



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

261830
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
A 43 B 23/00

(22) Prihlášené 15 04 87
(21) (PV 2673-87.S)

(40) Zverejnené 15 07 88

(45) Vydané 15 05 89

(75)

Autor vynálezu

DUCHOVIČ LEOPOLD ing. KORCHAN RUDOLF, PARTIZÁNSKE

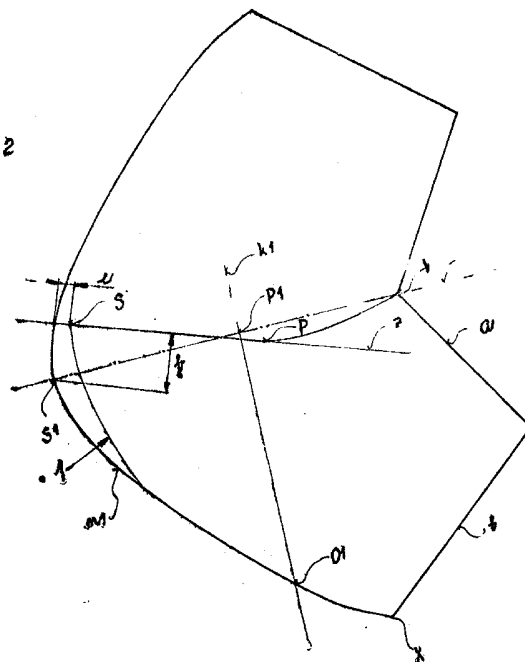
(54) Základný vzor priestorovo tvarovaného priehlavku zvršku obuvi

1

Účelom riešenia je dosiahnuť presný konečný tvar priestorovo tvarovaného priehlavku, znížiť nežiadúci odpad zvrškového materiálu a zvýšiť kvalitu hotovej obuvi. Podstatou riešenia je to, že základný vzor je určený zadným bodom (X), zadnými stranami (a, b) a bodom (V) výšky priehlavku, prenesenými z pomocnej šablóny (1), korekčným bodom (S1) špice, posunutým voči bodu (S) špice pomocnej šablóny (1) o osovú deformáciu (e) a obvodovú deformáciu (f), a spodnou kontúrou (n1), vedenou korekčným bodom (S1) špice, zadným bodom (X) a bruškovým bodom (O1), vyznačeným na pomocnej kolmici (k1), vztýčenej korekčným bodom (P1) priehlavku.

2

DBR 2



Vynález sa týka základného vzoru priestorovo tvarovaného priehlavku zvršku obuvi s vyznačenou pomocnou šablónou, zakreslenou v schéme rozloženia, pozostávajúcej zo základnej priamky, vnútornej polpriamky, počiatkovej a korekčnej kolmice, s vyznačenými spodnými kontúrami a netvarovanými zadnými stranami.

Pri konštruovaní základných vzorov priestorovo tvarovaných priehlavkov uzavretých strihov členkovej a holeňovej obuvi každý modelár postupuje osobitným spôsobom, ktorý vychádza z jeho individuálnych skúseností. Z toho vyplývajú veľmi rozdielne výsledky skonštruovaného priehlavku. Spravidla je potrebné skonštruovať viacero základných vzorov a na ich základe vyhotoviť modely obuvi a postupnou úpravou sa dopracovať k optimálnemu návrhu. Výroba skúšobných modelov je nákladná a predlžuje dobu od návrhu nového vzoru obuvi k jeho sériovej výrobe. Pokrok v konštruovaní základných vzorov priestorovo tvarovaných priehlavkov sa dosahuje využitím pomocnej šablóny, vytvorenej podľa AO č. 202 849, ktorá sa vyznačí spolu so základnou priamkou, bodom priehlavku, bodom výšky priehlavku a bruškovým bodom, ležiacim na kolmici spustenej na základnú priamku bodom priehlavku. Na základnú priamku sa od bodu priehlavku prenesie dĺžka krivky ohraničená bodom priehlavku a bodom výšky priehlavku, čím sa určí korigovaný bod výšky priehlavku. Pomocná šablóna sa v bruškovom bode natočí tak, že bod výšky priehlavku leží na základnej priamke a vyznačí sa zadný bod. Pomocná šablóna sa ďalej ustredí do polohy určenej zadným bodom a korigovaným bodom výšky priehlavku a vyznačia sa zadné strany priehlavku. Z pomocnej šablóny sa ďalej prenesú spodné kontúry, prechádzajúce špičkovým bodom, bruškovým bodom a zadným bodom, pričom v oblasti bruškového bodu sa plynule napoja. Druhá strana sa vytvorí obdobným spôsobom a vznikne celkový základný vzor priehlavku. Nevýhodou tohoto základného vzoru je, že priehlavok podľa neho vytvorený a priestorovo vytvarovaný je potrebné dodatočne vysekať na konečný rozmer a tvar obvodovej hrany, čo okrem potreby vykonania ďalšej operácie má za následok zvýšenie odpadu pomerne drahého materiálu.

Uvedené nevýhody do značnej miery odstraňuje základný vzor priestorovo tvarovaného priehlavku podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že vzor je určený zadným bodom, zadnými stranami a bodom výšky priehlavku, prenesenými z pomocnej šablóny, korekčným bodom špice, posunutým voči bodu špice pomocnej šablóny o osovú a obvodovú deformáciu, a spodnou kontúrou, vedenou korekčným bodom špice, zadným bodom a bruškovým bodom, vyznačeným na pomocnej kolmici, vztýčenej korekčným bodom priehlavku.

Technický účinok sa prejavuje najmä v jednotnosti vytvorenia príslušného vzoru a urýchlení jeho praktického vyhotovenia. Zvyšuje sa presnosť konečného tvaru vytvarovaného dielca, čo umožňuje dosiahnuť úsporu zvrškového materiálu. V konečnom dôsledku presnosť tvaru vytvarovaného dielca umožňuje pri nasledovných pracovných operáciách zvýšiť kvalitu i estetickú úroveň hotovej obuvi.

Príklad vyhotovenia základného vzoru priestorovo tvarovaného priehlavku je znázornený na priložených výkresoch, kde na obr. 1 je zakreslená konštrukcia pomocnej šablóny a na obr. 2 je zobrazený základný vzor priehlavku.

V schéme rozloženia, tvorenej základnou priamkou **z** a vnútornou polpriamkou **a1**, vedenou z priesečníka **C** pod uhlom rozloženia $\alpha 1$, sa umiestni kópia **K** prednej časti vnútornej strany kopyta, zhotovená napríklad vákuovým tvarovaním. V priesečníku **C** je k základnej priamke **z** vztýčená pečiatková kolmica **kp**. Vo vzdialenosti **d**, zodpovedajúcej hodnote pozdĺžnej deformácie zvrškového materiálu, od bodu **C** je k základnej priamke **z** vztýčená korekčná kolmica **kk**. Kópia **K** vnútornej strany kopyta sa uloží špičkovým bodom **A1** na korekčnú kolmicu **kk**, bodom **E1** hrboľa zakrivenia špičky a priehlavkovým bodom **P** na základnú priamku **z**. Vyznačia sa zadné strany **a**, **b** priehlavkového dielu, bod **V** výšky priehlavku a zadný bod **X**. K spodnej strane kópie **K** vnútornej strany kopyta sa pridá šírka **n** napínacej záložky. Obkreslením takto získaného obrýsu sa získa pomocná šablóna **1**. Základný vzor sa potom vytvorí nasledovne. Vyznačí sa obrýs pomocnej šablóny **1** spolu so základnou priamkou **z**, na ktorých je zakreslený bod **V** výšky priehlavku, priehlavkový bod **P**, bod **S** špice a zadný bod **X**. Bod **S** špice sa posunie v smere dozadu pozdĺž spodnej strany o hodnotu obvodovej deformácie **f** a v osovom smere o hodnotu osovej deformácie **e**, pričom dĺžka krivky priehlavku, ohraničenej bodom **S** špice a bodom **V** výšky priehlavku sa prenesie na priamku, čím vznikne korekčný bod **S1** špice a korekčná základná priamka **z1**. Od korekčného bodu **S1** špice sa na korekčnú základnú priamku **z1** prenesie dĺžka úsečky, ohraničenej bodom **S** špice a priehlavkovým bodom **P** a vyznačí sa korekčný bod **P1** priehlavku, v ktorom je vztýčená pomocná kolmica **k1**, na ktorej sa vyznačí bruškový bod **01**. Pomocná šablóna **1** sa uloží tak, že jej bod **S** špice sa stotožní s korekčným bodom **S1** špice a priehlavkový bod **P** s korekčným bodom **P1** priehlavku a obkreslí sa spodná kontúra **n1**, ktorá je od bruškového bodu **01** plynule predĺžená k zadnému bodu **X**. Obvod základného vzoru je potom určený zadnými stranami **a**, **b**, korekčnou základnou priamkou **z1** a spodnou kontúrou **n1**, vedenou korekčným bodom **S1** špice, bruškovým

bodom 01 a zadným bodom X. Podobným spôsobom je vytvorená aj druhá vonkajšia strana prihlavku, čím vznikne celkový základný vzor prihlavku, pričom korekčná

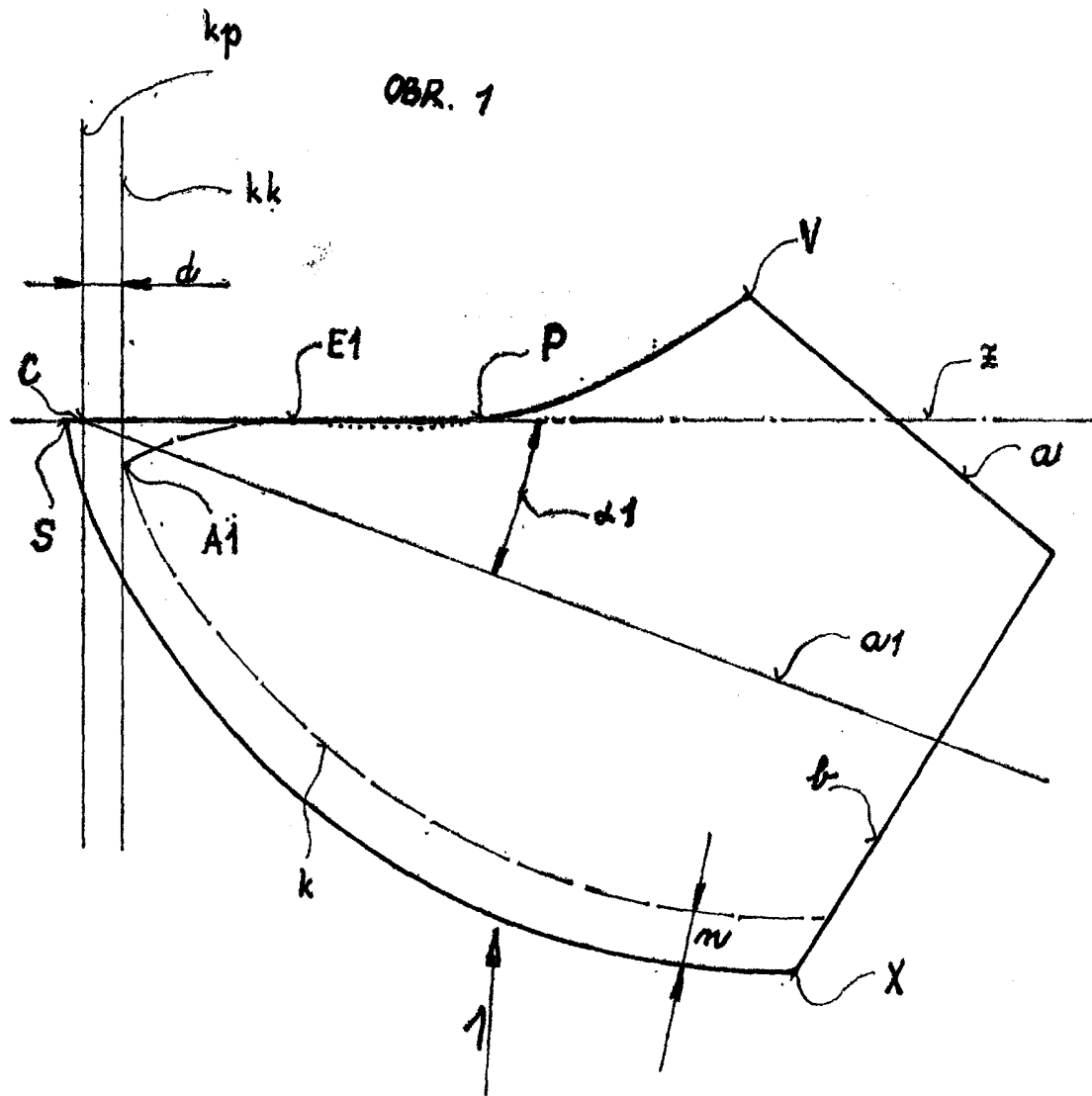
základná priamka z1 tvorí prierezňu prihlavku. Konštrukcia tohoto základného vzoru predpokladá, že prihlavkový diel nie je v oblasti zadných strán a, b tvarovaný.

PREDMET VYNÁLEZU

Základný vzor priestorovo tvarovaného prihlavku zvršku obuvi s vyznačenou pomocnou šablónou, zakreslenou v schéme rozloženia, pozostávajúcej zo základnej priamky, vnútornej polpriamky, počiatočnej a korekčnej kolmice, s vyznačenými spodnými kontúrami a netvarovanými zadnými stranami, vyznačený tým, že je určený zadným bodom (X), zadnými stranami (a, b) a bodom (V) výšky prihlavku, prenesenými

z pomocnej šablóny (1), korekčným bodom (S1) špice, posunutým voči bodu (S) špice pomocnej šablóny (1) o osovú deformáciu (e) a obvodovú deformáciu (f), a spodnou kontúrou (n1), vedenou korekčným bodom (S1) špice, zadným bodom (X) a bruškovým bodom (01), vyznačeným na pomocnej kolmici (k1), vztýčenej korekčným bodom (P1) prihlavku.

2 listy výkresov



OBR. 2

