



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212762510 U

(45) 授权公告日 2021.03.23

(21) 申请号 202021183670.9

(22) 申请日 2020.06.23

(73) 专利权人 漳州自由飞网络科技有限公司
地址 363000 福建省漳州市高新区西桥街
道桥南国道南路24号甲骨文园区5号
楼

(72) 发明人 潘辉

(74) 专利代理机构 北京力量专利代理事务所
(特殊普通合伙) 11504

代理人 韩慧颖

(51) Int. Cl.

B24B 5/04 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/10 (2006.01)

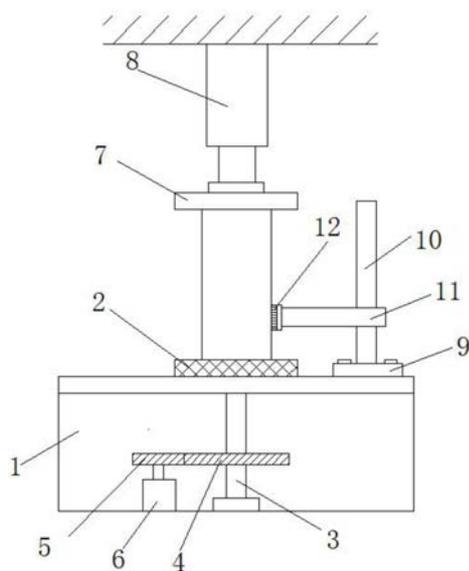
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种管材打磨用固定装置

(57) 摘要

本实用新型涉及管材打磨领域,尤其涉及一种管材打磨用固定装置,包括加工台,所述加工台的中部开设有转动槽,转动槽内转动安装有转台,且转台底端的中部竖直安装固定有转杆,转杆转动设置在加工台内,且转杆的中部插设固定有从动齿轮,且从动齿轮与主动齿轮啮合传动,且主动齿轮的中部插设固定有电机的输出轴,且转台的正上方设置有压块,压块的顶端安装有液压杆,液压杆的顶端竖直安装固定在悬架上,且加工台的一侧安装固定有固定块,固定块的顶端竖直安装固定有滑杆,滑杆上滑动套设有移动块,移动块的一端安装固定有打磨头,本实用新型能够便捷的进行管材的拆装固定,且能够便捷的对管材进行打磨。



1. 一种管材打磨用固定装置,包括加工台(1),其特征在于,所述加工台(1)的中部开设有转动槽(14),转动槽(14)内转动安装有转台(2),且转台(2)底端的中部竖直安装固定有转杆(3),转杆(3)转动设置在加工台(1)内,且转杆(3)的中部插设固定有从动齿轮(4),且从动齿轮(4)与主动齿轮(5)啮合传动,且主动齿轮(5)的中部插设固定有电机(6)的输出轴,且转台(2)的正上方设置有压块(7),压块(7)的顶端安装有液压杆(8),液压杆(8)的顶端竖直安装固定在悬架上,且加工台(1)的一侧安装固定有固定块(9),固定块(9)的顶端竖直安装固定有滑杆(10),滑杆(10)上滑动套设有移动块(11),移动块(11)的一端安装固定有打磨头(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种管材打磨用固定装置,其特征在于,所述加工台(1)位于转动槽(14)的两侧均匀设置有安装孔(13),安装孔(13)为螺纹孔。

3. 根据权利要求2所述的一种管材打磨用固定装置,其特征在于,所述固定块(9)通过安装孔(13)安装固定在加工台(1)的一侧。

4. 根据权利要求1所述的一种管材打磨用固定装置,其特征在于,所述压块(7)的顶端通过轴承与液压杆(8)的底端转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种管材打磨用固定装置,其特征在于,所述移动块(11)的一侧开设有通孔,且通孔的内壁与滑杆(10)的外壁滑动配合。

6. 根据权利要求1所述的一种管材打磨用固定装置,其特征在于,所述压块(7)的底端面和转台(2)的顶端面均为水平面,且压块(7)的底端面和转台(2)的顶端面胶合固定有橡胶块。

一种管材打磨用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管材打磨技术领域,尤其涉及一种管材打磨用固定装置。

背景技术

[0002] 在进行短型管材打磨时,现有技术中需要将管材通过夹具进行固定,然后在对外壁进行打磨,而在夹具夹紧处的管材外壁无法打磨到,从而非常的不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种管材打磨用固定装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种管材打磨用固定装置,包括加工台,所述加工台的中部开设有转动槽,转动槽内转动安装有转台,且转台底端的中部竖直安装固定有转杆,转杆转动设置在加工台内,且转杆的中部插设固定有从动齿轮,且从动齿轮与主动齿轮啮合传动,且主动齿轮的中部插设固定有电机的输出轴,且转台的正上方设置有压块,压块的顶端安装有液压杆,液压杆的顶端竖直安装固定在悬架上,且加工台的一侧安装固定有固定块,固定块的顶端竖直安装固定有滑杆,滑杆上滑动套设有移动块,移动块的一端安装固定有打磨头。

[0006] 优选的,所述加工台位于转动槽的两侧均匀设置有安装孔,安装孔为螺纹孔。

[0007] 优选的,所述固定块通过安装孔安装固定在加工台的一侧。

[0008] 优选的,所述压块的顶端通过轴承与液压杆的底端转动连接。

[0009] 优选的,所述移动块的一侧开设有通孔,且通孔的内壁与滑杆的外壁滑动配合。

[0010] 优选的,所述压块的底端面 and 转台的顶端面均为水平面,且压块的底端面和转台的顶端面胶合固定有橡胶块。

[0011] 本实用新型的有益效果为:

[0012] 本实用新型通过液压杆带动压块往下压动,使得管材在转台和压块之间夹紧固定,电机驱动转台进行转动,即使得管材进行转动,通过手持移动块在滑杆上滑动,使得打磨头对转动的管材的外壁进行打磨,从而能够便捷的进行管材的拆装固定,且能够便捷的对管材进行打磨。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种管材打磨用固定装置的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出的一种管材打磨用固定装置的加工台的俯视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型提出的一种管材打磨用固定装置的移动块的俯视结构示意图。

[0016] 图中:1加工台、2转台、3转杆、4从动齿轮、5主动齿轮、6电机、7压块、8液压杆、9固定块、10滑杆、11移动块、12打磨头、13安装孔、14转动槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0020] 参照图1-3,一种管材打磨用固定装置,包括加工台1,加工台1的中部开设有转动槽14,转动槽14内转动安装有转台2,且转台2底端的中部竖直安装固定有转杆3,转杆3转动设置在加工台1内,且转杆3的中部插设固定有从动齿轮4,且从动齿轮4与主动齿轮5啮合传动,且主动齿轮5的中部插设固定有电机6的输出轴,电机6安装固定在加工台1内;

[0021] 且转台2的正上方设置有压块7,压块7的顶端通过轴承与液压杆8的底端转动连接,压块7的底端面和转台2的顶端面均为水平面,且压块7的底端面和转台2的顶端面胶合固定有橡胶块;

[0022] 液压杆8的顶端竖直安装固定在悬架上;

[0023] 加工台1的一侧安装固定有固定块9,固定块9的顶端竖直安装固定有滑杆10,滑杆10上滑动套设有移动块11,移动块11的一侧开设有通孔,且通孔的内壁与滑杆10的外壁滑动配合,移动块11的一端安装固定有打磨头12;

[0024] 加工台1位于转动槽14的两侧均匀设置有安装孔13,安装孔13为螺纹孔,固定块9通过安装孔12安装固定在加工台1的一侧。

[0025] 本实施例中,在进行短型管材打磨时,通过将管材放在转台2上,通过液压杆8带动压块7往下压动,使得管材在转台2和压块7之间夹紧固定,能够快捷的进行管材的拆装固定;

[0026] 且通过调节固定块9在加工台1上的位置,使得打磨头12与管材的外壁接触;

[0027] 打磨时,电机6带动主动齿轮5转动,主动齿轮5传动从动齿轮4,从动齿轮4带动转杆3进行转动,从而使得转台2进行转动,即使得管材进行转动,通过手持移动块11在滑杆10上滑动,使得打磨头12对转动的管材的外壁进行打磨。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

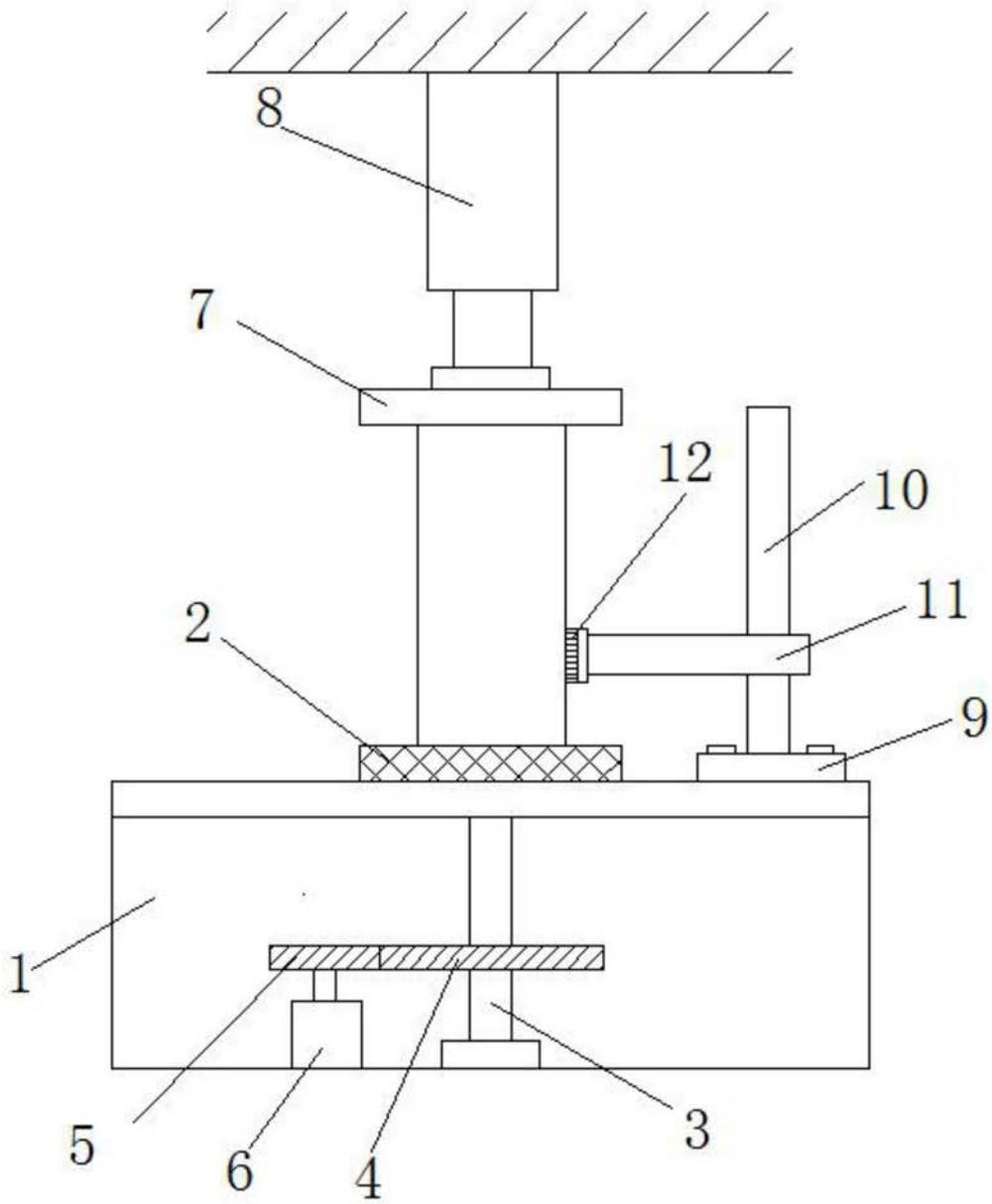


图1

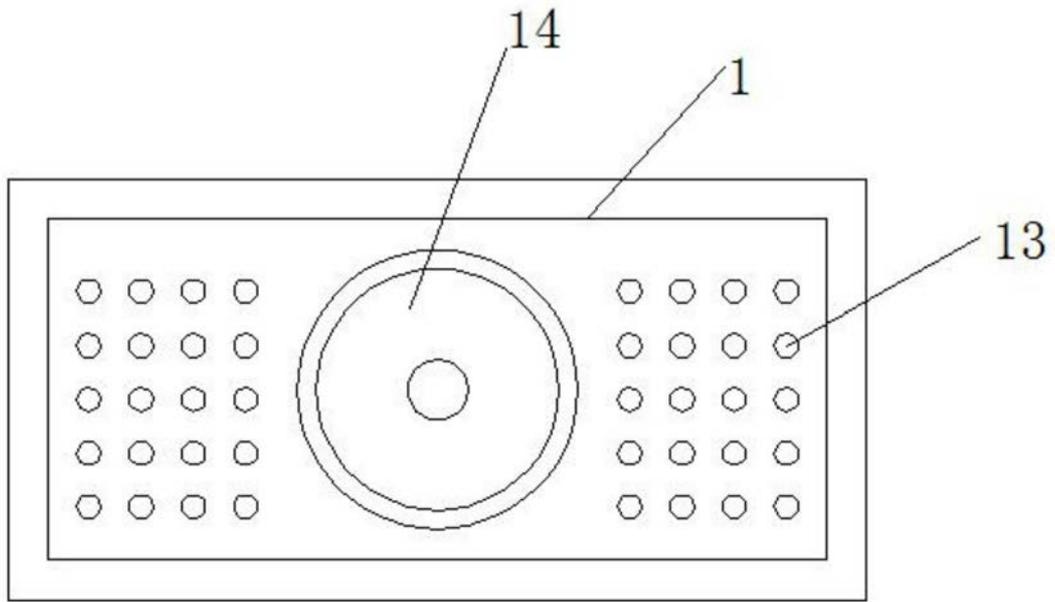


图2

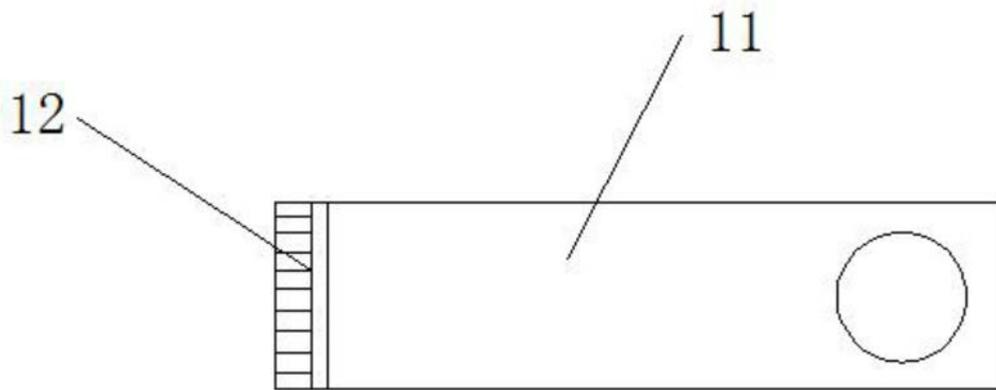


图3