



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104385344 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201410462819. X

(22) 申请日 2014. 09. 12

(71) 申请人 苏州市汇峰机械设备有限公司
地址 215100 江苏省苏州市相城区望亭镇何家角村5组

(72) 发明人 王卫锋

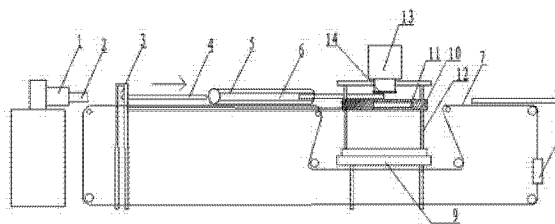
(74) 专利代理机构 北京瑞思知识产权代理事务
所(普通合伙) 11341
代理人 袁红红

(51) Int. Cl.
B26D 1/56(2006. 01)
B26D 7/06(2006. 01)
B26D 7/01(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称
一种全自动塑料管切割机系统

(57) 摘要
本发明公开了一种全自动塑料管切割机系统,包括推料系统,传动系统,底座,切割装置四个组成部分,所述推料系统包括推料油缸和推料杆,所述待工作的塑料管在推料油缸和推料杆的共同作用下,实现自动上料,所述传动系统由传送带和传送电机组成,工件在传送电机带动下,在传送带上水平传动,本发明的有益效果是:对塑料管切割采用流水线设计,切割效率高,可以有效的保护工人人身安全,防止切割事故。



1. 一种全自动塑料管切割机系统,其特征在于,包括:推料系统,传动系统,底座,切割装置四个组成部分,所述推料系统包括推料油缸和推料杆,所述待工作的塑料管在推料油缸和推料杆的共同作用下,实现自动上料,所述传动系统由传送带和传送电机组成,工件在传送电机带动下,在传送带上水平传动,在传送带上设置有支架定位装置,同时,在底座和支架定位装置之间设置有支撑板,在支撑板上设置有横向圆柱固定件,所述横向圆柱固定件上方为中空槽,在传动带带动下,工件穿过横向圆柱固定件内孔,所述底座上设置有两个与底座垂直的纵向支架,在两个纵向支架之间设置有横向中空支架,在中空支架内部设置有横向中空支架空槽,在纵向支架上方为上支撑板,在上支撑板上设置有切割汽缸,切割汽缸下端连接有切割刀片。

2. 根据权利要求 1 所述的全自动塑料管切割机系统,其特征在于,所述底座下设置有收集槽。

一种全自动塑料管切割机系统

技术领域

[0001] 本发明涉及切割机领域,特别是涉及一种塑料管切割机系统。

背景技术

[0002] 塑料管在自来水供水,排水,排气和卫生管排污方面应用广泛,电线电缆外皮安装配套用的穿线管也大量采用塑料管,塑料管一般由吹塑制成,在生产完成后,需要把不规则塑料管多余部分切割掉,传统工人使用锯片切割,声音很大,同时工作效率低,管道是圆筒状的,切割过程容易滚动走料,对人体造成伤害,而且人工切割毛刺多。

[0003] 在实际现场工作的时候,对塑料管的尺寸需要不同,所以要进行切割处理,人工逐个切割,会很浪费时间。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种全自动塑料管切割机系统,能够提高工作效率,同时切割平整,质量好。

[0005] 所述全自动塑料管切割机系统,包括:推料系统,传动系统,底座,切割装置四个组成部分。

[0006] 所述推料系统包括推料油缸和推料杆,所述待工作的塑料管在推料油缸和推料杆的共同作用下,实现自动上料。

[0007] 所述传动系统由传送带和传送电机组成,工件在传送电机带动下,在传送带上水平传动。在传送带上设置有支架定位装置,支架定位装置确保工件水平穿过定位装置上的孔,防止工件发生偏移,同时,在底座和支架定位装置之间设置有支撑板,在支撑板上设置有横向圆柱固定件,所述横向圆柱固定件上方为中空槽,在传动带带动下,工件穿过横向圆柱固定件内孔。

[0008] 所述底座上设置有两个与底座垂直的纵向支架,在两个纵向支架之间设置有横向中空支架,在中空支架内部设置有横向中空支架空槽,在纵向支架上方为上支撑板,在上支撑板上设置有切割汽缸,切割汽缸下端连接有切割刀片,工件运行到底座位置,切割刀片在切割汽缸作用下,向下运动,完成对工件的切割,切割后的工件继续在后面工件的推动下,沿着水平传送带传动,切割掉的废弃塑料管部件沿着横向中空支架空槽在底座落下。

[0009] 一种优选技术方案,在所述底座下设置有收集槽,用于收集废弃的塑料管件。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明对塑料管切割采用流水线设计,切割效率高,可以有效保护工人人身安全,防止切割事故。

附图说明

[0011] 图1是本发明一种全自动塑料管切割机系统结构示意图;

附图中各部件的标记如下:

1为推料油缸,2为推料杆,3为支架定位装置,4为工件,5为横向圆柱固定件,6为中

空槽,7 传送带,8 为传送电机,9 为底座,10 横向中空支架,11 横向中空支架空槽,12 纵向支架,13 切割汽缸,14 切割刀片。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 请参阅图 1,本发明实施例包括:

所述全自动塑料管切割机系统,包括,推料系统,传动系统,底座,切割装置四个组成部分。

[0014] 所述推料系统包括推料油缸和推料杆,所述待工作的塑料管在推料油缸和推料杆的共同作用下,实现自动上料。

[0015] 所述传动系统由传送带和传送电机组成,工件在传送电机带动下,在传送带上水平传动。在传送带上设置有支架定位装置,支架定位装置确保工件水平穿过定位装置上的孔,防止工件发生偏移,同时,在底座和支架定位装置之间设置有支撑板,在支撑板上设置有横向圆柱固定件,所述横向圆柱固定件上方为中空槽,在传动带带动下,工件穿过横向圆柱固定件内孔。

[0016] 所述底座上设置有两个与底座垂直的纵向支架,在两个纵向支架之间设置有横向中空支架,在中空支架内部设置有横向中空支架空槽,在纵向支架上方为上支撑板,在上支撑板上设置有切割汽缸,切割汽缸下端连接有切割刀片,工件运行到底座位置,切割刀片在切割汽缸作用下,向下运动,完成对工件的切割,切割后的工件继续在后面工件的推动下,沿着水平传送带传动,切割掉的废弃塑料管部件沿着横向中空支架空槽在底座落下。

[0017] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

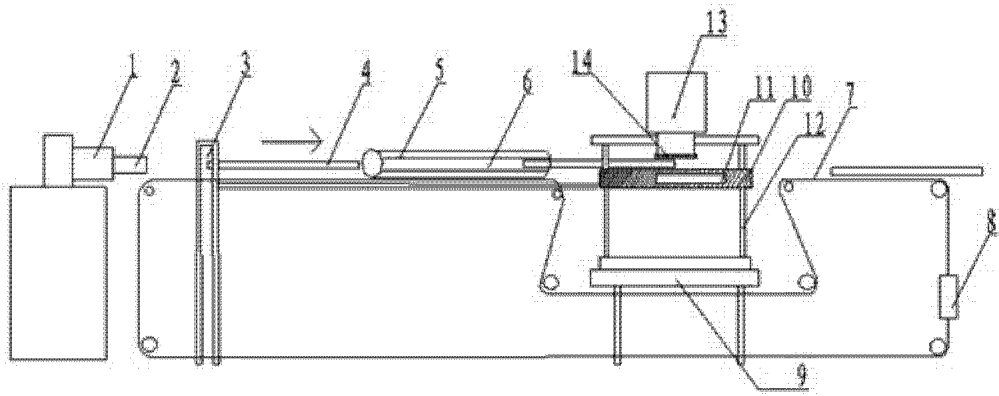


图 1