



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221663136 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 06

(21) 申请号 202323477554.4

(22) 申请日 2023.12.20

(73) 专利权人 常州市德易印染有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇纺织工业园

(72) 发明人 张卓 郑海林 盖世永

(74) 专利代理机构 南京中高专利代理有限公司 32333

专利代理师 金啸

(51) Int. Cl.

D03D 15/217 (2021.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/49 (2021.01)

D03D 15/54 (2021.01)

D03D 27/08 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

反面起圈牛仔面料

(57) 摘要

本实用新型涉及一种反面起圈牛仔面料,由经纱和纬纱交叉相互交织而成,所述经纱包括第一经纱和第二经纱;所述面料由两种组织纹路组成,分别为第一组织纹路和第二组织纹路;所述第一组织纹路为一上八下左斜纹,所述第一经纱依次按第1-9路纬纱的顺序穿;所述第二组织纹路为三上一下右斜纹,所述第二经纱依次按10-13路纬纱的顺序穿;所述第一经纱和第二经纱在面料反面起圈。本实用新型的反面起圈牛仔面料,在普通剑杆织机上面就可以做出反面起圈的效果,面料纹路清晰、清爽、有骨感,布面挺括、纹理富有生机。

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|
| 36 | X | | | | | | | | | X | X | X | |
| 35 | | | X | | | | | | X | X | | X | |
| 34 | | | | X | | | | | X | X | | X | |
| 33 | | | | | X | | | | X | X | | X | |
| 32 | X | | | | | | | | | X | X | X | |
| 31 | | X | | | | | | | X | X | X | X | |
| 30 | | | X | | | | | | X | X | | X | |
| 29 | | | | X | | | | | X | X | | X | |
| 28 | | | | | X | | | | X | X | | X | |
| 27 | X | | | | | | | | | X | X | X | |
| 26 | | X | | | | | | | X | X | | X | |
| 25 | | | X | | | | | | X | X | | X | |
| 24 | | | | X | | | | | X | X | | X | |
| 23 | X | | | | | | | | X | X | | X | |
| 22 | | X | | | | | | | X | X | | X | |
| 21 | | | X | | | | | | X | X | | X | |
| 20 | | | | X | | | | | X | X | | X | |
| 19 | | | | | X | | | | X | X | | X | |
| 18 | X | | | | | | | | X | X | | X | |
| 17 | | X | | | | | | | X | X | | X | |
| 16 | | | X | | | | | | X | X | | X | |
| 15 | | | | X | | | | | X | X | | X | |
| 14 | X | | | | | | | | X | X | | X | |
| 13 | | X | | | | | | | X | X | | X | |
| 12 | | | X | | | | | | X | X | | X | |
| 11 | | | | X | | | | | X | X | | X | |
| 10 | | | | | X | | | | X | X | | X | |
| 9 | X | | | | | | | | X | X | | X | |
| 8 | | X | | | | | | | X | X | | X | |
| 7 | | | X | | | | | | X | X | | X | |
| 6 | | | | X | | | | | X | X | | X | |
| 5 | X | | | | | | | | X | X | | X | |
| 4 | | X | | | | | | | X | X | | X | |
| 3 | | | X | | | | | | X | X | | X | |
| 2 | | | | X | | | | | X | X | | X | |
| 1 | | | | | X | | | | X | X | | X | |

1. 一种反面起圈牛仔面料,由经纱和纬纱交叉相互交织而成,其特征是,
所述经纱包括第一经纱和第二经纱;
所述面料由两种组织纹路组成,分别为第一组织纹路和第二组织纹路;
所述第一组织纹路为一上八下左斜纹,所述第一经纱依次按第1-9路纬纱的顺序穿;
所述第二组织纹路为三上一下右斜纹,所述第二经纱依次按10-13路纬纱的顺序穿;
所述第一经纱和第二经纱在面料反面起圈。
2. 根据权利要求1所述的反面起圈牛仔面料,其特征是,
所述第一经纱采用原棉色的纯棉环纺13.9S竹节纱;
所述第二经纱采用纯棉环纺7S平纱和靛蓝色的纯棉环纺7S竹节。
3. 根据权利要求1所述的反面起圈牛仔面料,其特征是,
所述纬纱采用纯棉环纺10S平纱。

反面起圈牛仔面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料领域,具体涉及一种反面起圈牛仔面料。

背景技术

[0002] 传统的牛仔面料是一种较粗厚的色织经面斜纹棉布,具有质地紧密、厚实、色泽鲜艳、纹路清晰的特点,深受广大老少人们的喜爱。

[0003] 普通剑杆织机生产的牛仔面料组织结构比较单一、简单,一般就是以三上一下、一上一下、二上一下等单一组织为主。

[0004] 传统牛仔面料反面存在硬挺不贴身,穿着不舒适。

实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是:克服现有技术的不足,提供一种反面起圈牛仔面料,解决传统牛仔面料组织结构比较单一、反面硬挺不贴身的问题。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0007] 提供一种反面起圈牛仔面料,由经纱和纬纱交叉相互交织而成;

[0008] 所述经纱包括第一经纱和第二经纱;

[0009] 所述面料由两种组织纹路组成,分别为第一组织纹路和第二组织纹路;

[0010] 所述第一组织纹路为一上八下左斜纹,所述第一经纱依次按第1-9路纬纱的顺序穿;

[0011] 所述第二组织纹路为三上一下右斜纹,所述第二经纱依次按10-13路纬纱的顺序穿;

[0012] 所述第一经纱和第二经纱在面料反面起圈。

[0013] 进一步的,所述第一经纱采用原棉色的纯棉环纺13.9S竹节纱;

[0014] 所述第二经纱采用纯棉环纺7S平纱和靛蓝色的纯棉环纺7S竹节。

[0015] 进一步的,所述纬纱采用纯棉环纺10S平纱。

[0016] 本实用新型的有益效果是:

[0017] 本实用新型的反面起圈牛仔面料,在普通剑杆织机上面就可以做出反面起圈的效果,面料纹路清晰、清爽、有骨感,布面挺括、纹理富有生机。

[0018] 该面料可以设计出潮流新款牛仔上装,特别适应不少年轻人追求时尚的个性化需求。

附图说明

[0019] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0020] 图1是本实用新型反面起圈牛仔面料正面图;

[0021] 图2是本实用新型反面起圈牛仔面料反面图;

[0022] 图3是本实用新型反面起圈牛仔面料组织图;

[0023] 其中,纵向代表织物经纱,横向代表织物纬纱,X表示交织过程中织物经纱在纬纱的上方,空白处表示交织过程中织物经纱在纬纱的下方。

具体实施方式

[0024] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 本申请提供一种反面起圈牛仔面料,以下分别进行详细说明。需要说明的是,以下实施例的描述顺序不作为对本申请实施例优选顺序的限定。且在以下实施例中,对各个实施例的描述都各有侧重,某个实施例中未详述的部分,可以参见其它实施例的相关描述。

[0026] 为解决现有技术中牛仔面料组织结构比较单一、反面硬挺不贴身的问题。技术问题,本申请的一实施例提供一种反面起圈牛仔面料。下文进行详细阐述。

[0027] 如图1至图3所示,一种反面起圈牛仔面料,由经纱和纬纱交叉相互交织而成,其特征是,

[0028] 所述经纱包括第一经纱和第二经纱;

[0029] 所述面料由两种组织纹路组成,分别为第一组织纹路和第二组织纹路;

[0030] 所述第一组织纹路为一上八下左斜纹,所述第一经纱依次按第1-9路纬纱的顺序穿;

[0031] 所述第二组织纹路为三上一下右斜纹,所述第二经纱依次按10-13路纬纱的顺序穿;

[0032] 所述第一经纱和第二经纱在面料反面起圈。

[0033] 具体的,作为本实用新型中的一种可选实施方式,所述第一经纱采用原棉色的纯棉环纺13.9S竹节纱;

[0034] 所述第二经纱采用纯棉环纺7S平纱和靛蓝色的纯棉环纺7S竹节。

[0035] 具体的,作为本实用新型中的一种可选实施方式,所述纬纱采用纯棉环纺10S平纱。

[0036] 面料地组织的穿棕工艺为:

[0037] (10.11.1.12) . (13.2.10.11) . (3.12.13.4) . (10.11.5.12) . (13.6.10.11) . (7.12.13.8) . (10.11.9.12) . (13.1.10.11) . (2.12.13.3) . (10.11.4.12) . (13.5.10.11) . (6.12.13.7) . (10.11.8.12) . (13.9) .

[0038] 每一个花型完整组织为54根,整个布面依此循环穿棕。

[0039] 本申请中选用的各个器件(未说明具体结构的部件)均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0040] 在本实用新型实施例的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0041] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0042] 在本申请所提供的几个实施例中,应该理解到,所揭露的系统、装置和方法,可以通过其它的方式实现。以上所描述的装置实施例仅仅是示意性的,例如,所述单元的划分,仅仅为一种逻辑功能划分,实际实现时可以有另外的划分方式,又例如,多个单元或组件可以结合或者可以集成到另一个系统,或一些特征可以忽略,或不执行。另一点,所显示或讨论的相互之间的耦合或直接耦合或通信连接可以是通过一些通信接口,装置或单元的间接耦合或通信连接,可以是电性,机械或其它的形式。

[0043] 所述作为分离部件说明的单元可以是或者也可以不是物理上分开的,作为单元显示的部件可以是或者也可以不是物理单元,即可以位于一个地方,或者也可以分布到多个网络单元上。可以根据实际的需要选择其中的部分或者全部单元来实现本实施例方案的目的。

[0044] 另外,在本实用新型各个实施例中的各功能单元可以集成在一个处理单元中,也可以是各个单元单独物理存在,也可以两个或两个以上单元集成在一个单元中。

[0045] 以上所述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。



图1

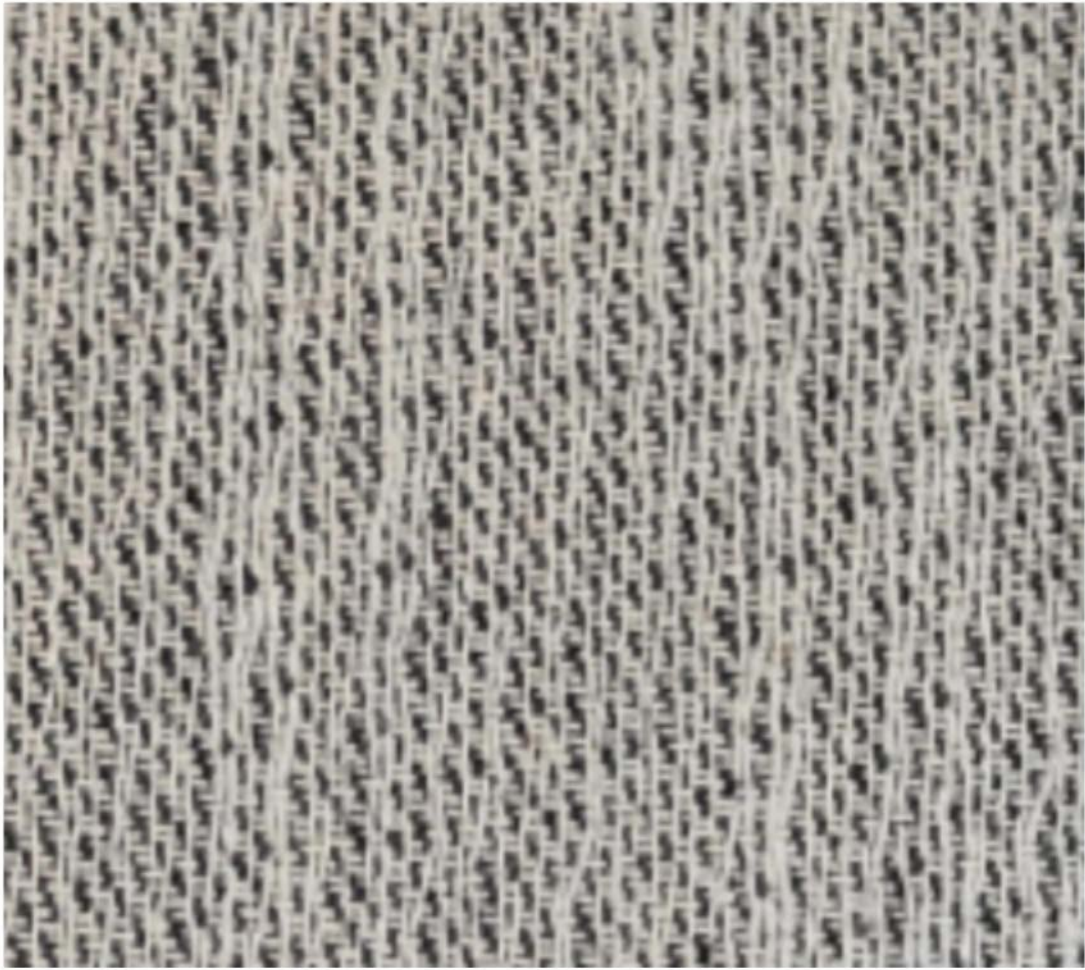


图2

| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 36 | | X | | | | | | | | | X | X | X |
| 35 | | | | X | | | | | | X | X | X | |
| 34 | | | | | | X | | | | X | X | | X |
| 33 | | | | | | | | X | | X | | X | X |
| 32 | X | | | | | | | | | | X | X | X |
| 31 | | | X | | | | | | | X | X | X | |
| 30 | | | | | X | | | | | X | X | | X |
| 29 | | | | | | | X | | | X | | X | X |
| 28 | | | | | | | | | X | | X | X | X |
| 27 | | X | | | | | | | | X | X | X | |
| 26 | | | | X | | | | | | X | X | | X |
| 25 | | | | | | X | | | | X | | X | X |
| 24 | | | | | | | | X | | | X | X | X |
| 23 | X | | | | | | | | | X | X | X | |
| 22 | | | X | | | | | | | X | X | | X |
| 21 | | | | | X | | | | | X | | X | X |
| 20 | | | | | | | X | | | | X | X | X |
| 19 | | | | | | | | | X | X | X | X | |
| 18 | | X | | | | | | | | X | X | | X |
| 17 | | | | X | | | | | | X | | X | X |
| 16 | | | | | | X | | | | | X | X | X |
| 15 | | | | | | | | X | | X | X | X | |
| 14 | X | | | | | | | | | X | X | | X |
| 13 | | | X | | | | | | | X | | X | X |
| 12 | | | | | X | | | | | | X | X | X |
| 11 | | | | | | | X | | | X | X | X | |
| 10 | | | | | | | | | X | X | X | | X |
| 9 | | X | | | | | | | | X | | X | X |
| 8 | | | | X | | | | | | | X | X | X |
| 7 | | | | | | X | | | | X | X | X | |
| 6 | | | | | | | | X | | X | X | | X |
| 5 | X | | | | | | | | | X | | X | X |
| 4 | | | X | | | | | | | | X | X | X |
| 3 | | | | | X | | | | | X | X | X | |
| 2 | | | | | | | X | | | X | X | | X |
| 1 | | | | | | | | | X | X | | X | X |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |

图3