvan de naar elkaar toe gekeerde werkvlakken, die de V-vormige doorgang bepalen, in dezelfde vlakken liggen als de werkvlakken van de transportbanden 1 en 2.

De invoerrichting is aangegeven met de pijl 4 en de dieren komen bij het invoereinde aan via de bodem 3 die bij voorkeur reeds in de eerste inrichting, die wordt gevormd door de banden 1', 2', schuin naar beneden verloopt, dat de dieren geen steun meer voor de poten vinden en ingeklemd raken tussen de werkvlakken van de banden.

C O N C L U S I E .

Inrichting voor het verdoven van slachtvee, in het bijzonder van varkens, bestaande uit twee met de werkvlakken V-vormig opgestelde synchroon en evenwijdig aan elkaar lopende transportbanden zonder einde met aan het invoereinde van deze transportbanden daaronder een vloer, 5 die in de looprichting van de banden een toenemende afstand tot deze banden heeft, m e t h e t k e n m e r k, dat vóór de V-vormig opgestelde uit transportbanden zonder einde bestaande inrichting een tweede soortgelijke inrichting is geplaatst, die eveneens bestaat uit twee V-vormig opgestelde synchroon en evenwijdig aan elkaar lopende 10 transportbanden zonder einde waarvan de werkvlakken liggen in dezelfde vlakken als de werkvlakken van de erop aansluitende transportbanden zonder einde van de eerstgenoemde inrichting en waarbij de snelheid van de transportbanden van de inrichting waar de invoer plaats vindt lager is dan van de daarop volgende inrichting.

fig-1

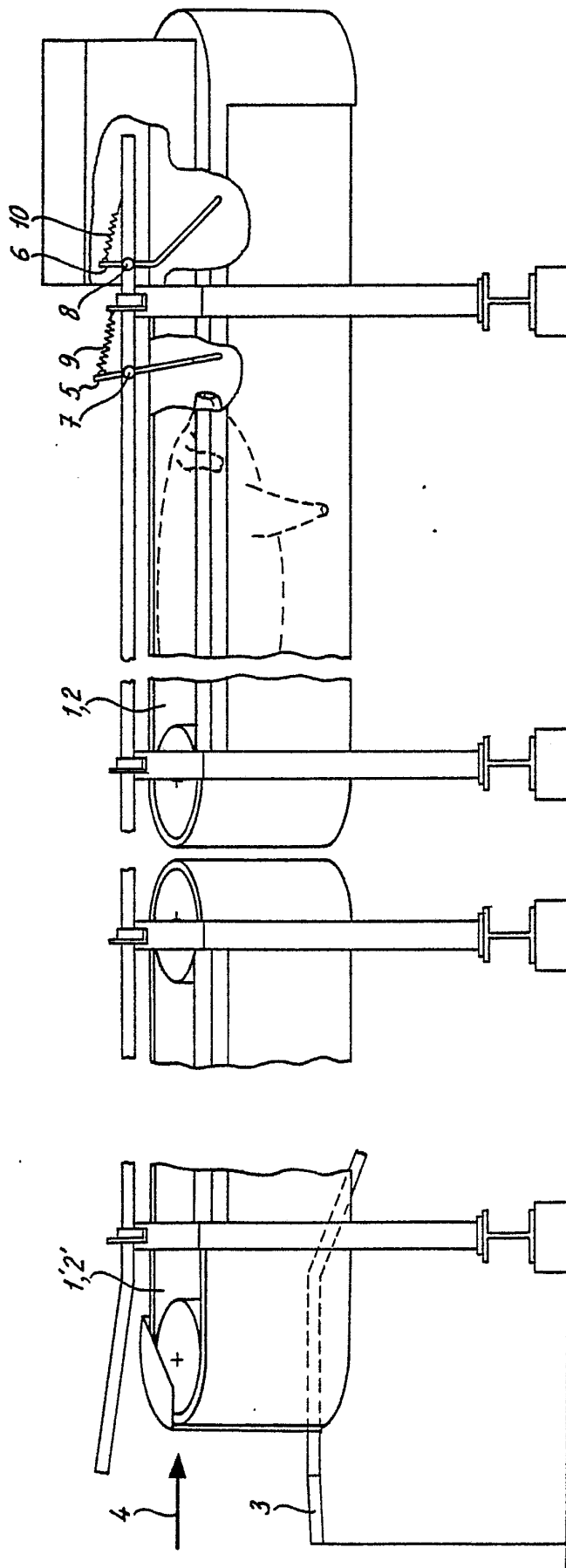
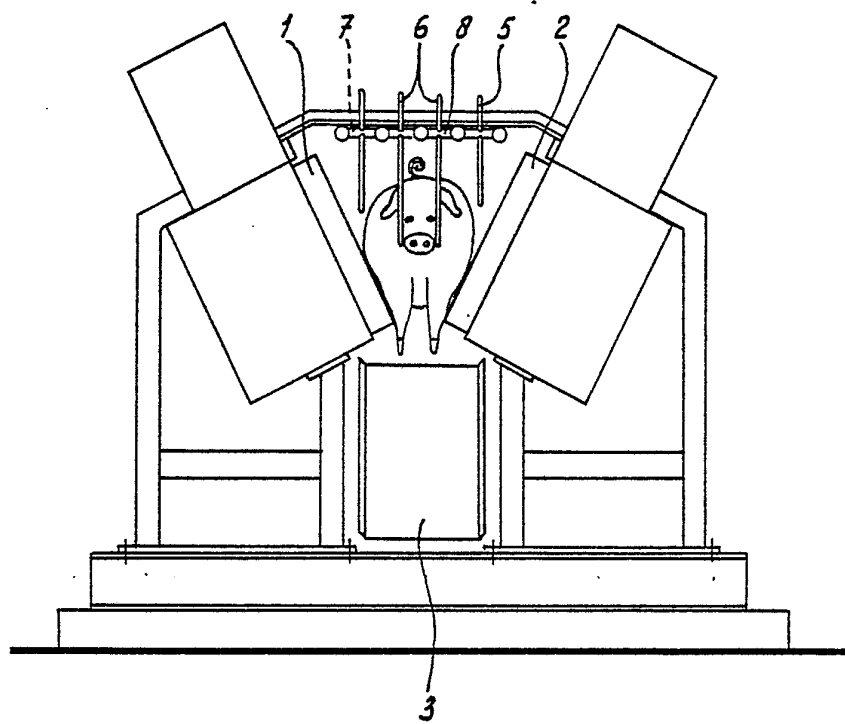


fig-2



8200944