



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223040971 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 01

(21) 申请号 202422299032.8

(22) 申请日 2024.09.20

(73) 专利权人 杭州润斓服饰有限公司

地址 311101 浙江省杭州市临平区乔司街  
道三鑫工业园鑫园路11号1幢2楼

(72) 发明人 陈延欢

(74) 专利代理机构 杭州凯知专利代理事务所

(普通合伙) 33267

专利代理师 金国栋

(51) Int. Cl.

A41D 1/22 (2018.01)

A41D 27/10 (2006.01)

A41D 27/24 (2006.01)

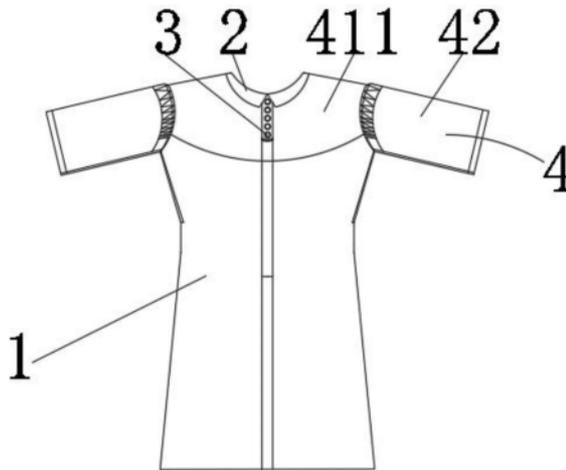
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种具有泡泡袖的服装

(57) 摘要

本实用新型提供一种具有泡泡袖的服装,涉及服装设计制作技术领域,包括主体和抽褶机构,所述主体的颈部缝合由衣领,所述衣领的底端设置有纽扣,所述主体的左右缝合有抽褶机构,通过将袖笼拉筒条的缝合,增加了衣袖的美观度,提升了超薄面料在连接处的结构强度,避免在后续工序中对义务带来损伤,通过在第一缝合边和第二缝合边处烫上纺纤条,减小了衣服在边角处的毛边,也提升了衣服的在缝合处的结构强度,在对袖笼缝合时,通过刀眼形成泡泡袖,进一步提升了该服装的美观程度,同时降低了制作难度,保证了产品成功率。



1. 一种具有泡泡袖的服装,包括主体(1)和抽褶机构(4),其特征在于:所述主体(1)的颈部缝合由衣领(2),所述衣领(2)的底端设置有纽扣(3),所述主体(1)的左右缝合有抽褶机构(4);

所述抽褶机构(4)包括衣体组件(41)和袖笼组件(42),所述主体(1)的胸部设置有衣体组件(41),所述衣体组件(41)的左右均缝合有袖笼组件(42);

所述衣体组件(41)包括衣体前布(411)和袖笼拉筒条(414);所述衣体前布(411)的左右设置有第一缝合边(413),所述第一缝合边(413)处缝合有袖笼拉筒条(414);

所述袖笼组件(42)包括袖笼前布(421)、袖笼后布(422)和刀眼(423),所述袖笼前布(421)和袖笼后布(422)的袖山处开设有刀眼(423)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有泡泡袖的服装,其特征在于,所述衣体组件(41)还包括第一省缝处(412)、衣体后布(415)、第二省缝处(416)和第二缝合边(417),所述主体(1)的胸部设置有衣体前布(411),所述衣体前布(411)的胸线处设置有第一省缝处(412)。

3. 根据权利要求2所述的一种具有泡泡袖的服装,其特征在于,所述袖笼拉筒条(414)长度比净尺寸长10cm,接口缝合到侧缝处。

4. 根据权利要求3所述的一种具有泡泡袖的服装,其特征在于,所述衣体前布(411)的后端缝合有衣体后布(415),所述衣体后布(415)的底端设置有第二省缝处(416),所述衣体后布(415)的右侧设置有第二缝合边(417),所述第一缝合边(413)和第二缝合边(417)处烫有0.8cm的纺纤条。

5. 根据权利要求2所述的一种具有泡泡袖的服装,其特征在于,所述衣体前布(411)和衣体后布(415)通过袖笼拉筒条(414)缝合有袖笼前布(421)和袖笼后布(422),所述袖笼前布(421)与袖笼后布(422)的差值为3.5cm。

## 一种具有泡泡袖的服装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装设计制作技术领域,尤其涉及一种具有泡泡袖的服装。

### 背景技术

[0002] 泡泡袖是一种流行的时尚元素,通常出现在女性服装中,给衣服增添了一种柔美、浪漫的感觉。制作泡泡袖的服装需要考虑到面料选择、剪裁、缝制和设计细节等方面。

[0003] 经检索,专利号为“CN211747230U”提供了“本实用新型公开了一种衣服的袖口结构,涉及衣服技术领域,其技术方案要点包括衣袖本体,所述衣袖本体的上端设置有与衣服连接固定的连接袖窿,所述衣袖本体的下端设置有衣袖袖口,所述衣袖本体内设置有泡泡袖腔,所述泡泡袖腔位于所述衣袖本体靠近所述衣袖袖口的一端,所述泡泡袖腔的呈两端小且中间大状,所述泡泡袖腔朝所述衣服一侧的截面积大小小于另一侧的截面积大小。本实用新型令位于衣袖本体靠近衣袖袖口的泡泡袖腔通过其两端小且中间大的形状,以及朝向衣服一侧的截面积大小小于另一侧的截面积大小,有效避免拱起的设计影响到衣服穿着舒适度,且显著提升衣袖本体美观性,使得该衣袖本体具有款式新颖时尚的特点”,其在使用时,通过泡泡袖的设计,增加了衣服穿着的舒适度和美观性,但在使用时,由于超薄面料在制作泡泡袖时,由于材料的固有缺陷,会使得设计的泡泡袖袖型美观度不足,也使得制作过程较为繁琐,且容易出现次品,影响泡泡袖制作的成功率。

[0004] 于是,我们提供了一种具有泡泡袖的服装解决以上问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种具有泡泡袖的服装,解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种具有泡泡袖的服装,包括主体和抽褶机构,所述主体的颈部缝合有衣领,所述衣领的底端设置有纽扣,所述主体的左右缝合有抽褶机构;

[0007] 所述抽褶机构包括衣体组件和袖笼组件,所述主体的胸部设置有衣体组件,所述衣体组件的左右均缝合有袖笼组件。

[0008] 优选的,所述衣体组件包括衣体前布、第一省缝处、袖笼拉筒条、衣体后布、第二省缝处和第二缝合边,所述主体的胸部设置有衣体前布,所述衣体前布的胸线处设置有第一省缝处。

[0009] 优选的,所述衣体前布的左右设置有第一缝合边,所述第一缝合边处缝合有袖笼拉筒条,所述袖笼拉筒条长度比净尺寸长10cm,接口缝合到侧缝处。

[0010] 优选的,所述衣体前布的后端缝合有衣体后布,所述衣体后布的底端设置有第二省缝处,所述衣体后布的右侧设置有第二缝合边,所述第一缝合边和第二缝合边处烫有0.8cm的纺纤条。

[0011] 优选的,所述袖笼组件包括袖笼前布、袖笼后布和刀眼,所述前布和后布通过袖笼

拉筒条缝合有袖笼前布和袖笼后布,所述袖笼前布和袖笼后布的袖山处开设有刀眼,所述袖笼前布与袖笼后布的差值为3.5cm。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 通过将袖笼拉筒条的缝合,增加了衣袖的美观度,提升了超薄面料在连接处的结构强度,避免在后续工序中对义务带来损伤,通过在第一缝合边和第二缝合边处烫上纺纤条,减小了衣服在边角处的毛边,也提升了衣服的在缝合处的结构强度,在对袖笼缝合时,通过刀眼形成泡泡袖,进一步提升了该服装的美观程度,同时降低了制作难度,保证了产品成功率。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的俯视视角的外观结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的袖笼组件的外观结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的前布的外观结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型的后布的外观结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型的袖笼拉筒条的外观结构示意图。

[0019] 图中标号:1、主体;2、衣领;3、纽扣;4、抽褶机构;41、衣体组件;411、衣体前布;412、第一省缝处;413、第一缝合边;414、袖笼拉筒条;415、衣体后布;416、第二省缝处;417、第二缝合边;42、袖笼组件;421、袖笼前布;422、袖笼后布;423、刀眼。

### 具体实施方式

[0020] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种具有泡泡袖的服装,包括主体1和抽褶机构4,所述主体1的颈部缝合由衣领2,所述衣领2的底端设置有纽扣3,所述主体1的左右缝合有抽褶机构4;

[0021] 所述抽褶机构4包括衣体组件41和袖笼组件42,所述主体1的胸部设置有衣体组件41,所述衣体组件41的左右均缝合有袖笼组件42。

[0022] 进一步的,所述衣体组件41包括衣体前布411、第一省缝处412、袖笼拉筒条414、衣体后布415、第一省缝处412和第二缝合边417,所述主体1的胸部设置有衣体前布411,所述衣体前布411的胸线处设置有第一省缝处412,所述衣体前布411的左右设置有第一缝合边413,所述第一缝合边413处缝合有袖笼拉筒条414,所述袖笼拉筒条414长度比净尺寸长10cm,接口缝合到侧缝处,所述衣体前布411的后端缝合有衣体后布415,所述衣体后布415的底端设置有第二省缝处416,所述衣体后布415的右侧设置有第二缝合边417,所述第一缝合边413和第二缝合边417处烫有0.8cm的纺纤条,将第一省缝处412和第一省缝处412按照版型要求完成缝合,以增加该服装的美观度,通过第一缝合边413和第二缝合边417处,完成对袖笼拉筒条414的缝合,以便增加服装的美观度,便于后续的制作过程,通过第一缝合边413和第二缝合边417处烫有0.8cm的纺纤条,减少衣服的毛边,同时对超薄面料的边线起到加固作用,以提升对于超薄面料在制作过程中的成功率。

[0023] 进一步的,所述袖笼组件42包括袖笼前布421、袖笼后布422和刀眼423,所述衣体前布411和衣体后布415通过袖笼拉筒条414缝合有袖笼前布421和袖笼后布422,所述袖笼前布421和袖笼后布422的袖山处开设有刀眼423,所述袖笼前布421与袖笼后布422的差值

为3.5cm,通过将刀眼423按照版型要求进行缝合,形成泡泡袖,并通过袖笼前布421和袖笼后布422完成对衣袖的制作,并缝合到主体1上。

[0024] 制作过程:首先将一种具有泡泡袖的服装材料移动至工作位置,第一步,将第一省缝处412和第一省缝处412按照版型要求完成缝合,通过第一缝合边413和第二缝合边417,完成对袖笼拉筒条414的缝合,第二步,在第一缝合边413和第二缝合边417处烫有0.8cm的纺纤条,减少衣服的毛边,同时对超薄面料的边线起到加固作用,以提升对于超薄面料在制作过程中的成功率,第三步,通过将刀眼423按照版型要求进行缝合,形成泡泡袖,并通过袖笼前布421和袖笼后布422完成对衣袖的制作,并缝合到主体1上,这样就完成了一种具有泡泡袖的服装的制作过程。

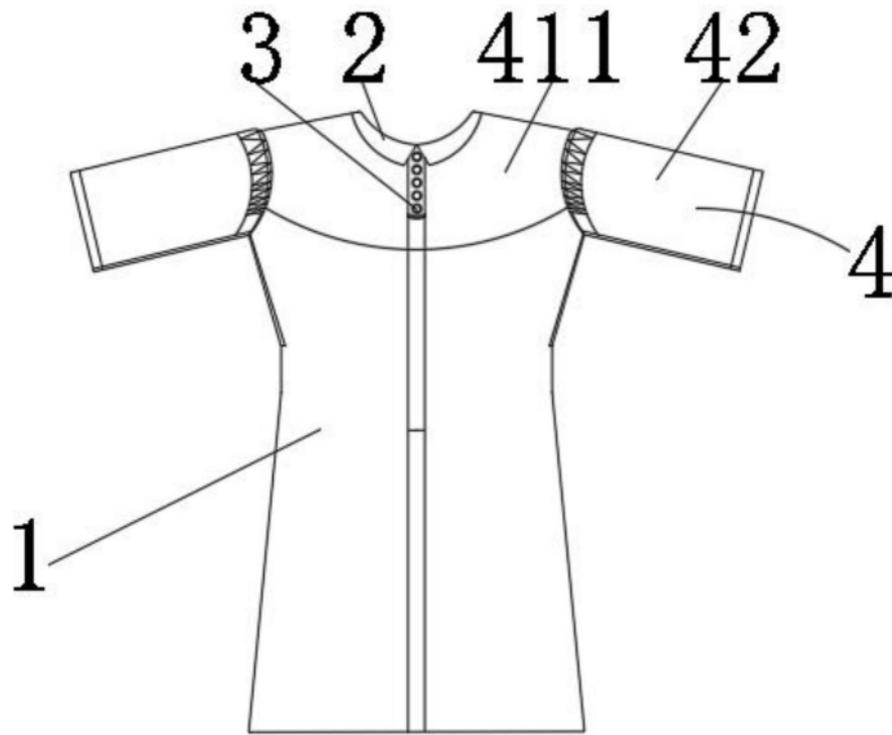


图1

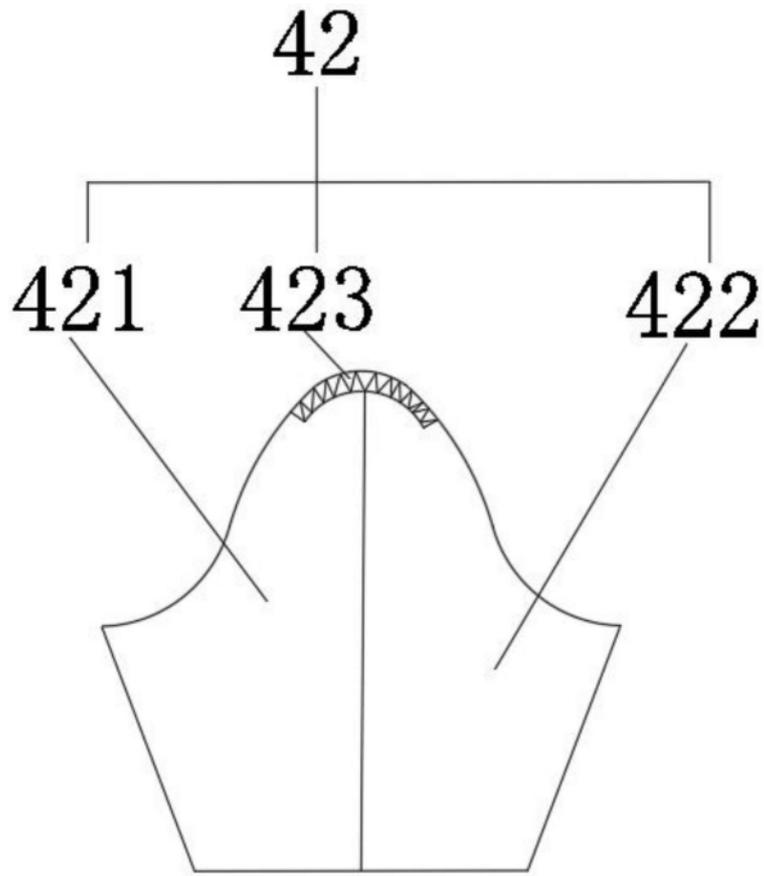


图2

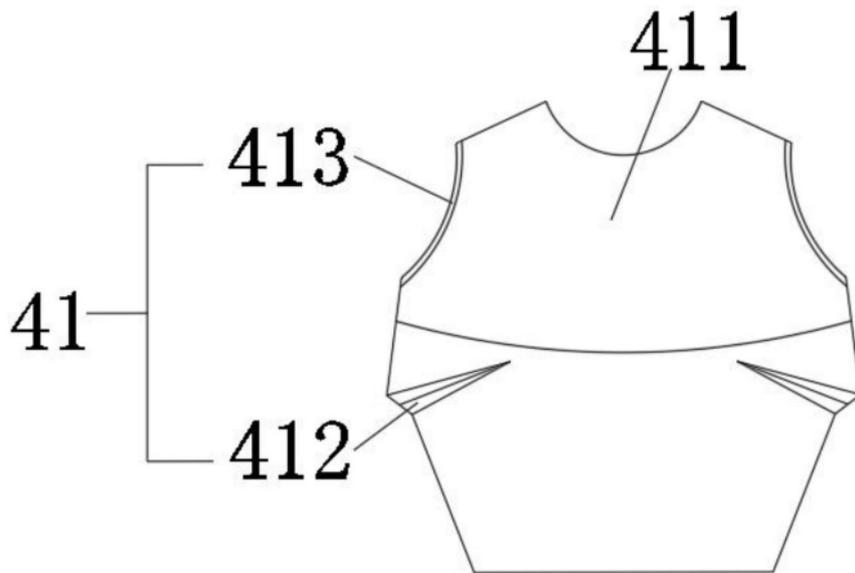


图3

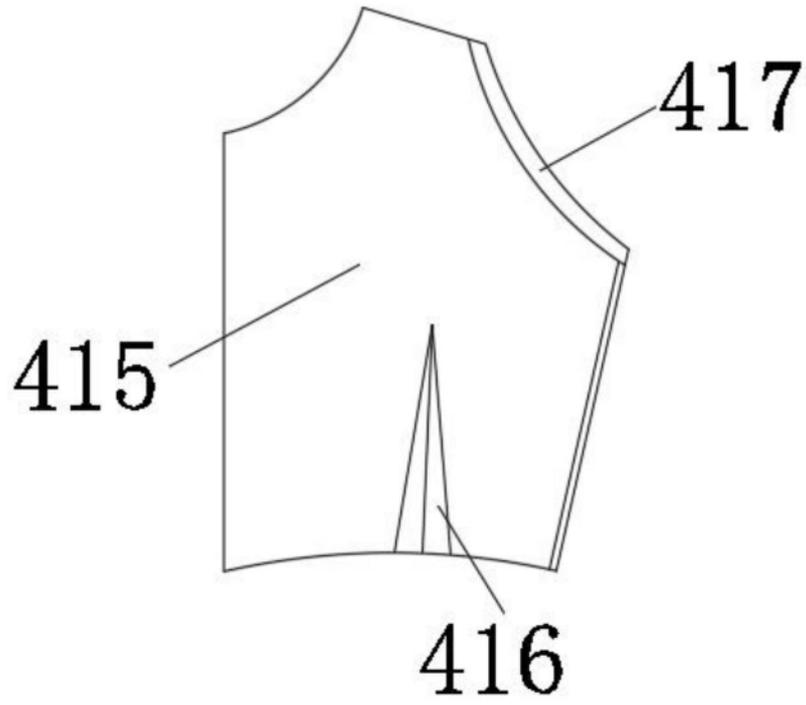


图4

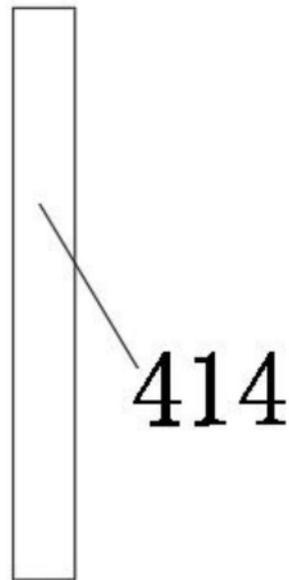


图5