(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212020956 U
(45)授权公告日 2020.11.27

(21)申请号 202020206398.5

(22)申请日 2020.02.25

(73)专利权人 快奇眼镜江西有限公司
地址 335200 江西省鹰潭市余江区眼镜产业园(粤港眼镜工业园第4幢厂房)

(72)发明人 周浩 黄益峰 钟勇平 石志华 杨炎 刘宝东 李冬娇

(74)专利代理机构 鹰潭市智埠专利代理事务所(普通合伙) 36131
代理人 李水娣

(51)Int.Cl.
B26D 7/18(2006.01)

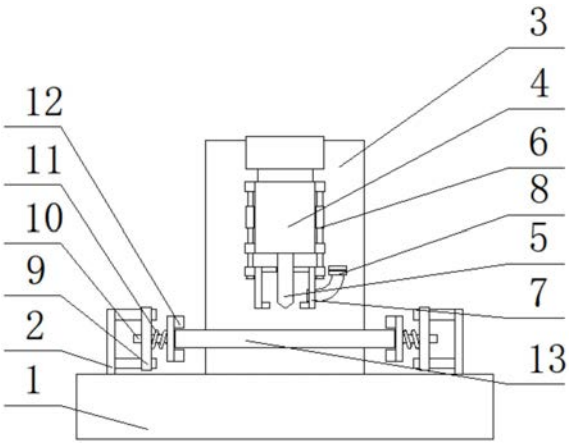
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种眼镜生产用胶架横锣机

(57)摘要

本实用新型涉及锣机技术领域，且公开了一种眼镜生产用胶架横锣机，包括加工台，所述加工台的顶部开设有开口，所述开口上固定安装有落料板，所述落料板的底部固定安装在伸缩杆上，所述伸缩杆的另一端固定安装在空腔的内部，所述空腔固定安装在加工台的内部，所述空腔的侧壁固定安装有移动轨，所述移动轨上活动安装有第一滚轮和第二滚轮，所述第二滚轮和第一滚轮固定安装在拨料块上。本实用新型通过在加工台上安装有落料板，并在加工台的底部留有空腔，且通过伸缩杆将落料板带动落在落料板上的块状废料向下移动，并通过拨料块将落料板上的废料刮除落入空腔一侧的开口，便于固定废料的自动清除，避免工人手工开箱处理。



CN 212020956 U

1.一种眼镜生产用胶架横锣机,包括加工台(1),其特征在于:所述加工台(1)的顶部开设有开口(16),所述开口(16)上固定安装有落料板(14),所述落料板(14)的底部固定安装在伸缩杆(15)上,所述伸缩杆(15)的另一端固定安装在空腔(17)的内部,所述空腔(17)固定安装在加工台(1)的内部,所述空腔(17)的侧壁固定安装有移动轨(18),所述移动轨(18)上活动安装有第一滚轮(20)和第二滚轮(21),所述第二滚轮(21)和第一滚轮(20)固定安装在拨料块(19)上,所述第一滚轮(20)上固定安装有第一抽绳(22),所述第一抽绳(22)的另一端固定安装在第一收绳卷(23)上,所述第一收绳卷(23)固定安装在第一电机(24)的输出轴上,所述第二滚轮(21)上固定安装有第二抽绳(25),所述第二抽绳(25)的另一端固定安装在第二收绳卷(26)上,所述第二收绳卷(26)固定安装在第二电机(27)的输出轴上,所述加工台(1)的上方固定安装有支撑杆(2),所述支撑杆(2)的一端固定安装有连接块(9),所述连接块(9)上活动安装有固定柱(10),所述固定柱(10)的另一端固定安装在固定板(12)上,所述固定板(12)的一端固定安装有弹簧(11),所述弹簧(11)的另一端固定安装在连接块(9)上,所述固定板(12)的一端固定安装有胶板(13),所述加工台(1)的后端固定安装有支撑板(3),所述支撑板(3)上固定安装有机头(4),所述机头(4)的底端固定安装有锣刀(5),所述锣刀(5)的外侧固定安装有压脚垫(7),所述压脚垫(7)固定安装在气缸(6)的底部,所述气缸(6)的顶部固定安装在机头(4)上,所述压脚垫(7)的一侧固定安装有吸尘管(8)。

2.根据权利要求1所述的一种眼镜生产用胶架横锣机,其特征在于:所述开口(16)的形状与落料板(14)一致,所述落料板(14)为梯形块状。

3.根据权利要求1所述的一种眼镜生产用胶架横锣机,其特征在于:所述拨料块(19)的底部为斜面,所述移动轨(18)的形状与落料板(14)的外形一致。

4.根据权利要求1所述的一种眼镜生产用胶架横锣机,其特征在于:所述第一滚轮(20)和第二滚轮(21)的数量均为两个,两个所述第一滚轮(20)和第二滚轮(21)固定安装在拨料块(19)的两侧。

5.根据权利要求1所述的一种眼镜生产用胶架横锣机,其特征在于:所述移动轨(18)的数量为两个,两个所述移动轨(18)之间的宽度值与空腔(17)的宽度值一致,所述空腔(17)、拨料块(19)的宽度值与落料板(14)的宽度值一致。

一种眼镜生产用胶架横锣机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锣机技术领域，具体为一种眼镜生产用胶架横锣机。

背景技术

[0002] 在眼镜架的生产中，通常由锣机对块状的胶板进行切割打磨成型，在锣机工作过程中，会产生很多粉尘废料及固体颗粒废料，因此一般设置废料收集设备，对锣机加工过程中产生的废料进行处理。

[0003] 现有技术中，粉尘废料被风机抽走，传送至装置外部，大颗粒的固体废料由于重力沉积在加工台上，实际使用过程中，固体废料堆积后仍然需要工人手工开箱处理，自动化水平低，同时需要停机操作，增加了生产线的成本，不利于效率的提高。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种眼镜生产用胶架横锣机，具备清理块状废料、减少人工的优点，解决了上述背景技术中提到的问题。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案：一种眼镜生产用胶架横锣机，包括加工台，所述加工台的顶部开设有开口，所述开口上固定安装有落料板，所述落料板的底部固定安装在伸缩杆上，所述伸缩杆的另一端固定安装在空腔的内部，所述空腔固定安装在加工台的内部，所述空腔的侧壁固定安装有移动轨，所述移动轨上活动安装有第一滚轮和第二滚轮，所述第二滚轮和第一滚轮固定安装在拨料块上，所述第一滚轮上固定安装有第一抽绳，所述第一抽绳的另一端固定安装在第一收绳卷上，所述第一收绳卷固定安装在第一电机的输出轴上，所述第二滚轮上固定安装有第二抽绳，所述第二抽绳的另一端固定安装在第二收绳卷上，所述第二收绳卷固定安装在第二电机的输出轴上，所述加工台的上方固定安装有支撑杆，所述支撑杆的一端固定安装有连接块，所述连接块上活动安装有固定柱，所述固定柱的另一端固定安装在固定板上，所述固定板的一端固定安装有弹簧，所述弹簧的另一端固定安装在连接块上，所述固定板的一端固定安装有胶板，所述加工台的后端固定安装有支撑板，所述支撑板上固定安装有机头，所述机头的底端固定安装有锣刀，所述锣刀的外侧固定安装有压脚垫，所述压脚垫固定安装在气缸的底部，所述气缸的顶部固定安装在机头上，所述压脚垫的一侧固定安装有吸尘管。

[0006] 精选的，所述开口的形状与落料板一致，所述落料板为梯形块状。

[0007] 精选的，所述拨料块的底部为斜面，所述移动轨的形状与落料板的外形一致。

[0008] 精选的，所述第一滚轮和第二滚轮的数量均为两个，两个所述第一滚轮和第二滚轮固定安装在拨料块的两侧。

[0009] 精选的，所述移动轨的数量为两个，两个所述移动轨之间的宽度值与空腔的宽度值一致，所述空腔、拨料块的宽度值与落料板的宽度值一致。

[0010] 与现有技术对比，本实用新型具备以下有益效果：

[0011] 1、本实用新型通过在加工台上安装有落料板，并在加工台的底部留有空腔，且通

过伸缩杆将落料板带动落在落料板上的块状废料向下移动，并通过拨料块将落料板上的废料刮除落入空腔一侧的开口，便于固定废料的自动清除，避免工人手工开箱处理。

[0012] 2、本实用新型通过在拨料块的两端固定安装有第一滚轮和第二滚轮，且第一滚轮和第二滚轮活动安装在移动轨内，通过第一电机和第二电机带动第一收绳卷和第二收绳卷转动，带动第一抽绳和第二抽绳进行转动，从而使拨料块在落料板上进行往复运动，便于拨料块将落料板上的固体废料刮下，提高了废料处理的自动化水平，避免人力的浪费。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型加工台剖面图；

[0015] 图3为本实用新型拨料块示意图。

[0016] 图中：1、加工台；2、支撑杆；3、支撑板；4、机头；5、锣刀；6、气缸；7、压脚垫；8、吸尘管；9、连接块；10、固定柱；11、弹簧；12、固定板；13、胶板；14、落料板；15、伸缩杆；16、开口；17、空腔；18、移动轨；19、拨料块；20、第一滚轮；21、第二滚轮；22、第一抽绳；23、第一收绳卷；24、第一电机；25、第二抽绳；26、第二收绳卷；27、第二电机。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，一种眼镜生产用胶架横锣机，包括加工台1，加工台1的顶部开设有开口16，开口16的形状与落料板14一致，落料板14为梯形块状，便于将落料板14在上升时与加工台1保持平齐状态，开口16上固定安装有落料板14，落料板14的底部固定安装在伸缩杆15上，伸缩杆15的另一端固定安装在空腔17的内部，空腔17固定安装在加工台1的内部，空腔17一侧的开口便于拨料块19将落料板14上的废料刮除落下，便于固定废料的自动清除，避免工人手工开箱处理，空腔17的侧壁固定安装有移动轨18，移动轨18的数量为两个，两个移动轨18之间的宽度值与空腔17的宽度值一致，空腔17、拨料块19的宽度值与落料板14的宽度值一致，避免废料落入落料板14的外部，移动轨18上活动安装有第一滚轮20和第二滚轮21，第一滚轮20和第二滚轮21的数量均为两个，两个第一滚轮20和第二滚轮21固定安装在拨料块19的两侧，便于第一滚轮20和第二滚轮21带动拨料块19在移动轨18上进行活动，从而将落料板14上的废料拨下，第二滚轮21和第一滚轮20固定安装在拨料块19上，拨料块19的底部为斜面，移动轨18的形状与落料板14的外形一致，便于拨料块19在移动过程中与落料板14间无缝隙，第一滚轮20上固定安装有第一抽绳22，第一抽绳22的另一端固定安装在第一收绳卷23上，第一收绳卷23固定安装在第一电机24的输出轴上，便于将拨料块19在移动轨18上拉动，第二滚轮21上固定安装有第二抽绳25，第二抽绳25的另一端固定安装在第二收绳卷26上，第二收绳卷26固定安装在第二电机27的输出轴上，拨料块19的两端固定安装有第一滚轮20和第二滚轮21，且第一滚轮20和第二滚轮21活动安装在移动轨18内，通过第一电机24和第二电机27带动第一收绳卷23和第二收绳卷26转动，带动第一抽绳22和第

二抽绳25进行转动，从而使拨料块19在落料板14上进行往复运动，便于拨料块19将落料板14上的固体废料刮下，提高了废料处理的自动化水平，避免人力的浪费，加工台1的上方固定安装有支撑杆2，支撑杆2的一端固定安装有连接块9，连接块9上活动安装有固定柱10，固定柱10的另一端固定安装在固定板12上，固定板12的一端固定安装有弹簧11，弹簧11的另一端固定安装在连接块9上，固定板12的一端固定安装有胶板13，加工台1的后端固定安装有支撑板3，支撑板3上固定安装有机头4，机头4的底端固定安装有锣刀5，锣刀5的外侧固定安装有压脚垫7，压脚垫7固定安装在气缸6的底部，气缸6的顶部固定安装在机头4上，压脚垫7的一侧固定安装有吸尘管8。

[0019] 工作原理：使用时，将胶板13固定安装在加工台1上部的两个固定板12的中间，有电脑操控锣刀5对胶板13按照要求轨迹进行切割，同时，粉尘废料由吸尘管8吸出，固体废料落入落料板14上，当一阶段的切割任务完成后，打开加工台1底部的电机电源，伸缩杆15收缩将落料板14向下移动，同时第一电机24带动第一收绳卷23开始转动，第一收绳卷23转动将第一抽绳22进行收卷，从而使第一滚轮20进行移动，第一滚轮20带动拨料块19进行移动，此时拨料块19将落料板14上的废料带动，当拨料块19移动到移动轨18的尽端时，废料由空腔17一端的落料口落下，此时第一电机24停止转动，且第二电机27开始带动第二收绳卷26转动，第二收绳卷26将第二抽绳25进行收紧，将第二滚轮21进行移动，此时拨料块19在第二滚轮21的移动下移动，拨料块19恢复原位，然后伸缩杆15抬起将落料板14送至原位，即可。

[0020] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。同时在本实用新型的附图中，填充图案只是为了区别图层，不做其他任何限定。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

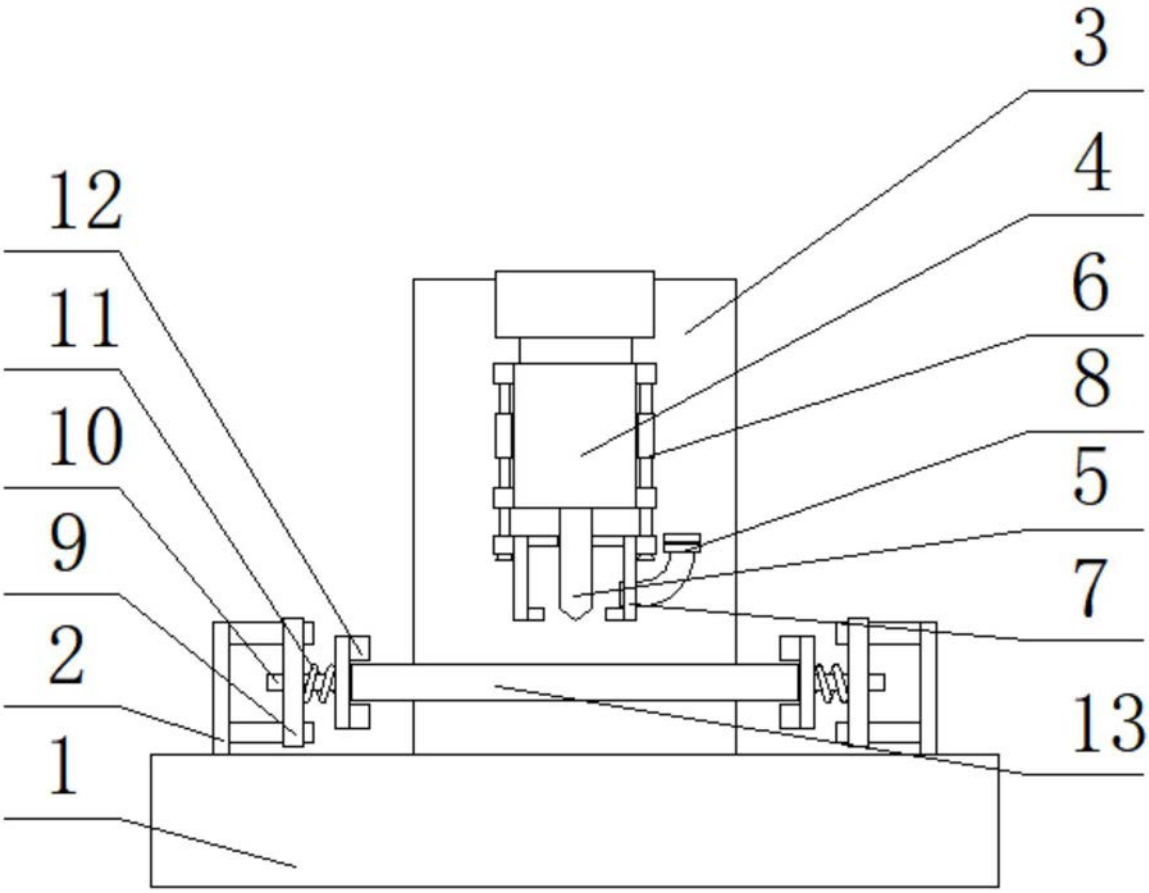


图1

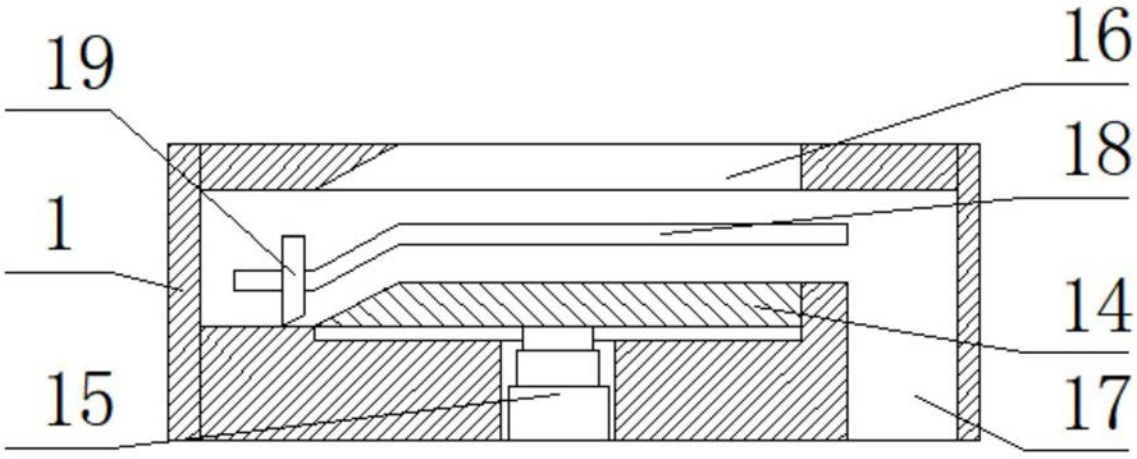


图2

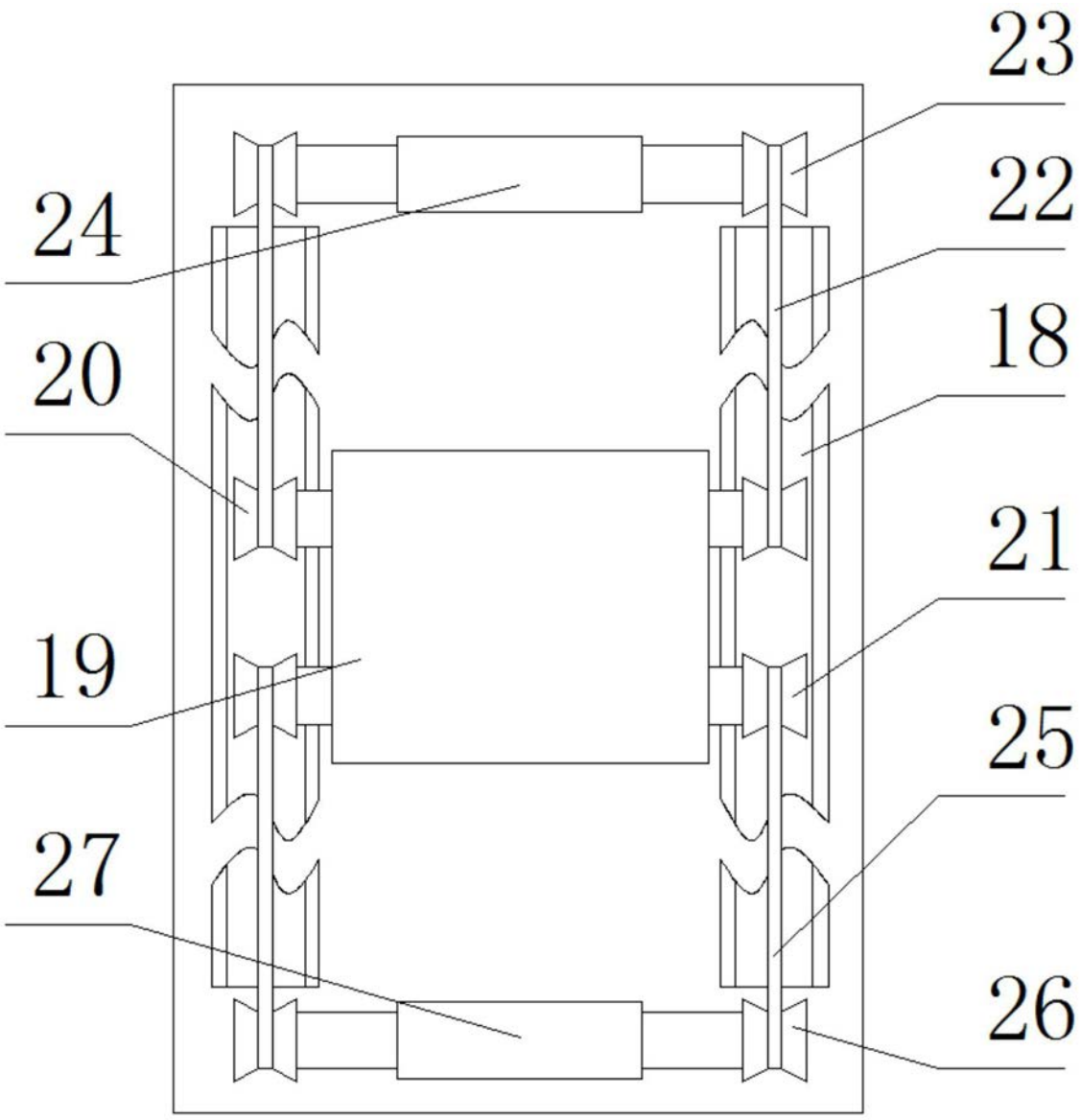


图3