(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103301990 A
(43)申请公布日 2013.09.18

(21)申请号 201310181757.0

(22)申请日 2013.05.16

(71)申请人 吴江市美晟机械设备有限公司
地址 215225 江苏省苏州市吴江市平望镇梅堰社区 318 国道旁

(72)发明人 徐永良

(74)专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有限公司 32103
代理人 孙仿卫

(51)Int.Cl.
B05C 1/12(2006.01)
B05C 11/02(2006.01)
B05C 11/10(2006.01)

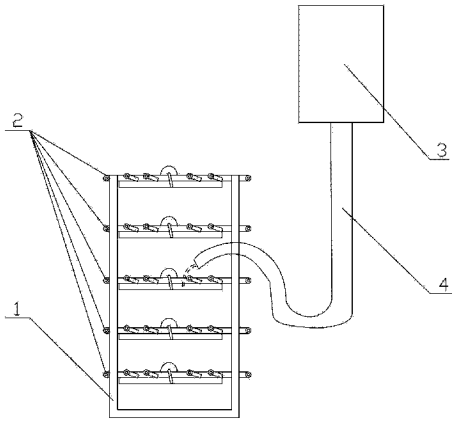
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

卷管机上胶装置

(57)摘要

本发明涉及一种卷管机上胶装置，用于卷管之前为用来卷管的纸带的表面上胶，包括上胶架、沿水平方向固定设置于上胶架中的上胶层、设置于上胶架上方用于储备胶水的胶水箱、一端固定连接于胶水箱底部用于输送胶水箱中的胶水的胶水导管；上胶层包括用于盛放由胶水导管输送的胶水的上胶槽，上胶槽上沿纸带的输送方向依次水平设置有过渡机构、胶辊、刮胶机构，胶辊的局部与上胶槽中盛放的胶水相接触。由于本发明在上胶架中可设置若干个上胶槽，故可以根据需要对多条纸带同时进行上胶，工作效率大大提高，且在胶辊后设置有刮胶机构，可以刮去纸带表面多余的胶水，既节省了胶水原料，同时也让纸带的贴合效果更佳。



CN 103301990 A

1. 一种卷管机上胶装置，用于卷管之前为用来卷管的纸带的表面上胶，其特征在于：包括上胶架、沿水平方向固定设置于所述的上胶架中的上胶层、设置于所述上胶架上方用于储备胶水的胶水箱、一端固定连接于所述的胶水箱底部用于输送所述胶水箱中的所述胶水的胶水导管；

所述的上胶层包括用于盛放由所述的胶水导管输送的胶水的上胶槽，所述的上胶槽上沿所述纸带的输送方向依次水平设置有过渡机构、胶辊、刮胶机构，所述的过渡机构、所述的胶辊和所述的刮胶机构的长度方向均与所述纸带的输送方向相垂直且两端转动的设置于所述上胶槽的侧边，所述的胶辊的局部与所述的上胶槽中盛放的所述胶水相接触。

2. 根据权利要求 1 所述的卷管机上胶装置，其特征在于：所述的上胶层有若干个，且沿竖直方向相平行设置于所述的上胶架中。

3. 根据权利要求 1 所述的卷管机上胶装置，其特征在于：所述的过渡机构包括若干个与所述的胶辊相平行且两端部均转动设置于所述的上胶槽侧边的过渡辊。

4. 根据权利要求 3 所述的卷管机上胶装置，其特征在于：所述过渡机构包括第一过渡导辊、第二过渡导辊和第三过渡导辊。

5. 根据权利要求 1 所述的卷管机上胶装置，其特征在于：所述刮胶机构包括与所述胶辊相平行且两端部均转动的设置于所述的上胶槽侧边的刮胶辊。

6. 根据权利要求 5 所述的卷管机上胶装置，其特征在于：所述的刮胶辊的截面为三角形。

7. 根据权利要求 5 或 6 所述的卷管机上胶装置，其特征在于：所述的刮胶辊的两侧还设置有与所述刮胶辊相平行且两端部转动设置于所述上胶槽侧壁的第四过渡辊和第五过渡辊。

卷管机上胶装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种纸管机上胶装置。

背景技术

[0002] 纸管在工业生产中属常用消耗品，无论是轻纺行业或冶金行业灯均得到广泛使用。纸带在卷管之前需要为表面上胶，以便在卷绕时更好地贴合制成无缝纸管，但现有技术中的上胶装置大多结构复杂、操作不便。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种结构简单且操作方便的卷管机上胶装置。

[0004] 为达到上述目的，本发明采用的技术方案是：

一种卷管机上胶装置，用于卷管之前为用来卷管的纸带的表面上胶，包括上胶架、沿水平方向固定设置于所述的上胶架中的上胶层、设置于所述上胶架上方用于储备胶水的胶水箱、一端固定连接于所述的胶水箱底部用于输送所述胶水箱中的所述胶水的胶水导管；

所述的上胶层包括用于盛放由所述的胶水导管输送的胶水的上胶槽，所述的上胶槽上沿所述纸带的输送方向依次水平设置有过渡机构、胶辊、刮胶机构，所述的过渡机构、所述的胶辊和所述的刮胶机构的长度方向均与所述纸带的输送方向相垂直且两端转动的设置于所述上胶槽的侧边，所述的胶辊的局部与所述的上胶槽中盛放的所述胶水相接触。

[0005] 优选地，所述的上胶层有若干个，且沿竖直方向相平行设置于所述的上胶架中。

[0006] 优选地，所述的过渡机构包括若干个与所述的胶辊相平行且两端部均转动设置于所述的上胶槽侧边的过渡辊。

[0007] 优选地，所述过渡机构包括第一过渡导辊、第二过渡导辊和第三过渡导辊。

[0008] 优选地，所述刮胶机构包括与所述胶辊相平行且两端部均转动的设置于所述的上胶槽侧边的刮胶辊。

[0009] 优选地，所述的刮胶辊的截面为三角形。

[0010] 优选地，所述的刮胶辊的两侧还设置有与所述刮胶辊相平行且两端部转动设置于所述上胶槽侧壁的第四过渡辊和第五过渡辊。

[0011] 由于上述技术方案运用，本发明与现有技术相比具有下列优点：

由于本发明在上胶架中可设置若干个上胶槽，故可以根据需要对多条纸带同时进行上胶，工作效率大大提高，且在胶辊后设置有刮胶机构，可以刮去纸带表面多余的胶水，既节省了胶水原料，同时也让纸带的贴合效果更佳。

附图说明

[0012] 附图 1 为本发明的主视图。

[0013] 附图 2 为本发明中上胶层的俯视放大示意图。

[0014] 附图 3 为本发明中上胶层的侧视放大示意图。

[0015] 以上附图中：1、上胶架；2、上胶层；3、胶水箱；4、胶水导管；5、上胶槽；6、胶辊；7、第一过渡导辊；8、第二过渡导辊；9、第三过渡导辊；10、第四过渡辊；11、第五过渡辊；12、刮胶辊。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图所示的实施例对本发明作进一步描述。

[0017] 如附图 1 所示的一种卷管机上胶装置，用于卷管之前为用来卷管的纸带的表面上胶，包括上胶架 1、上胶层 2、胶水箱 3、胶水导管 4，其中，上胶架 1 中可根据需要沿水平方向固定设置若干个上胶层 2，且若干个上胶层 2 沿竖直方向相平行设置，用于储备胶水的胶水箱 3 设置于上胶架 1 的上方，用于输送胶水箱 2 中的胶水的胶水导管 4 一端固定连接于胶水箱 3 底部，另一端固定设置于上胶架 1 上，该胶水导管 4 可以在人工或某种设备的控制下给需要添加胶水的上胶层 2 添加胶水。

[0018] 上胶层 2 包括用于盛放胶水导管 4 输送的胶水的上胶槽 5，上胶槽 5 上沿纸带输送方向依次水平设置有过渡机构、胶辊 6、刮胶机构，过渡机构、胶辊和刮胶机构的长度方向均与纸带的输送方向相垂直且两端转动的设置于上胶槽 5 的侧边，胶辊 6 的局部与上胶槽 5 中盛放的所述胶水相接触。

[0019] 以上的过渡机构包括有第一过渡导辊 7、第二过渡导辊 8 和第三过渡导辊 9；

以上的刮胶机构包括截面呈三角形的刮胶辊 12；刮胶辊 12 的两侧还设置有第四过渡辊 10 和第五过渡辊 11；

综上所述，上胶槽上沿纸带输送方向依次水平设置有第一过渡导辊 7、第二过渡导辊 8、第三过渡导辊 9、胶辊 6、第四过渡辊 10、刮胶辊 12、第五过渡辊 11，且这七部分的长度方向均与所述的纸带输送方向相垂直且两端部转动地设置于所述上胶槽 5 的侧边。

[0020] 由于本发明在上胶架 1 中可设置若干个上胶槽 5，故可以根据需要对多条纸带同时进行上胶，工作效率大大提高，且在胶辊 6 后设置有刮胶机构，可以刮去纸带表面多余的胶水，既节省了胶水原料，同时也让纸带的贴合效果更佳。

[0021] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并据以实施，并不能以此限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

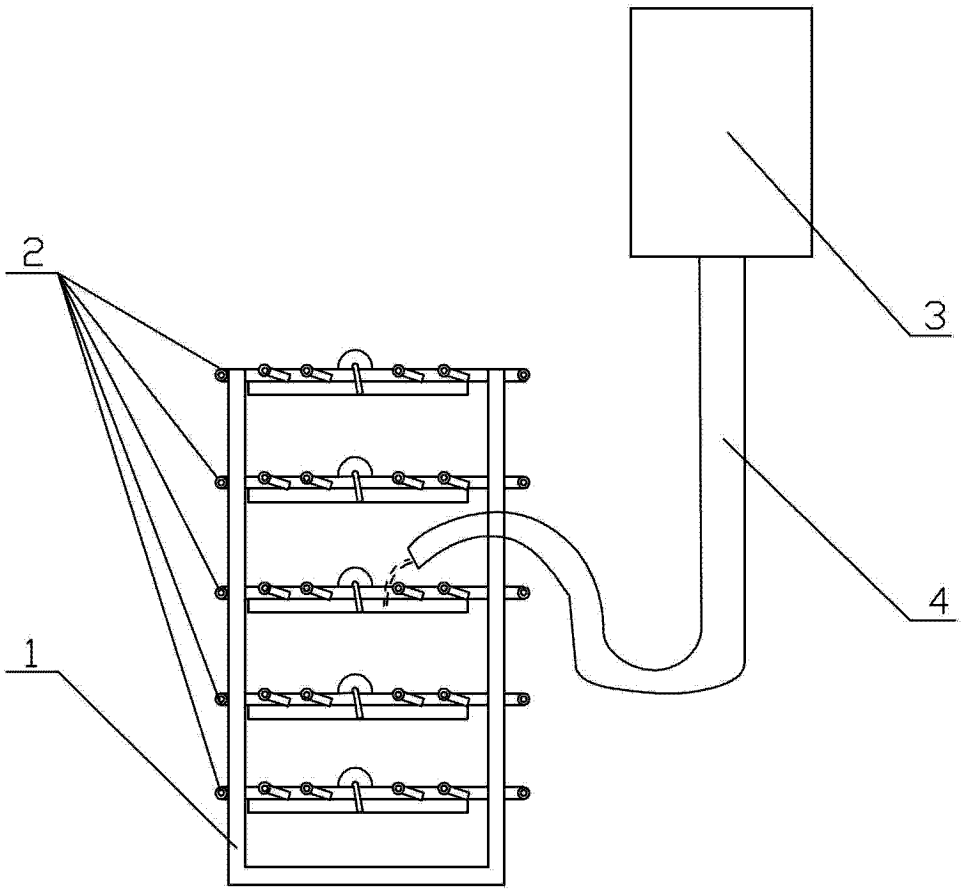


图 1

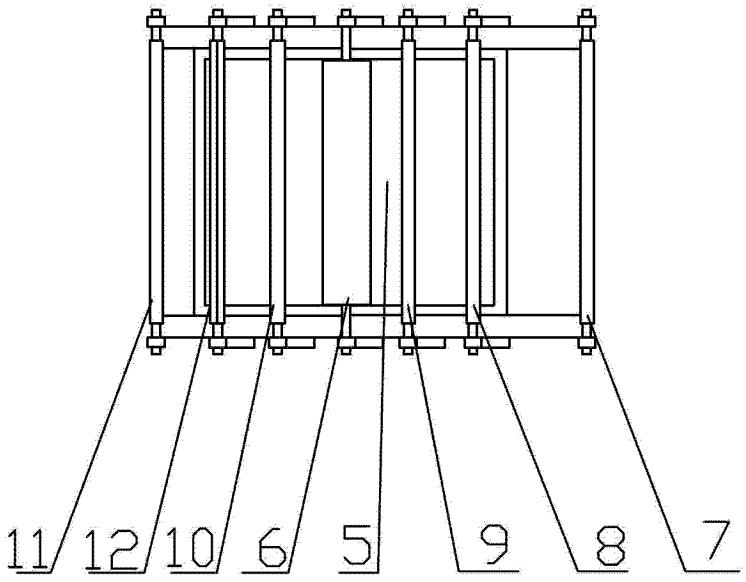


图 2

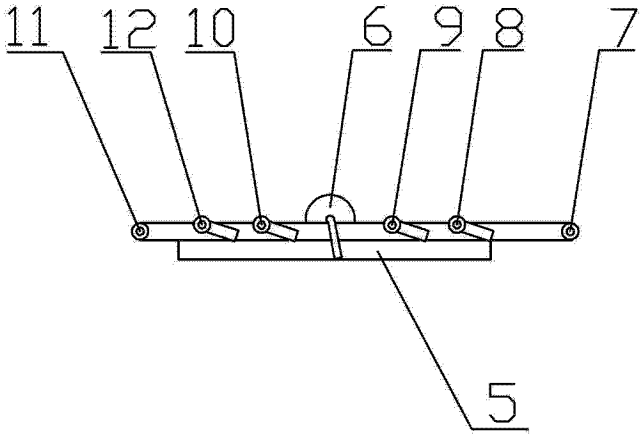


图 3