



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 885**

⑫ Número de solicitud: U 200801111

⑮ Int. Cl.:
B65D 30/10 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **26.05.2008**

⑦ Solicitante/s: **José Ángel Liras Contreras**
San Pedro Cardena, 90
09193 Cardenadijo, Burgos, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.07.2008**

⑧ Inventor/es: **Liras Contreras, José Ángel**

⑩ Agente: **Molero Moraleda, Felipe**

⑭ Título: **Envoltorio para productos ligeros y alargados.**

ES 1 067 885 U

DESCRIPCIÓN

Envoltorio para productos ligeros y alargados.

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un envoltorio para productos ligeros y alargados, que aporta esenciales características de novedad con respecto a los elementos y medios similares conocidos y utilizados en el actual estado de la técnica del embalaje de los productos ligeros y alargados.

10 En líneas generales, la invención ha desarrollado un envoltorio para productos ligeros y alargados, que además de configurar un elemento de embalaje para el transporte y conservación del producto durante los períodos de comercialización y venta, es susceptible de disponer de publicidad y de elementos de pasatiempo y de ocio, además de que posteriormente puede ser utilizado como mantel.

15 De una forma más concreta, el envoltorio para productos ligeros y alargados, objeto de la presente invención comprende una lámina rectangular alargada, provista en sus dos caras de publicidad y de elementos de pasatiempo y de ocio, cuya lámina constituye el envoltorio propiamente dicho y que mediante la disposición de varias líneas de plegado, puede configurar diversos tipos de bolsas, tanto con fuelles laterales longitudinales, como sin ellos, además de 20 la unión por cosido, grapado, pegado o similar de uno de sus bordes longitudinales y de un borde menor.

Antecedentes de la invención

25 En la actualidad los productos ligeros y alargados, son envasados en bolsas alargadas aplanadas o provistas de fuelles laterales y provistas o no de elementos publicitarios de carácter general o del propio contenido.

Este tipo de envases son los descritos en los Modelos de Utilidad 153.408 “Envase para acondicionamiento de pan”, 9301606 “Bolsa para el transporte de objetos alargados, preferentemente barras de pan”, 9100512 “Bolsa de pan”, 9302873 “Bolsa publicitaria”.

30 Además, también existen manteles con publicidad, como el Modelo de Utilidad 232.412 “Mantel para el servicio en establecimientos públicos” y manteles contenidos en las propias bolsas de comida, como el Modelo de Utilidad 200200828 “Bolsa transformable en mantel”.

35 Descripción de la invención

La presente invención consiste en un envoltorio para productos ligeros y alargados, a base de una lámina rectangular alargada, provista de varias líneas de plegado, para configurar diversos tipos de bolsas mediante cosido, grapado, pegado o similar de uno de sus bordes longitudinales y de un borde menor, todas ellas con motivos publicitarios, 40 además de que posteriormente pueden ser utilizadas como un mantel provisto de la misma publicidad y también con elementos de pasatiempo y de ocio. Es decir, todo ello con una simple lámina rectangular alargada, con la que se pueden realizar los diferentes tipos de bolsas, tanto aplanadas, como tubulares o con fuelles laterales longitudinales en uno de sus bordes longitudinales o en los dos.

45 Concretamente, el envoltorio para productos ligeros y alargados objeto de la presente invención, comprende únicamente una lámina rectangular alargada, que permite configurar mediante diferentes líneas de plegado, una bolsa aplanada o tubular, o con fuelle en uno de los bordes longitudinales o con un fuelle en cada uno de sus bordes longitudinales. Posteriormente pueden ser utilizadas como mantel con elementos de pasatiempo y de ocio, además de disponer en todos los casos de publicidad en relación con el producto contenido o cualquier tipo de publicidad.

50 Breve descripción de los dibujos

La descripción del objeto de la invención se realizará en base a los dibujos que se acompañan, en los que a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno por lo tanto, se ha representado una forma preferida de realización. En tales 55 dibujos se ha representado lo siguiente:

La figura primera muestra una vista en planta de la lámina rectangular alargada marcada con las diversas líneas de plegado y que van a configurar los diferentes tipos de bolsas.

60 La figura segunda corresponde a una vista en perspectiva de una bolsa aplanada doblada por su eje longitudinal.

La figura tercera muestra una vista en planta de una bolsa aplanada provista de medios de asido y plegada por su línea de plegado longitudinal central, con la unión mediante cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales y de las dos mitades superpuestas de uno de los bordes menores de la lámina rectangular alargada.

65 La figura cuarta representa una vista en perspectiva de la configuración de una bolsa provista de un fuelle lateral y doblada por su eje longitudinal.

La figura quinta corresponde a una vista en planta de una bolsa con un fuelle lateral provista de medios de asido y plegada por su línea de plegado longitudinal central, con la unión mediante cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales y de las dos mitades superpuestas de uno de los bordes menores de la lámina rectangular alargada.

5

La figura sexta muestra una vista en perspectiva de la configuración de otra bolsa provista de un fuelle lateral y doblada por su eje longitudinal, siendo los bordes de las pestañas que configuran el fuelle, los que quedan unidos mediante cosido, grapado, pegado o similar.

10 La figura séptima consiste en una vista en planta de una bolsa con un fuelle lateral provista de medios de asido y plegada por su línea de plegado longitudinal central, con la unión mediante cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales de las dos pestañas que configuran el fuelle y de las dos mitades superpuestas de uno de los bordes menores de la lámina rectangular alargada.

15 La figura octava consiste en una vista en perspectiva de la configuración de otra bolsa provista de dos fuelles laterales y doblada por su eje longitudinal, siendo los bordes de las pestañas que configuran uno de los fuelles, los que quedan unidos mediante cosido, grapado, pegado o similar.

20 La figura novena corresponde a una vista en planta de una bolsa con dos fuelles laterales provista de medios de asido y plegada por su línea de plegado longitudinal central, con la unión mediante cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales de las dos pestañas que configuran uno de los fuelles y de las dos mitades superpuestas de uno de los bordes menores de la lámina rectangular alargada.

25 Por último, la figura décima representa una vista en perspectiva de una bolsa tubular provista de medios de asido y arrollada sobre si misma en sentido longitudinal, con la unión mediante cosido, grapado, pegado o similar de uno de bordes longitudinales sobre la propia superficie exterior de la lámina rectangular alargada y de las dos mitades superpuestas de uno de los bordes menores de la citada lámina rectangular alargada.

Descripción detallada de la realización preferente de la invención

30

Como puede observarse a tenor de los dibujos comentados, el envoltorio para productos ligeros y alargados objeto de la presente invención, comprende una lámina rectangular alargada (1), realizada preferentemente en papel o material plástico y provista tanto en su cara interior (2), como en su cara exterior (3) de elementos de publicidad (4) y/o elementos de pasatiempos y ocio (5).

35

La lámina rectangular alargada (1) dispone de una línea (A) de plegado en su eje longitudinal central, dos líneas de plegado (B) y (B') próximas y a cada lado de la línea de plegado (A) y otras dos líneas de plegado (C) y (C') en proximidad a cada borde longitudinal (6).

40 La lámina rectangular alargada (1) por la líneas (A), (B), (B'), (C) y (C'), es susceptible de plegarse y configurar diversos tipos de bolsas alargadas, mediante las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de sus bordes longitudinales (6) y de las mitades superpuestas de uno de sus bordes menores (8), mientras que en el otro borde menor (9) se configura una embocadura (10), provista o no de medios de asido (11).

45 Entre la línea de plegado (A) y las líneas de plegado (B) y (B') se configuran, sendas pestañas (12) que determinan uno de los fuelles laterales para las bolsas. También entre los bordes longitudinales (6) y las líneas de plegado (C) y (C'), se configuran las pestañas (13) que determinan otro de los fuelles laterales para las bolsas.

50 Una realización preferente de la invención, es la representada en las figuras segunda y tercera de los planos que se acompañan, con la lámina rectangular alargada (1), configurando una bolsa (14) aplanada, al plegarse por su línea de plegado (A) y las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales (6) y las mitades superpuestas de los bordes menores (8).

55 Otra realización preferente de la invención, es la representada en las figuras cuarta y quinta de los planos que se acompañan, donde la lámina rectangular alargada (1), configura una bolsa (15) con un fuelle lateral, al plegarse por su línea de plegado (A) y sus líneas de plegado (B) y (B'), determinando las pestañas (12) constitutivas del fuelle lateral y realizando las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales (6) y las mitades superpuestas de los bordes menores (8).

60 Otra realización preferente de la invención, es la representada en las figuras sexta y séptima de los planos que se acompañan, donde la lámina rectangular alargada (1), configura una bolsa (16) con un fuelle lateral, al plegarse por su línea de plegado (A) y sus líneas de plegado (C) y (C'), determinando las pestañas (13) constitutivas del fuelle lateral y las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales (6) de las pestañas (13) y las mitades superpuestas de los bordes menores (8).

65

Otra realización preferente de la invención, es la representada en las figuras octava y novena de los planos que se acompañan, donde la lámina rectangular alargada (1), configura una bolsa (17) con dos fuelles laterales, al plegarse por su línea de plegado (A) y sus líneas de plegado (B) y (B'), (C) y (C'), determinando las pestañas (12) y (13)

ES 1 067 885 U

constitutivas de los fuelles laterales y las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales (6) de las pestañas (13) y las mitades superpuestas de los bordes menores (8).

Otra realización preferente de la invención, es la representada en la figura décima de los planos que se acompañan, donde la lámina rectangular alargada (1), configura una bolsa (18) tubular, mediante uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de uno de bordes longitudinales (6) sobre la propia superficie exterior (3) de la lámina (1) rectangular alargada y de las dos mitades superpuestas de uno de los bordes menores (8) de la citada lámina (1) rectangular alargada.

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de la presente invención para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y llevar a cabo la realización práctica del objeto descrito.

No obstante y puesto que en lo que antecede solamente se ha descrito una forma de realización preferente de la invención, es evidente que dentro de su esencialidad podrán introducirse múltiples variaciones, sin que ello suponga alteración alguna de la invención. Tales modificaciones podrán afectar, especialmente a la forma, tamaño, color y a los materiales de fabricación, cuyos puntos esenciales quedan reflejados en las reivindicaciones siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Envoltorio para productos ligeros y alargados, que siendo del tipo de los que se constituyen mediante una lámina rectangular alargada (1), realizada preferentemente en papel o material plástico y provista tanto en su cara interior (2), como en su cara exterior (3) de elementos de publicidad (4) y/o elementos de pasatiempos y ocio (5), con su correspondiente embocadura (10), provista o no de medios de asido (11), esencialmente se **caracteriza** porque la lámina rectangular alargada (1) dispone de una línea (A) de plegado en su eje longitudinal central, dos líneas de plegado (B) y (B') próximas y a cada lado de la línea de plegado (A) y otras dos líneas de plegado (C) y (C') en proximidad a cada borde longitudinal (6), configurando sendos pares de pestañas (12) y (13) que determinan los fuelles laterales para las bolsas alargadas, conformándose mediante las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de sus bordes longitudinales (6) y de las mitades superpuestas de uno de sus bordes menores (8).

2. Envoltorio para productos ligeros y alargados, según la primera reivindicación, **caracterizado** porque la lámina rectangular alargada (1) configura una bolsa alargada (14) y aplanada, al plegarse por su línea de plegado (A) y las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales (6) y las mitades superpuestas de los bordes menores (8).

3. Envoltorio para productos ligeros y alargados, según la primera reivindicación, **caracterizado** porque la lámina rectangular alargada (1) configura una bolsa alargada (15) y aplanada con un fuelle lateral, al plegarse por su línea de plegado (A) y sus líneas de plegado (B) y (B'), determinando las pestañas (12) constitutivas del fuelle lateral y realizando las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales (6) y las mitades superpuestas de los bordes menores (8).

4. Envoltorio para productos ligeros y alargados, según la primera reivindicación, **caracterizado** porque la lámina rectangular alargada (1) configura una bolsa alargada (16) y aplanada con un fuelle lateral, al plegarse por su línea de plegado (A) y sus líneas de plegado (C) y (C'), determinando las pestañas (13) constitutivas del fuelle lateral y las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales (6) de las pestañas (13) y las mitades superpuestas de los bordes menores (8).

5. Envoltorio para productos ligeros y alargados, según la primera reivindicación, **caracterizado** porque la lámina rectangular alargada (1) configura una bolsa alargada (17) y aplanada con dos fuelles laterales, al plegarse por su línea de plegado (A) y sus líneas de plegado (B) y (B'), (C) y (C'), determinando las pestañas (12) y (13) constitutivas de los fuelles laterales y las uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar de los bordes longitudinales (6) de las pestañas (13) y las mitades superpuestas de los bordes menores (8).

6. Envoltorio para productos ligeros y alargados, según la primera reivindicación, **caracterizado** porque la lámina rectangular alargada (1) configura una bolsa (18) tubular, mediante uniones (7) por cosido, grapado, pegado o similar, de uno de bordes longitudinales (6) sobre la propia superficie exterior (3) de la lámina (1) rectangular alargada y de las dos mitades superpuestas de uno de los bordes menores (8) de la citada lámina (1) rectangular alargada.

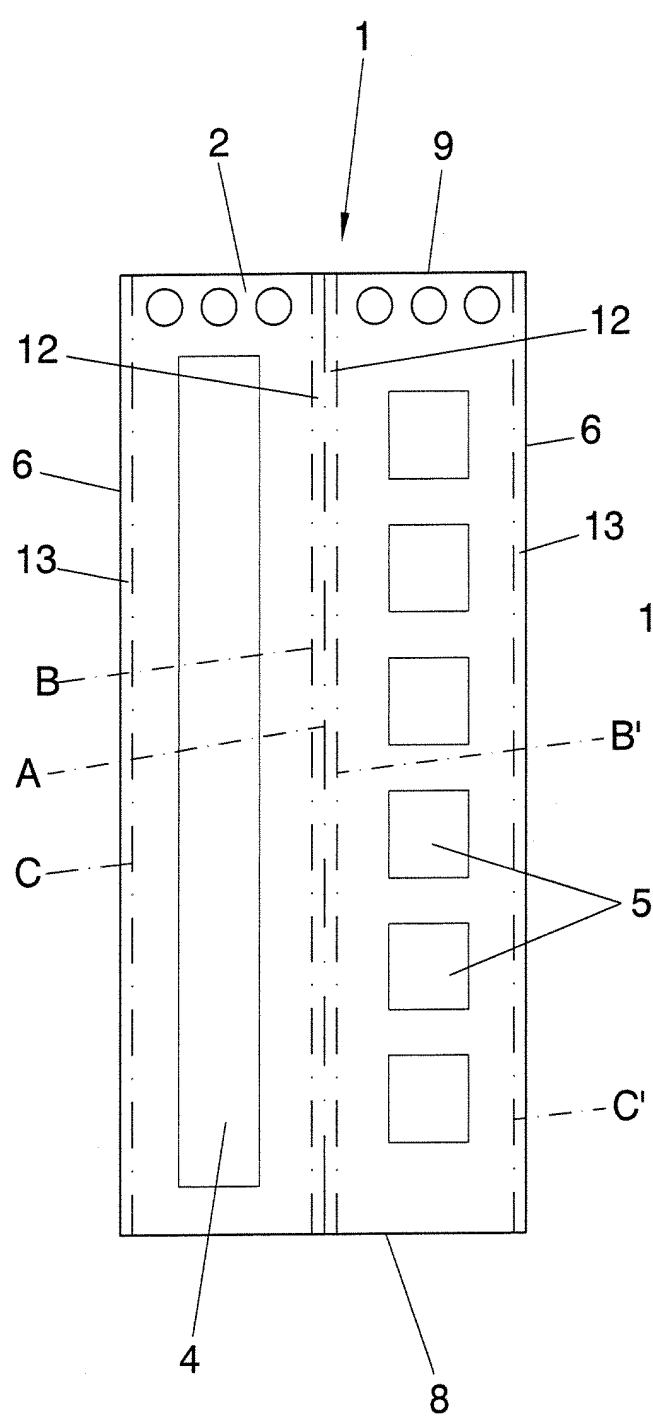


FIG. 1

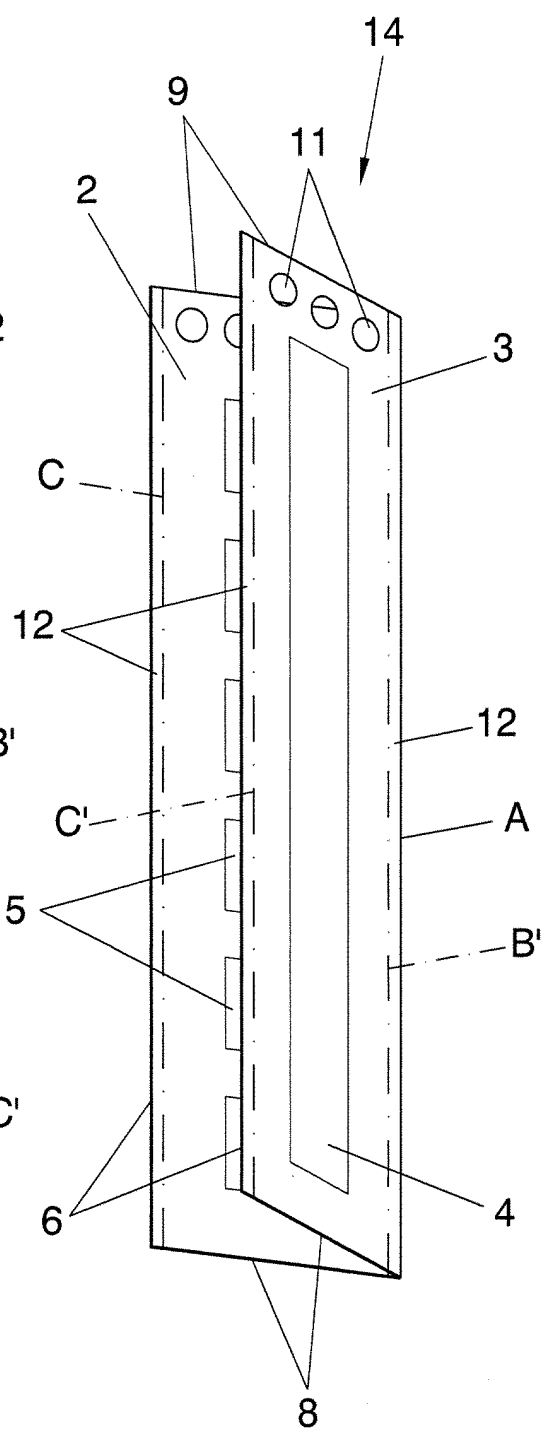


FIG. 2

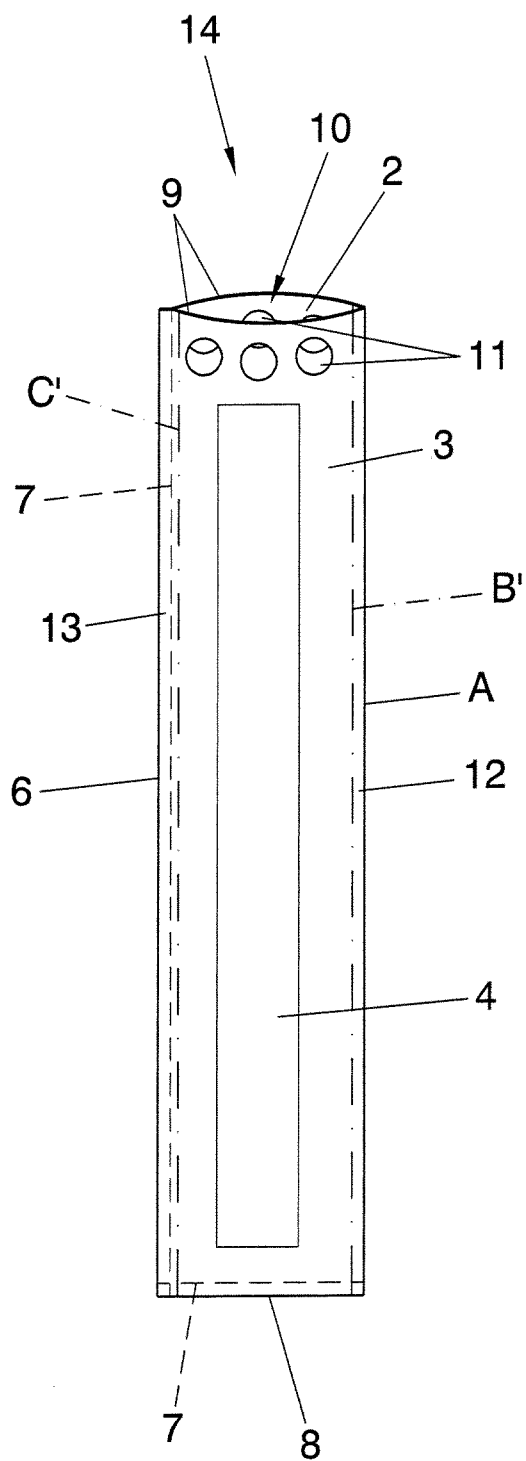


FIG. 3

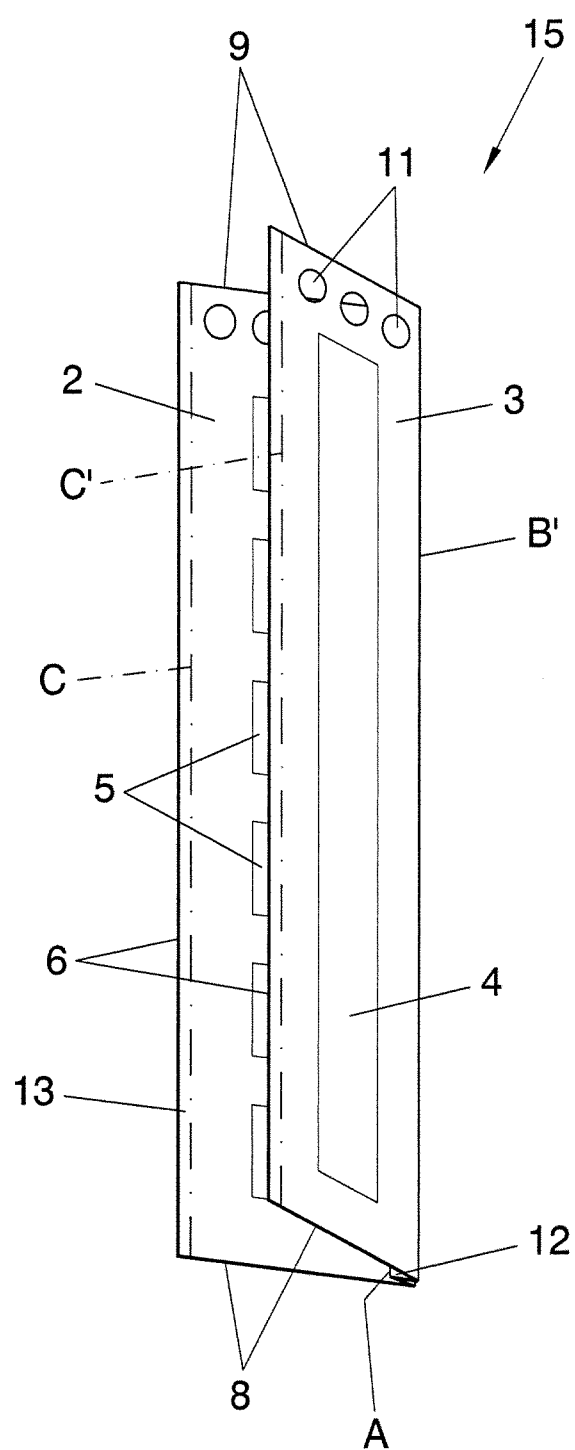


FIG. 4

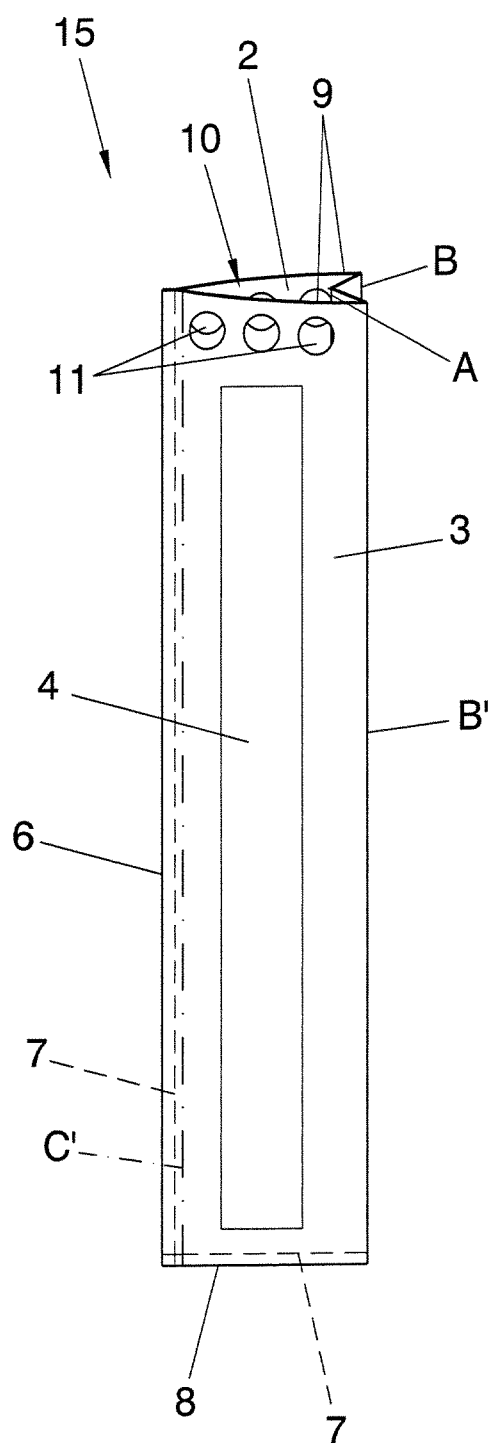


FIG. 5

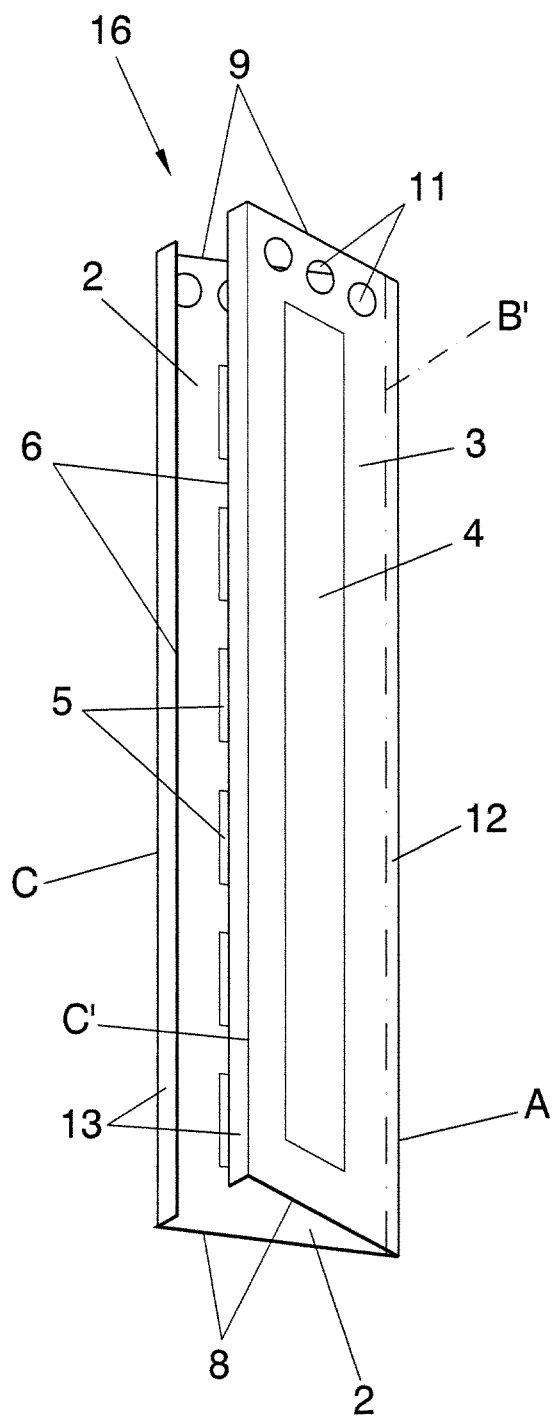


FIG. 6

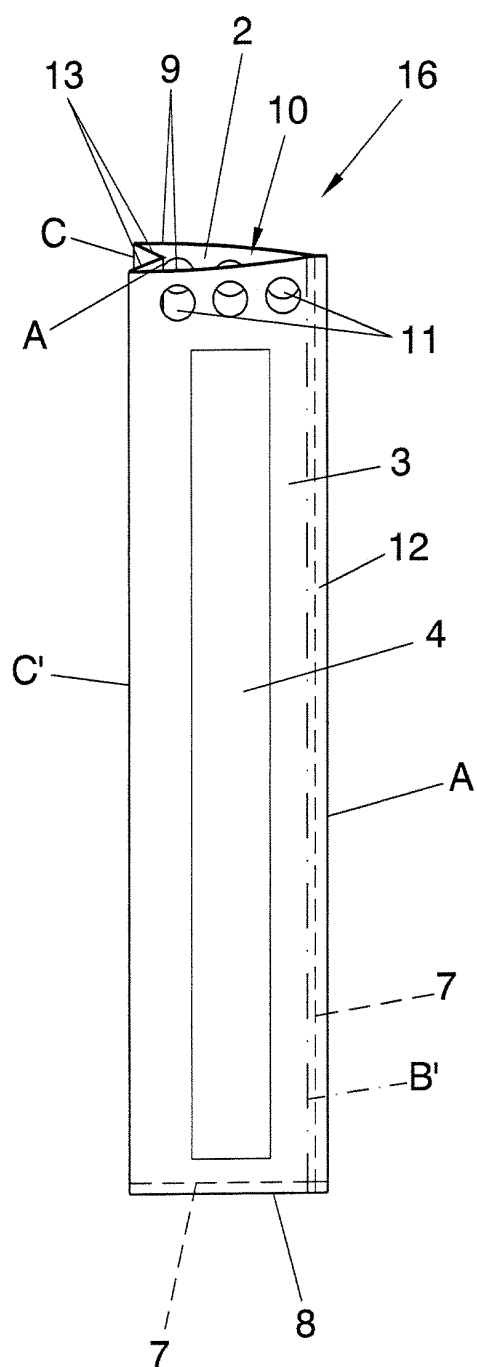


FIG. 7

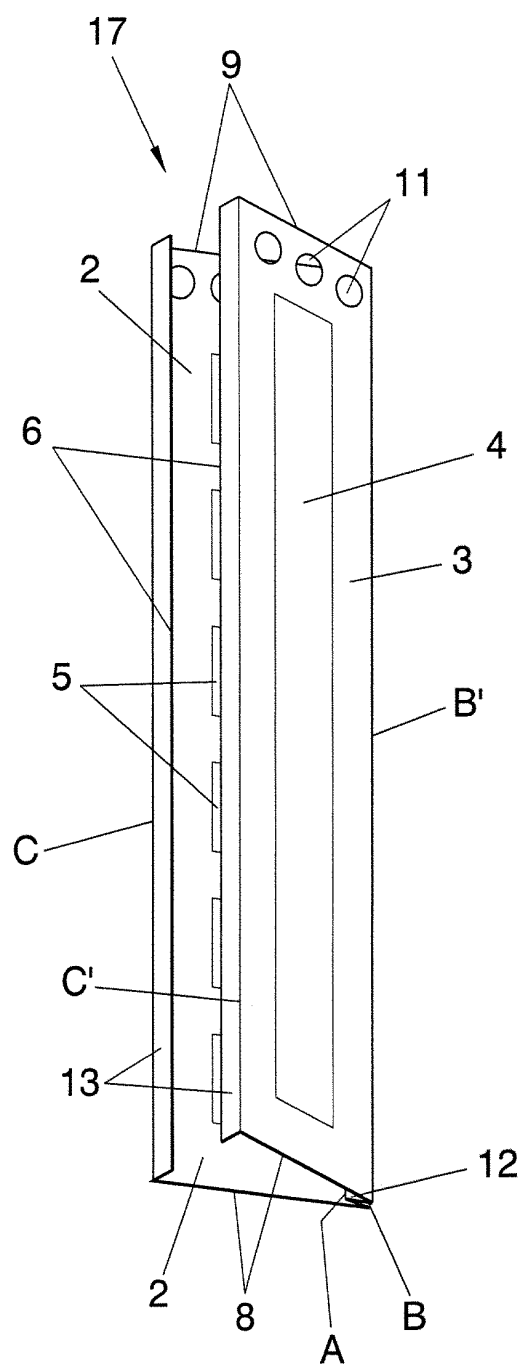


FIG. 8.

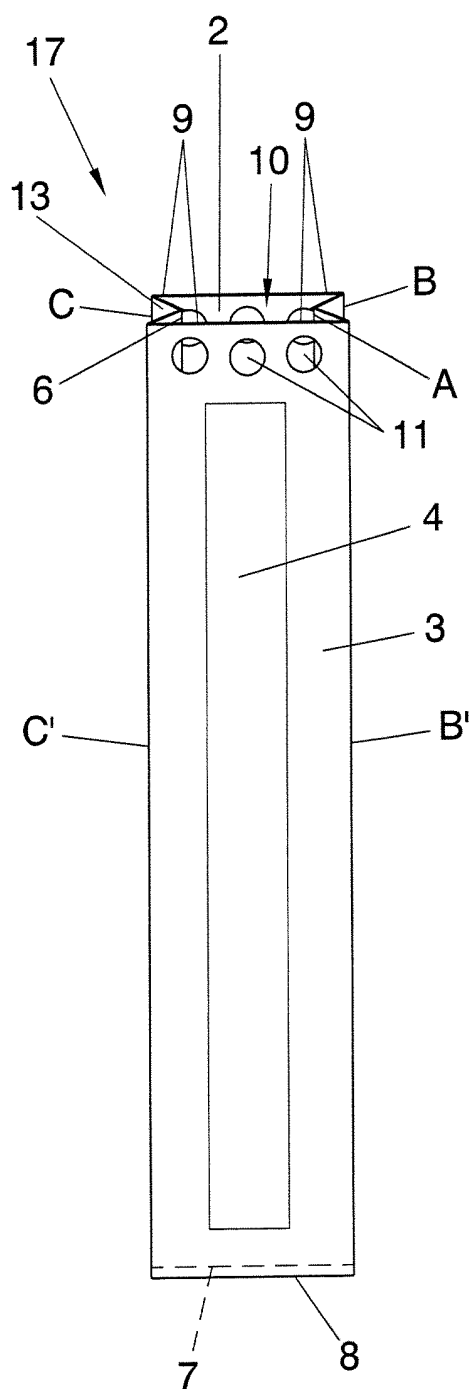


FIG. 9

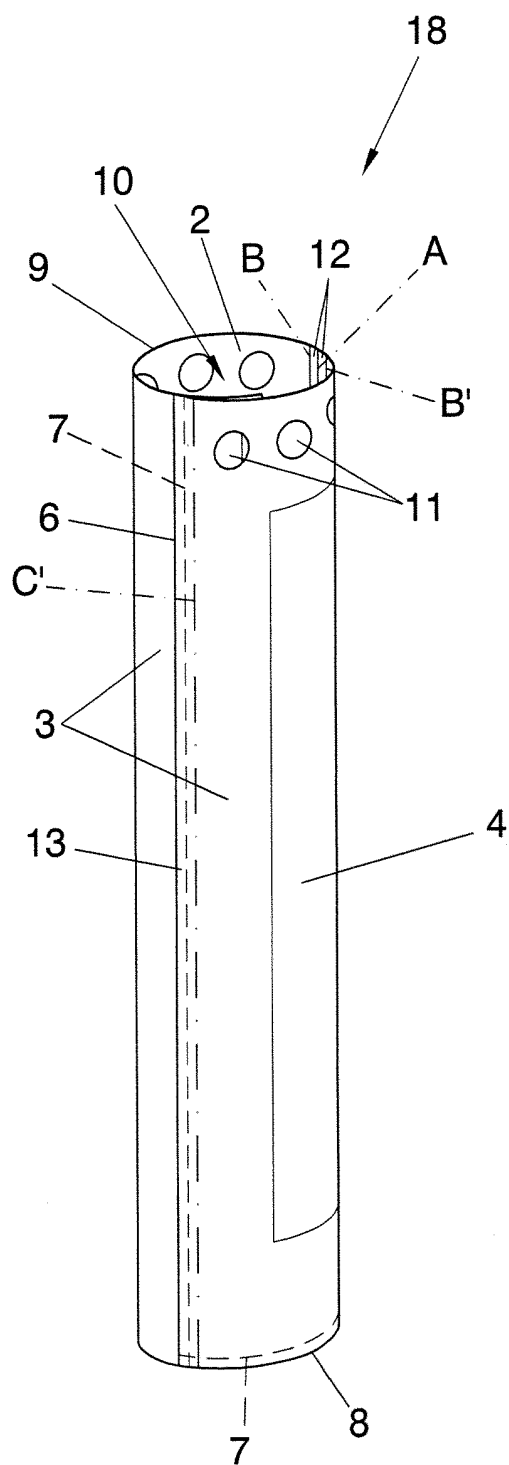


FIG. 10