

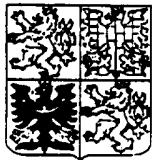
# PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

## 280 118

ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2726-92**

(22) Přihlášeno: 01. 09. 92

(40) Zveřejněno: 16. 03. 94

(47) Uděleno: 06. 09. 95

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: 15. 11. 95

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>:

**F 42 C 19/08**

**F 42 C 19/12**

(73) Majitel patentu:

Zbrojovka Vsetín, a.s., Vsetín, CZ;

(72) Původce vynálezu:

Valenta Pavel ing., Vsetín, CZ;

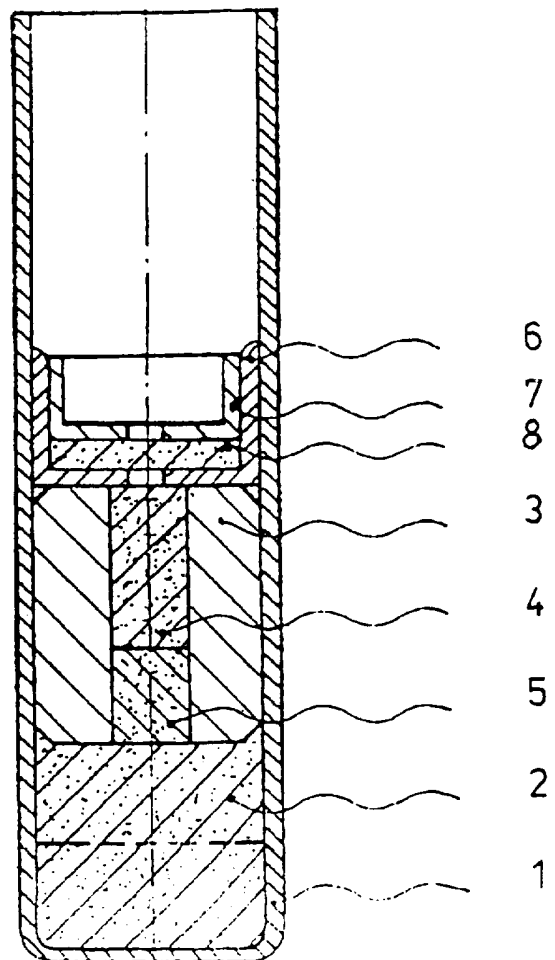
Urban Zdeněk, Vsetín, CZ;

(54) Název vynálezu:

**Zážehová časovaná rozbuška**

(57) Anotace:

Řešení umožňuje využití vložky, vytvořené ob-  
jímkou (6), příklopem (7) a výbušnou náplní (8)  
jako konstrukčního prvku pro přenos tepelného  
impulzu elektrické pílule nebo detonační trubi-  
ce na zpožďovací element rozbušky.



## Zážehová časovaná rozbuška

### Oblast techniky

Vynález se týká elektrických i neelektrických časovaných rozbušek aktivovaných tepelným impulzem elektrické pilule nebo tepelným impulzem detonační trubice s množstvím výbušné náplně menším než 0,2 g/m, v které po iniciaci rázovou vlnou například zápalky, roznětky nebo rozbušky je vedena detonační vlna vytvořená výbušným rozkladem výbušné vrstvy na vnitřním povrchu detonační trubice.

### Dosavadní stav techniky

Elektrické i neelektrické rozbušky jsou aktivované tepelným impulzem elektrické pilule nebo detonační trubice a je na ně kladen požadavek vysoké přesnosti časování, přičemž u elektrických rozbušek se jedná o uzavřený systém a u neelektrických rozbušek se jedná o otevřený systém.

Na přesnost časování elektrických rozbušek má značný vliv kolísání hmotnosti výbušné náplně elektrické pilule, která musí mít potřebnou hmotnost, aby její tepelná energie byla postačující k zážehu zpožďovacího elementu.

Na přesnost časování neelektrických rozbušek má značný vliv přenos tepelného impulzu z detonační trubice na zpožďovací element. Používané konstrukční prvky pro přenos tepelného impulzu na zpožďovací element nezajišťují požadovanou přesnost časování.

### Podstata vynálezu

Eliminace rozdílů zážehové energie elektrické pilule u elektrických rozbušek v uzavřeném systému a přenos tepelného impulzu detonační trubice na zpožďovací element v otevřeném systému neelektrické rozbušky a následně velmi přesné časování obou systémů, je dosaženo řešením, které používá konstrukční element vložku, tvořenou objímkou, příklopem a výbušnou náplní. Vložka je zalaborovaná do známého konstrukčního uspořádání rozbušky.

### Objasnění výkresu

Na připojeném výkresu je znázorněno konstrukční uspořádání vložky, tvořené objímkou, příklopem a výbušnou náplní v těle rozbušky.

### Příklady provedení vynálezu

Zážehová časovaná rozbuška je tvořena kovovou dutinkou 1 se sekundární náplní 2, pouzdem zpožďovače 3, který je naplněn zpožďovací složí 4 a primární náplní 5 a vložkou, která je tvořena objímkou 6, příklopem 7 a výbušnou náplní 8. Výbušná náplň 8 je s výhodou směsí 20 až 80 dílů zirkonu, 80 až 20 dílů minia, 0,5 až 5 díků kalafuny a 0,5 až 5 dílů grafitu.

Dosažené parametry časování při aplikaci detonační trubice jsou následující:

| Nominální hodnota<br>(ms) | Směrodatná odchylka<br>(ms) | Směrodatná odchylka<br>(ms) |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 42                        | 0,8                         | 1,90                        |
| 199                       | 1,9                         | 0,95                        |
| 499                       | 3,0                         | 0,60                        |
| 4 198                     | 65,0                        | 1,55                        |

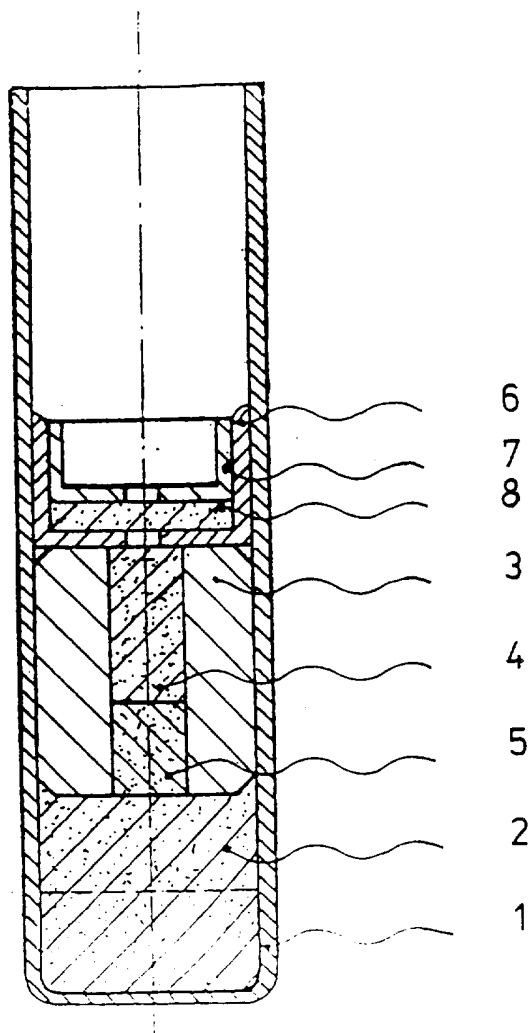
Průmyslová využitelnost

Zážehovou časovanou rozbušku s použitou vložkou v sestavě s elektrickým palníkem nebo v sestavě s detonační trubicí je možno opakovaně využít v seriové, popřípadě hromadné výrobě za pomoci známých výrobních prostředků.

## P A T E N T O V É      N Á R O K Y

Zážehová časovaná rozbuška, v y z n a č u j í c í s e t í m, že je opatřena vložkou, vytvořenou objímkou (6), příklopem (7) a výbušnou náplní (8).

1 výkres



Konec dokumentu