



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211644312 U

(45) 授权公告日 2020.10.09

(21) 申请号 201922483107.7

(22) 申请日 2019.12.30

(73) 专利权人 锦萧建筑科技有限公司

地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县元通街道工业区九里路8号

(72) 发明人 郭飞

(74) 专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所
(普通合伙) 33251

代理人 曾勇

(51) Int.Cl.

B66C 1/12 (2006.01)

B66C 1/22 (2006.01)

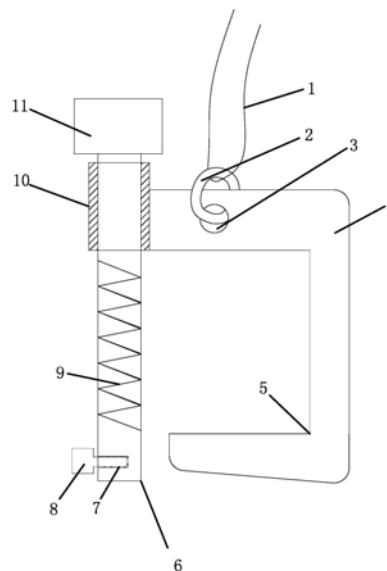
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种梁柱侧模吊具

(57) 摘要

本实用新型提供一种梁柱侧模吊具,它包括吊臂、吊环和限位杆,其特征在于,所述的吊臂呈C形且上侧端部具有套筒,所述的吊臂上还开有吊装孔,所述的套筒套设在限位杆上,所述的限位杆上端具有按压头,限位杆下端连接有限位螺丝,所述的吊环穿设在吊装孔上,吊环上还穿设有用于连接吊机的吊绳。该吊具通过吊臂勾住模具,在通过限位杆与吊臂配合夹住模具,即可进行吊起模具,操作方便且经久耐用。



1. 一种梁柱侧模吊具, 它包括吊臂、吊环和限位杆, 其特征在于, 所述的吊臂呈C形且上侧端部具有套筒, 所述的吊臂上还开有吊装孔, 所述的套筒套设在限位杆上, 所述的限位杆上端具有按压头, 限位杆下端连接有限位螺丝, 所述的吊环穿设在吊装孔上, 吊环上还穿设有用于连接吊机的吊绳。

2. 根据权利要求1所述的一种梁柱侧模吊具, 其特征在于: 所述的吊臂内侧具有两个相邻的呈 90° 的夹角。

3. 根据权利要求2所述的一种梁柱侧模吊具, 其特征在于: 所述的限位杆表面具有螺纹装的摩擦纹。

4. 根据权利要求1所述的一种梁柱侧模吊具, 其特征在于: 所述的限位杆下端侧面开有螺纹孔, 所述的限位螺丝螺纹连接在螺纹孔内, 且限位螺丝外端具有限位块。

5. 根据权利要求1所述的一种梁柱侧模吊具, 其特征在于: 所述的限位杆呈圆柱状, 套筒内径略大于限位杆直径。

一种梁柱侧模吊具

技术领域

[0001] 本实用新型属于预制件技术领域,尤其是涉及一种梁柱侧模吊具。

背景技术

[0002] 随着社会经济的快速发展,无论是人们的生活还是工作都逐渐实现了现代化,无论是生活节奏还是工作节奏都在不断的加快,同时,各行各业的生产也是如此,大多数都实现了现代化和自动化。建筑行业也是如此,传统的建筑大多都是采用钢筋混凝土制造,然而我们知道钢筋混凝土建筑在建筑过程中整个工期较长,且其对环境的要求比较高,对于气候较为恶劣的地方,常年能够施工的时间很短,严重影响整个地域的发展,这就催生装配式建筑的产生,为响应政府对环境的要求,在建筑业中PC构件在整个行业中所占比例越来越高,种类也越来越多。

[0003] 在现有技术中,PC预制构件、梁侧模的起吊装置大多结构过于复杂,且操作麻烦,不利于长久使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种梁柱侧模吊具,该吊具通过吊臂勾住模具,在通过限位杆与吊臂配合夹住模具,即可进行吊起模具,操作方便且经久耐用。

[0005] 本实用新型的技术方案是:一种梁柱侧模吊具,它包括吊臂、吊环和限位杆,其特征在于,所述的吊臂呈C形且上侧端部具有套筒,所述的吊臂上还开有吊装孔,所述的套筒套设在限位杆上,所述的限位杆上端具有按压头,限位杆下端连接有限位螺丝,所述的吊环穿设在吊装孔上,吊环上还穿设有用于连接吊机的吊绳。

[0006] 首先,使用吊臂勾住模具,再将限位杆向下按压,使吊臂与限位杆卡住模具,再通过吊环上的吊绳连接吊机将模具吊起到需要的楼层,此吊具操作方便,经久耐用。

[0007] 进一步的,所述的吊臂内侧具有两个相邻的呈90°的夹角。

[0008] 进一步的,所述的限位杆表面具有螺纹装的摩擦纹。摩擦纹增加限位杆表面的摩擦力,防止起吊时限位杆与吊臂的套筒之间滑动,增加平稳性。

[0009] 进一步的,所述的限位杆下端侧面开有螺纹孔,所述的限位螺丝螺纹连接在螺纹孔内,且限位螺丝外端具有限位块。

[0010] 进一步的,所述的限位杆呈圆柱状,套筒内径略大于限位杆直径。

[0011] 本梁柱侧模吊具的优点有:

[0012] 1.该吊具通过吊臂勾住模具,在通过限位杆与吊臂配合夹住模具,即可进行吊起模具,操作方便且经久耐用。

[0013] 2.摩擦纹增加限位杆表面的摩擦力,防止起吊时限位杆与吊臂的套筒之间滑动,增加平稳性。

附图说明

[0014] 图1是梁柱侧模吊具的结构示意图。

[0015] 图中:1、吊绳;2、吊环;3、吊装孔;4、吊臂;5、夹角;6、限位杆;7、螺纹孔;8、限位螺丝;9、摩擦纹;10、套筒;11、按压头。

具体实施方式

[0016] 如图1所示,本实用新型的技术方案为一种梁柱侧模吊具,它包括吊臂4、吊环2和限位杆6,其特征在于,所述的吊臂4呈C形且上侧端部具有套筒10,所述的吊臂4上还开有吊装孔3,所述的套筒10套设在限位杆6上,所述的限位杆6上端具有按压头11,限位杆6下端连接有限位螺丝8,所述的吊环2穿设在吊装孔3上,吊环2上还穿设有用于连接吊机的吊绳1。

[0017] 所述的吊臂4内侧具有两个相邻的呈 90° 的夹角5。

[0018] 所述的限位杆6表面具有螺纹装的摩擦纹9。摩擦纹9增加限位杆6表面的摩擦力,防止起吊时限位杆6与吊臂4的套筒10之间滑动,增加平稳性。

[0019] 所述的限位杆6下端侧面开有螺纹孔7,所述的限位螺丝8螺纹连接在螺纹孔7内,且限位螺丝8外端具有限位块。

[0020] 所述的限位杆6呈圆柱状,套筒10内径略大于限位杆6直径。

[0021] 该吊具通过吊臂4勾住模具,在通过限位杆6与吊臂4配合夹住模具,即可进行吊起模具,操作方便且经久耐用。

[0022] 首先,使用吊臂4勾住模具,再将限位杆6向下按压,使吊臂4与限位杆6卡住模具,再通过吊环2上的吊绳1连接吊机将模具吊起到需要的楼层,此吊具操作方便,经久耐用。

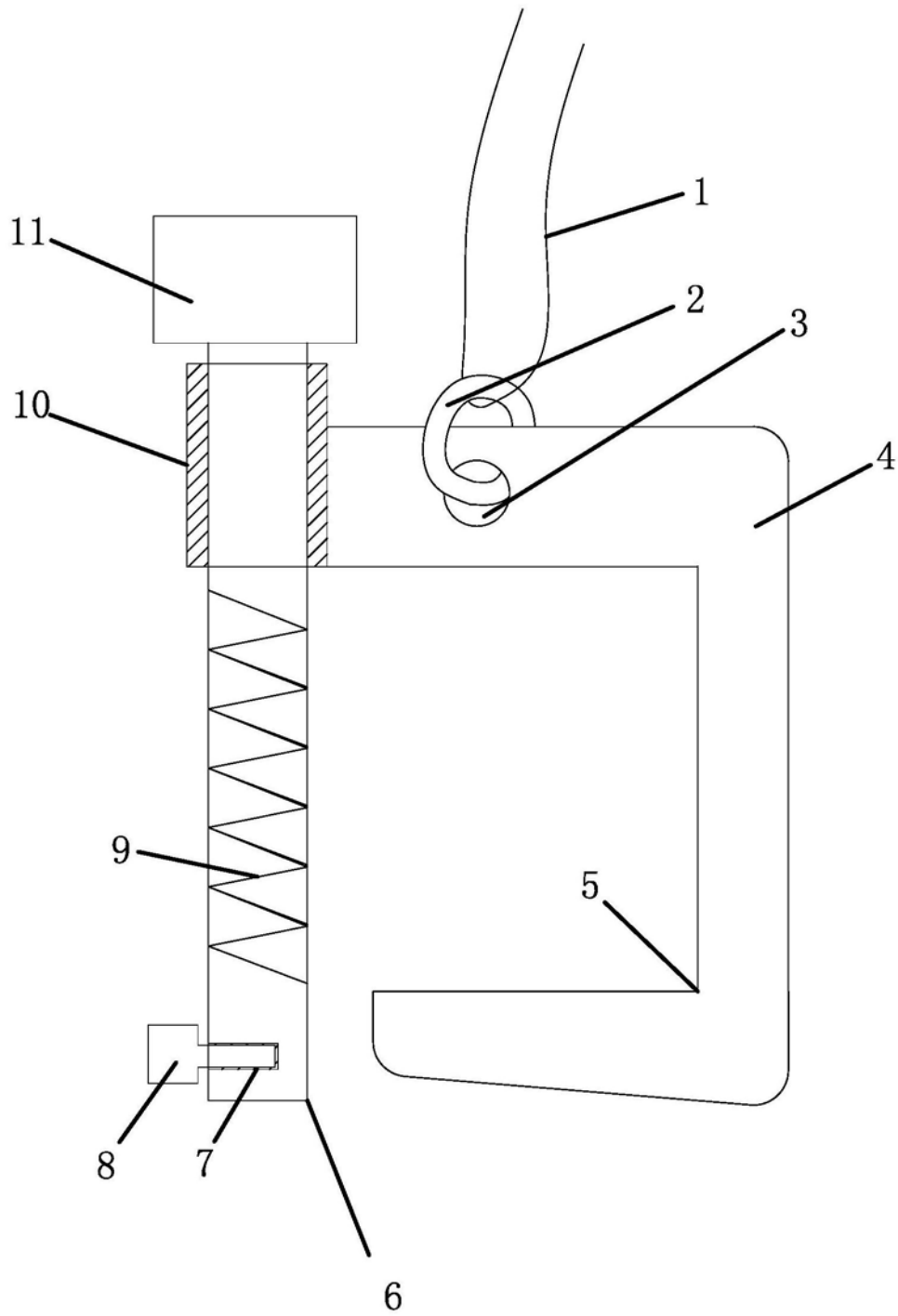


图1