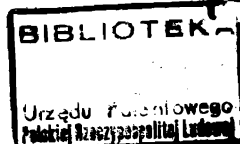




B 29h 4/22



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43682

Kl. ~~39 a, 10/16~~

Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil” *)

39a⁶ 7/22

Poznań, Polska

Urządzenie do owijania pasów klinowych o małych przekrojach

Patent trwa od dnia 18 listopada 1959 r.

Wielkie zalety, jakimi wśród napędów ciągłych wyróżniają się pasy klinowe, powodują coraz szersze ich rozpowszechnianie. Między innymi pasy klinowe są ostatnio ogólnie stosowane do tak zwanych drobnych napędów, do których należą np. elektryczne maszyny do szycia i elektryczne pralki.

Takie pasy klinowe charakteryzują się bardzo małymi przekrojami, zwykle 6×4 mm i małą długością, ale równocześnie są zbudowane w identyczny sposób i z takich samych elementów, jak pasy klinowe normalne.

Opisane wyżej pasy klinowe o małym przekroju nie mogą ze względu na swą postać być produkowane na dotychczas znanych i stosowanych do tego celu maszynach. Nie wystarczy również zwykle zmniejszenie wielkości tych maszyn. Musi być stworzona inna nowa zasada

ich działania i dostosowana do niej nowa konstrukcja.

Przedmiotem wynalazku jest nowa konstrukcja owijkarki do pasów klinowych o małych przekrojach.

Wyjaśnienie zasady działania owijkarki nowego typu wymaga na wstępie objaśnienia budowy pasa klinowego. Przedstawiony w przekroju na fig. 1 pas klinowy składa się:

z owijki 1, będącej cienką ogumowaną tkaniną i stanowiącej zewnętrzną powłokę ochronną każdego pasa klinowego. Na górnej płaszczyźnie pasa owijka dwukrotnie zachodzi na siebie, wypełniacza górnego 2 z gumy, warstwy nośnej 3, wykonanej z jednej lub więcej warstw gumowanego kordu lub gumowanego mocnego sznurka, wypełniacza dolnego 4 z gumy.

Oba wypełniacze i znajdująca się między nimi warstwa nośna stanowią razem rdzeń, wykonywany mechanicznie na bębnach metodą bandażowania. Przycięty na właściwą szerokość rdzeń jest już pierścieniem o zamkniętym ob-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Piotr Bujny, inż. Ryszard Mikosza, Władysław Mroczkowski i Michał Kanikowski.

wodzie i w takim stanie musi być otoczony owijką. Z reguły bowiem pasy klinowe są wykonywane jako pasy bez końca. Na fig. 2 przedstawiono poszczególne stadia procesu otoczenia owijką.

Do mechanicznego otoczenia owijką służą urządzenia zwane owijkarkami. Ich zasada działania polega na tym, że pas na pewnym odcinku swej długości przechodzi przez system czterech lub więcej par rolek walcowych i stożkowych, ustawionych jedne za drugimi. Owijka w postaci taśmy o właściwej szerokości zostaje przez te obracające się rolki owinięta i przyrolowana do rdzenia. Po wulkanizowaniu stanowi z nim jedną całość.

Przy wyrobie pasów klinowych o małych przekrojach owijanie systemem rolek nie jest możliwe, gdyż długość pasa nie wystarcza na to.

Urządzenie według wynalazku, przedstawione na fig. 3 składa się z koła stalowego 6, na obwodzie którego znajduje się rowek o przekroju trapezu i głowicy 12, osadzonej obrotowo na osi 13. Na głowicy 12 znajdują się dwa lemiesz 9 prawy i lewy oraz rolka 10 ze sprężynami dociskającymi 11. Głowica 12 jest połączona z dźwignią 14, służącą do odsuwania głowicy od obwodu koła 6. Wszystkie elementy urzą-

dzenia są zamocowane na pionowej płycie 15. Pas klinowy 5 wprowadza się w rowek koła 6, które jest napędzane silnikiem elektrycznym. Aby stworzyć miejsce dla wprowadzenia do rowka pod rdzeń owijki 7, rdzeń jest podtrzymywany dodatkowym gładkim kółkiem 8. Lemiesz prawy i lewy 9 zginają na wierzch oba brzegi owijki, a pomocnicze rolki 10, dociskane sprężynami 11, mają za zadanie przytrzymać taśmę owijki i ostatecznie ją dorolować. Posuwanie głowicy wraz z zamocowanymi na niej elementami, umożliwia szybkie zdejmowanie z koła rowkowego owiniętego pasa i zakładanie świeżego rdzenia.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do owijania pasów klinowych o małych przekrojach, znamienne tym, że składa się z koła stalowego (6), na obwodzie którego znajduje się rowek o przekroju trapezu oraz głowicy (12), posiadającej dwa lemiesz (9), rolkę (10) ze sprężynami dociskającymi (11), przy czym głowica (12) jest osadzona uchylnie, dzięki czemu można ją przysuwać i odsuwać od obwodu koła (6).

Zakłady Przemysłu Gumowego
„Stomil”

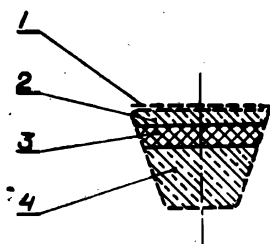


Fig. 1

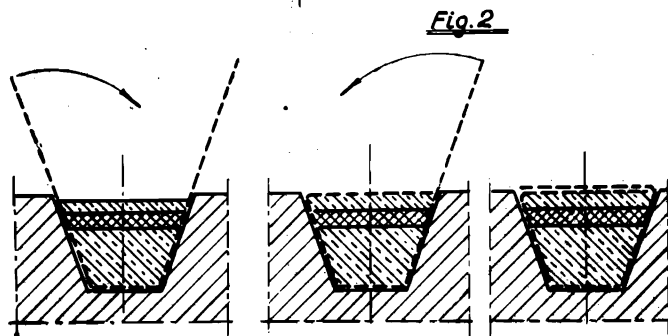


Fig. 2

