



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208815192 U

(45)授权公告日 2019.05.03

(21)申请号 201821472394.0

(22)申请日 2018.09.10

(73)专利权人 义乌宏晖纺织有限公司

地址 322013 浙江省金华市义乌市廿三里  
街道义东工业园区安商路3号

(72)发明人 陈庆华 王飞

(74)专利代理机构 杭州知见专利代理有限公司  
33295

代理人 杨剑

(51)Int.Cl.

D01G 27/00(2006.01)

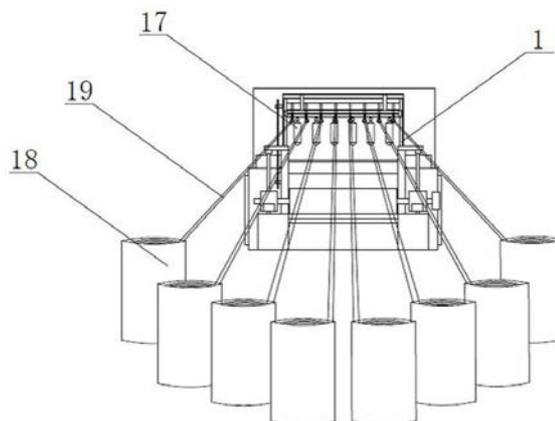
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种混纺后置成卷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种混纺后置成卷机,包括龙门架,所述龙门架的两侧分别设置有紧压罗拉和成卷罗拉,所述成卷罗拉上方设置有棉卷杠,所述龙门架的上方一侧向前挑出设置有挑梁,所述挑梁上等间距设置有若干导环,所述龙门架的上方另一侧向后挑出设置有导条罗拉,所述导条罗拉的其中一端罗拉轴延伸段上设置有从动链轮,所述紧压罗拉的相应端罗拉轴延伸段上设置有主动链轮,所述主动链轮和从动链轮之间串联有同步链条。本实用新型在现有的成卷机上改装了混纺机构,通过棉条搭在紧压罗拉上,可控可调的按比例将棉条搭进棉卷中去,到下一道梳棉机工序中,棉条就能够以单纤维状态均匀分布在棉卷上,它们一起成棉网出来。



1. 一种混纺后置成卷机,包括龙门架,所述龙门架的两侧分别设置有紧压罗拉和成卷罗拉,所述成卷罗拉上方设置有棉卷杠,所述棉卷杠的两端分别设置有压钩,所述龙门架的上方等间距设置有若干吊锭,所述龙门架的下方设置有导纱杆,其特征在于,所述龙门架的上方一侧向前挑出与上述吊锭错开位置设置有挑梁,所述挑梁上等间距设置有若干导环,所述龙门架的上方另一侧向后挑出与上述吊锭错开位置设置有导条罗拉,所述导条罗拉的其中一端罗拉轴延伸段上设置有从动链轮,所述紧压罗拉的相应端罗拉轴延伸段上设置有主动链轮,所述主动链轮和从动链轮之间串联有同步链条。

2. 根据权利要求1所述的混纺后置成卷机,其特征在于,所述挑梁的横向中心设置有一条水平布置的滑槽,上述导环均通过一滑块紧配合设置在所述滑槽中。

## 一种混纺后置成卷机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域,更具体地说是一种混纺后置成卷机。

### 背景技术

[0002] 混纺,构成织物的原料采用棉纤维和其它一种或两种以上不同种类的纤维,经混纺而成纱线所制成。

[0003] 市面上有些做法就是在第一道原料准备的工序中,用抓棉机抓取不同种类的纤维送入开棉机当中一起开松,然后形成的棉层送去成卷机成棉卷,棉卷为了更好的送去下一道工序,棉卷紧接着用梳棉机让这几种纤维以单纤维状态分布混匀,才能送入并条机改善条子的内部结构。

[0004] 抓棉机是粗工作机械,可想而知不同种类的纤维要按照预定比例混合是有不容易。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术以上缺陷,提供一种改造方便、混合均匀、比例精确、工作效率高的混纺后置成卷机。

[0006] 为了达到以上目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种混纺后置成卷机,包括龙门架,所述龙门架的两侧分别设置有紧压罗拉和成卷罗拉,所述成卷罗拉上方设置有棉卷杠,所述棉卷杠的两端分别设置有压钩,所述龙门架的上方等间距设置有若干吊锭,所述龙门架的下方设置有导纱杆,其特征在于,所述龙门架的上方一侧向前挑出与上述吊锭错开位置设置有挑梁,所述挑梁上等间距设置有若干导环,所述龙门架的上方另一侧向后挑出与上述吊锭错开位置设置有导条罗拉,所述导条罗拉的其中一端罗拉轴延伸段上设置有从动链轮,所述紧压罗拉的相应端罗拉轴延伸段上设置有主动链轮,所述主动链轮和从动链轮之间串联有同步链条。

[0007] 作为优选,所述挑梁的横向中心设置有一条水平布置的滑槽,上述导环均通过一滑块紧配合设置在所述滑槽中。

[0008] 有益效果:(1)本实用新型在现有的成卷机上改装了混纺机构,通过棉条搭在紧压罗拉上,可控可调的按比例将棉条搭进棉卷中去,到下一道梳棉机工序中,棉条就能够以单纤维状态均匀分布在棉卷上,它们一起成棉网出来,整个混纺后置工作改造方便、混合均匀、比例精确、工作效率高。

[0009] (2)棉条按照预定比例需要搭入,又为了让棉条在棉卷上分布均匀,所以导环不管采用几个,势必需要等间距布置,所以将挑梁上的导环设计成位置可调方式,采用几个拉开间距重新排布。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型混纺机构的结构放大图；

[0012] 图3为本实用新型的使用状态示意图。

[0013] 图中：1-龙门架，2-紧压罗拉，3-成卷罗拉，4-棉卷杠，5-压钩，6-吊锭，7-导纱杆，8-挑梁，9-导环，10-导条罗拉，11-从动链轮，12-主动链轮，13-同步链条，14-滑槽，15-滑块，16-棉卷，17-纱锭，18-棉条桶，19-棉条。

### 具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的技术手段、创作特征与达成目的易于明白理解，以下结合具体实施例进一步阐述本实用新型。

[0015] 实施例：如图1和图2所示，一种混纺后置成卷机，包括龙门架1，龙门架1的两侧分别设置有紧压罗拉2和成卷罗拉3，成卷罗拉3上方设置有棉卷杠4，棉卷杠4的两端分别设置有压钩5，龙门架1的上方等间距设置有六个吊锭6，龙门架1的下方设置有导纱杆7。

[0016] 龙门架1的上方一侧向前挑出与上述吊锭6错开位置设置有挑梁8，挑梁8上等间距设置有八个导环9，挑梁8的横向中心设置有一条水平布置的滑槽14，上述导环9均通过一滑块15紧配合设置在滑槽中14（因为棉条的质地轻盈，所以只要滑块紧配合在滑槽中，棉条在输送过程中是无法撼动导环的位置的）。

[0017] 龙门架1的上方另一侧向后挑出与上述吊锭错开位置设置有导条罗拉10，导条罗拉10的其中一端罗拉轴延伸段上设置有从动链轮11，紧压罗拉2的相应端罗拉轴延伸段上设置有主动链轮12，主动链轮12和从动链轮11之间串联有同步链条13。

[0018] 使用：如图3所示，吊锭6上挂上纱锭17，然后纱锭17上的纱线经导纱杆7送入紧压罗拉2，成卷机前按扇形排开棉条桶19，棉条桶19内的棉条18一一对应通过导环9，然后经导条罗拉10送入紧压罗拉2，纱线和棉条一起随棉层经紧压罗拉加压定型成棉卷。

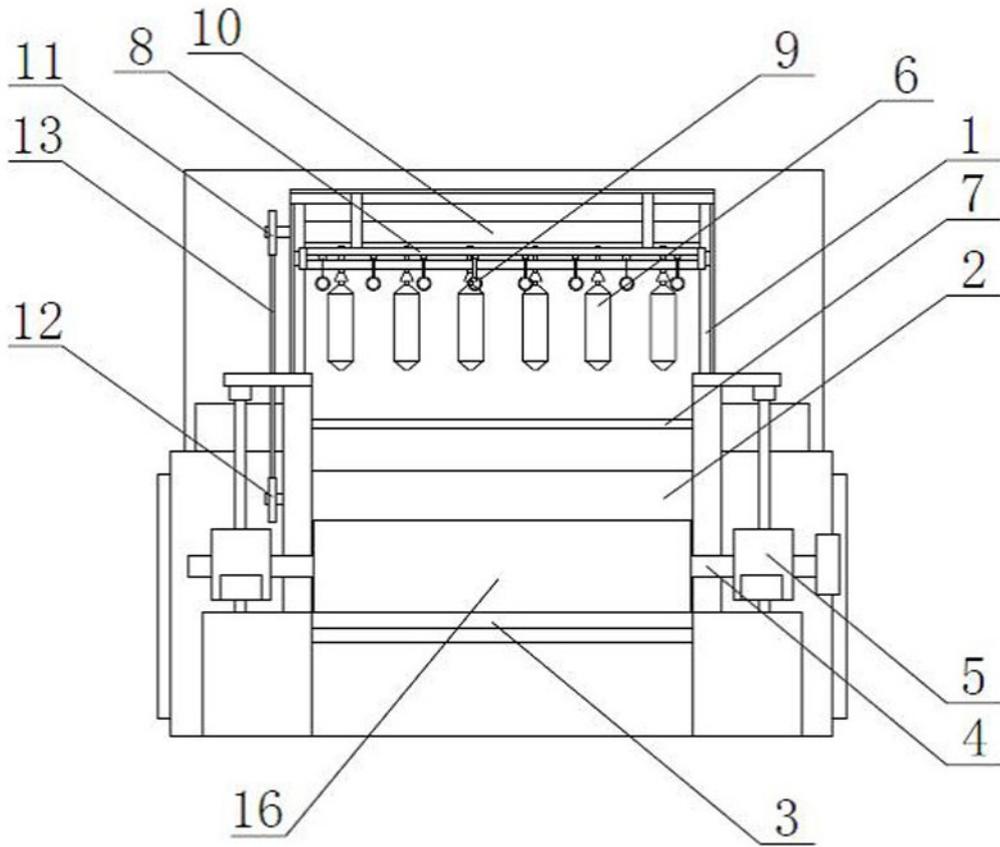


图1

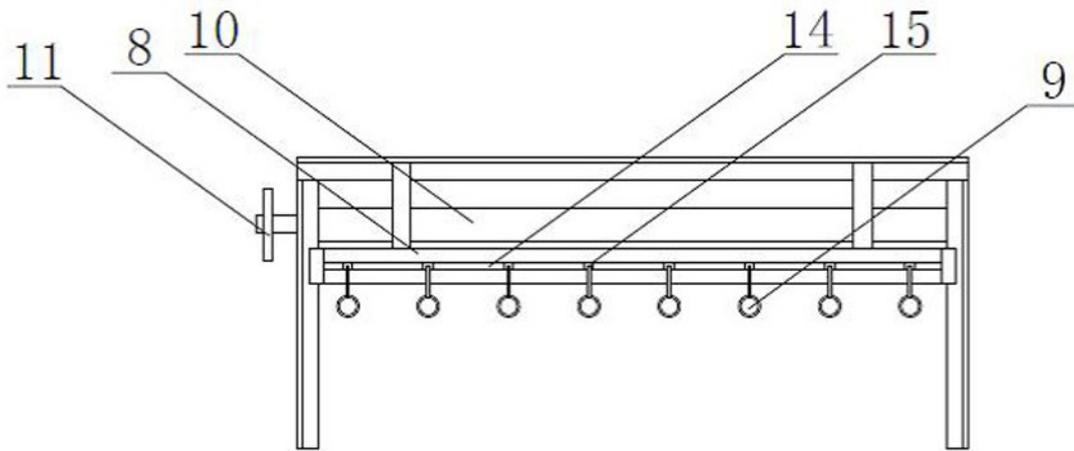


图2

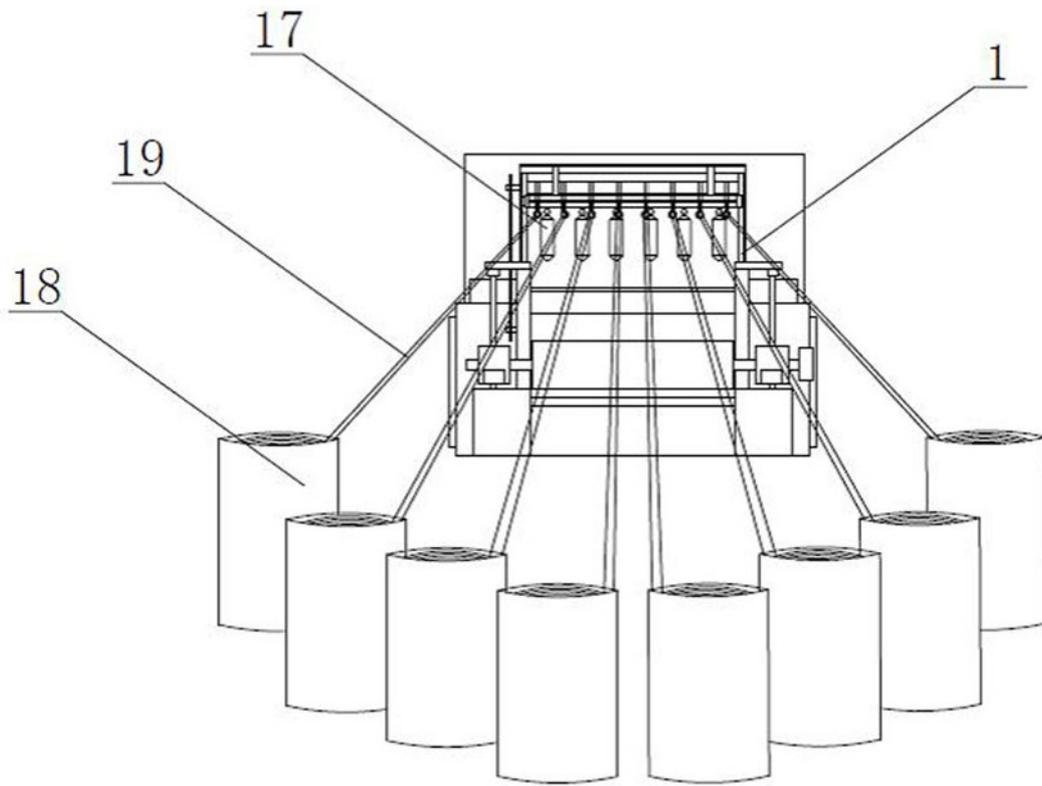


图3