



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221721155 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 17

(21) 申请号 202323519658.7

(22) 申请日 2023.12.22

(73) 专利权人 赣州捷荣服饰有限公司

地址 342300 江西省赣州市于都县楂林工业园玮二路1#厂房5楼

(72) 发明人 李继兴

(51) Int. Cl.

D06C 15/00 (2006.01)

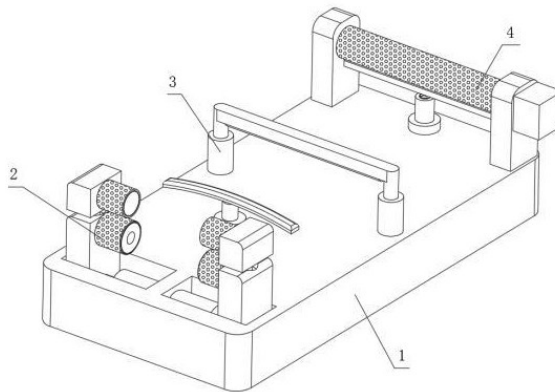
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种布料熨烫装置

(57) 摘要

本实用新型公开了布料熨烫技术领域的一种布料熨烫装置,包括主体板,主体板的一端设置有拉伸固定机构,拉伸固定机构包括空槽,空槽开设在主体板的上端面,主体板在空槽内固定连接有固定卡,固定卡内固定设置有双向电动伸缩杆,主体板的上端设置有对布料进行导向消褶和熨烫的导向熨烫机构,主体板在远离拉伸固定机构的一端设置有对布料进行收卷和防止褶皱的收卷机构,双向电动伸缩杆的两端固定连接支撑板,当收卷机构带动布料移动时,支撑板侧面的第二防滑转轮和固定板侧面的第一防滑转轮挤压住布料靠边的位置,然后双向电动伸缩杆伸长,可以保证在收卷机构带动布料向导向熨烫机构移动的过程中,布料保持绷紧状态,减少褶皱的产生。



1. 一种布料熨烫装置,包括主体板(1),其特征在于:所述主体板(1)的一端设置有拉伸固定机构(2),所述拉伸固定机构(2)包括空槽(26),所述空槽(26)开设在主体板(1)的上端面,所述主体板(1)在空槽(26)内固定连接固定卡(28),所述固定卡(28)内固定设置有双向电动伸缩杆(27),所述双向电动伸缩杆(27)的两端部固定连接有两个与空槽(26)滑动配合的支撑板(21),所述主体板(1)的上端设置有对布料进行导向消褶和熨烫的导向熨烫机构(3),所述主体板(1)在远离拉伸固定机构(2)的一端设置有对布料进行收卷和防止褶皱的收卷机构(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种布料熨烫装置,其特征在于:两个所述支撑板(21)内设置有竖直放置的第一电动伸缩杆(22),所述第一电动伸缩杆(22)的伸缩端部固定连接固定板(23),两个所述支撑板(21)的内端固定连接固定杆(29),所述固定杆(29)的侧面转动设置有第二防滑转轮(25),两个所述固定板(23)的内端转动设置有第一防滑转轮(24)。

3. 根据权利要求1所述的一种布料熨烫装置,其特征在于:所述导向熨烫机构(3)包括两个第三电动伸缩杆(34),两个所述第三电动伸缩杆(34)对称放置在主体板(1)的上端,两个所述第三电动伸缩杆(34)的伸缩端部固定设置有加热板(33),所述加热板(33)的下端固定连接导热板(35),所述主体板(1)的上端设置有第二电动伸缩杆(32),所述第二电动伸缩杆(32)的伸缩端部固定连接导向板(31)。

4. 根据权利要求3所述的一种布料熨烫装置,其特征在于:所述导向板(31)中间向上凸起的条状弧面结构,所述导热板(35)的下端为弧面结构,所述导热板(35)的高度大于导向板(31)的高度。

5. 根据权利要求1所述的一种布料熨烫装置,其特征在于:所述收卷机构(4)包括两个固定体(41),两个所述固定体(41)的内端转动设置有收卷辊(42),一个所述固定体(41)的侧面固定设置有电机(49),所述电机(49)的传动轴与收卷辊(42)固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种布料熨烫装置,其特征在于:所述主体板(1)的上端在收卷辊(42)下方设置有第四电动伸缩杆(43),所述第四电动伸缩杆(43)的伸缩端部设置有挤压板(48)。

7. 根据权利要求6所述的一种布料熨烫装置,其特征在于:所述第四电动伸缩杆(43)的伸缩端部开设有限位槽(44),所述限位槽(44)内固定设置有压力传感器(47),所述压力传感器(47)的上端固定连接弹簧(46),所述弹簧(46)的上端固定连接与限位槽(44)滑动配合的连接杆(45),所述连接杆(45)的上端与挤压板(48)固定连接。

一种布料熨烫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料熨烫技术领域,具体是一种布料熨烫装置。

背景技术

[0002] 在服装加工中,由于现在的服装加工行业都是工厂集中生产模式,所使用的布料都是标准尺寸的布料,布料在经过生产,裁剪,染色等步骤后,需要对漂洗后的布料进行熨烫收卷,方便后续的服装裁剪加工,现有布料熨烫设备一般包括传送带,传送带的另一端是收卷装置,传送带中设置有熨烫设备,这种装置由于没有固定拉伸机构,在传送带传送布料时容易产生褶皱,经过熨烫装置熨烫后会产生皱纹,降低布料的美观性,收卷装置在收卷时没有防皱机构,在收卷时容易出现褶皱。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种布料熨烫装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种布料熨烫装置,包括主体板,所述主体板的一端设置有拉伸固定机构,所述拉伸固定机构包括空槽,所述空槽开设在主体板的上端面,所述主体板在空槽内固定连接固定卡,所述固定卡内固定设置有双向电动伸缩杆,所述双向电动伸缩杆的两端部固定连接有两个与空槽滑动配合的支撑板,所述主体板的上端设置有对布料进行导向消褶和熨烫的导向熨烫机构,所述主体板在远离拉伸固定机构的一端设置有对布料进行收卷和防止褶皱的收卷机构。

[0006] 可选的,两个所述支撑板内设置有竖直放置的第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的伸缩端部固定连接固定板,两个所述支撑板的内端固定连接固定杆,所述固定杆的侧面转动设置有第二防滑转轮,两个所述固定板的内端转动设置有第一防滑转轮。

[0007] 可选的,所述导向熨烫机构包括两个第三电动伸缩杆,两个所述第三电动伸缩杆对称放置在主体板的上端,两个所述第三电动伸缩杆的伸缩端部固定设置有加热板,所述加热板的下端固定连接导热板,所述主体板的上端设置有第二电动伸缩杆,所述第二电动伸缩杆的伸缩端部固定连接导向板。

[0008] 可选的,所述导向板中间向上凸起的条状弧面结构,所述导热板的下端为弧面结构,所述导热板的高度大于导向板的高度。

[0009] 可选的,所述收卷机构包括两个固定体,两个所述固定体的内端转动设置有收卷辊,一个所述固定体的侧面固定设置有电机,所述电机的传动轴与收卷辊固定连接。

[0010] 可选的,所述主体板的上端在收卷辊下方设置有第四电动伸缩杆,所述第四电动伸缩杆的伸缩端部设置有挤压板。

[0011] 可选地,所述第四电动伸缩杆的伸缩端部开设有限位槽,所述限位槽内固定设置有压力传感器,所述压力传感器的上端固定连接弹簧,所述弹簧的上端固定连接有限

位槽滑动配合的连接杆,所述连接杆的上端与挤压板固定连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型中,设置有拉伸固定机构,拉伸固定机构包括双向电动伸缩杆,双向电动伸缩杆的两端固定连接支撑板,当收卷机构带动布料移动时,支撑板侧面的第二防滑转轮和固定板侧面的第一防滑转轮挤压住布料靠边的位置,然后双向电动伸缩杆伸长,可以保证在收卷机构带动布料向导向熨烫机构移动的过程中,布料保持绷紧状态,减少褶皱的产生,提高布料熨烫后的质量。

[0014] 2、本实用新型中,设置有导向熨烫机构,当收卷机构带动布料移动时,在熨烫之前,布料首先经过导向板,第二电动伸缩杆带动导向板与布料接触,由于导向板为向上凸起的弧面机构,可以减少布料移动时产生的褶皱,在布料移动时,布料位于导热板下方,收缩第三电动伸缩杆,使导热板与布料接触,对布料进行熨烫,可以根据布料的材质,厚度,湿度等控制加热板的温度以及第三电动伸缩杆的长度,从而适用于多种材料的布料,提高装置的通用性。

[0015] 3、本实用新型中,设置有收卷机构,收卷机构包括两个固定体,两个固定体的内端转动设置有收卷辊,一个固定体的侧面固定设置有电机,电机的传动轴与收卷辊固定连接,第四电动伸缩杆的伸缩端部开设有限位槽,限位槽内固定设置有压力传感器,压力传感器的上端固定连接有弹簧,弹簧的上端设置有挤压板,在电机带动收卷辊收卷时,第四电动伸缩杆带动挤压板与收卷辊上缠绕的布料紧密接触,压力传感器可以精准控制挤压板与收卷辊接触,防止在收卷时布料发生堆积褶皱的情况。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型立体正视的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型平面侧视的结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型平面的剖面示意图;

[0019] 图4为本实用新型平面的收卷机构的结构示意图。

[0020] 图中:1、主体板;2、拉伸固定机构;3、导向熨烫机构;4、收卷机构;21、支撑板;22、第一电动伸缩杆;23、固定板;24、第一防滑转轮;25、第二防滑转轮;26、空槽;27、双向电动伸缩杆;28、固定卡;29、固定杆;31、导向板;32、第二电动伸缩杆;33、加热板;34、第三电动伸缩杆;35、导热板;41、固定体;42、收卷辊;43、第四电动伸缩杆;44、限位槽;45、连接杆;46、弹簧;47、压力传感器;48、挤压板;49、电机。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型实施例中,一种布料熨烫装置,包括主体板1,其特征在于:所述主体板1的一端设置有拉伸固定机构2,所述拉伸固定机构2包括空槽26,所述空槽26开设在主体板1的上端面,所述主体板1在空槽26内固定连接固定卡28,所述固定卡28

内固定设置有双向电动伸缩杆27,所述双向电动伸缩杆27的两端部固定连接有两个与空槽26滑动配合的支撑板21,两个所述支撑板21内设置有竖直放置的第一电动伸缩杆22,所述第一电动伸缩杆22的伸缩端部固定连接固定板23,两个所述支撑板21的内端固定连接固定杆29,所述固定杆29的侧面转动设置有第二防滑转轮25,两个所述固定板23的内端转动设置有第一防滑转轮24。

[0023] 所述主体板1的上端设置有对布料进行导向消褶和熨烫的导向熨烫机构3,所述导向熨烫机构3包括两个第三电动伸缩杆34,两个所述第三电动伸缩杆34对称放置在主体板1的上端,两个所述第三电动伸缩杆34的伸缩端部固定设置有加热板33,所述加热板33的下端固定连接导热板35,所述主体板1的上端设置有第二电动伸缩杆32,所述第二电动伸缩杆32的伸缩端部固定连接导向板31,所述导向板31中间向上凸起的条状弧面结构,所述导热板35的下端为弧面结构,所述导热板35的高度大于导向板31的高度。

[0024] 所述主体板1在远离拉伸固定机构2的一端设置有对布料进行收卷和防止褶皱的收卷机构4,所述收卷机构4包括两个固定体41,两个所述固定体41的内端转动设置有收卷辊42,一个所述固定体41的侧面固定设置有电机49,所述电机49的传动轴与收卷辊42固定连接,所述主体板1的上端在收卷辊42下方设置有第四电动伸缩杆43,所述第四电动伸缩杆43的伸缩端部设置有挤压板48,所述第四电动伸缩杆43的伸缩端部开设有限位槽44,所述限位槽44内固定设置有压力传感器47,所述压力传感器47的上端固定连接弹簧46,所述弹簧46的上端固定连接与限位槽44滑动配合的连接杆45,所述连接杆45的上端与挤压板48固定连接。

[0025] 本实用新型的工作原理是:当需要对成卷的标准尺寸布料进行熨烫时,先将布料的一端穿过导向板31上方和导热板35下方,然后固定在收卷辊42上,在对布料进行固定时,将布料放在第一防滑转轮24和第二防滑转轮25之间,然后收缩第一电动伸缩杆22,然后双向电动伸缩杆27伸长,可以保证在收卷机构4带动布料向导向熨烫机构3移动的过程中,布料保持绷紧状态,减少褶皱的产生,第二电动伸缩杆32带动导向板31与布料接触,由于导向板31为向上凸起的弧面机构,可以减少布料移动时产生的褶皱,在布料移动时,布料位于导热板35下方,收缩第三电动伸缩杆34,使导热板35与布料接触,对布料进行熨烫,可以根据布料的材质,厚度,湿度等控制加热板33的温度以及第三电动伸缩杆34的长度,从而适用于多种材料的布料,电机49的传动轴与收卷辊42固定连接,第四电动伸缩杆43的伸缩端部开设有限位槽44,限位槽44内固定设置有压力传感器47,压力传感器47的上端固定连接弹簧46,弹簧46的上端设置有挤压板48,在电机49带动收卷辊42收卷时,第四电动伸缩杆43带动挤压板48与收卷辊42上缠绕的布料紧密接触,压力传感器47可以精准控制挤压板48与收卷辊42接触,防止收卷时每一层布料之间产生褶皱的情况。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

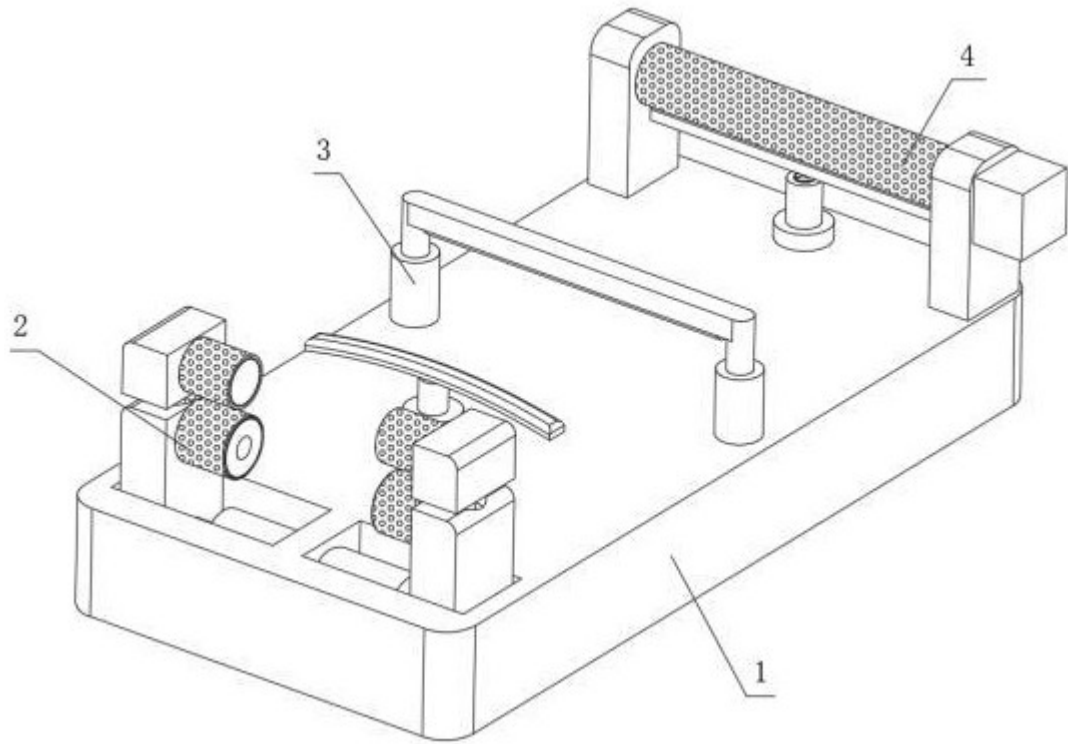


图 1

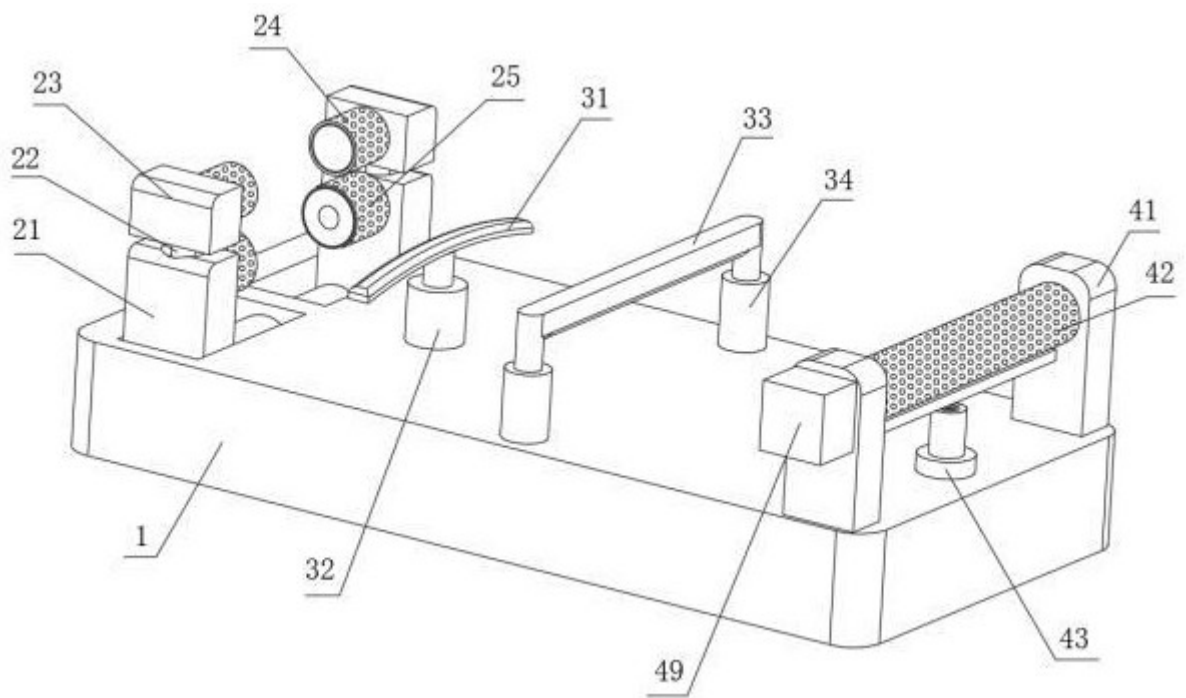


图 2

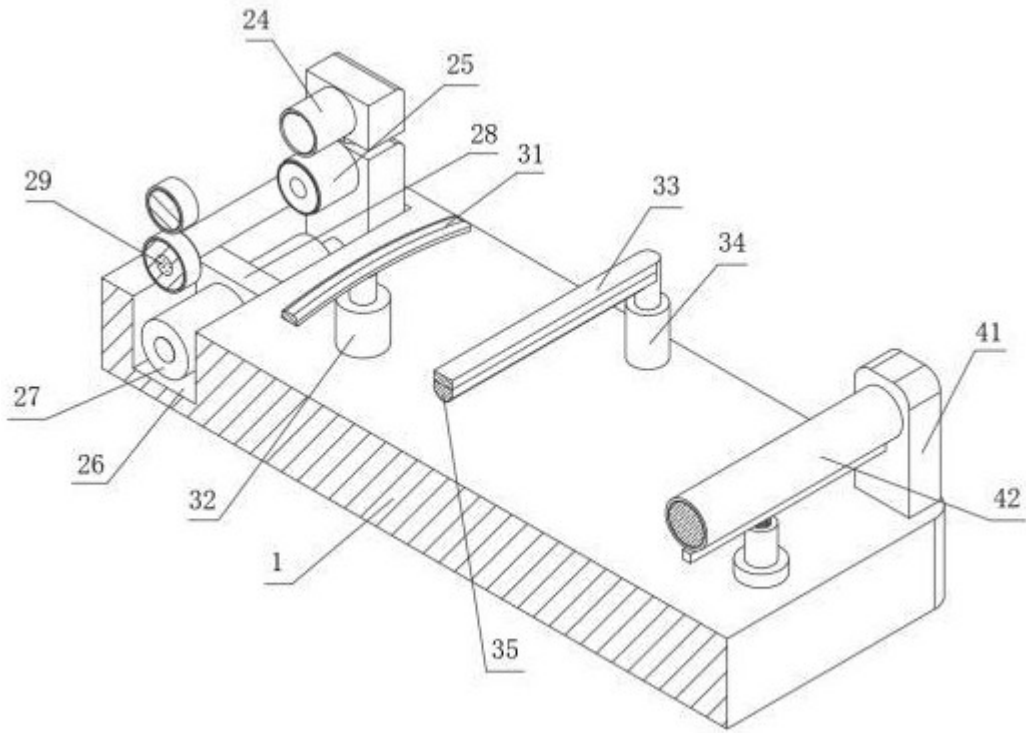


图 3

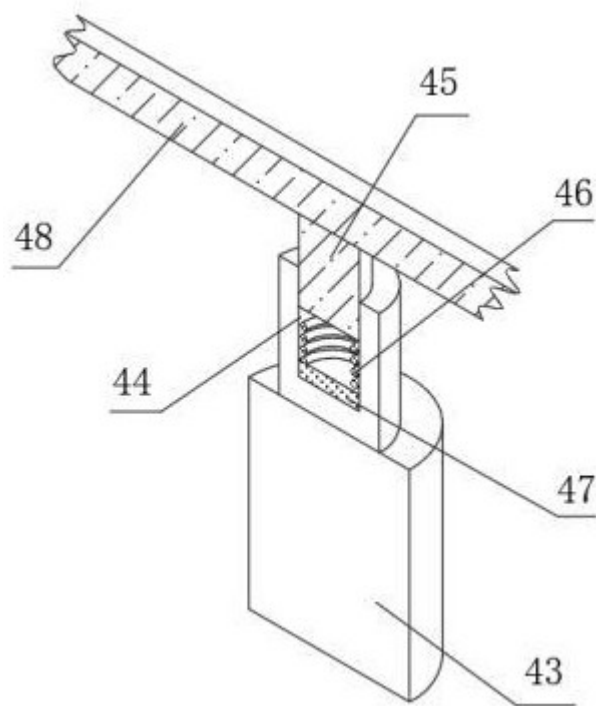


图 4