(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222778288 U
(45)授权公告日 2025.04.22

(21)申请号 202421211132.4

(22)申请日 2024.05.29

(73)专利权人 南昌鼎瀚科技有限公司
地址 330000 江西省南昌市湾里太平镇太平心街旅游商贸街1#楼103号06室

(72)发明人 孙善奎 高鹏飞 郤凤利

(74)专利代理机构 重庆神速专利代理事务所(普通合伙) 50325
专利代理师 戴志攀

(51)Int.Cl.
B05B 16/20(2018.01)
B05D 3/04(2006.01)
B05B 15/00(2018.01)

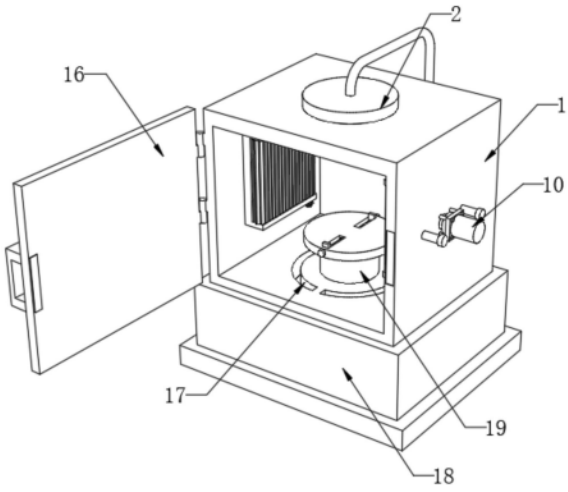
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种五金件防锈处理设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种五金件防锈处理设备,属于防锈设备技术领域,其包括防护箱,所述防护箱上固定连接有安装座,所述安装座上安装有通管,所述通管一端设置有喷液头,所述安装座下开设有安装槽,所述安装槽的顶部固定连接有风机,所述风机的数量为六个并呈环形阵列分布,所述风机通过输出轴安装有扇叶,所述安装槽内壁固定连接有加热棒。该五金件防锈处理设备,通过设置安装座、风机、扇叶、加热棒和防护板,使五金件在完成防锈处理后,安装座上的风机能带动扇叶转动,进而扇叶能通过转动所制造的风将加热棒所产生的热气穿过防护板后扇至五金件表面,从而完成对五金件的烘干加工,继而提高了设备的工作效率。



CN 222778288 U

1.一种五金件防锈处理设备,包括防护箱(1),其特征在于:所述防护箱(1)上固定连接有安装座(2),所述安装座(2)上安装有通管(3),所述通管(3)一端设置有喷液头(4),所述安装座(2)下开设有安装槽(5),所述安装槽(5)的顶部固定连接有风机(6),所述风机(6)的数量为六个并呈环形阵列分布,所述风机(6)通过输出轴安装有扇叶(7);

所述安装槽(5)内壁固定连接有加热棒(8),所述加热棒(8)的数量为十个并呈环形阵列分布,所述安装槽(5)远离风机(6)的内壁设置有防护板(9),所述防护箱(1)一侧通过铰链安装有框门(16)。

2.根据权利要求1所述的一种五金件防锈处理设备,其特征在于:所述防护箱(1)的一侧设置有电动伸缩杆(10),所述电动伸缩杆(10)的数量为两个并呈镜像对称分布,所述电动伸缩杆(10)一端安装有组装架(12),所述组装架(12)靠近电动伸缩杆(10)的一侧设置有连动杆(11)。

3.根据权利要求2所述的一种五金件防锈处理设备,其特征在于:所述组装架(12)的一侧安装有第一电机(13),所述第一电机(13)通过输出轴设置有传动带(14),所述传动带(14)上固定连接有摩擦板(15)。

4.根据权利要求1所述的一种五金件防锈处理设备,其特征在于:所述防护箱(1)内底部开设有下槽(17),所述防护箱(1)下固定连接有防锈水箱(18),所述防锈水箱(18)与通管(3)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种五金件防锈处理设备,其特征在于:所述防护箱(1)内底部安装有组装柱(19),所述组装柱(19)内部固定连接有第二电机(20),所述第二电机(20)上安装有转盘(21)。

6.根据权利要求5所述的一种五金件防锈处理设备,其特征在于:所述转盘(21)上开设有凹槽(22),所述转盘(21)外弧面安装有转扭(23),所述转扭(23)一侧设置有螺纹杆(24),所述螺纹杆(24)与凹槽(22)一侧活动连接,所述螺纹杆(24)表面螺纹连接有夹持板(25)。

一种五金件防锈处理设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于防锈设备技术领域,具体为一种五金件防锈处理设备。

背景技术

[0002] 五金件防锈处理设备是指对五金件进行防锈蚀处理的设备,目前市面上的五金件防锈处理设备在实际使用的过程中,因设备缺乏烘干结构,使五金件在完成防锈处理后需使用其他设备对五金件进行烘干处理,进而降低了设备的工作效率。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供了一种五金件防锈处理设备,解决了设备因设备缺乏烘干结构,使五金件在完成防锈处理后需使用其他设备对五金件进行烘干处理,进而降低了设备的工作效率的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种五金件防锈处理设备,包括防护箱,所述防护箱上固定连接有安装座,所述安装座上安装有通管,所述通管一端设置有喷液头,所述安装座下开设有安装槽,所述安装槽的顶部固定连接有风机,所述风机的数量为六个并呈环形阵列分布,所述风机通过输出轴安装有扇叶;

[0005] 所述安装槽内壁固定连接有加热棒,所述加热棒的数量为十个并呈环形阵列分布,所述安装槽远离风机的内壁设置有防护板,所述防护箱一侧通过铰链安装有框门。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案:所述防护箱的一侧设置有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的数量为两个并呈镜像对称分布,所述电动伸缩杆一端安装有组装架,所述组装架靠近电动伸缩杆的一侧设置有连动杆。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案:所述组装架的一侧安装有第一电机,所述第一电机通过输出轴设置有传动带,所述传动带上固定连接有摩擦板。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述防护箱内底部开设有下槽,所述防护箱下固定连接有防锈水箱,所述防锈水箱与通管固定连接。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案:所述防护箱内底部安装有组装柱,所述组装柱内部固定连接有第二电机,所述第二电机上安装有转盘。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案:所述转盘上开设有凹槽,所述转盘外弧面安装有转扭,所述转扭一侧设置有螺纹杆,所述螺纹杆与凹槽一侧活动连接,所述螺纹杆表面螺纹连接有夹持板。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0012] 1、该五金件防锈处理设备,通过设置安装座、风机、扇叶、加热棒和防护板,使五金件在完成防锈处理后,安装座上的风机能带动扇叶转动,进而扇叶能通过转动所制造的风将加热棒所产生的热气穿过防护板后扇至五金件表面,从而完成对五金件的烘干加工,继而提高了设备的工作效率。

[0013] 2、该五金件防锈处理设备,通过设置电动伸缩杆、组装架、第一电机、传动带和摩

擦板,在五金件被喷液头喷洒防锈液后,电动伸缩杆可推动组装架使组装架上的摩擦板抵在五金件表面,继而让第一电机能通过传动带带动摩擦板对五金件进行涂抹处理,进而使得五金件能被防锈液更为均匀的包裹,从而提高了设备的加工效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型安装座和防护板结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型电动伸缩杆和组装架结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型组装柱和转盘结构示意图;

[0018] 图中:1、防护箱;2、安装座;3、通管;4、喷液头;5、安装槽;6、风机;7、扇叶;8、加热棒;9、防护板;10、电动伸缩杆;11、连动杆;12、组装架;13、第一电机;14、传动带;15、摩擦板;16、框门;17、下槽;18、防锈水箱;19、组装柱;20、第二电机;21、转盘;22、凹槽;23、转扭;24、螺纹杆;25、夹持板。

具体实施方式

[0019] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0020] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种五金件防锈处理设备,包括防护箱1,防护箱1的一侧设置有电动伸缩杆10,电动伸缩杆10的数量为两个并呈镜像对称分布,电动伸缩杆10一端安装有组装架12,组装架12靠近电动伸缩杆10的一侧设置有连动杆11,组装架12的一侧安装有第一电机13,第一电机13通过输出轴设置有传动带14,传动带14上固定连接有摩擦板15,通过设置连动杆11,使电动伸缩杆10在带着组装架12移动时,连动杆11能跟着一同移动,从而提高了组装架12的稳定性;

[0021] 防护箱1内底部开设有下槽17,防护箱1下固定连接有防锈水箱18,防锈水箱18与通管3固定连接,通过设置下槽17,使防锈水箱18中的防锈液在完成的五金件的加工后,多余的防锈液能随着下槽17流回防锈水箱18中,方便再次使用;

[0022] 防护箱1内底部安装有组装柱19,组装柱19内部固定连接有第二电机20,第二电机20上安装有转盘21,转盘21上开设有凹槽22,转盘21外弧面安装有转扭23,转扭23一侧设置有螺纹杆24,螺纹杆24与凹槽22一侧活动连接,螺纹杆24表面螺纹连接有夹持板25,通过设置夹持板25,使五金件能通过夹持板25被牢固的固定在转盘21上,方便后续的加工处理;

[0023] 防护箱1上固定连接有安装座2,安装座2上安装有通管3,通管3一端设置有喷液头4,安装座2下开设有安装槽5,安装槽5的顶部固定连接有风机6,风机6的数量为六个并呈环形阵列分布,风机6通过输出轴安装有扇叶7;

[0024] 安装槽5内壁固定连接有加热棒8,加热棒8的数量为十个并呈环形阵列分布,安装槽5远离风机6的内壁设置有防护板9,防护箱1一侧通过铰链安装有框门16,通过设置防护板9,使喷液头4喷出的防锈液不会飞溅到安装槽5内,从而不会影响加热棒8的正常使用。

[0025] 本实用新型的工作原理为:

[0026] 使用时,先将需加工的五金件放置在转盘21上,随后转动转扭23使夹持板25能通过螺纹杆24移动并完成对五金件的夹持作业,之后关闭框门16并通过通管3使防锈液通过喷液头4喷出,使防锈液能浇洒在五金件表面,启动电动伸缩杆10和第一电机13,电动伸缩

杆10可推动组装架12使组装架12上的摩擦板15抵在五金件表面,继而让第一电机13能通过传动带14带动摩擦板15对五金件进行涂抹处理;

[0027] 在完成对五金件的防锈涂抹后,启动电动伸缩杆10,使电动伸缩杆10能带着组装架12远离五金件,随后启动加热棒8和风机6,使得风机6能带动扇叶7转动,进而扇叶7能通过转动将加热棒8所产生的热气扇至五金件表面,进而完成对五金件的烘干处理。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

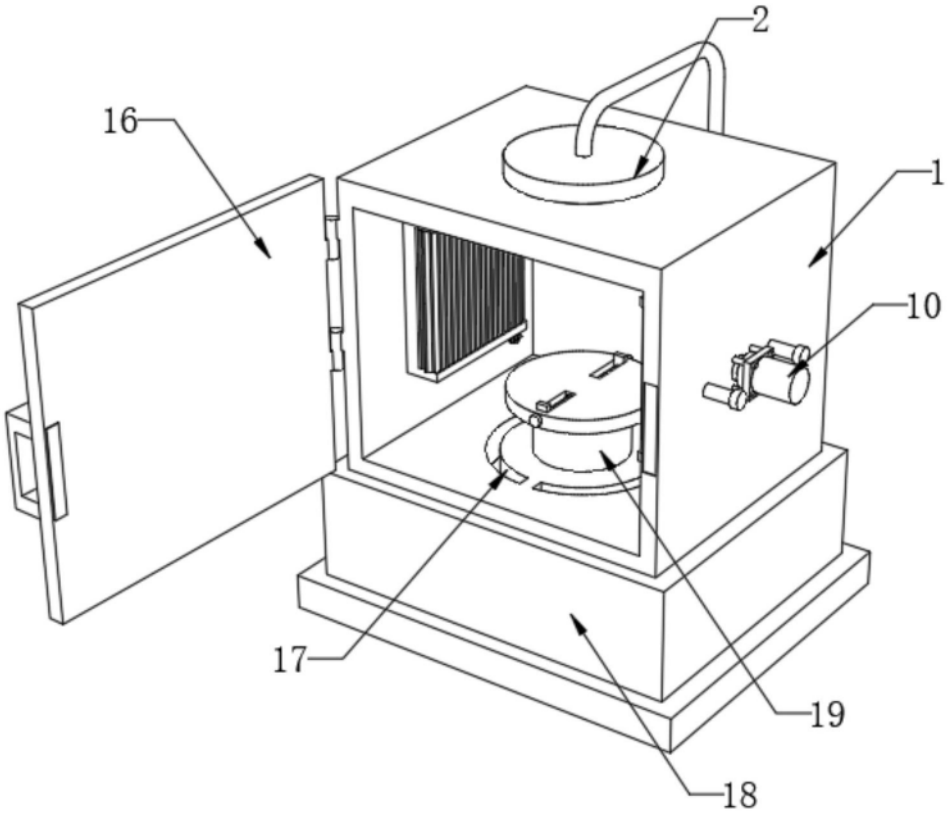


图1

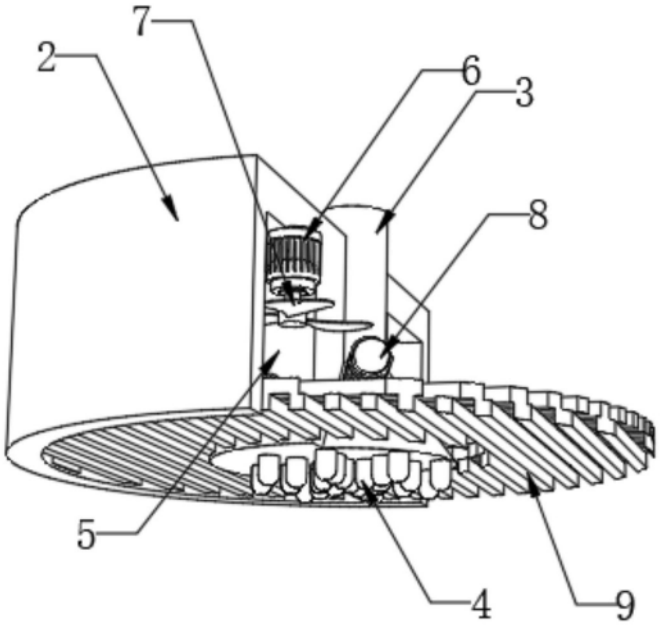


图2

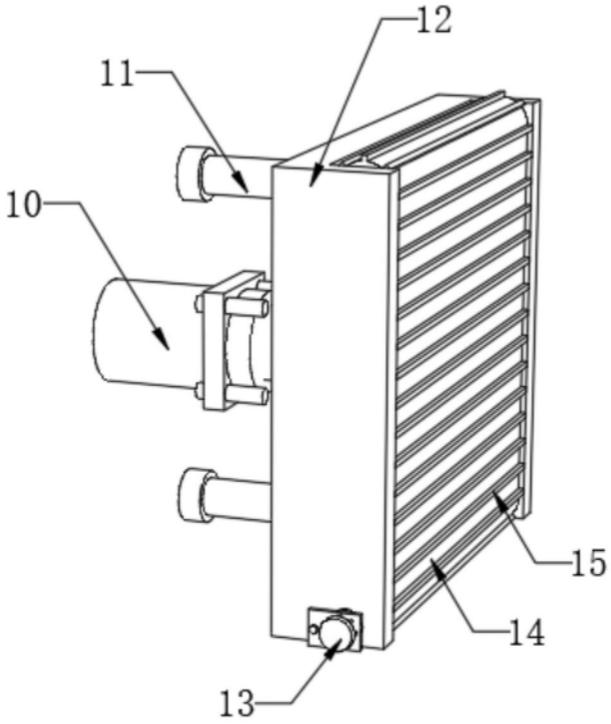


图3

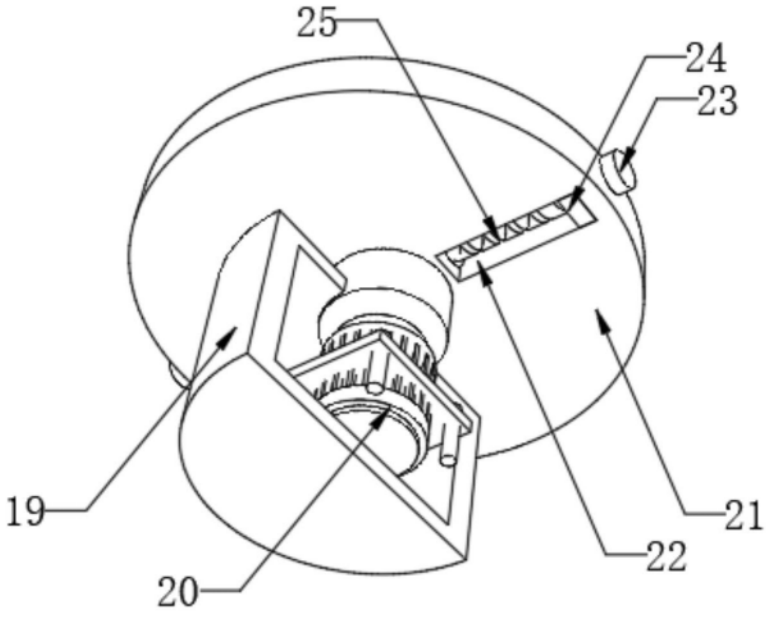


图4