



Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 38 b, 7

Zgłoszono: 17.X.1966 (P 116 934)

Pierwszeństwo: _____

MKP B 27 c 5/00

Opublikowano: 20.V.1968

UKD

Współtwórcy wynalazku: Wiesław Tkaczyk, Wacław Chmielewski
Właściciel patentu: Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Wołomin (Polska)

Wycinarka do bezwiórowego wycinania otworów w płycie
pilśniowej

1

Przedmiotem wynalazku jest wycinarka do bezwiórowego wycinania otworów w płycie pilśniowej.

Dotychczas otwory w płycie pilśniowej wykonywane były metodą obróbki wiórowej. Ze względu na znaczną twardość płyty operacja ta sprawiała znaczne trudności.

Bezwiórowe wycinanie otworów przebiega znacznie szybciej niż wycinanie frezami lub piłami. Zaletą bezwiórowego wycinania otworów jest również łatwość uzyskiwania żądanych kształtów i wymiarów otworów z dużą dokładnością.

Bezwiórowego wycinania otworów dokonuje się za pomocą nieruchomej ramy z krawędziami oporowymi w kształcie wycinanego otworu i ruchomej ramy z nożami tnącymi. Narzędzia wykrawające pracują na zasadzie nożyc.

Wycinarka według wynalazku uwidoczniła jest na rysunku przy czym fig. 1 przedstawia widok wycinarki, fig. 2 nóż do wykrawania otworów, fig. 3 listwę oporową, fig. 4 położenie noża, płyty pilśniowej i listwy oporowej w czasie wykrawania otworu, fig. 5 płytę pilśniową przeznaczoną do oklejania drzwi z wyciętymi w niej za pomocą opisywanej wycinarki otworami.

Podstawę obrabiarki stanowi spawany korpus 10, na którym w ramie 12 umieszczone są listwy oporowe 1, które ustawia się za pomocą śrub w zależności od żadanego kształtu i wymiarów otwo-

2

ru. Noże tnące 2 umieszczone są w ramie 3, która obraca się wokół osi 9.

Noże 2 ustawia się za pomocą śrub w takim położeniu aby w czasie obrotu ramy 3 krawędzie tnące noży miały wewnętrzne krawędzie listew oporowych 1 w odległości ok. 1 mm.

Rama 3 napędzana jest silnikiem elektrycznym 8 poprzez przekładnię pasową z paskami klinowymi 6, zębaty reduktor kątowy 5 i korbowód 4.

Wycinarkę uruchamia się włącznikiem 13. W czasie obrotu korbowodu rama 3 zostaje dociśnięta do ramy z listwami oporowymi 1 i następuje wycięcie otworu (fig. 4). Po wykonaniu pełnego obrotu koła korbowodu, krzywka 7 wyłącza silnik i rama 3 zatrzymuje się w położeniu uwidocznionym na fig. 1.

Wycięty kawałek płyty spada poza ramę 12. Element z wyciętym otworem wyjmuje się z obrabiarki ręcznie.

Na oporniku 11 można ustawić następny arkusz płyty i powtórzyć wyżej opisane czynności.

Wycinarka może być stosowana w wielu zakładach przerabiających płyty pilśniowe.

Zastrzeżenie patentowe

Wycinarka do bezwiórowego wycinania otworów w płycie pilśniowej **znamienna tym**, że wyposażona jest w narzędzia wykrawające otwór

3
stanowiące listwy oporowe (1) nieruchomo osadzone w korpusie obrabiarki (12) i noże (2) umieszczone w ramie (3), obracanej wokół osi (9) za

4
pomocą silnika elektrycznego (8), poprzez przekładnię pasową (6), zębąty reduktor kątowy (5) i korbowód (4).

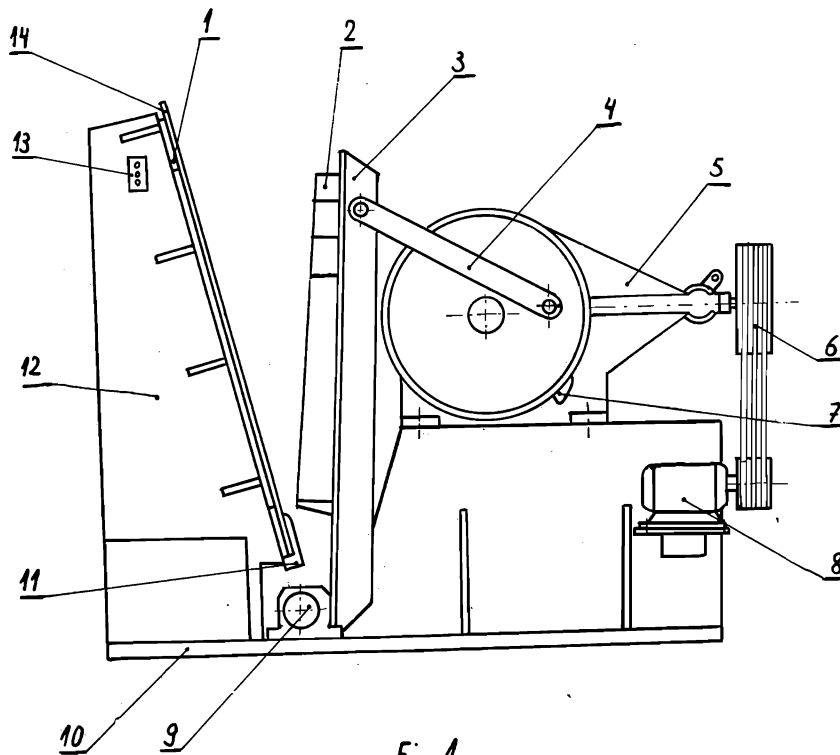


Fig. 1

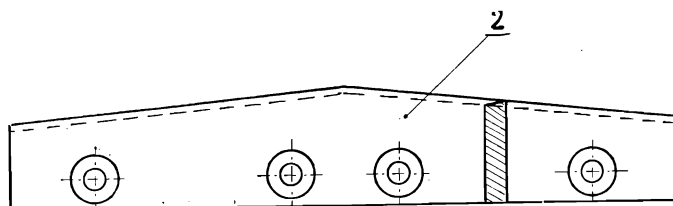


Fig. 2

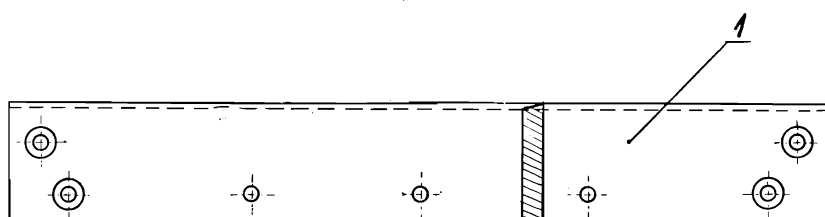


Fig. 3

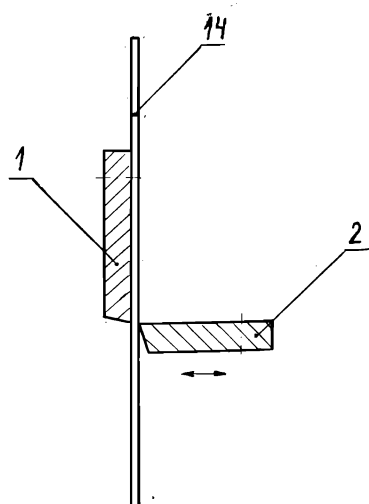


Fig. 4

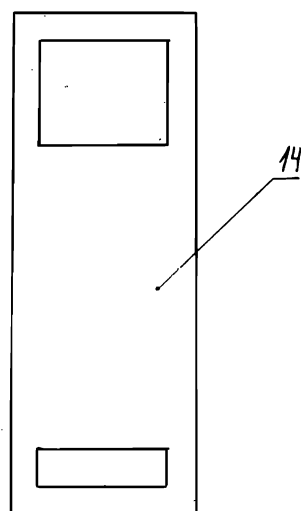


Fig. 5