



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203530755 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201320692680. 9

(22) 申请日 2013. 11. 06

(73) 专利权人 固丝德夫沃夫钢绳(苏州)有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区胥口工业园繁丰路 618 号

(72) 发明人 恩斯特沃尔夫

(51) Int. Cl.

D07B 1/06 (2006. 01)

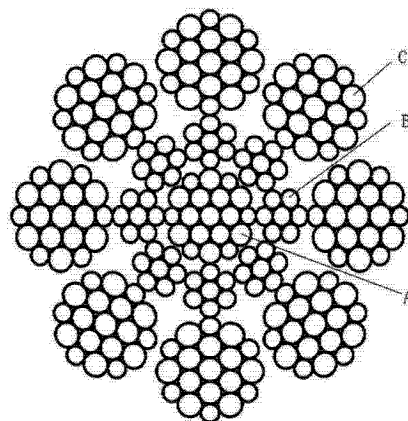
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

全钢芯电梯专用钢丝绳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种全钢芯电梯专用钢丝绳,包括全部由钢丝组成的中心股、内层股和外层股;所述内层股的股数为 8 股并均匀包捻中心股,所述外层股的股数为 8 股并均匀包捻内层股;所述外层股为瓦林吞式结构,每股含 19 根钢丝,捻向为左捻;所述内层股为单捻股,每股含 7 根钢丝,捻向为右捻;所述中心股为瓦林吞式结构,每股含 19 根钢丝,捻向为右捻;钢芯捻向为右同向捻;所述中心股、内层股的股与股之间,钢丝与钢丝之间均为线接触。本实用新型提供的全钢芯电梯专用钢丝绳,其使用寿命长、稳定性、耐磨性、柔韧性、可靠性佳。



1. 全钢芯电梯专用钢丝绳,其特征在于,包括全部由钢丝组成的中心股、内层股和外层股;所述内层股的股数为8股并均匀包捻中心股,所述外层股的股数为8股并均匀包捻内层股;所述外层股为瓦林吞式结构,每股含19根钢丝,捻向为左捻;所述内层股为单捻股,每股含7根钢丝,捻向为右捻;所述中心股为瓦林吞式结构,每股含19根钢丝,捻向为右捻;钢芯捻向为右同向捻;所述中心股、内层股的股与股之间,钢丝与钢丝之间均为线接触。

2. 根据权利要求1所述的全钢芯电梯专用钢丝绳,其特征在于,所述钢丝绳捻向为右交互捻。

3. 根据权利要求1或2所述的全钢芯电梯专用钢丝绳,其特征在于,所述钢丝绳有152根承载钢丝。

全钢芯电梯专用钢丝绳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢丝绳，具体涉及一种全钢芯电梯专用钢丝绳。

背景技术

[0002] 目前常见的带钢制增强芯的电梯钢丝绳，主要用于那些钢丝绳使用寿命受主动滑轮的影响而不是由弯曲疲劳所决定的电梯中。普通钢丝绳的使用寿命较短，而此类高性能全钢芯电梯专用钢丝绳多为进口，成本较高。随着我国房地产开发的突飞猛进，越来越多的高楼拔地而起与之配套的高速电梯钢丝绳需求量呈现快速上升态势。因此，研制高性能全钢芯电梯专用钢丝绳具有非常重要的意义。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种全钢芯电梯专用钢丝绳，其使用寿命长、稳定性、耐磨性、柔韧性、可靠性佳。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术方案是设计一种全钢芯电梯专用钢丝绳，包括全部由钢丝组成的中心股、内层股和外层股；所述内层股的股数为 8 股并均匀包捻中心股，所述外层股的股数为 8 股并均匀包捻内层股；所述外层股为瓦林吞式结构，每股含 19 根钢丝，捻向为左捻；所述内层股为单捻股，每股含 7 根钢丝，捻向为右捻；所述中心股为瓦林吞式结构，每股含 19 根钢丝，捻向为右捻；钢芯捻向为右同向捻；所述中心股、内层股的股与股之间，钢丝与钢丝之间均为线接触。

[0005] 优选的，所述钢丝绳捻向为右交互捻。

[0006] 优选的，所述钢丝绳有 152 根承载钢丝。

[0007] 本实用新型的优点和有益效果在于：提供一种全钢芯电梯专用钢丝绳，其使用寿命长、稳定性、耐磨性、柔韧性、可靠性佳。

[0008] 本实用新型全钢芯电梯专用钢丝绳，由于外层股和中心股是瓦林吞式结构，在生产过程中利用专用模具及设备捻制而成的，并通过合理的配丝工艺，从而可以防止生产过程中的钢丝张力不均，钢丝交错，柔韧性差等问题，使整绳生产和检测更方便，提高钢丝绳的稳定性和高可靠性，延长产品的使用寿命。

[0009] 本实用新型钢丝绳的外层股设计成瓦林吞式结构，提高了钢丝绳的柔韧性，其独立的钢丝绳芯减少了延伸率，并额外增加了金属横截面积。钢丝绳具有耐磨性高、柔韧性好、延伸率低和使用寿命长的特点，主要用于中、高速，受疲劳弯曲影响比较大，使用状况比较频繁的电梯。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0012] 本实用新型具体实施的技术方案是:

[0013] 如图 1 所示,一种全钢芯电梯专用钢丝绳,包括全部由钢丝组成的中心股 A、内层股 B 和外层股 C;所述内层股 B 的股数为 8 股并均匀包捻中心股 A,所述外层股 C 的股数为 8 股并均匀包捻内层股 B;所述外层股 C 为瓦林吞式结构,每股含 19 根钢丝,捻向为左捻;所述内层股 B 为单捻股,每股含 7 根钢丝,捻向为右捻;所述中心股 A 为瓦林吞式结构,每股含 19 根钢丝,捻向为右捻;钢芯捻向为右同向捻;所述中心股、内层股的股与股之间,钢丝与钢丝之间均为线接触。

[0014] 所述钢丝绳捻向为右交互捻。

[0015] 所述钢丝绳有 152 根承载钢丝。

[0016] 本实用新型全钢芯电梯专用钢丝绳,由于外层股 C 和中心股 A 是瓦林吞式结构,在生产过程中利用专用模具及设备捻制而成的,并通过合理的配丝工艺,从而可以防止生产过程中的钢丝张力不均,钢丝交错,柔韧性差等问题,使整绳生产和检测更方便,提高钢丝绳的稳定性和高可靠性,延长产品的使用寿命。

[0017] 本实用新型钢丝绳的外层股 C 设计成瓦林吞式结构,提高了钢丝绳的柔韧性,其独立的钢丝绳芯减少了延伸率,并额外增加了金属横截面积。钢丝绳具有耐磨性高、柔韧性好、延伸率低和使用寿命长的特点,主要用于中、高速,受疲劳弯曲影响比较大,使用状况比较频繁的电梯。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

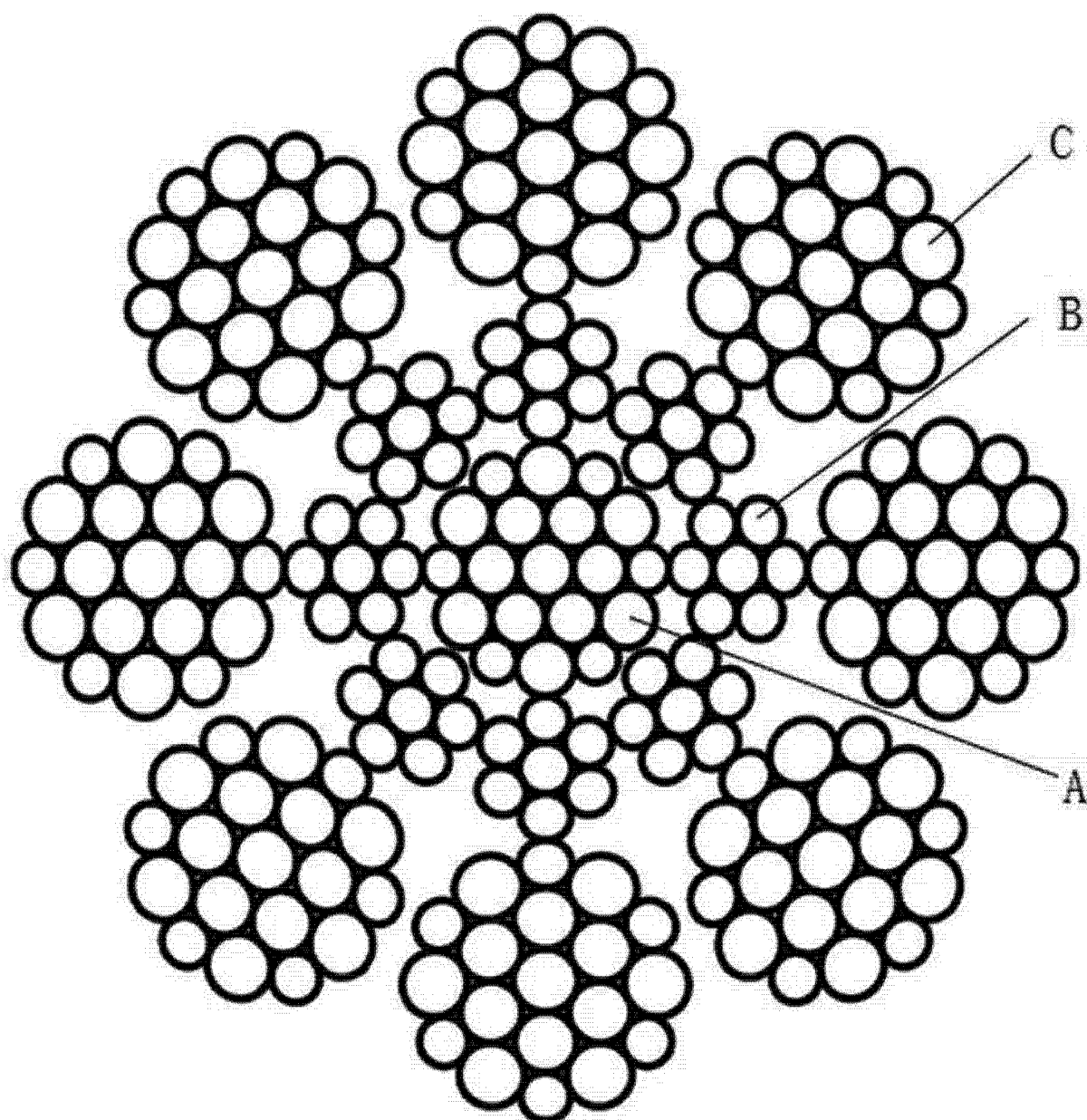


图 1