

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201544336 U

(45) 授权公告日 2010.08.11

(21) 申请号 200920242905.4

(22) 申请日 2009.11.02

(73) 专利权人 陈强

地址 614400 四川省乐山市犍为县罗城镇二
街4组

(72) 发明人 陈强

(74) 专利代理机构 成都中亚专利代理有限公司
51126

代理人 胡松涛

(51) Int. Cl.

B28B 11/14 (2006.01)

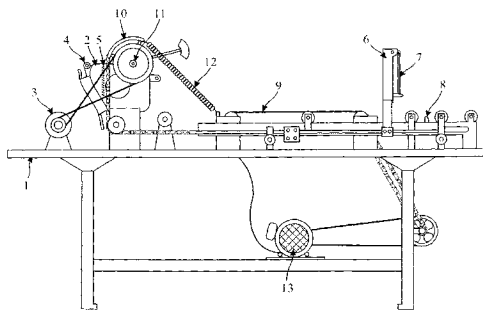
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种全机械节能自动切条机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种全机械节能自动切条机,包括机架和安装于机架上的复位滚筒、三角带装置和龙门架,复位滚筒固定于机架的一端,龙门架固定于机架的另一端,三角带装置置于复位滚筒和龙门架之间,龙门架和三角带装置之间还设有运条皮带。三角带装置由切割钢丝架、断条直线角度导轨和扇形轮连接构成,断条直线角度导轨固定于切割钢丝架的一侧,切割钢丝架上端设有扇形轮,扇形轮的一端通过链条与位于运条皮带外侧的滑杠连接固定,另一端由定位弹簧与运条皮带旁的固定销连接。本实用新型结构简单、动作灵活可靠,所切泥条长度可调,定尺准确,能保证垂直切断泥条,提高了生产质量和效率。



1. 一种全机械节能自动切条机,其特征在于:主要包括机架(1)和安装于机架(1)上的复位滚筒(3)、三角带装置和龙门架(6),所述复位滚筒(3)固定于机架(1)的一端,龙门架(6)固定于机架(1)的另一端,三角带装置置于复位滚筒(3)和龙门架(6)之间,龙门架(6)和三角带装置之间还设有运条皮带(9)。

2. 根据权利要求1所述的全机械节能自动切条机,其特征在于:所述三角带装置主要是由切割钢丝架(5)、断条直线角度导轨(2)和扇形轮(10)连接构成,所述断条直线角度导轨(2)固定于切割钢丝架(5)的一侧,切割钢丝架(5)上端设有扇形轮(10),扇形轮(10)的一端通过链条与位于运条皮带(9)外侧的滑杠连接固定,另一端由定位弹簧(12)与运条皮带(9)旁的固定销连接。

3. 根据权利要求2所述的全机械节能自动切条机,其特征在于:所述扇形轮(10)上设有调节螺栓(11)。

4. 根据权利要求2所述的全机械节能自动切条机,其特征在于:所述断条直线角度导轨(2)旁设有拧紧扣(4)。

5. 根据权利要求1所述的全机械节能自动切条机,其特征在于:所述机架(1)下方的横梁上固定有运条电机(13),机架(1)下方一侧设有转轮,运条电机(13)通过皮带与转轮连接,转轮通过链条与运条皮带(9)的滚轮连接。

6. 根据权利要求1所述的全机械节能自动切条机,其特征在于:所述龙门架(6)上设有定位门(7)。

7. 根据权利要求1所述的全机械节能自动切条机,其特征在于:位于龙门架(6)旁的机架(1)上还设有撞块(8)。

一种全机械节能自动切条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种砖瓦生产中使用的泥条切坯机,尤其涉及一种全机械节能自动切条机。

背景技术

[0002] 目前砖瓦生产时使用的泥条切坯机结构较为复杂,动作不灵活、所切泥条定尺不准确,故其泥条长度不易掌握,同时切割时容易发生偏移的情况,使得被切泥条边缘并非垂直的,降低了生产的质量和效率,故而需要改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺陷,提供一种结构简单、动作灵活可靠的全机械节能自动切条机。

[0004] 为能达到上述目的,所采用的技术方案是:一种全机械节能自动切条机,主要包括机架和安装于机架上的复位滚筒、三角带装置和龙门架,所述复位滚筒固定于机架的一端,龙门架固定于机架的另一端,三角带装置置于复位滚筒和龙门架之间,龙门架和三角带装置之间还设有运条皮带。所述机架下方的横梁上固定有运条电机,机架下方一侧设有转轮,运条电机通过皮带与转轮连接,转轮通过链条与运条皮带的滚轮连接。所述龙门架上设有定位门。位于龙门架旁的机架上还设有撞块。

[0005] 所述三角带装置主要是由切割钢丝架、断条直线角度导轨和扇形轮连接构成,所述断条直线角度导轨固定于切割钢丝架的一侧,切割钢丝架上端设有扇形轮,扇形轮的一端通过链条与位于运条皮带外侧的滑杠连接固定,另一端由定位弹簧与运条皮带旁的固定销连接。所述扇形轮上设有调节螺栓。所述断条直线角度导轨旁设有拧紧扣。

[0006] 本实用新型结构简单、动作灵活可靠,所切泥条长度可调,定尺准确,能保证垂直切断泥条,提高了生产质量和效率。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型构架结构示意图;

[0008] 图中:1-机架、2-断条直线角度导轨、3-复位滚筒、4-拧紧扣、5-切割钢丝架、6-龙门架、7-定位门、8-撞块、9-运条皮带、10-扇形轮、11-调节螺栓、12-定位弹簧、13-运条电机。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细描述:

[0010] 如图1所示,一种全机械节能自动切条机,主要包括机架1和安装于机架1上的复位滚筒3、三角带装置和龙门架6,所述复位滚筒3固定于机架1的一端,龙门架6固定于机架1的另一端,三角带装置置于复位滚筒3和龙门架6之间,龙门架6和三角带装置之间还

设有运条皮带 9。所述机架 1 下方的横梁上固定有运条电机 13, 机架 1 下方一侧设有转轮, 运条电机 13 通过皮带与转轮连接, 转轮通过链条与运条皮带 9 的滚轮连接。所述龙门架 6 上设有定位门 7。位于龙门架 6 旁的机架 1 上还设有撞块 8。

[0011] 如图 1 所示, 所述三角带装置主要是由切割钢丝架 5、断条直线角度导轨 2 和扇形轮 10 连接构成, 所述断条直线角度导轨 2 固定于切割钢丝架 5 的一侧, 切割钢丝架 5 上端设有扇形轮 10, 扇形轮 10 的一端通过链条与位于运条皮带 9 外侧的滑杠连接固定, 另一端由定位弹簧 12 与运条皮带 9 旁的固定销连接。所述扇形轮 10 上设有调节螺栓 11。所述断条直线角度导轨 2 旁设有拧紧扣 4。

[0012] 如图 1 所示, 本实用新型的工作原理是: 从砖机出来的泥条推动复位滚筒 3, 经三角带装置带动切割钢丝架 5, 转到切割起点后, 切割钢丝架 5 暂停, 泥条继续前进顶住龙门架 6 上的定位门 7 后推动龙门架 6 前进, 同时带动两边的滑杠一同前进, 滑杠前端的链条拉动扇形轮 10 旋转带动切割钢丝架 5 进入断条直线角度导轨 2 同步旋转切断泥条, 龙门架 6 前进到撞块 8 时, 泥条已被切断, 定位门 7 打开同时运条电机 13 启动, 带动运条皮带运动把泥条推向切坯机, 复位弹簧 12 把龙门架 6 拉回原位, 等待下一次循环。

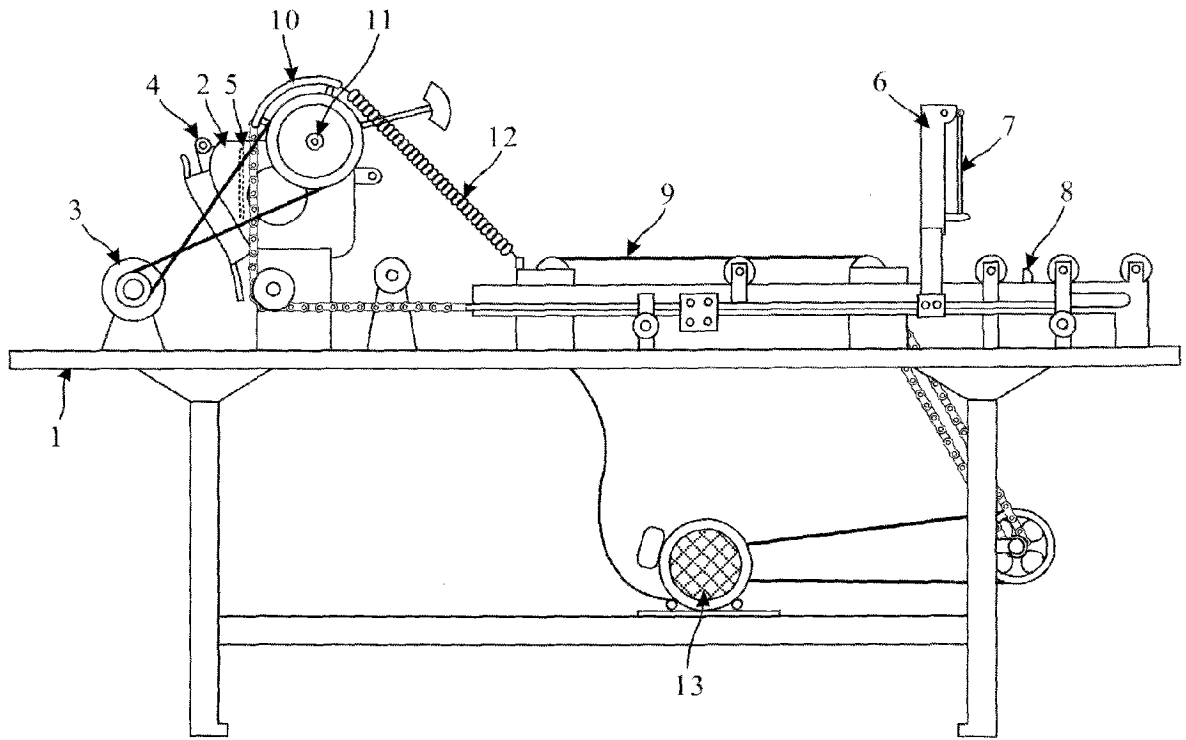


图 1