



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208147944 U

(45)授权公告日 2018.11.27

(21)申请号 201820628878.3

(22)申请日 2018.04.28

(73)专利权人 天津炫盛科技开发有限公司

地址 300353 天津市津南区八里台泰达(津
南)微电子工业区开拓一支路1号

(72)发明人 杨之明 李志新 杨娜

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 张义

(51)Int.Cl.

B26D 1/18(2006.01)

B26D 5/02(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/01(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

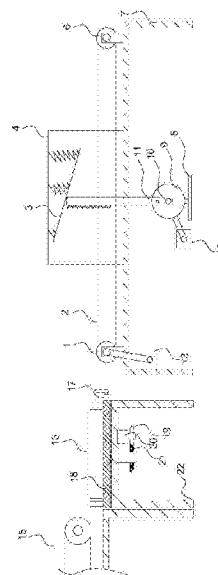
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

鸸鹋脂肪切条机

(57)摘要

本实用新型公开了一种鸸鹋脂肪切条机，包括转向机构以及切条机构，所述转向机构包括转向固定架，以及设置在转向固定架上的转向盘，使用的时候，分隔为两块的鸸鹋脂肪，通过输送带机构或者通过分隔设备的输送带机构将分隔开的两块鸸鹋脂肪输送到转向机构上，转向机构进行90范围内的旋转，旋转后，通过转向机构输送带将鸸鹋脂肪输入到切条机构的传输带上，进行切条，实际加工过程中，由于分隔后的鸸鹋脂肪为长条形，为了切割为更小的块，因此，需要增加转向机构，这样的话，切条效果较好，便于后续工艺的进行。



1. 一种鸸鹋脂肪切条机，其特征在于，包括转向机构以及切条机构，所述转向机构包括转向固定架，以及设置在转向固定架上的转向盘，所述转向盘通过轴与所述转向固定架转动连接，转向盘的轴穿过所述转向固定架的下端设置有第二锥形轮，转向电机固定在转向固定架上，其输出轴上设置有与所述第二锥形轮传动连接的第一锥形轮，所述转向盘上设置有第一驱动辊以及第二驱动辊、驱动辊电机，所述第一驱动辊和第二驱动辊通过转向机构输送带连接，所述驱动辊电机的输出轴通过传动链条与第一驱动辊的轴传动连接，从而带动所述转向机构输送带移动，鸸鹋脂肪从转向机构传送到切条结构。

2. 根据权利要求1所述的鸸鹋脂肪切条机，其特征在于，所述切条机构包括支撑架以及设置于支撑架上的脂肪输送机构、脂肪切割机构以及限位机构，所述脂肪输送机构包括第二伺服电机、主动辊、从动辊以及传输带，所述第二伺服电机设置在支撑架上，所述主动辊和从动辊通过传输带连接，所述第二伺服电机与主动辊的轴通过链条传动连接，所述第二伺服电机带动主动辊旋转，从而带动传输带移动，鸸鹋脂肪放置在传输带上；所述脂肪切割机构包括底座、转盘以及旋转杆、锯片、第一伺服电机，所述第一伺服电机与转盘的轴通过链条传动连接，所述转盘的轴固定连接有旋转杆，所述旋转杆的一端与锯片的下端铰接连接，所述锯片穿过支撑架上的横梁的开口，所述第一伺服电机旋转，带动所述旋转杆旋转，从而带动所述锯片上下移动，所述锯片对所述传输带上的鸸鹋脂肪进行分割。

3. 根据权利要求2所述的鸸鹋脂肪切条机，其特征在于，所述锯片为多个，间隔设置在多个传输带之间，所述限位机构包括限位罩，所述限位罩罩在锯片的上方，其安装在支撑架上所述限位罩为倒U型罩体，其内侧顶端通过多个弹簧，连接有斜向弹性限位板，所述弹性限位板从鸸鹋脂肪入口侧向另一侧向下倾斜设置。

4. 根据权利要求3所述的鸸鹋脂肪切条机，其特征在于，所述弹性限位板为多个，其数量与传输带的数量对应，且设置在传输带的上方。

鸸鹋脂肪切条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鸸鹋脂肪加工技术领域,特别是涉及一种鸸鹋脂肪分割机。

背景技术

[0002] 在鸸鹋油的加工过程中,需要对成块状的鸸鹋脂肪进行分割、切条,使其变小,从而便于后续的搅拌工作。随着自动化技术的进行,如何将分隔后的鸸鹋脂肪自动地输入到鸸鹋脂肪切条机中,成为了困扰人们的一个难题。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的技术问题,本实用新型的目的提供一种鸸鹋脂肪分割机。

[0004] 为实现本实用新型的目的,本实用新型提供了一种鸸鹋脂肪切条机,包括转向机构以及切条机构,所述转向机构包括转向固定架,以及设置在转向固定架上的转向盘,所述转向盘通过轴与所述转向固定架转动连接,转向盘的轴穿过所述转向固定架的下端设置有第二锥形轮,转向电机固定在转向固定架上,其输出轴上设置有与所述第二锥形轮传动连接的第一锥形轮,所述转向盘上设置有第一驱动辊以及第二驱动辊、驱动辊电机,所述第一驱动辊和第二驱动辊通过转向机构输送带连接,所述驱动辊电机的输出轴通过传动链条与第一驱动辊的轴传动连接,从而带动所述转向机构输送带移动,鸸鹋脂肪从转向机构传送到切条结构。

[0005] 其中,所述切条机构包括支撑架以及设置于支撑架上的脂肪输送机构、脂肪切割机构以及限位机构,所述脂肪输送机构包括第二伺服电机、主动辊、从动辊以及传输带,所述第二伺服电机设置在支撑架上,所述主动辊和从动辊通过传输带连接,所述第二伺服电机与主动辊的轴通过链条传动连接,所述第二伺服电机带动主动辊旋转,从而带动传输带移动,鸸鹋脂肪放置在传输带上;所述脂肪切割机构包括底座、转盘以及旋转杆、锯片、第一伺服电机,所述第一伺服电机与转盘的轴通过链条传动连接,所述转盘的轴固定连接有旋转杆,所述旋转杆的一端与锯片的下端铰接连接,所述锯片穿过支撑架上的横梁的开口,所述第一伺服电机旋转,带动所述旋转杆旋转,从而带动所述锯片上下移动,所述锯片对所述传输带上的鸸鹋脂肪进行分割。

[0006] 其中,所述锯片为多个,间隔设置在多个传输带之间,所述限位机构包括限位罩,所述限位罩罩在锯片的上方,其安装在支撑架上所述限位罩为倒U型罩体,其内侧顶端通过多个弹簧,连接有斜向弹性限位板,所述弹性限位板从鸸鹋脂肪入口侧向另一侧向下倾斜设置。

[0007] 其中,所述弹性限位板为多个,其数量与传输带的数量对应,且设置在传输带的上方。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为,使用的时候,分隔为两块的鸸鹋脂肪,通过输送带机构或者通过分隔设备的输送带机构将分隔开的两块鸸鹋脂肪输送到转向

机构上,转向机构进行90范围内的旋转,旋转后,通过转向机构输送带将鸸鹋脂肪输入到切条机构的传输带上,进行切条,实际加工过程中,由于分隔后的鸸鹋脂肪为长条形,为了切割为更小的块,因此,需要增加转向机构,这样的话,切条效果较好,便于后续工艺的进行。

附图说明

- [0009] 图1所示为本申请的结构第一示意图;
- [0010] 图2所示为本申请的结构第二示意图;
- [0011] 图3所示为本申请的结构第三示意图;
- [0012] 图4所示为本申请的侧限位机构的结构第一示意图;
- [0013] 图5所示为本申请的侧限位机构的结构第二示意图;
- [0014] 图中,1-主动辊,2-传输带,3-弹性限位板,4-限位罩,6-从动辊,7-支撑架,8-底座,9-转盘,10-旋转杆,11-锯片,12-第一伺服电机,13-第二伺服电机,14-侧限位机构,141-调节杆,142-锁紧螺母,143-导向板,144-弹簧,15-鸸鹋脂肪分割机,16-第一驱动辊,17-驱动辊电机,18-转向盘,19-第一锥形轮,20-转向电机,21-第二锥形轮,22-转向固定架,23-转向机构输送带。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0016] 应当说明的是,本申请中所述的“连接”和用于表达“连接”的词语,如“相连接”、“相连”等,既包括某一部件与另一部件直接连接,也包括某一部件通过其他部件与另一部件相连接。

[0017] 需要注意的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的,除非上下文另外明确指出,否则单数形式也意图包括复数形式,此外,还应当理解的是,当在本说明书中使用属于“包含”和/或“包括”时,其指明存在特征、步骤、操作、部件或者模块、组件和/或它们的组合。

[0018] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施方式例如能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。此外,术语“包括”和“具有”以及他们的任何变形,意图在于覆盖不排他的包含,例如,包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备不必限于清楚地列出的那些步骤或单元,而是可包括没有清楚地列出的或对于这些过程、方法、产品或设备固有的其它步骤或单元。

[0019] 为了便于描述,在这里可以使用空间相对术语,如“在……之上”、“在……上方”、“在……上表面”、“上面的”等,用来描述如在图中所示的一个部件或者模块或特征与其他部件或者模块或特征的空间位置关系。应当理解的是,空间相对术语旨在包含除了部件或者模块在图中所描述的方位之外的在使用或操作中的不同方位。例如,如果附图中的部件或者模块被倒置,则描述为“在其他部件或者模块或构造上方”或“在其他部件或者模块或构造之上”的部件或者模块之后将被定位为“在其他部件或者模块或构造下方”或“在其他

部件或者模块或构造之下”。因而，示例性术语“在……上方”可以包括“在……上方”和“在……下方”两种方位。该部件或者模块也可以其他不同方式定位(旋转90度或处于其他方位)，并且对这里所使用的空间相对描述作出相应解释。

[0020] 需要说明的是，在不冲突的情况下，本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0021] 如图1-图5所示，本实用新型提供了一种鸸鹋脂肪切条机，包括转向机构以及切条机构，所述转向机构包括转向固定架，以及设置在转向固定架上的转向盘，所述转向盘通过轴与所述转向固定架转动连接，转向盘的轴穿过所述转向固定架的下端设置有第二锥形轮，转向电机固定在转向固定架上，其输出轴上设置有与所述第二锥形轮传动连接的第一锥形轮，所述转向盘上设置有第一驱动辊以及第二驱动辊、驱动辊电机，所述第一驱动辊和第二驱动辊通过转向机构输送带连接，所述驱动辊电机的输出轴通过传动链条与第一驱动辊的轴传动连接，从而带动所述转向机构输送带移动，鸸鹋脂肪从转向机构传送到切条结构。

[0022] 使用的时候，分隔为两块的鸸鹋脂肪，通过输送带机构或者通过分隔设备的输送带机构将分隔开的两块鸸鹋脂肪输送到转向机构上，转向机构进行90范围内的旋转，旋转后，通过转向机构输送带将鸸鹋脂肪输入到切条机构的传输带上，进行切条，实际加工过程中，由于分隔后的鸸鹋脂肪为长条形，为了切割为更小的块，因此，需要增加转向机构，这样的话，切条效果较好，便于后续工艺的进行。

[0023] 其中，所述切条机构包括支撑架以及设置于支撑架上的脂肪输送机构、脂肪切割机构以及限位机构，所述脂肪输送机构包括第二伺服电机、主动辊、从动辊以及传输带，所述第二伺服电机设置在支撑架上，所述主动辊和从动辊通过传输带连接，所述第二伺服电机与主动辊的轴通过链条传动连接，所述第二伺服电机带动主动辊旋转，从而带动传输带移动，鸸鹋脂肪放置在传输带上；所述脂肪切割机构包括底座、转盘以及旋转杆、锯片、第一伺服电机，所述第一伺服电机与转盘的轴通过链条传动连接，所述转盘的轴固定连接有旋转杆，所述旋转杆的一端与锯片的下端铰接连接，所述锯片穿过支撑架上的横梁的开口，所述第一伺服电机旋转，带动所述旋转杆旋转，从而带动所述锯片上下移动，所述锯片对所述传输带上的鸸鹋脂肪进行分割。

[0024] 使用的时候，鸸鹋脂肪放在传输带上进行输送，经过锯片的时候，对鸸鹋脂肪进行分割为多片，锯片在电机电动下上下移动进行切割，限位罩对鸸鹋脂肪进行左右限位以及上下限位，效果好，安全性好。

[0025] 其中，所述锯片为多个，间隔设置在多个传输带之间，每个锯片均通过一个如上述的脂肪切割机构的包括底座、转盘以及旋转杆、第一伺服电机的机构驱动，所述限位机构包括限位罩，所述限位罩罩在锯片的上方，其安装在支撑架上所述限位罩为倒U型罩体，其内侧顶端通过多个弹簧，连接有斜向弹性限位板，所述弹性限位板从鸸鹋脂肪入口侧向另一侧向下倾斜设置。

[0026] 其中，所述弹性限位板为多个，其数量与传输带的数量对应，且设置在传输带的上方。

[0027] 其中，所述限位罩为倒U型罩体，其内侧顶端通过多个弹簧，连接有斜向弹性限位板，所述弹性限位板从鸸鹋脂肪入口侧向另一侧向下倾斜设置。为了防止鸸鹋脂肪往回滑

动,无法前进进行切割,设置上述机构,上述机构随着鸸鹋脂肪的进入程度,鸸鹋脂肪所受到的压力逐渐增大,从而,保证鸸鹋脂肪的进入。

[0028] 其中,所述弹簧为3个。

[0029] 其中,所述传输带表面上设置有凸起。此结构,增加了与鸸鹋脂肪的摩擦力。

[0030] 其中,所述限位罩的两侧壁上,传输带的两侧设置有结构对称的侧限位机构,所述侧限位机构包括调节杆、锁紧螺母以及导向板、弹簧,所述调节杆穿过限位罩的侧壁,在侧壁外侧的一端螺纹连接有锁紧螺母,且端部设置有限位头,另一端套接有弹簧,端部连接有导向板,鸸鹋脂肪从两个导向板中间通过,通过调节导向板的位置,实现对不同宽度鸸鹋脂肪的限位。

[0031] 上述侧向限位机构可以调节,便于适用于不同宽度的鸸鹋脂肪。

[0032] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

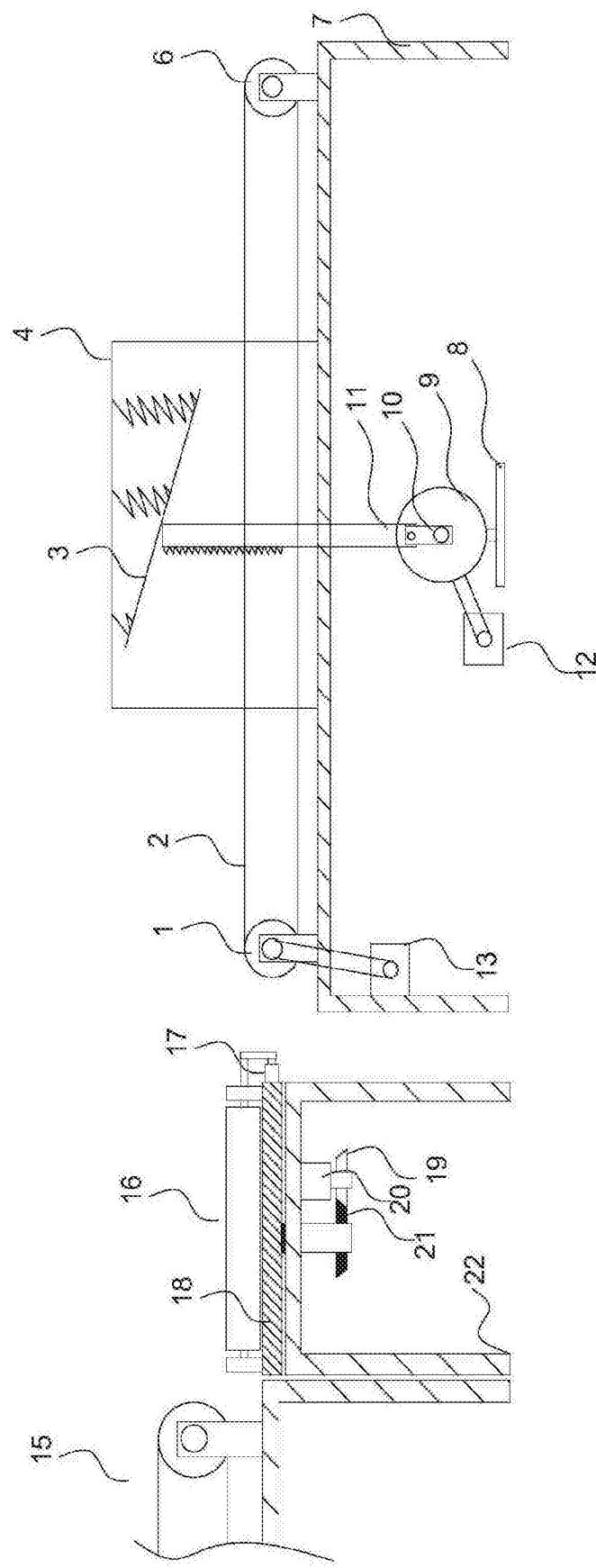


图1

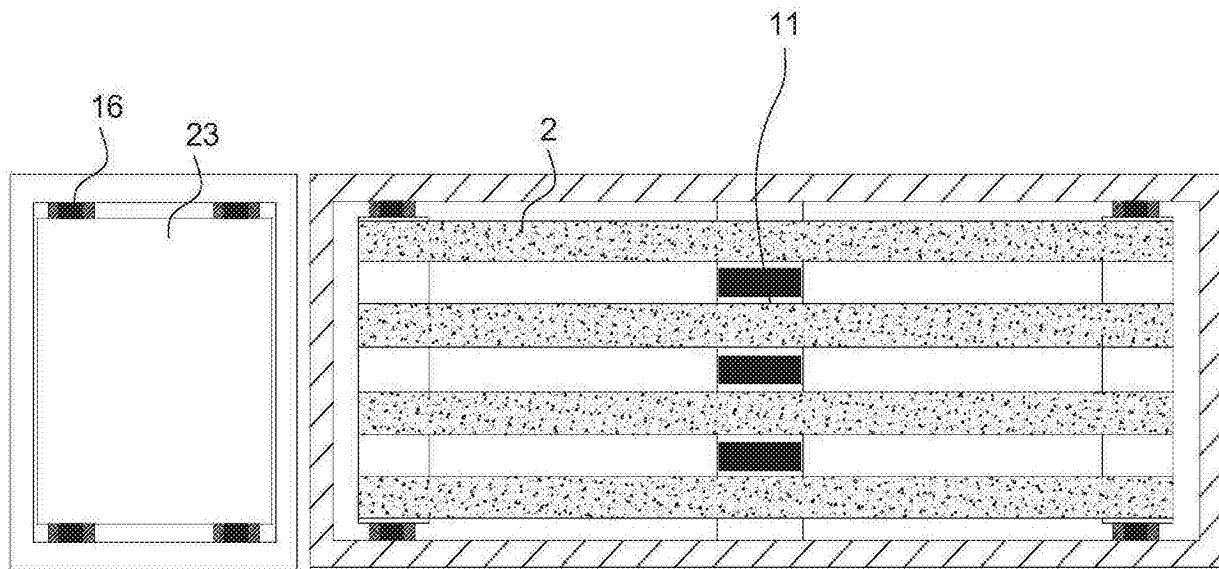


图2

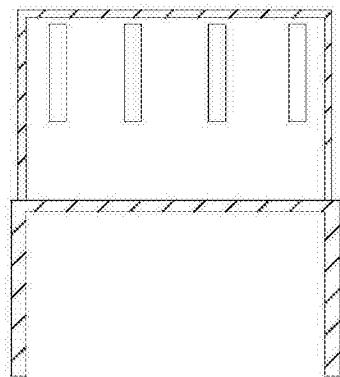


图3

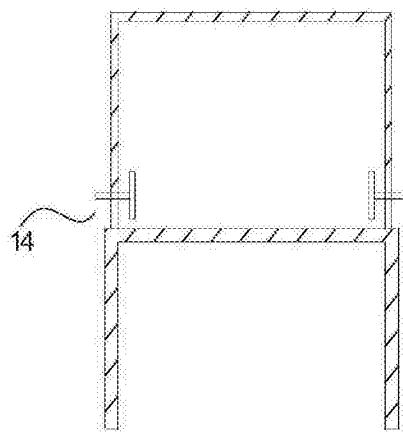


图4

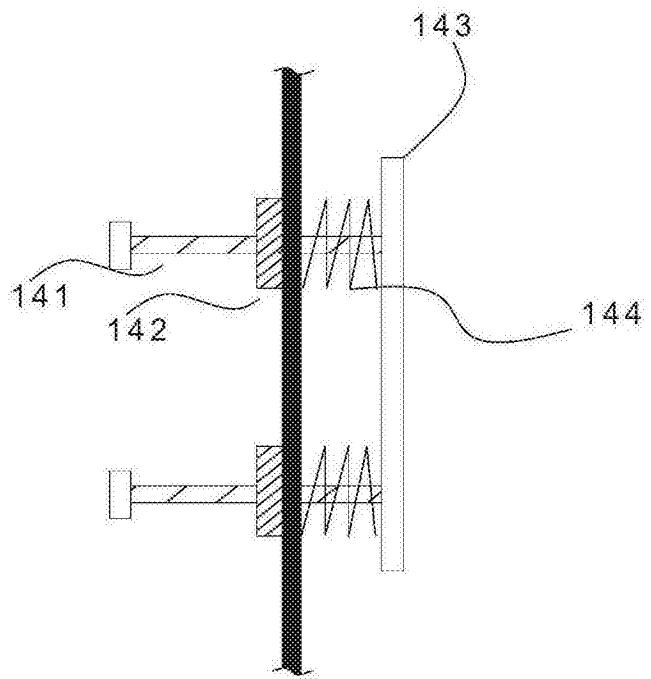


图5