



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208709802 U

(45)授权公告日 2019.04.09

(21)申请号 201721595788.0

(22)申请日 2017.11.25

(73)专利权人 佛山市顺德区邦克厨卫实业有限公司

地址 528303 广东省佛山市顺德区容桂马冈工业区骏马路18号

(72)发明人 罗亚平 王惠坤

(74)专利代理机构 北京振安创业专利代理有限公司 11025

代理人 姜林

(51)Int.Cl.

A47L 15/00(2006.01)

A47L 15/42(2006.01)

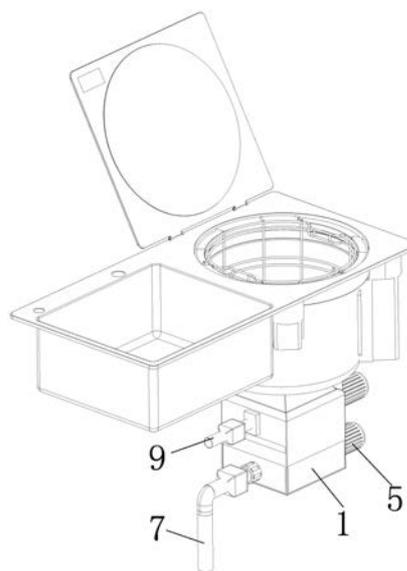
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

一种带导料板的洗碗机垃圾处理器

(57)摘要

一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:其包括外壳,外壳的上端开设有进水口与洗碗机底部的出水口连接,外壳的侧壁连接有进水管及出水管,外壳的底部设有垃圾处理系统,外壳的中部设置有导料板,导料板将外壳内部分割成污水腔及污物腔,垃圾处理系统安装在污物腔内。本实用新型的有益效果是:导料板的设计,可使得垃圾从旋转刀具的右边进入,经过若干旋转刀叶破碎后方可排出,提高垃圾与旋转刀具接触时间及接触面积,提升垃圾粉碎效果。



1. 一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:其包括外壳(1),外壳(1)的上端开设有进水口(6)与洗碗机底部的出水口连接,外壳(1)的侧壁连接有进水管(9)及出水管(7),外壳(1)的底部设有垃圾处理系统,外壳(1)的中部设置有导料板(2),导料板(2)将外壳(1)内部分割成污水腔及污物腔,垃圾处理系统安装在污物腔内。

2. 根据权利要求1所述的一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:所述的垃圾处理系统包括设于污物腔内的旋转刀叶(4),旋转刀叶(4)一端与设于外壳(1)外部的垃圾处理电机(5)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:所述的导料板(2)包括导向斜板(21)及进水槽(22),进水槽(22)与处理箱(3)连通;所述的导向斜板(21)设于旋转刀叶(4)一侧上方,并位于垃圾处理电机(5)正对方。

4. 根据权利要求3所述的一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:所述的导向斜板(21)呈 15° - 45° 倾斜设置。

5. 根据权利要求3所述的一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:所述的导向斜板(21)设有加强筋(8)。

6. 根据权利要求3所述的一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:所述的进水槽(22)贯穿导料板(2)设置。

7. 根据权利要求3所述的一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:所述的导向斜板(21)与进水槽(22)由塑料材质一体制作成型。

一种带导料板的洗碗机垃圾处理器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种洗碗机,具体是一种带导料板的洗碗机垃圾处理器。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们对生活品质要求越来越高,从而对产品的质量、性能、使用的人性化、操作的智能化等各方面的要求也越来越高。洗碗机作为一种新型厨房电器,是一种对餐具上的残留物进行清洗,以及餐具上的微生物进行灭杀,使餐具可以安全使用的机器,专门针对餐厅、宾馆、家庭和单位食堂用于清洗碗筷盘碟刀叉等餐具设备的清洗。

[0003] 现有市场上的洗碗机一般由洗碗盘、喷水机构及供水机构组成,供水机构与自来水管连接,通过水路机构对喷水机构进行供水,喷水机构喷射水到洗碗盘内的餐具上,对餐具进行清洗。当清洗完毕后,从餐具上冲刷下来的饭渣剩菜顺着水流流向洗碗机底部。部分洗碗机还配备了专门的垃圾处理器,冲洗完毕的污水垃圾直接往垃圾处理器流去,进行再处理再排放。因为垃圾直接往垃圾处理器倾倒,垃圾处理器一般都直接与排污口连通,有时候部分垃圾没有来得及进行处理变直接排出,垃圾没有得到充分的处理便直接排出,依然有着洗碗机堵塞的隐患。为了解决以上弊端,急需提出一种带导料板的洗碗机垃圾处理器。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服已有技术存在的缺点,提供一种结构简单,使用方便,对垃圾进行绞碎处理,不会造成洗碗机或下水道堵塞,有效提升洗碗机排污效率的一种带导料板的洗碗机垃圾处理器。

[0005] 本实用新型目的是用以下方式实现的:一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:其包括外壳,外壳的上端开设有进水口与洗碗机底部的出水口连接,外壳的侧壁连接有进水管及出水管,外壳的底部设有垃圾处理系统,外壳的中部设置有导料板,导料板将外壳内部分割成污水腔及污物腔,垃圾处理系统安装在污物腔内。

[0006] 所述的垃圾处理系统包括设于污物腔内的旋转刀叶,旋转刀叶一端与设于外壳外部的垃圾处理电机连接。

[0007] 所述的导料板包括导向斜板及进水槽,进水槽与处理箱连通;所述的导向斜板设于旋转刀叶一侧上方,并位于垃圾处理电机正对方。

[0008] 所述的导向斜板呈 15° - 45° 倾斜设置。

[0009] 所述的导向斜板设有加强筋。

[0010] 所述的进水槽贯穿导料板设置。

[0011] 所述的导向斜板与进水槽由塑料材质一体制作成型。

[0012] 本实用新型的有益效果是:1)结构简单,提高市场竞争力。2)操作简单容易,使用方便。3)导向斜板位于旋转刀叶上方并位于垃圾处理电机正对方,污物往前推进能完整的通过旋转刀叶的绞碎,保证污物垃圾绞碎处理,不存在因为垃圾处理不完全而对洗碗机造

成堵塞的隐患,更好的保证了洗碗机的工作。4)旋转刀叶转动时,会产生轴向推力,将粉碎过的残渣及污水向出水管方向挤压,从而有效提升本洗碗机的排污效率,从而也避免出水管发生堵塞。5、导料板的设计,可使得垃圾从旋转刀具的右边进入,经过若干旋转刀叶破碎后方可排出,提高垃圾与旋转刀具接触时间及接触面积,提升垃圾粉碎效果。

附图说明

- [0013] 图1为本实用新型总装效果图。
- [0014] 图2为本实用新型中洗碗盆与水路机构装配示意图。
- [0015] 图3为本实用新型中水路机构装配示意图。
- [0016] 图4为本实用新型中洗碗机结构剖视图。
- [0017] 图5为本实用新型中垃圾处理器结构示意图。
- [0018] 图6为本实用新型中导料板结构示意图。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型作具体进一步的说明。一种带导料板的洗碗机垃圾处理器,其特征在于:其包括外壳1,外壳1的上端开设有进水口6与洗碗机底部的出水口连接,外壳1的侧壁连接有进水管9及出水管7,外壳1的底部设有垃圾处理系统,外壳1的中部设置有导料板2,导料板2将外壳1内部分割成污水腔及污物腔,垃圾处理系统安装在污物腔内。

[0020] 所述的垃圾处理系统包括设于污物腔内的旋转刀叶4,旋转刀叶4一端与设于外壳1外部的垃圾处理电机5连接。

[0021] 所述的导料板2包括导向斜板21及进水槽22,进水槽22与处理箱3连通;所述的导向斜板21设于旋转刀叶4一侧上方,并位于垃圾处理电机5正对方。

[0022] 所述的导向斜板21呈 15° - 45° 倾斜设置。

[0023] 所述的导向斜板21设有加强筋8。

[0024] 所述的进水槽22贯穿导料板2设置。

[0025] 所述的导向斜板21与进水槽22由塑料材质一体制作成型。

[0026] 工作原理:本案中,导料板设于外壳的中部,导料板上上方为与洗碗机出水口连接,导料板下方为垃圾处理系统,将外壳内部分割为污水腔及污物腔,垃圾处理系统安装在污物腔内。

[0027] 当餐具清洗完毕后,垃圾处理电机启动,污水及污物通过导料板的导向斜板倾倒,并通过进水槽排放在垃圾处理器的旋转刀叶一侧,垃圾处理电机驱动旋转刀叶高速旋转,对污物进行绞碎。由于导向斜板位于旋转刀叶上方并位于垃圾处理电机正对方,污物得以排放到旋转刀叶的开端,并在垃圾处理电机作用下,污物往前推进能完整的通过旋转刀叶的绞碎,保证污物垃圾绞碎处理,不存在因为垃圾处理不完全而对洗碗机造成堵塞的隐患,更好的保证了洗碗机的工作。另外,导料板的设计,可使得垃圾从旋转刀具的右边进入,经过若干旋转刀叶破碎后方可排出,提高垃圾与旋转刀具接触时间及接触面积,提升垃圾粉碎效果。

[0028] 另外,出水管设于旋转刀叶一侧,位于垃圾处理电机的正对方。因此,旋转刀叶转动时,会产生轴向推力,将粉碎过的残渣及污水向出水管方向挤压,从而有效提升本洗碗机

的排污效率,从而也避免出水管发生堵塞。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

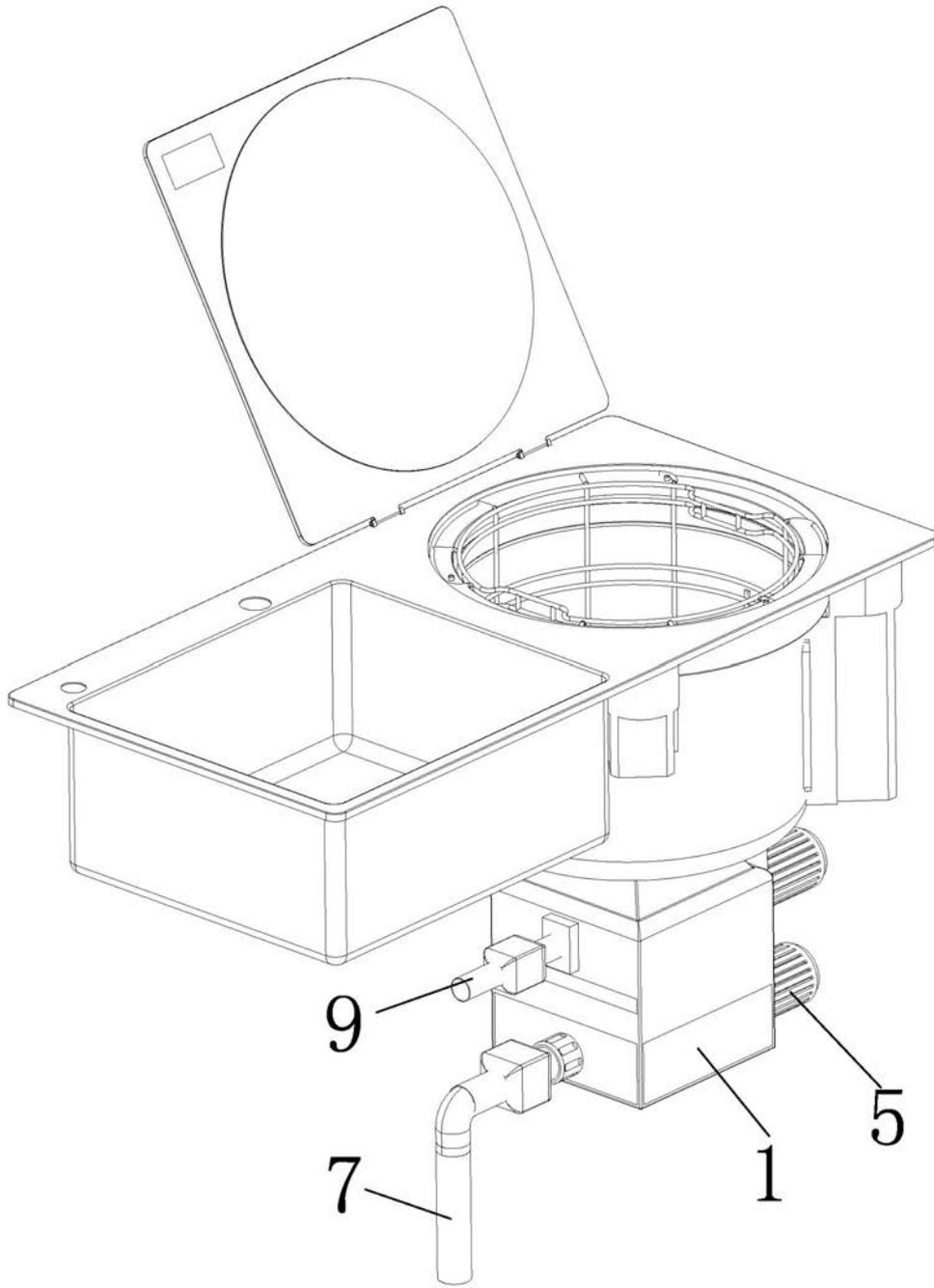


图1

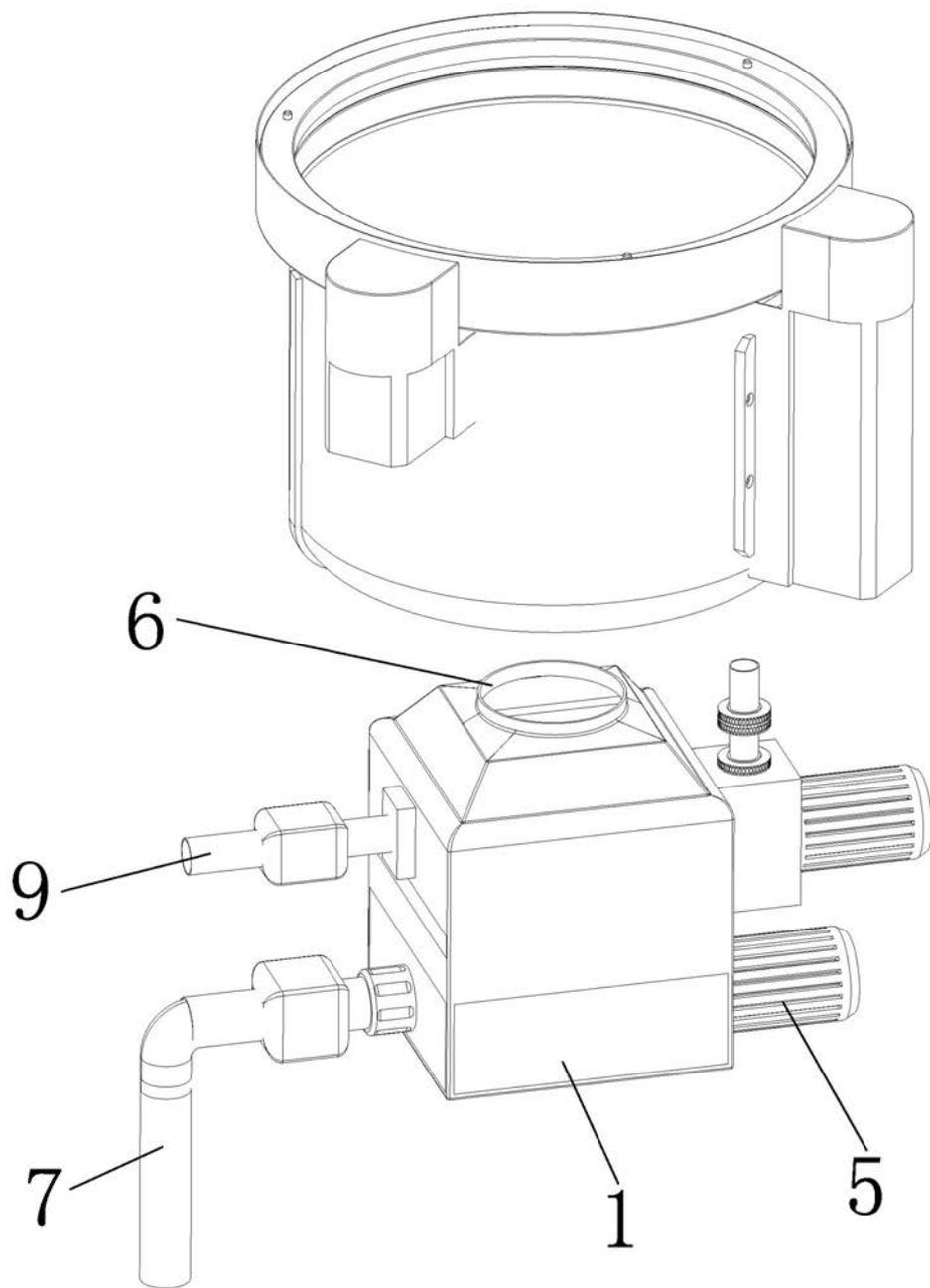


图2

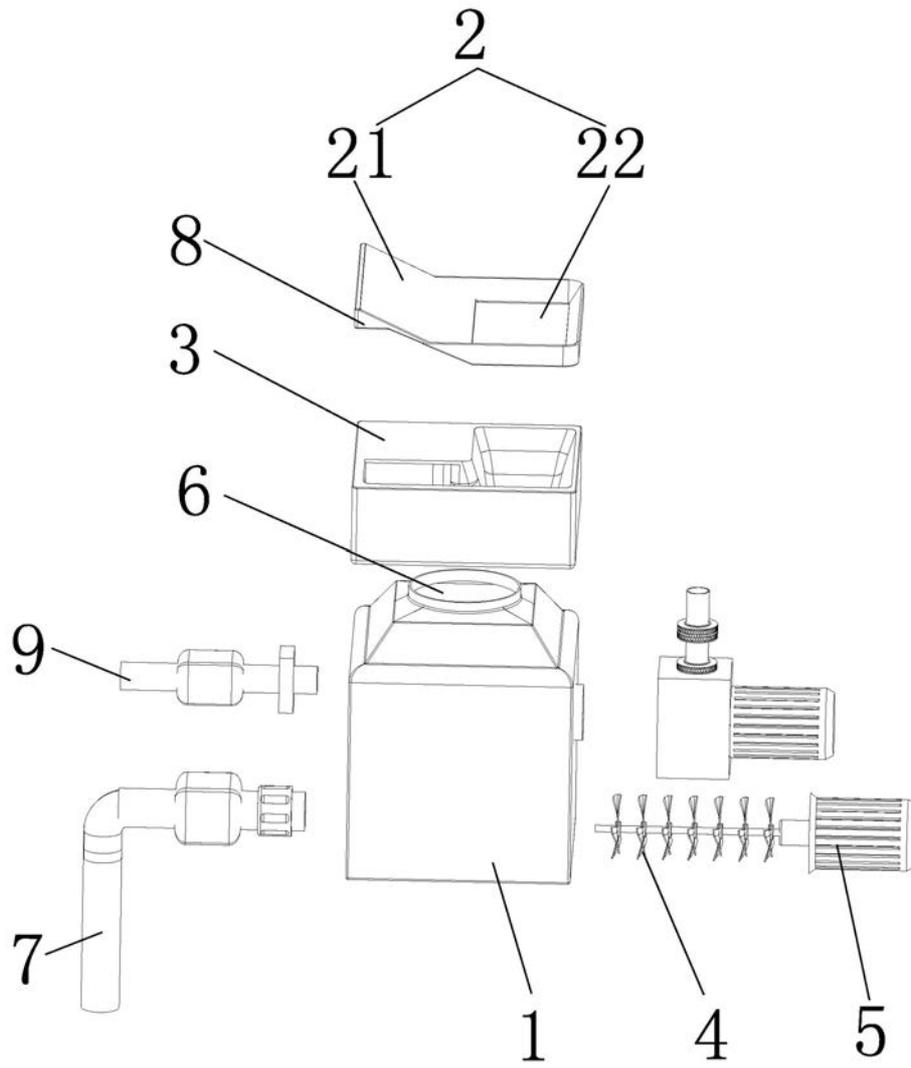


图3

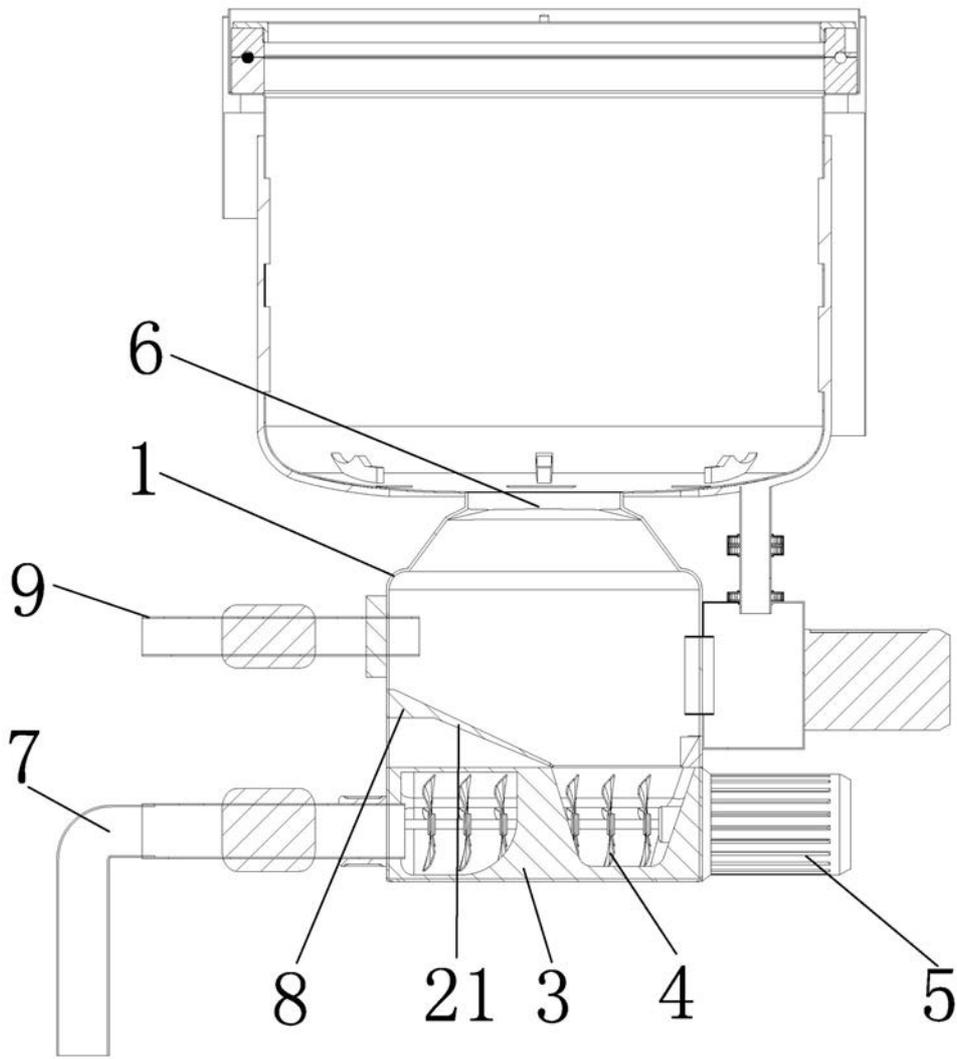


图4

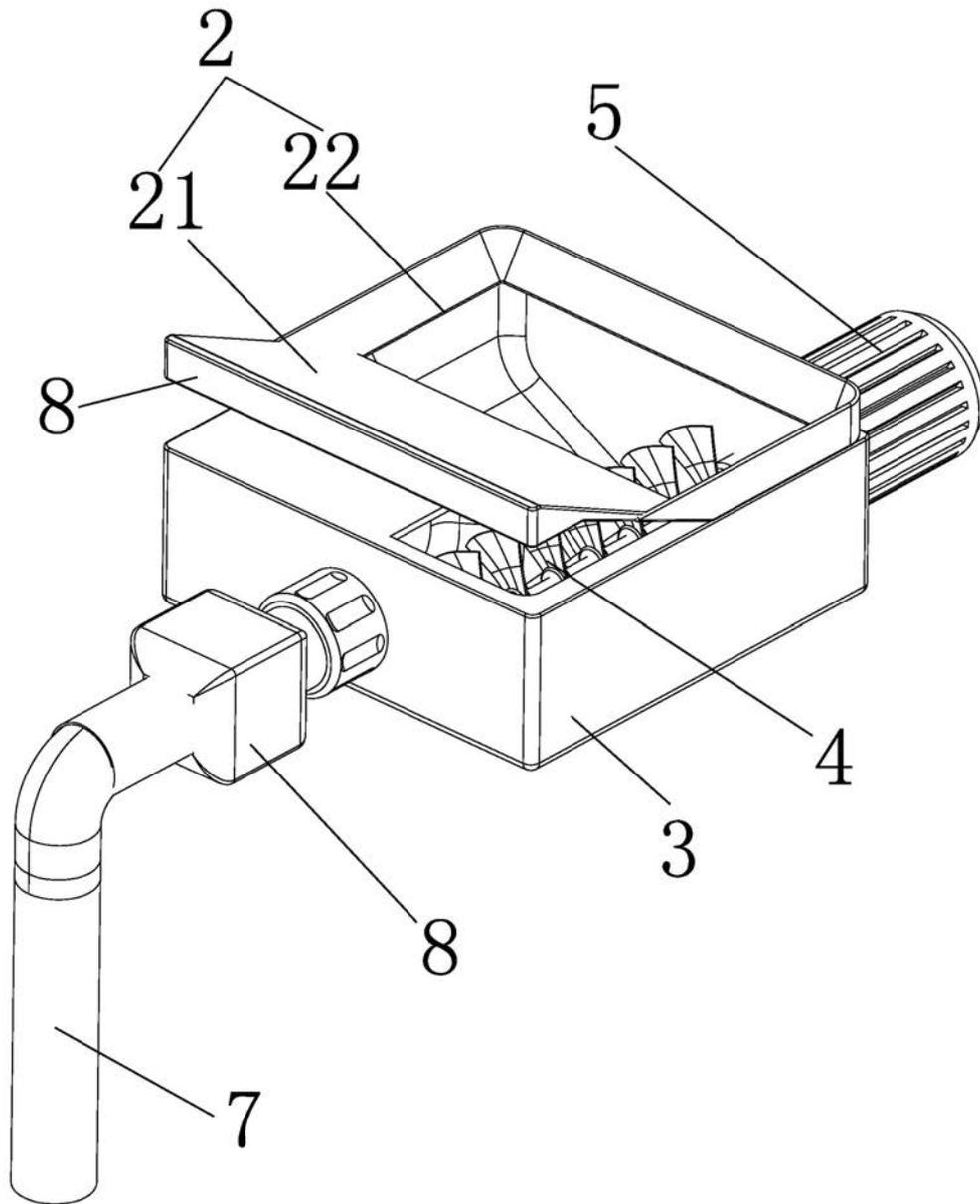


图5

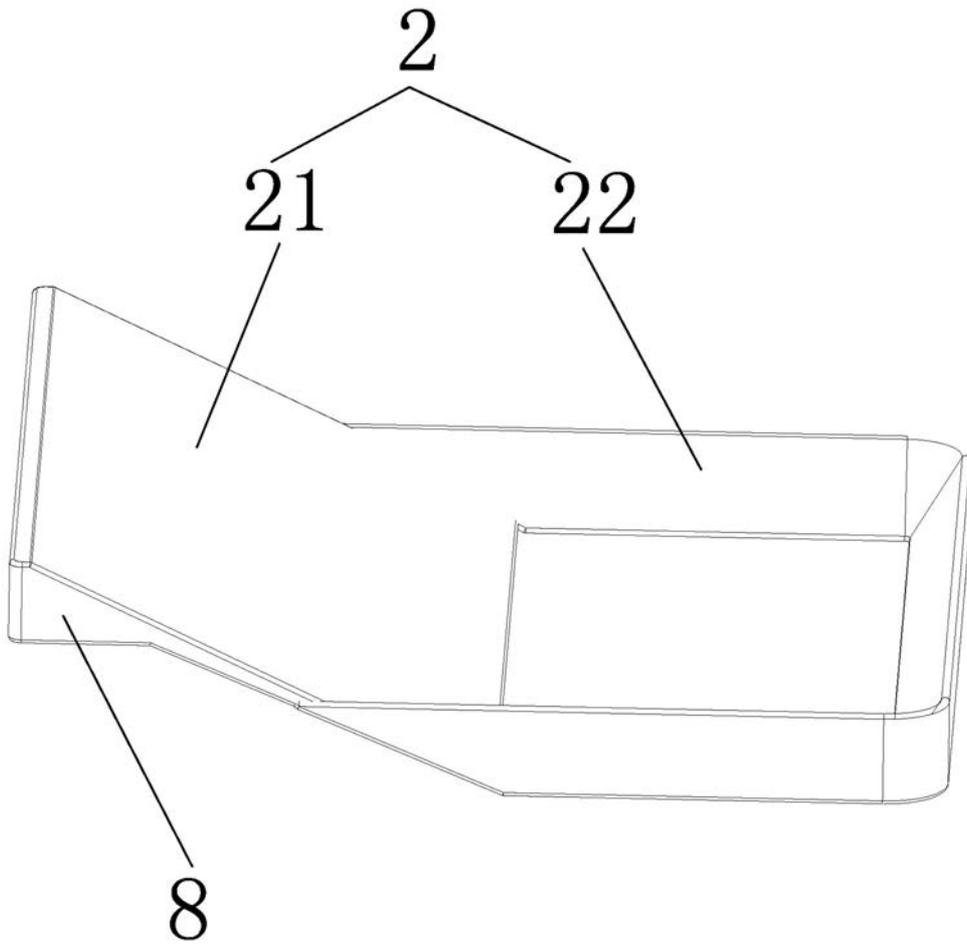


图6