



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 201 112

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 01 04 76
(21) PV 2125 - 76

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³ D 04 B 9/46

(40) Zveřejněno 29 02 80
(45) Vydáno 01 03 83

(75)

Autor vynálezu LUŇÁK HYNEK, TŘEBÍČ
FIKRLE JAN, TŘEBÍČ
ŽIŽKA JOSEF, TŘEBÍČ
MUSIL IVAN, ing., BRNO

(54) Způsob tvoření záchyty na okrouhlém pletacím stroji, zejména jednoválcovém a více-systémovém

1

Vynález se týká způsobu tvoření záchyty na okrouhlém pletacím stroji, zejména jednoválcovém a vícesystémovém, který je vybaven zařízením k vyvolování jehel a zařízením k provádění dvojitého převěšeného lemu pro dámské bezešvé punčochy.

Je znám způsob tvoření záchyty převěšeného dvojitého lemu u dámských bezešvých punčoch na jednoválcovém okrouhlém pletacím stroji, zejména vícesystémovém, jehož podstata spočívá v tom, že při první otáčce jehelního válce dochází k rozdělení jehel 1 : 1 a příze je kladena do každé druhé jehly, druhý očkový řádek je potom vytvořen pomocí všech jehel v důsledku zrušení rozdělení 1 : 1, třetí očkový řádek záchyty je potom tvořen v opětovném rozdělení jehel 1 : 1 s tím, že mezi jehly jsou vsunuta přenášecí přístrojová péra a příze je kladena jak do háček vyvolených jehel, tak i na háčky zmíněných přenášecích per. Tato funkce se tvoří jeden a půl otáčky jehelního válce, a konečně při další otáčce jehelního válce se vytvoří v pořadí již čtvrtý očkový řádek záchyty v rozdělení jehel 1 : 1.

Nevýhodou popsaného tvoření záchyty, obzvláště potom při tvoření převěšeného lemu je, že vyžaduje provedení čtyř otáček jehelního válce a dále potom, že dochází i k rozšířeným očkům v důsledku jejich střídání. Další nevýhodou je, že tato činnost se provádí při tzv. snížených otáčkách jehelního válce.

Způsob tvoření záchytu podle vynálezu si klade za cíl odstranit převážnou část popsaných nevýhod známého provádění předmětného záchytu a dále podstatně urychlit průběh této vazebně dosti náročné činnosti okrouhlého pletacího stroje, na němž se zejména tvoří dámské bezešvé punčochy s dvojitým převěšeným lemem. Podstata způsobu podle vynálezu spočívá v tom, že záchyt se tvoří nejméně na dvou pletacích systémech tak, že první očkový řádek se tvoří na předem vyvolených jehlách, příkladně v rozdělení 1 : 1 v jednom pletacím systému, zatímco druhý očkový řádek tvořený v druhém pletacím systému se tvoří kladením příze do všech háčků pletacích jehel, u nichž bylo rozdělení zrušeno, třetí a čtvrtý očkový řádek se opět tvoří v příslušném rozdělení jehel, současně, v průběhu druhé otáčky jehelního válce, přičemž při tvoření třetího očkového řádku jsou uvedeny do činnosti přenášecí přístrojová pérka k zachycení kladené příze tohoto očkového řádku.

Příklad vazebného provedení záchytu s vytvořenými přenášecími kličkami je znázorněn na výkrese.

Jednoválcový okrouhlý pletací stroj vytváří hadicový úplet převážně v jednorádkové vazbě, a to v závislosti na počtu pletacích systémů, které jsou rozmístěny kolem vnějšího obvodu jehelního válce. Jednotlivé očkové řádky úpletu se vytváří v pletacím systému všeobecně známým postupem za pomoci jehel a odhazových platin z přiváděné příze.

Jednotlivé očkové řádky R_1, R_2, R_3, R_4 záchytu jsou tedy tvořeny v jednotlivých pletacích systémech okrouhlého jednoválcového pletacího stroje. Tvorba oček je potom ovlivňována rozdělením jehel, které přichází v důsledku otáčení jehelního válce do jednotlivých pletacích systémů. Volba rozdělení jehel se provádí pomocí zámků uspořádaných ve všeobecně známé zámkové soustavě předmětného pletacího stroje. Dále potom při tvoření převěšení se využívá rovněž všeobecně známého přenášecího přístroje, v jehož otočně uloženém drážkovaném talíři jsou posuvně uspořádány přenášecí pérka.

Postup pletení záchytu je následující

První očkový řádek R_1 se vytvoří pomocí jehel rozdělených 1 : 1 v jednom z pletacích systémů, druhý očkový řádek R_2 se v následujícím pletacím systému vytvoří pomocí všech pletacích jehel, neboť došlo před tímto pletacím systémem ke zrušení rozdělení 1 : 1. Třetí očkový řádek R_3 se vytvoří v dalším pletacím systému opět při rozdělení jehel 1 : 1 a dále při současném vysunutí přístrojových přenášecích pérek tak, že tvořící příze je kladena nejen do háčků jehel, ale také současně na háčky přenášecích pérek, čímž se vytvoří platinové kličky Q . Konečně v pořadí čtvrtý očkový řádek R_4 se vytvoří na jehlách v nezměněném rozdělení, t.j. opět 1 : 1, avšak přístrojová pérka jsou zasunuta, respektive stažena tak, že na jejich háčky již není kladena tvořící příze tohoto očkového řádku R_4 .

Následující očkový řádek R_5 je potom tvořen pomocí všech pletacích jehel uspořádaných v jehelním válci a jehelní kličky z druhého očkového řádku R_2 , které nebyly zapleteny do následujícího třetího očkového řádku R_3 , jsou zapleteny do tohoto očkového řádku R_5 .

Podstata vynálezu v konkrétním provedení může být různě obměněna, například s ohledem na rozdělení jehel a podobně.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob tvoření záchyty na okrouhlém pletacím stroji, zejména jednoválcovém a více-systémovém, který je vybaven zařízením k vyvolování jehel a zařízením k provádění převěšeného dvojitého lemu pro dámské bezešvé punčochy, vyznačující se tím, že záchyty tvoří současně nejméně na dvou pletacích systémech tak, že první očkový řádek / R_1 / se tvoří na předem rozdělených jehlách, příkladně v rozdělení 1 : 1, v jednom pletacím systému, zatímco druhý očkový řádek / R_2 / se tvoří v dalším pletacím systému na všech pletacích jehlách v důsledku zrušení rozdělení jehel, třetí očkový řádek / R_3 / a čtvrtý očkový řádek / R_4 / se tvoří v další otáčce jehelního válce současně tak, že jehly jsou rozděleny, příkladně 1 : 1, a při tvoření třetího očkového řádku / R_3 / se uvedou do činnosti přenášecí pérka přenášecího přístroje a do očkového řádku / R_5 / následujícího po dokončení záchyty se zapletou jehelní kličky z druhého očkového řádku / R_2 /, které po dobu tvoření třetího / R_3 / a čtvrtého očkového řádku / R_4 / byly drženy jehlami v nepracovní poloze.

1 výkres

