

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202606974 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220173831. 5

(22) 申请日 2012. 04. 23

(73) 专利权人 江西神州电器科技有限公司

地址 330000 江西省宜春市宜丰县良岗工业
园

(72) 发明人 袁文勇

(51) Int. Cl.

B23D 27/00 (2006. 01)

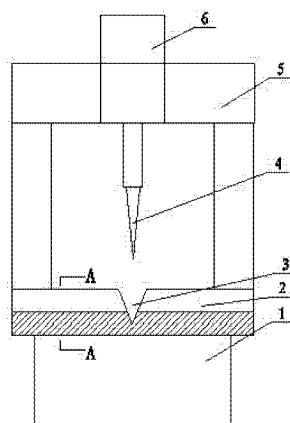
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

铅酸蓄电池极板生产用切段机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铅酸蓄电池极板生产用切段机,涉及铅酸蓄电池极板生产用设备,具体涉及一种铅酸蓄电池极板生产用切段机。包括工作台(1),工作台(1)上面有横向设置的工件安放槽(2)和纵向设置的切断槽(3),工件安放槽(2)是圆弧形,工件安放槽(2)是V字形结构,工作台(1)上方的支撑梁(5)上安装有气缸(6),气缸(6)活塞杆的下端安装有切刀(4),切刀(4)的刀刃设置于切断槽(3)正上方。本实用新型解决了现有的铅酸蓄电池极板生产用切断机存在的结构复杂,生产效率低的问题。



1. 铅酸蓄电池极板生产用切段机,其特征在于,包括工作台(1),工作台(1)上面有横向设置的工件安放槽(2)和纵向设置的切断槽(3),工件安放槽(2)是圆弧形,工件安放槽(2)是V字形结构,工作台(1)上方的支撑梁(5)上安装有气缸(6),气缸(6)活塞杆的下端安装有切刀(4),切刀(4)的刀刃设置于切断槽(3)正上方。

铅酸蓄电池极板生产用切段机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铅酸蓄电池极板生产用设备,具体涉及一种铅酸蓄电池极板生产用切段机。

背景技术

[0002] 铅酸蓄电池极板生产中,极板的制造过程包括:铅粉制造、板栅铸造、极板制造、极板化成等。其中:铅粉制造设备有铸粒机或切段机、铅粉机及运输储存系统。现有的切断机存在结构复杂,生产效率低的缺点。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种铅酸蓄电池极板生产用切段机,本实用新型解决了现有的铅酸蓄电池极板生产用切断机存在的结构复杂,生产效率低的问题。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:铅酸蓄电池极板生产用切段机,包括工作台 1,工作台 1 上面有横向设置的工件安放槽 2 和纵向设置的切断槽 3,工件安放槽 2 是圆弧形,工件安放槽 2 是 V 字形结构,工作台 1 上方的支撑梁 5 上安装有气缸 6,气缸 6 活塞杆的下端安装有切刀 4,切刀 4 的刀刃设置于切断槽 3 正上方。

[0005] 本实用新型具有结构简单,生产效率高,操作方便等优点。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型结构示意图;

[0007] 图 2 是图 1 的 A—A 剖视图。

[0008] 图中符号说明:工作台 1、工件安放槽 2、切断槽 3、切刀 4、支撑梁 5、气缸 6。

具体实施方式

[0009] 下面用最佳的实施例对本实用新型做详细的说明。

[0010] 如图 1-2 所示,铅酸蓄电池极板生产用切段机,包括工作台 1,工作台 1 上面有横向设置的工件安放槽 2 和纵向设置的切断槽 3,工件安放槽 2 是圆弧形,工件安放槽 2 是 V 字形结构,工作台 1 上方的支撑梁 5 上安装有气缸 6,气缸 6 活塞杆的下端安装有切刀 4,切刀 4 的刀刃设置于切断槽 3 正上方。

[0011] 最后应说明的是:显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之内。

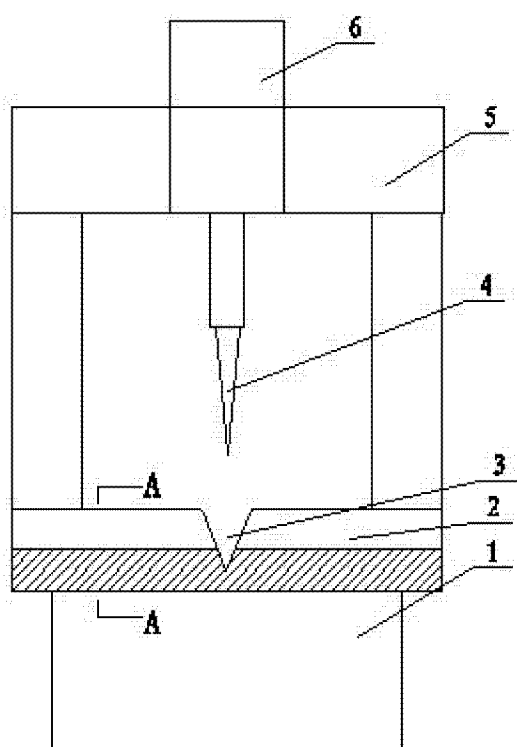


图 1

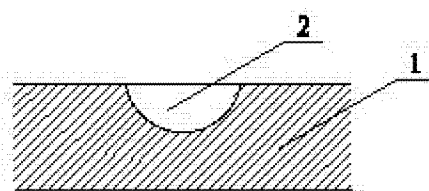


图 2