



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210823199 U

(45)授权公告日 2020.06.23

(21)申请号 201921540340.8

(22)申请日 2019.09.17

(73)专利权人 东莞市国瓷新材料科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市塘厦镇古寮一路12号

(72)发明人 骆阳旭

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

代理人 彭长久 徐勋夫

(51)Int.Cl.

B65C 9/46(2006.01)

B65C 9/08(2006.01)

B65C 9/00(2006.01)

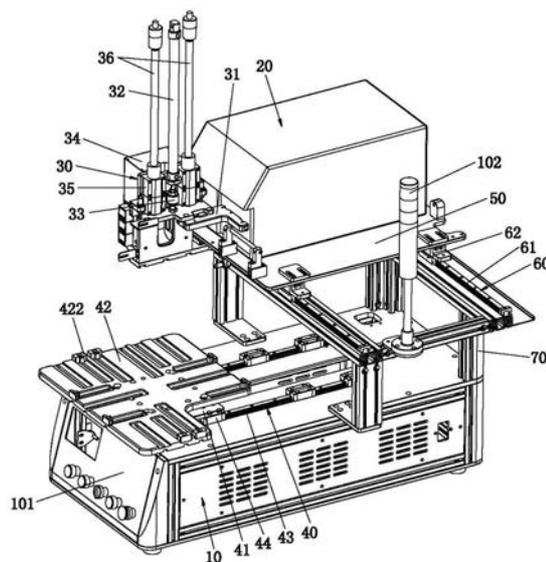
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

自动贴标机

(57)摘要

本实用新型公开一种自动贴标机,包括机台及设置于机台上的标签装置、吸盘装置、移动装置;该标签装置安装于一支撑板上,该支撑板连接有横向移动机构,该横向移动机构包括移动单元及第一驱动单元;该吸盘装置包括吸板及第二驱动单元;该移动装置包括移动板、第三驱动单元及可调式治具,该第三驱动单元驱动移动板于工位上往复运动,该治具安装于移动板上,该治具包括基板及可移动式设置于基板上挡块,挡块有若干个,若干挡块共同围构形成一用于放置工件的置放空间;借此,其实现了自动打印标签,且结构设计合理,整体布局巧妙,以及,可适用于不同大小规格的工件,大大提高了适应性,有利于提高市场竞争力。



1. 一种自动贴标机,其特征在于:包括机台及设置于机台上的标签装置、用于吸附标签的吸盘装置、用于输送治具的移动装置;该机台上设置有工位,该标签装置、吸盘装置、移动装置围绕工位布置;

该标签装置安装于一支撑板上,该支撑板连接有横向移动机构,该横向移动机构通过立架安装于机台上,该横向移动机构包括移动单元及驱动移动单元的第一驱动单元,该支撑板连接于移动单元上;

该吸盘装置位于标签装置的一侧,该吸盘装置包括吸板及第二驱动单元,该第二驱动单元驱动吸板上下往复运动于工位上方;

该移动装置包括移动板、第三驱动单元及可调式治具,该第三驱动单元驱动移动板于工位上往复运动,该治具安装于移动板上,该治具包括基板及可移动式设置于基板上挡块,该挡块有若干个,若干挡块共同围构形成一用于放置工件的置放空间。

2. 根据权利要求1所述的自动贴标机,其特征在于:所述移动单元包括第一滑轨、第一滑块,所述第一滑块适配于第一滑轨上,所述第一滑轨设置于立架上,所述第一滑块通过连接块连接于第一驱动单元,所述支撑板连接于第一滑块。

3. 根据权利要求1所述的自动贴标机,其特征在于:所述吸盘装置还包括联动杆,所述联动杆的两端分别连接于第二驱动单元、吸板。

4. 根据权利要求3所述的自动贴标机,其特征在于:所述吸盘装置还包括基座及设置于基座上的滑座、导柱,所述基座连接于支撑板,所述导柱穿过滑座并连接于吸板,所述第二驱动单元安装于滑座上。

5. 根据权利要求1所述的自动贴标机,其特征在于:所述移动装置还包括第二滑轨、第二滑块,所述第二滑轨设置于机台上,所述第二滑块适配于第二滑轨上,所述第二滑块连接于第三驱动单元,所述移动板连接于第二滑块上方。

6. 根据权利要求1所述的自动贴标机,其特征在于:所述基板上设置有若干移动槽,若干移动槽间距布置,若干挡块可移动式适配于相应的移动槽内。

7. 根据权利要求1所述的自动贴标机,其特征在于:还包括有控制平台,所述控制平台设置于机台上,所述控制平台设置有控制装置,所述标签装置、吸盘装置、移动装置均电性连接于控制装置。

8. 根据权利要求1所述的自动贴标机,其特征在于:还设置有报警器,所述报警器设置于立架上。

自动贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签设备领域技术,尤其是指一种自动贴标机。

背景技术

[0002] 为了便于人们识别货物,通常会在货物的外表面进行贴标签,传统技术中通常采用人工的方式进行贴标签,这样的方式工作效率低下,工人容易疲劳,导致生产成本较高,为此,自动打印标签设备相继产生,其很好地解决了人工生产效率低下的问题,但是,现有技术中的自动打印标签设备存在自动化程度较低,结构布局较不合理,工件的定位治具一一对于,不同大小规格的工件需要不同的定位治具进行定位,设计量与材料消耗大,适应性较低。

[0003] 因此,需要研究出一种新的技术以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型针对现有技术存在之缺失,其主要目的是提供一种自动贴标机,其实现了自动打印标签,且结构设计合理,整体布局巧妙,以及,可适用于不同大小规格的工件,大大提高了适应性,有利于提高市场竞争力。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下之技术方案:

[0006] 一种自动贴标机,包括机台及设置于机台上的标签装置、用于吸附标签的吸盘装置、用于输送治具的移动装置;该机台上设置有工位,该标签装置、吸盘装置、移动装置围绕工位布置;

[0007] 该标签装置安装于一支撑板上,该支撑板连接有横向移动机构,该横向移动机构通过立架安装于机台上,该横向移动机构包括移动单元及驱动移动单元的第一驱动单元,该支撑板连接于移动单元上;

[0008] 该吸盘装置位于标签装置的一侧,该吸盘装置包括吸板及第二驱动单元,该第二驱动单元驱动吸板上下往复运动于工位上方;

[0009] 该移动装置包括移动板、第三驱动单元及可调式治具,该第三驱动单元驱动移动板于工位上往复运动,该治具安装于移动板上,该治具包括基板及可移动式设置于基板上挡块,所述挡块有若干个,若干挡块共同围构形成一用于放置工件的置放空间。

[0010] 作为一种优选方案,所述移动单元包括第一滑轨、第一滑块,所述第一滑块适配于第一滑轨上,所述第一滑轨设置于立架上,所述第一滑块通过连接块连接于第一驱动单元,所述支撑板连接于第一滑块。

[0011] 作为一种优选方案,所述吸盘装置还包括联动杆,所述联动杆的两端分别连接于第二驱动单元、吸板。

[0012] 作为一种优选方案,所述吸盘装置还包括基座及设置于基座上的滑座、导柱,所述基座连接于支撑板,所述导柱穿过滑座并连接于吸板,所述第二驱动单元安装于滑座上。

[0013] 作为一种优选方案,所述移动装置还包括第二滑轨、第二滑块,所述第二滑轨设置

于机台上,所述第二滑块适配于第二滑轨上,所述第二滑块连接于第三驱动单元,所述移动板连接于第二滑块上方。

[0014] 作为一种优选方案,所述基板上设置有若干移动槽,若干移动槽间距布置,若干挡块可移动式适配于相应的移动槽内。

[0015] 作为一种优选方案,还包括有控制平台,所述控制平台设置于机台上,所述控制平台设置有控制装置,所述标签装置、吸盘装置、移动装置均电性连接于控制装置。

[0016] 作为一种优选方案,还设置有报警器,所述报警器设置于立架上。

[0017] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果,具体而言,由上述技术方案可知,其主要是通过标签装置、吸盘装置、移动装置的结合设置,并将标签装置设置于横向移动机构上,使其实现了自动打印标签,且结构设计合理,整体布局巧妙,以及,于治具上设置可移动式挡块,使得治具上的置放空间可调节大小,如此,可适用于不同大小规格的工件,大大提高了适应性,有利于提高市场竞争力。

[0018] 为更清楚地阐述本实用新型的结构特征、技术手段及其所达到的具体目的和功能,下面结合附图与具体实施例来对本实用新型作进一步详细说明。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型之实施例的整体结构立体示意图;

[0020] 图2是本实用新型之实施例的治具的结构示意图。

[0021] 附图标识说明:

[0022]	10、机台	20、标签装置
[0023]	30、吸盘装置	31、吸板
[0024]	32、第二驱动单元	33、联动杆
[0025]	34、基座	35、滑座
[0026]	36、导柱	40、移动装置
[0027]	41、移动板	42、治具
[0028]	421、基板	422、挡块
[0029]	423、移动槽	43、第二滑轨
[0030]	44、第二滑块	
[0031]	50、支撑板	60、横向移动机构
[0032]	61、第一滑轨	62、第一滑块
[0033]	70、立架	101、控制平台
[0034]	102、报警器。	

具体实施方式

[0035] 请参照图1至图2所示,其显示出了本实用新型之实施例的具体结构。

[0036] 首先,需要说明的是,下面的描述中,一些术语“上”、“下”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型技术方案和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或以特定的方位构造和操作,因此,不能理解为对本实用新型的限制。

[0037] 所述自动贴标机包括机台10及设置于机台10上的标签装置20、用于吸附标签的吸盘装置30、用于输送治具42的移动装置40；该机台10上设置有工位，该标签装置20、吸盘装置30、移动装置40围绕工位布置；

[0038] 其中，该标签装置20安装于一支撑板50上，该支撑板50连接有横向移动机构60，该横向移动机构60通过立架70安装于机台10上，该横向移动机构60包括移动单元及驱动移动单元的第一驱动单元，该支撑板50连接于移动单元上；于本实施例中，所述标签装置20为打印标签的打印机；该吸盘装置30位于标签装置20的一侧，该吸盘装置30包括吸板31及第二驱动单元32，该第二驱动单元32驱动吸板31上下往复运动于工位上方；

[0039] 该移动装置40包括移动板41、第三驱动单元及可调式治具42，该第三驱动单元驱动移动板41于工位上往复运动，该治具42安装于移动板41上，该治具42包括基板421及可移动式设置于基板421上挡块422，所述挡块422有若干个，若干挡块422共同围构形成一用于放置工件的置放空间。借此，通过标签装置20、吸盘装置30、移动装置40的结合设置，并将标签装置20设置于横向移动机构60上，使其实现了自动打印标签，且结构设计合理，整体布局巧妙，以及，于治具42上设置可移动式挡块422，使得治具42上的置放空间可调节大小，如此，可适用于不同大小规格的工件，大大提高了适应性，有利于提高市场竞争力。

[0040] 具体而言，所述移动单元包括第一滑轨61、第一滑块62，所述第一滑块62适配于第一滑轨61上，所述第一滑轨61设置于立架70上，所述第一滑块62通过连接块连接于第一驱动单元，所述支撑板50连接于第一滑块62。如此，通过滑轨与滑块的适配，可使其移动结构简单化，且能实现标签装置20的较长移动，以更好地适应加工需求。

[0041] 所述吸盘装置30还包括联动杆33，所述联动杆33的两端分别连接于第二驱动单元32、吸板31；所述吸盘装置30还包括基座34及设置于基座34上的滑座35、导柱36，所述基座34连接于支撑板50，所述导柱36穿过滑座35并连接于吸板31，所述第二驱动单元32安装于滑座35上。

[0042] 所述移动装置40还包括第二滑轨43、第二滑块44，所述第二滑轨43设置于机台10上，所述第二滑块44适配于第二滑轨43上，所述第二滑块44连接于第三驱动单元，所述移动板41连接于第二滑块44上方。

[0043] 所述基板421上设置有若干移动槽423，若干移动槽423间距布置，若干挡块422可移动式适配于相应的移动槽423内。于本实施例中，优选地，所述基板421呈矩形结构，若干移动槽423分别定义为第一侧移动槽、第二侧移动槽、第三侧移动槽、第四侧移动槽，所述第一侧移动槽、第二侧移动槽、第三侧移动槽、第四侧移动槽分别自矩形的内部朝向四边延伸；另外，所述矩形结构的基板421的一角设置有凹口，以便于减少基板421整体的重量，节省制作材料。如此，将移动槽423设置于基板421的不同位置，可使若干挡块422设置于基板421的不同位置，以便于挡块422挡住工件的不同部位，提高定位稳固性。

[0044] 还有，于本实施例中，所述机台10上还设置有控制平台101，所述控制平台101设置有控制装置，所述标签装置20、吸盘装置30、移动装置40均电性连接于控制装置。

[0045] 另外，于本实施例中，所述机台10上还设置有报警器102，所述报警器102设置于立架70上，所述报警器102电性连接于控制装置；借此，通过报警器102的设置，可实时监控机台10的操作安全，以及时发现异常情况。

[0046] 综上所述，本实用新型的设计重点在于，其主要是通过标签装置、吸盘装置、移动

装置的结合设置,并将标签装置设置于横向移动机构上,使其实现了自动打印标签,且结构设计合理,整体布局巧妙,以及,于治具上设置可移动式挡块,使得治具上的置放空间可调节大小,如此,可适用于不同大小规格的工作,大大提高了适应性,有利于提高市场竞争力。

[0047] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

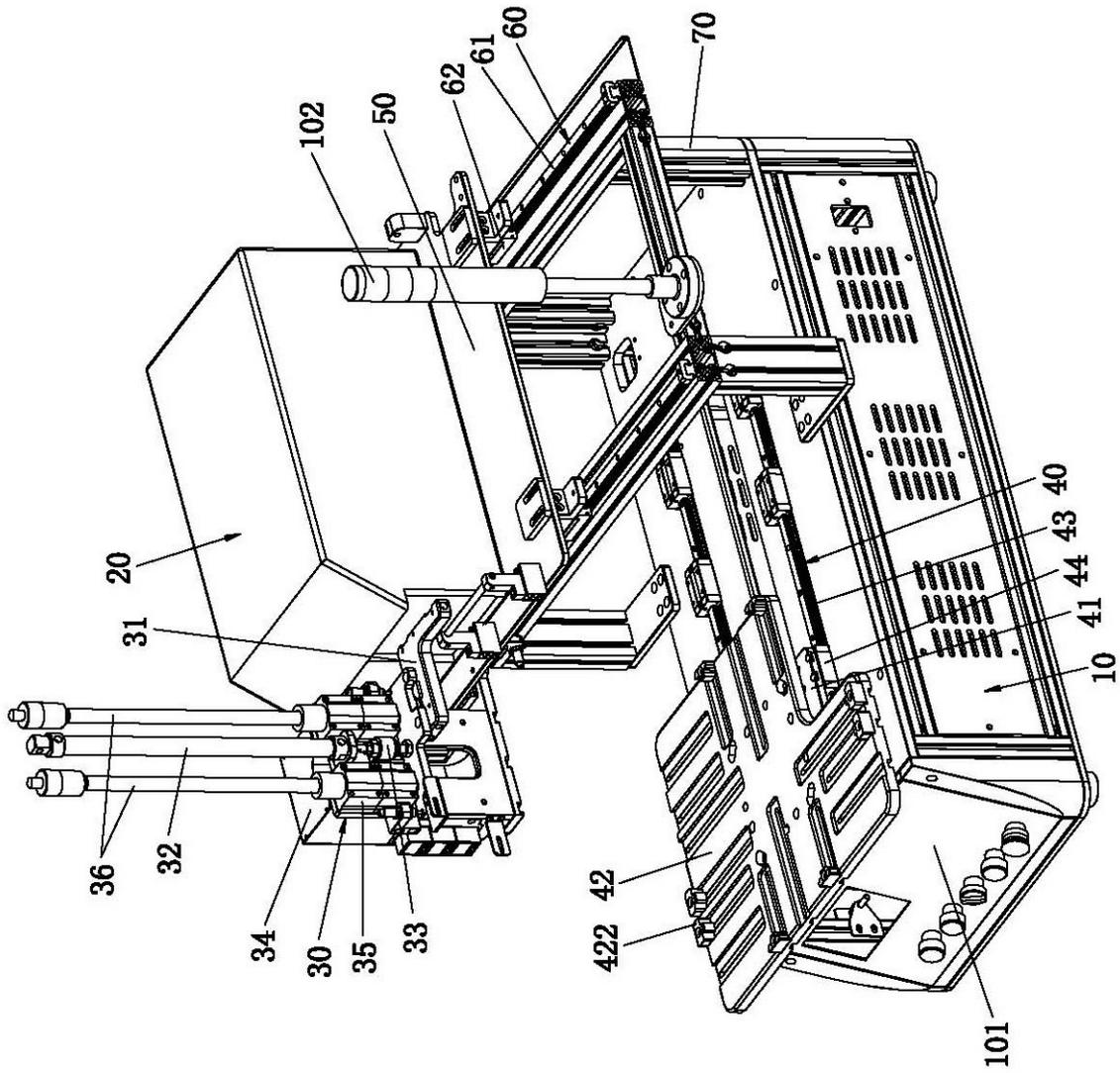


图1

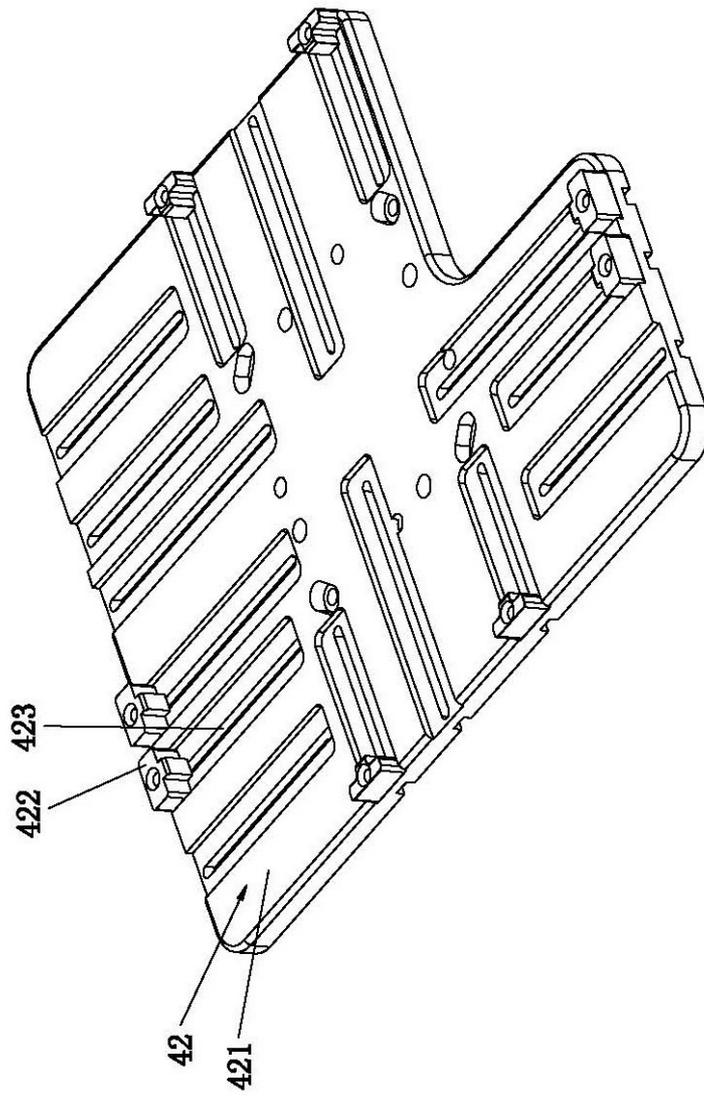


图2