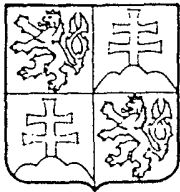


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATÍVNA
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNY ÚRAD
PRE VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

269 590

(11)

(13) Bl

(51) Int. Cl.⁴
C 14 C 9/00

(21) FV 4077-88.T
(22) Prihlásené 13 06 88

(40) Zverejnené 12 09 89
(45) Vydané 29 01 91

(75) Autor vynálezu MATYAŠOVSKÝ JÁN ing., ZEMIANSKÉ KOSTOĽANY,
BEZÁK ANDREJ ing., PARTIZÁNSKE,
GERBEL JÁN ing., TOPOĽČANY

(54) Spôsob výroby koželužského pomocného
prípravku

(57) Rieši sa problém jednoduchšej a rých-
lej výroby koželužského pomocného prí-
pravku pre zvýšenie termostability usní.
Podstata spočíva v tom, že sa zložky ko-
želužského pomocného prípravku homogeni-
zujú pri teplote 50 až 100 °C po dobu 2
až 4 hodín, pri počte otáčok miešadla 10
až 40 za minútu a prípadne až pri pre-
tlaku 0,1 MPa.

Vynález sa týka spôsobu výroby koželužského pomocného prípravku pozostávajúceho z chemicky nemodifikovaných alebo chloráciou chemicky modifikovaných triglyceridov masných kyselín, alkalického kremičitanu a vody.

V súčasnosti pre dosiahnutie tepelno-izolačných vlastností usní a dobrej termostability výrobkov, ako sú rukavice, zástery alebo obuv, sa vyrába široký sortiment koželužských pomocných prípravkov. Známy je spôsob výroby prípravku v pomalobežnej miešačke homogenizáciou zložiek na báze trifenylofosfátu alebo trichlórstylofosfátu alebo prípravku na báze polyflourstyrenu. Roztoky týchto prípravkov sú aplikované z roztokov organických rozpúšťadiel, napríklad z metyletylketónu. Výroba týchto prípravkov je náročná na zariadenie a dlhý reakčný čas. Ďalej je známy spôsob výroby alkalických mydiel alifatických masných kyselín s počtom atómov uhlíka 8 až 21, z ktorých sa v druhej fáze vyrábajú ťažko rozpustné chromité komplexy. Známa je tiež výroba syntetických mazadiel v špeciálnych zariadeniach pri mierne zvýšenej teplote. Nevýhodou tejto výroby je nutnosť špeciálneho zariadenia a jej časová náročnosť. Tiež je známa výroba kombinovaných aminovaných organických zlúčenín so špeciálnymi emulgátormi v miešacích zariadeniach s relatívne dlhou dobou emulgácie. Nevýhodou výroby týchto prípravkov je náročnosť na zariadenie a dlhá odba ich výroby. Nevýhodný je tiež obsah zdraviu škodlivých organických látok pri ich výrobe.

Uvedené nevýhody odstraňuje spôsob výroby koželužského pomocného prípravku, ktorého podstata spočíva v tom, že zložky prípravku sa homogenizujú pri teplote 50 až 100 °C, po dobu 2 až 4 hodín pri počte otáčok miešadla 10 až 40 za minútu a prípadne až pri pretlaku 0,1 MPa.

Technický účinok výroby koželužského pomocného prípravku spočíva v tom, že sa jednoduchým postupom, v relatívne krátkej dobe, vyrobí prípravok, ktorý má výhodný kombinovaný neutralizačný, plniaci a mazací účinok. Po aplikácii na usne sa zvýši ich termostabilita a celková kvalita.

Spôsob výroby podľa vynálezu bližšie ozrejmuje nasledovné príklady, kde jednotlivé zložky sú uvádzané v hmotnostných dieloch.

Príklad 1

Koželužský pomocný prípravok sa vyrobil vo vyhrievanom duplikátorovom reaktore zhomogenizovaním 100 hmot. dielov hovädzieho tuku, 25 hmot. dielov kremičitanu sodno-draselného pri zložení Na_2O , K_2O : SiO_2 1 : 4 a 25 hmot. dielov vody, pri teplote 100 °C, po dobu 4 hodín, za stáleho miešania pri počte otáčok miešadla 10 za minútu.

Príklad 2

Koželužský pomocný prípravok sa vyrobil vo vyhrievanom duplikátorovom reaktore zhomogenizovaním 100 hmot. d. slnečnicového oleja, 10 hmot. d. hliníkokremičitanu sodného pri zložení Na_2O : Al_2O_3 : SiO_2 5,5 : 1,5 : 3,0 a 55 hmot. d. vody, pri teplote 50 °C po dobu 2 hodín pri počte otáčok miešadla 25 za minútu a pretlaku 0,05 MPa.

Príklad 3

Koželužský pomocný prípravok sa vyrobil vo vyhrievanom duplikátorovom reaktore zhomogenizovaním 100 hmot. d. chlorovaného hovädzieho tuku s podielom chlorácie 10 % 12 hmot. d. metakremičitanu sodného pri zložení Na_2O : SiO_2 1 : 1 a 50 hmot. d. vody, pri teplote 60 °C po dobu 2 hodín, za stáleho miešania pri počte otáčok miešadla 20 za minútu a pretlaku 0,1 MPa.

P R E H L A D N Ě V Ý N Ā L E Z U

Spôsob výroby koželužského pomocného prípravku pozostávajúceho zo 100 hmot. dielov chemicky nemodifikovaných alebo chloráciou chemicky modifikovaných triglyceridov mastných kyselín s počtom atómov uhlíka C_{12} až C_{14} , so stupňom chlorácie 5 až 20 %, 5 až 30 hmot. dielov alkalického kremičitanu a 10 až 70 hmot. dielov vody, vyznačujúci sa tým, že sa zložky koželužského pomocného prípravku homogenizujú pri teplote 50 až 100 °C po dobu 2 až 8 hodín, pri počte otáčok miešadla 10 až 40 za minútu a prípadne až pri pretlaku 0,1 MPa.