

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **60910**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **109965**(51) Intcl⁷:**B23B 51/05**(22) Data zgłoszenia: **19.08.1999**

(54)

Przyrząd do wykrawania detali okrągłych

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:**26.02.2001 BUP 05/01**

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:**30.11.2004 WUP 11/04**

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-
Konin S.A., Konin, PL

(72)

Twórca wzoru użytkowego:

Jerzy Kruckowski, Tuliszków, PL

(57)

PL 60910 Y1

109 965

3

R460910

Przyrząd do wykrawania detali okrągłych

Wzór użytkowy dotyczy przyrządu do wykrawania detali okrągłych typu uszczelka, podkładka lub zaślepka z arkusza gumy, tektury, papieru itp.

Znane są przyrządy do wykrawania na wiertarce detali okrągłych, w których elementem tnącym jest nóż profilowy.

Według wzoru użytkowego, przyrząd do wykrawania detali okrągłych z arkuszy zwłaszcza gumy zawierający uchwyt przyrządu, wyposażony, w dolnej części, w kiel centrujący, przesuwny wzdłuż osi podłużnej uchwyty przyrządu oraz w poprzecznie usytuowaną w stosunku do osi uchwyty przyrządu prowadnicę, charakteryzuje się tym, że prowadnica posiada kształt okrągłego pręta, zaopatrzonego w rowek prostokątny na całej jej długości oraz usytuowane na jej końcach podkładki zderzakowe, przymocowane śrubami, a na prowadnicy usytuowane są dwa uchwyty narzędzi tnących, które w górnej części posiadają otwór cylindryczny z rowkiem prostokątnym do połączenia z prowadnicą i zaopatrzone są w śrubę dociskową z łbem radełkowanym oraz profilowany wpust, a w dolnej części zaopatrzone są w nóż krążkowy umieszczony obrotowo na osi, która osadzona jest w otworach ramion uchwyty narzędzi tnących, natomiast uchwyt przyrządu posiada śrubę dociskową z łbem radełkowanym i profilowany wpust, a kiel centrujący oparty jest o sprężynę i usytuowany jest przesuwnie w tulejce połączonej gwintem z uchwytem przyrządu.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego charakteryzuje się prostotą budowy, dużą sztywnością, co zapewnia dużą dokładność wykrawanych elementów oraz dużym zakresem średnic. W celu powiększenia średnicy, można uchwyty narzędzi przenieść na jedną stronę uchwyty przyrządu, a prowadnicę jednostronnie maksymalnie wysunąć do oporu podkładki zderzakowej. Inną możliwością jest zamocowanie na ramionach prowadnicy większej ilości uchwyty narzędziowych z krążkami tnącymi, co pozwala jednocześnie wykrawanie kilku podkładek i tym samym uzyskanie oszczędności materiałowych.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego pokazane zostało na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok przyrządu do wykrawania w widoku z boku, fig. 2 przedstawia widok od strony

rzekroju oznaczonego A-A na rysunku fig. 1, fig. 3 przedstawia profilowany wpust w widoku z boku i fig. 4 przedstawia profilowany wpust w widoku z góry.

Jak pokazano na rysunku przyrząd do wykrawania detali okrągłych z arkuszy zwłaszcza gumy zawierający uchwyt przyrządu 1, wyposażony, w dolnej części, w kiel centrujący 11, przesuwany wzdłuż osi podłużnej uchwyty przyrządu 1 oraz w poprzecznie usytuowaną w stosunku do osi uchwyty przyrządu 1 prowadnicę 2, charakteryzuje się tym, że prowadnica 2 posiada kształt okrągłego pręta, zaopatrzonego w rowek prostokątny na całej jej długości oraz usytuowane na jej końcach podkładki zderzakowe 3, przymocowane śrubami 4, a na prowadnicy 2 usytuowane są dwa uchwyty narzędzi tnących 7, które w górnej części posiadają otwór cylindryczny z rowkiem prostokątnym do połączenia z prowadnicą 2 i zaopatrzone są w śrubę dociskową 6 z łbem radełkowanym oraz profilowany wpust 5, a w dolnej części zaopatrzone są w nóż krążkowy 9 umieszczony obrotowo na osi 8, która osadzona jest w otworach ramion uchwyty narzędzi tnących 7, natomiast uchwyt przyrządu 1 posiada śrubę dociskową 14 z łbem radełkowanym i profilowany wpust 13, a kiel centrujący 11 oparty jest o sprężynę 11 i usytuowany jest przesuwnie w tulejce 12 połączonej gwintem z uchwytem przyrządu 1

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Kania
Spółka Akcyjna
Prokurent
Dyrektor d/s Elektrowni Pątnów
mgr inż. Marek Tymoszyk

709 965

60910 4

Zastrzeżenie ochronne

Przyrząd do wykrawania detali okrągłych z arkuszy zwłaszcza gumy zawierający uchwyt przyrządu, wyposażony, w kiel centrujący, przesuwany wzdłuż osi podłużnej uchwyty przyrządu oraz w poprzecznie usytuowaną w stosunku do osi uchwyty przyrządu prowadnicę, znamieny tym, że prowadnica /2/ posiada kształt okrągłego pręta, zaopatrzonego w rowek prostokątny na całej jej długości oraz usytuowane na jej końcach podkładki zderzakowe /3/, przymocowane śrubami /4/, a na prowadnicy /2/ usytuowane są dwa uchwyty narzędzi tnących /7/, które w górnej części posiadają otwór cylindryczny z rowkiem prostokątnym do połączenia z prowadnicą /2/ i zaopatrzone są w śrubę dociskową /6/ z łbem radełkowanym oraz profilowany wpust /5/, a w dolnej części zaopatrzone są w nóż krążkowy /9/ umieszczony obrotowo na osi /8/, która osadzona jest w otworach ramion uchwyty narzędzi tnących /7/, natomiast uchwyt przyrządu /1/ posiada śrubę dociskową /14/ z łbem radełkowanym i profilowany wpust /13/, a kiel centrujący /11/ oparty jest o sprężynę /11/ i usytuowany jest przesuwnie w tulejce /12/ połączonej gwintem z uchwytem przyrządu /1/

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin
Spółka Akcyjna

Prokurent
Dyrektor d/s Elektrowni Pątnów

mgr inż. Marek Tymoszyk

60910

109965

5; 13

5

Fig. 3

A-A

Fig. 4

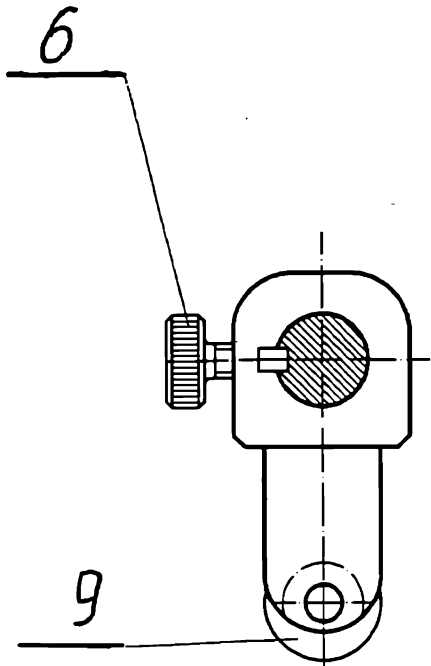


Fig. 2

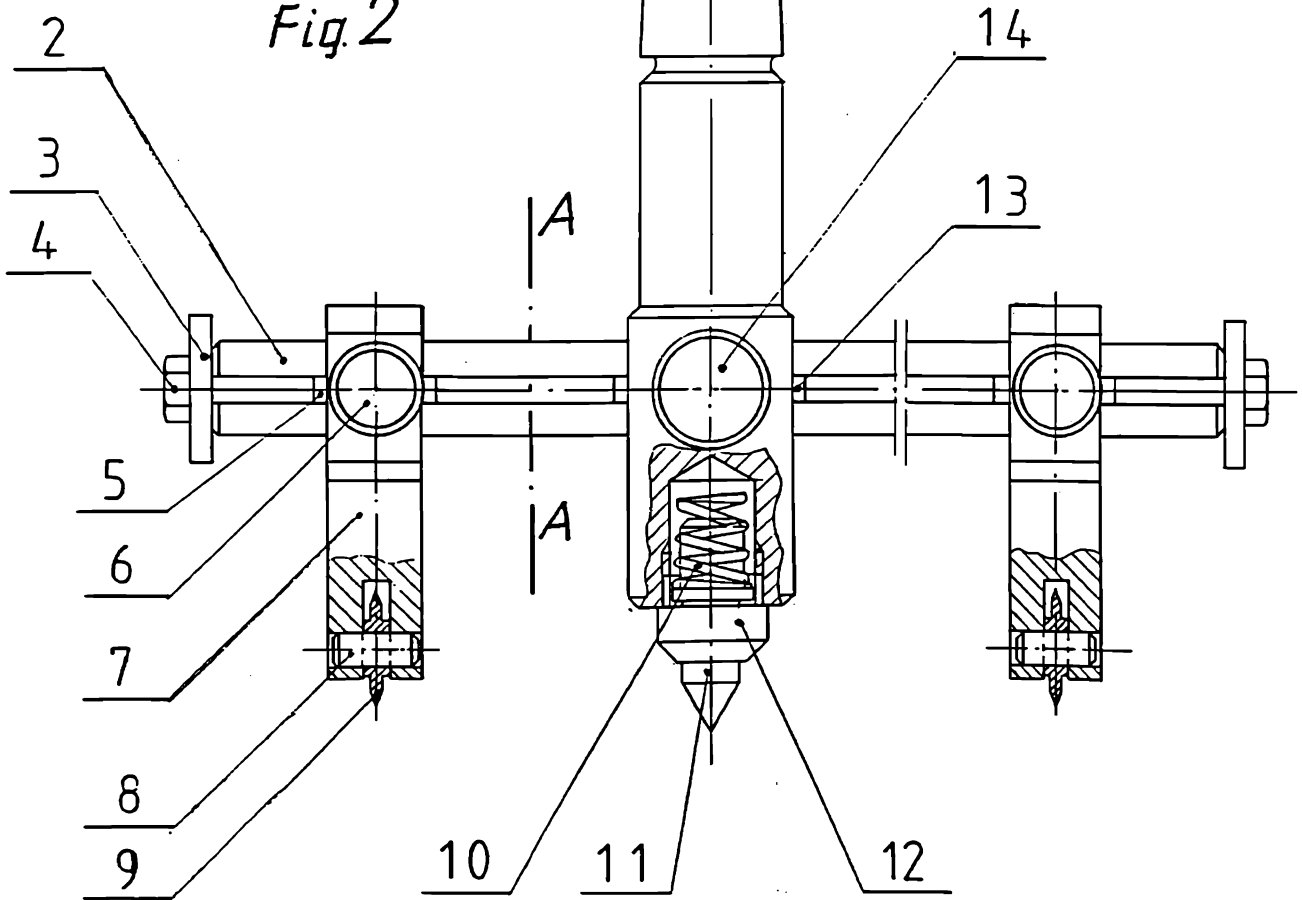


Fig. 1

Zespół Elektryczny Północno-Wschodni

Spółka Akcyjna

Prokurent

Dyrektor d/s Elektryczny Północni

inż. Marek Tymoszyk