



(21) 申请号 202321020086.5

(22) 申请日 2023.05.04

(73) 专利权人 天津市三耀塑料制品有限公司
地址 300000 天津市北辰区天穆镇王庄村
中新村五条2号

(72) 发明人 王娟

(74) 专利代理机构 天津早班车知识产权代理事
务所(普通合伙) 12266
专利代理师 孙婷

(51) Int.Cl.

B29B 7/14 (2006.01)

B29B 7/24 (2006.01)

B29B 7/26 (2006.01)

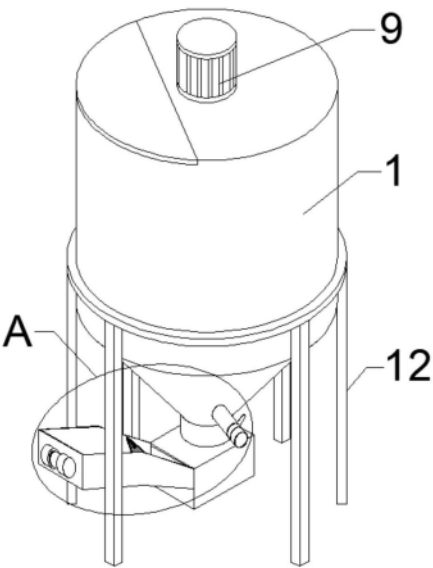
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种塑料加工用拌料机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料加工用拌料机，包括锥形搅拌罐、进料盒和倾斜式导料屉，还包括螺旋杆和L型刮料杆，所述锥形搅拌罐内顶部通过轴承转动安装有螺旋杆，所述螺旋杆顶部两侧分别焊接连接有L型刮料杆，所述L型刮料杆内侧与螺旋杆的螺旋叶之间焊接连接有倾斜杆，所述锥形搅拌罐底部焊接连接有进料盒，所述螺旋杆底端贯穿锥形搅拌罐与进料盒内底部通过轴承转动连接，所述进料盒一侧顶部焊接连接有倾斜式导料屉，所述倾斜式导料屉一端通过螺栓安装有振动电机。整体塑料加工用拌料机使用灵活便捷，可助于人员在混拌装置的底部进行上料，有效规避人员因高处上料带来的不便，能够助于物料进行上下反复混拌，具有较高的实用性。



1. 一种塑料加工用拌料机, 包括锥形搅拌罐(1)、进料盒(2)和倾斜式导料屉(3), 其特征在于, 还包括螺旋杆(6)和L型刮料杆(7), 所述锥形搅拌罐(1)内顶部通过轴承转动安装有螺旋杆(6), 所述螺旋杆(6)顶部两侧分别焊接连接有L型刮料杆(7), 所述L型刮料杆(7)内侧与螺旋杆(6)的螺旋叶之间焊接连接有倾斜杆(8), 所述锥形搅拌罐(1)底部焊接连接有进料盒(2), 所述螺旋杆(6)底端贯穿锥形搅拌罐(1)与进料盒(2)内底部通过轴承转动连接, 所述进料盒(2)一侧顶部焊接连接有倾斜式导料屉(3), 所述倾斜式导料屉(3)一端通过螺栓安装有振动电机(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料加工用拌料机, 其特征在于: 所述锥形搅拌罐(1)底部一侧焊接连接有排料管(10), 所述排料管(10)上通过法兰安装有手动阀(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料加工用拌料机, 其特征在于: 所述倾斜式导料屉(3)内一端焊接连接有金属过滤网板(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料加工用拌料机, 其特征在于: 所述锥形搅拌罐(1)顶部通过螺栓安装有电机(9), 所述电机(9)的驱动端与螺旋杆(6)的转动轴转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料加工用拌料机, 其特征在于: 所述锥形搅拌罐(1)底部外围焊接连接有支撑架(12)。

一种塑料加工用拌料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料加工技术领域，特别涉及一种塑料加工用拌料机

背景技术

[0002] 塑料在加工前，需要对需要原料颗粒、粉末、辅助剂等进行混拌处理。

[0003] 传统的塑料加工板料设备普遍以混拌设备的顶部对设备内进行投料，其作业较为费力，需要人员将料包搬抬至较高的位置。为此，我们提出一种塑料加工用拌料机。

发明内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种塑料加工用拌料机，可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0006] 一种塑料加工用拌料机，包括锥形搅拌罐、进料盒和倾斜式导料屉，还包括螺旋杆和L型刮料杆，所述锥形搅拌罐内顶部通过轴承转动安装有螺旋杆，所述螺旋杆顶部两侧分别焊接连接有L型刮料杆，所述L型刮料杆内侧与螺旋杆的螺旋叶之间焊接连接有倾斜杆，所述锥形搅拌罐底部焊接连接有进料盒，所述螺旋杆底端贯穿锥形搅拌罐与进料盒内底部通过轴承转动连接，所述进料盒一侧顶部焊接连接有倾斜式导料屉，所述倾斜式导料屉一端通过螺栓安装有振动电机。

[0007] 进一步地，所述锥形搅拌罐底部一侧焊接连接有排料管，所述排料管上通过法兰安装有手动阀。

[0008] 进一步地，所述倾斜式导料屉内一端焊接连接有金属过滤网板。

[0009] 进一步地，所述锥形搅拌罐顶部通过螺栓安装有电机，所述电机的驱动端与螺旋杆的转动轴转动连接。

[0010] 进一步地，所述锥形搅拌罐底部外围焊接连接有支撑架。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0012] 1.通过锥形搅拌罐、进料盒、倾斜式导料屉、螺旋杆和L型刮料杆组成的组件，实现为塑料加工用颗粒提供上料便捷的拌料装置，可降低人员上料难度，能够使底部物料向上输送抛洒，大大增加塑料颗粒加工的便捷性，具有较高的实用性。

[0013] 2.整体塑料加工用拌料机使用灵活便捷，可助于人员在混拌装置的底部进行上料，有效规避人员因高处上料带来的不便，能够助于物料进行上下反复混拌，具有较高的实用性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种塑料加工用拌料机的整体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型一种塑料加工用拌料机的螺旋杆结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型一种塑料加工用拌料机的图1中A处放大示意图。

[0017] 图中:1、锥形搅拌罐;2、进料盒;3、倾斜式导料屉;4、振动电机;5、金属过滤网板;6、螺旋杆;7、L型刮料杆;8、倾斜杆;9、电机;10、排料管;11、手动阀;12、支撑架。

实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-3所示,一种塑料加工用拌料机,包括锥形搅拌罐1、进料盒2和倾斜式导料屉3,还包括螺旋杆6和L型刮料杆7,所述锥形搅拌罐1内顶部通过轴承转动安装有螺旋杆6,所述螺旋杆6顶部两侧分别焊接连接有L型刮料杆7,所述L型刮料杆7内侧与螺旋杆6的螺旋叶之间焊接连接有倾斜杆8,所述锥形搅拌罐1底部焊接连接有进料盒2,所述螺旋杆6底端贯穿锥形搅拌罐1与进料盒2内底部通过轴承转动连接,所述进料盒2一侧顶部焊接连接有倾斜式导料屉3,所述倾斜式导料屉3一端通过螺栓安装有振动电机4。

[0020] 其中,所述锥形搅拌罐1底部一侧焊接连接有排料管10,所述排料管10上通过法兰安装有手动阀11;排料管10便于锥形搅拌罐1内底部的物料对外排出。

[0021] 其中,所述倾斜式导料屉3内一端焊接连接有金属过滤网板5;金属过滤网板5可对进入进料盒2内的物料进行初步过滤处理。

[0022] 其中,所述锥形搅拌罐1顶部通过螺栓安装有电机9,所述电机9的驱动端与螺旋杆6的转动轴转动连接;电机9用于对螺旋杆6进行驱动转动。

[0023] 其中,所述锥形搅拌罐1底部外围焊接连接有支撑架12。

[0024] 需要说明的是,本实用新型为一种塑料加工用拌料机,工作时,人员将整体装配于所需使用的场地,将该场地周边的供电机构为本申请中的电器部件提供电源,使用时,人员通过电机9驱动螺旋杆6转动,随后人员将需要进行混拌的塑料颗粒以及辅助剂对倾斜式导料屉3内投倒,通过振动电机4对倾斜式导料屉3进行震动,使物料随着倾斜式导料屉3的倾斜角度对进料盒2内排送,通过金属过滤网板5能够对进入进料盒2内的物料进行辅助过筛处理,避免大块异物混入,且进入进料盒2内的物料将由旋转的螺旋杆6导送至锥形搅拌罐1内,并由螺旋杆6顶部的螺旋叶抛洒出,使锥形搅拌罐1内底部的物料反复的对内顶部进行输送抛洒,实现对物料的均匀混拌,且通过L型刮料杆7和倾斜杆8的设置,能够对挂覆于锥形搅拌罐1内壁的物料掉落,避免物料因摩擦静电出现桥架现象,大大增加混拌的均匀度,取料时,人员将手动阀11打开,锥形搅拌罐1的物料即可由排料管10对外排出,使用灵活便捷。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

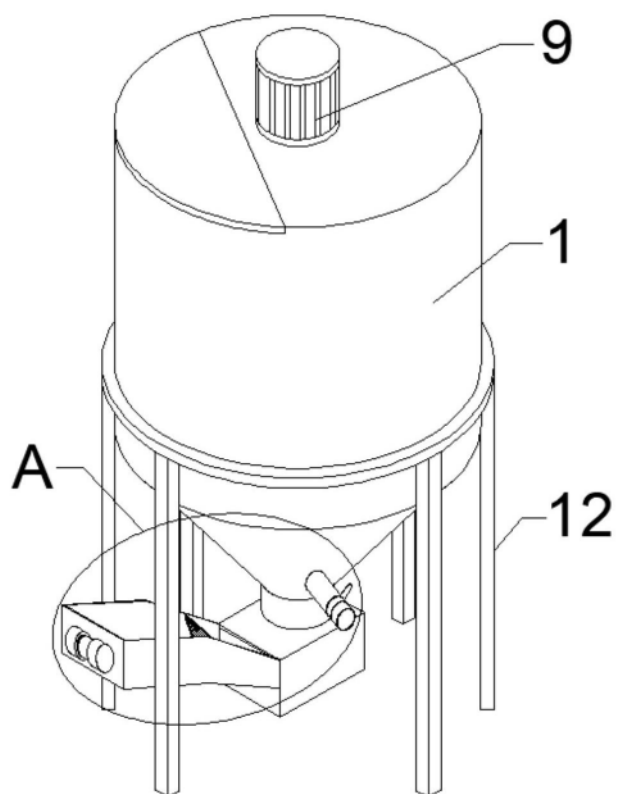


图1

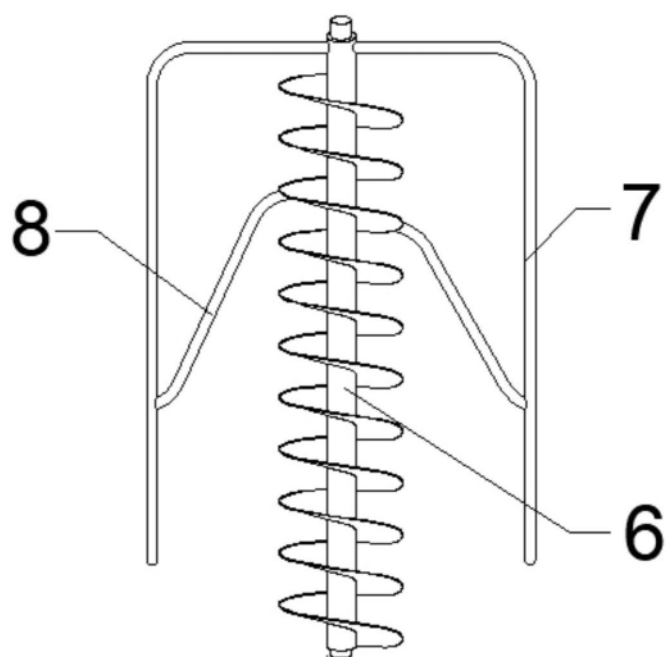


图2

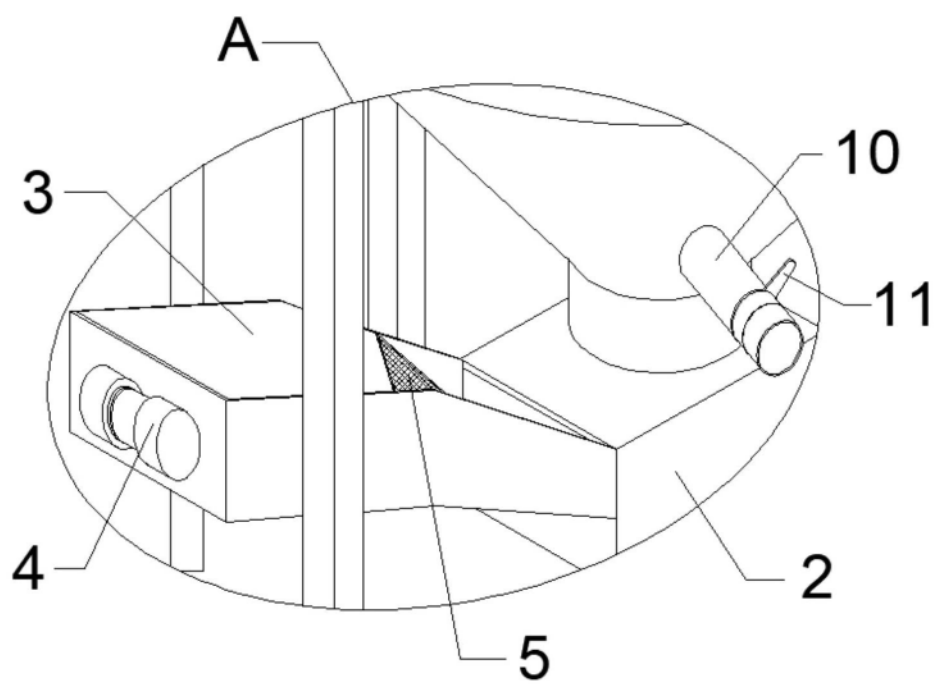


图3