



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106120035 A

(43)申请公布日 2016.11.16

(21)申请号 201610690575.X

(22)申请日 2016.08.20

(71)申请人 经纬纺织机械股份有限公司

地址 030601 山西省晋中市榆次区经纬南路1号经纬厂榆次分公司技术中心杨端秀

(72)发明人 郭金燕 田克勤 王建根 张满枝
谈馥 张丽萍 邓靖 李嘉琦
高淑丽 龚锦 苏旭华

(74)专利代理机构 太原同圆知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 14107

代理人 张洋

(51)Int.Cl.

D01H 9/02(2006.01)

D01H 9/16(2006.01)

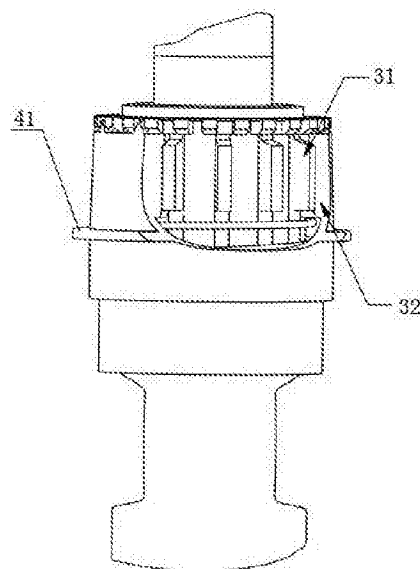
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置

(57)摘要

本发明涉及一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置,包括:割纱刀片、夹纱器基座、夹纱器滑座、夹纱器底座弹簧与刀片定位圈,夹纱器基座具有若干个均匀分布的滑槽导轨,相邻两个滑槽导轨之间设有滑槽,夹纱器滑座通过滑槽与夹纱器基座配合为一体,其外部设有一凸台;夹纱器底座设置在夹纱器滑座的下部并通过卡槽与夹纱器基座固定为一体,并将弹簧设置在夹纱器基座与夹纱器底座之间;刀片定位圈的下部具有一凸沿,通过该凸沿将割纱刀片固定在夹纱器基座与刀片定位圈之间。本发明实现了细纱机锭子夹纱器结构简单、割纱迅速,割纱刀片定位牢靠、同时刀片磨损后更换方便的使用要求,延长了夹纱器的使用寿命,提高了细纱机拔管留头率,减少劳动力。



1. 一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置,包括:割纱刀片、夹纱器基座、夹纱器滑座、夹纱器底座和弹簧,其特征在于,该装置还包括有:刀片定位圈,

所述夹纱器基座具有若干个均匀分布的滑槽导轨,相邻两个滑槽导轨之间设有滑槽,

所述夹纱器滑座的内部通过所述滑槽与所述夹纱器基座配合为一体,其外部设有一凸台;

所述夹纱器底座设置在所述夹纱器滑座的下部并通过其夹纱器底座上具有的卡槽与所述夹纱器基座固定为一体,并将弹簧设置在夹纱器基座与夹纱器底座之间,可通过施加在凸台上的外力将所述夹纱器滑座沿着夹纱器底座上下运动;

所述刀片定位圈的下部具有一凸沿,通过该凸沿将所述割纱刀片固定在所述夹纱器基座与刀片定位圈之间。

2. 根据权利要求1所述的一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置,其特征在于,该装置还包括有锭盘与锭杆,所述夹纱器基座安装在所述锭盘上,所述锭盘设置在锭子的锭杆上。

一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种环锭细纱机中的锭子夹纱器装置,具体涉及一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置。

背景技术

[0002] 环锭细纱机上所使用的锭子大体分为普通锭子和夹纱锭子两种,目前,国内细纱机上大量使用的是普通锭子,这种锭子为了使纱管落纱后再纺纱时,纱线能够直接接头,需纱线预先缠绕在废丝盘上,但是由于纱线缠绕圈数过多,用户需定期清理废丝盘,造成工作繁琐,耗时耗力;为此,针对上述不足,目前国内部分少批量细纱机上采用夹纱锭子,即锭子上配置了一种夹纱器装置,纱管落纱时依靠夹纱器装置夹住纱线头,落纱后再纺纱时,纱线头靠离心力甩掉,不留废纱。

[0003] 目前市场上夹纱器装置有不带割纱刀片和带割纱刀片两种,不带割纱刀片的锭子夹纱器装置依靠拉力拉断纱线,拔管时会把纱线带出,会影响纱线留头率;带割纱刀片的锭子夹纱器装置中的割纱刀片依靠粘结的方式设置在夹纱器基座上,但这种锭子夹纱器在长期使用中有割纱刀片掉落现象,严重影响纺纱效率。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于,针对上述缺陷,提供一种利用刀片定位圈上的凸沿卡入夹纱器基座上卡槽的定位方式,保证其不会松动掉落的带割纱刀片的锭子夹纱器装置。

[0005] 为了达到上述发明目的,采取的技术方案如下:

一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置,包括:割纱刀片、夹纱器基座、夹纱器滑座、夹纱器底座、弹簧和刀片定位圈,

所述夹纱器基座具有若干个均匀分布的滑槽导轨,相邻两个滑槽导轨之间设有滑槽,

所述夹纱器滑座的内部通过所述滑槽与所述夹纱器基座配合为一体,其外部设有一凸台;

所述夹纱器底座设置在所述夹纱器滑座的下部并通过其夹纱器底座上具有的卡槽与所述夹纱器基座固定为一体,并将弹簧设置在夹纱器基座与夹纱器底座之间,可通过施加在凸台上的外力将所述夹纱器滑座沿着夹纱器底座上下运动;

所述刀片定位圈的下部具有一凸沿,通过该凸沿将所述割纱刀片固定在所述夹纱器基座与刀片定位圈之间。

[0006] 进一步的,该装置还包括有锭盘与锭杆,所述夹纱器基座安装在所述锭盘上,所述锭盘设置在锭子的锭杆上。

[0007] 本发明的有益效果:本发明的带割纱刀片的锭子夹纱器装置中割纱刀片设置在刀片定位圈和夹纱器基座中间,通过刀片定位圈的凸沿卡入夹纱器基座上的卡槽内牢牢定位,割纱刀片不会再有掉落现象,提高夹纱器的使用寿命;带割纱刀片的锭子夹纱器装置结构简单并且可拆卸,刀片磨损后更换方便;集落拔管时夹纱器的割纱刀片割断纱管上的纱

线,纱线头不会被拔管带出,提高细纱机落纱留头率,减少劳动力。本发明环锭细纱机带割纱刀片的锭子夹纱器装置有助于提升纺织业的整体水平,提高行业竞争力。

附图说明

[0008] 图1为本发明一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置的结构示意图;

图2是图1所示结构的三维结构示意图;

图3是图1中K处的局部放大图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本发明的技术方案作进一步的详细描述。

[0010] 如图1-3所示,一种带割纱刀片的锭子夹纱器装置,包括:刀片定位圈1、割纱刀片2、夹纱器基座3、夹纱器滑座4、夹纱器底座5、弹簧6、锭盘7与锭杆8。

[0011] 夹纱器基座3具有若干个均匀分布的滑槽导轨31,相邻两个滑槽导轨31之间设有滑槽32,夹纱器滑座3的内部通过滑槽32夹纱器基座4配合为一体,其外部设有一凸台41;夹纱器底座5设置在夹纱器滑座3的下部并通过其夹纱器底座5上具有的卡槽与夹纱器基座3固定为一体,并将弹簧6设置在夹纱器基座3与夹纱器底座5之间,可通过施加在凸台41上的外力将夹纱器滑座4沿着夹纱器底座5上下运动;刀片定位圈1的下部具有一凸沿,通过该凸沿将割纱刀片2固定在夹纱器基座3与刀片定位圈1之间,夹纱器基座3安装在锭盘7上,锭盘7设置在锭子的锭杆8上。

[0012] 当满纱纱管落纱时,夹纱器滑座4在外力作用下下移,打开夹纱器,纱线缠绕在夹纱器基座3上,外力移走后,在弹簧6的作用下,夹纱器滑座4上移夹住纱线,满纱纱管被拔走时,割纱刀片2割断满纱管与锭子间的连接线头,而此时从罗拉牵伸下来的纱线被夹纱器装置夹住,继续纺纱时直接接头纺纱,等下一次落纱夹纱器打开时,留在夹纱器上的包脚纱在离心力的作用下甩出去,不留废纱。

[0013] 本发明的锭子夹纱器装置结构简单并且可拆卸,刀片磨损后更换方便,提高细纱机落纱留头率,减少了劳动力。

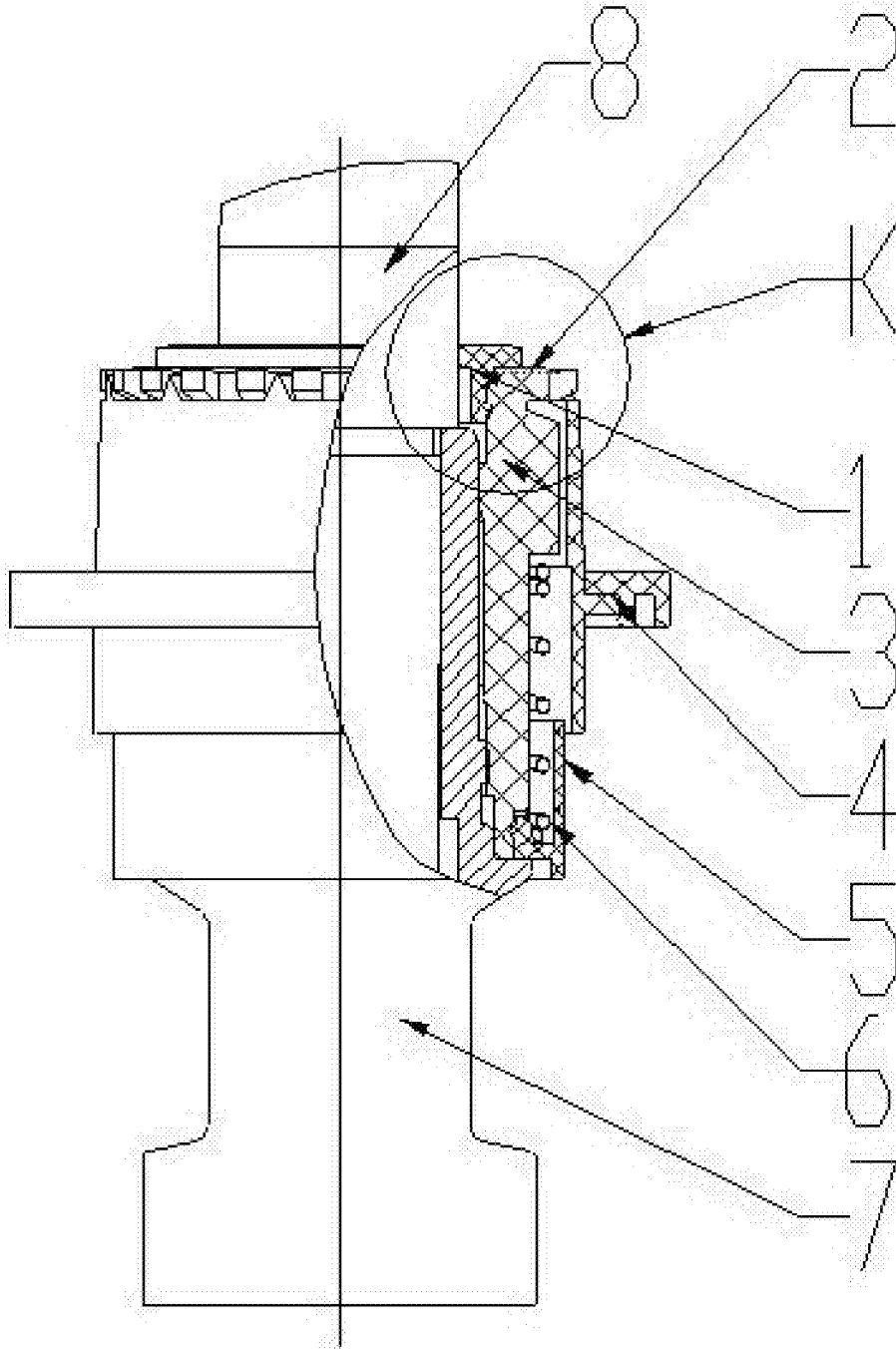


图1

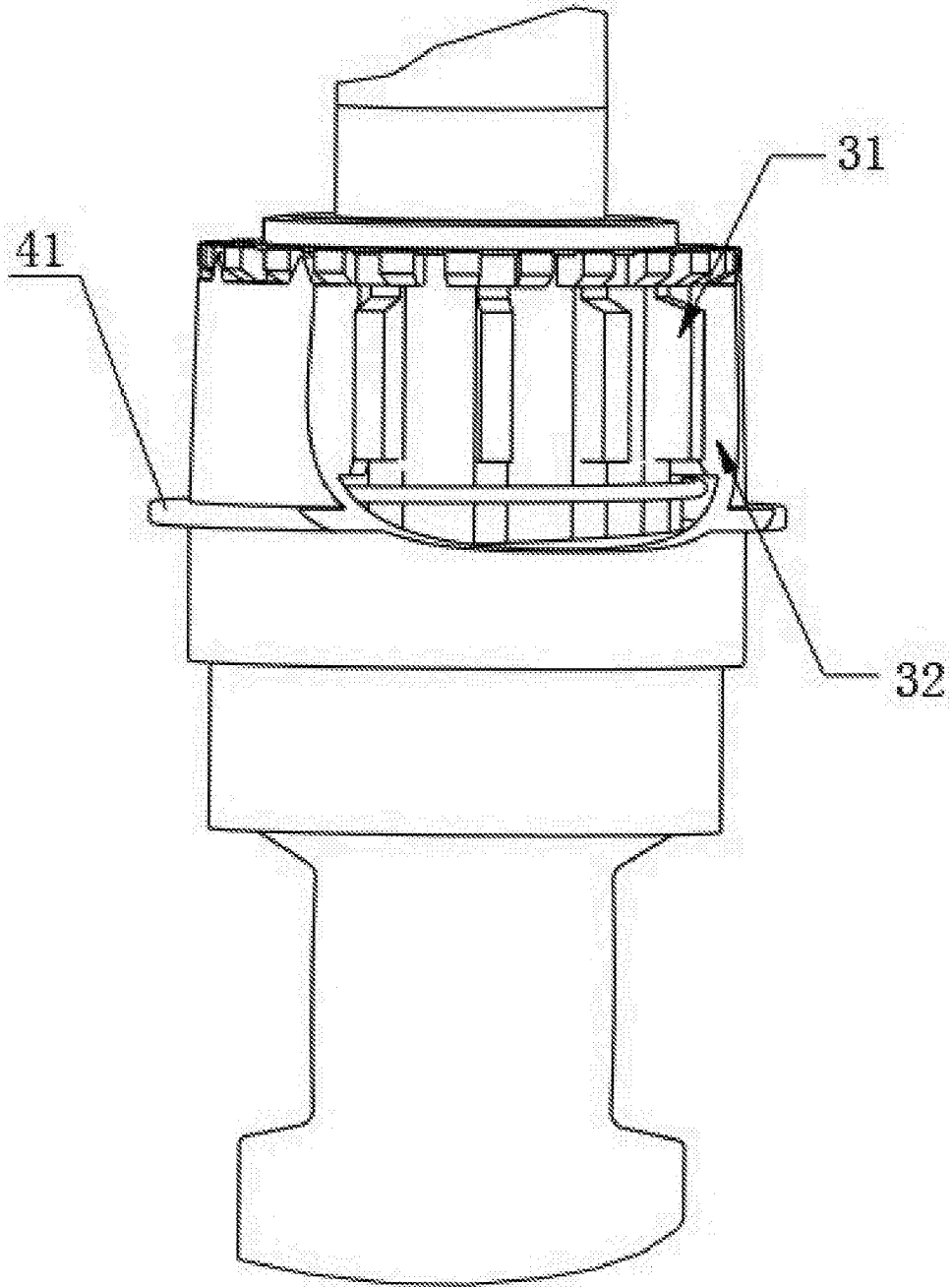


图2

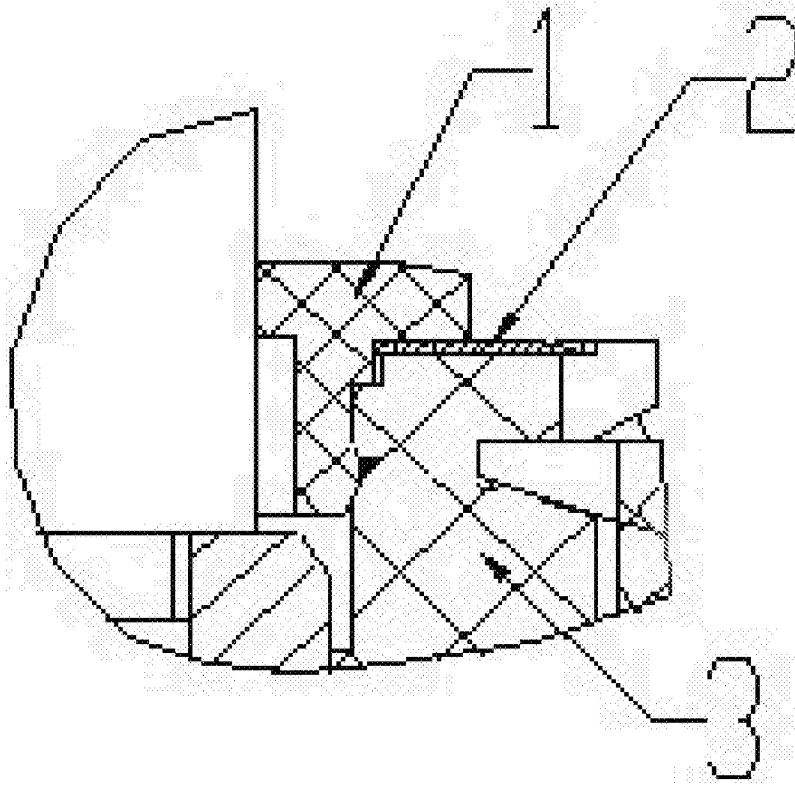


图3