



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.03.1968 (P. 125 946)

Pierwszeństwo: 21.03.1967 Włochy

Opublikowano: 27.04.1974

Kl. 15e,2/01

MKP B41g 7/00

Właściciel patentu: De La Rue Giori S. A., Lozanna (Szwajcaria)

Urządzenie do wykonywania perforacji arkuszy lub folii

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania perforacji arkuszy lub folii, zwłaszcza arkuszy znaczków pocztowych zaopatrzone we współpracujące, przeciwbieżne cylindry perforowane.

Znane jest z niemieckiego opisu patentowego nr 1019 321 urządzenia do wykonywania perforacji arkuszy lub folii zwłaszcza arkuszy znaczków pocztowych. Urządzenie to składa się z perforowanych cylindrów zaopatrzonych w kołki. Cylindry te umieszczone są na przeciw siebie z odpowiednim odstępem i zawierają 15000—20000 par „kołek-otwór”. Dzięki odpowiedniemu rozmieszczeniu otworów i kołków przy płaskim ułożeniu taśm arkuszy perforuje się je w znanych urządzeniach z dużą dokładnością.

Podczas wykonywania podłużnej i poprzecznej perforacji dowolnej folii, taśmy lub arkusza za pomocą cylindra perforowanego i zaopatrzonego w kołki powstaje problem otrzymania ścisłego, dokładnego, wzajemnie dopasowanego rozmieszczenia otworów i kołków. W przypadku gdy otwory w stosunku do kołków mają za dużą tolerancję, podczas perforacji może następować nadrywanie lub wystrzępianie krawędzi otworów przebijanych w arkuszach lub foliach. Ponadto przy ścisłej tolerancji, wymaganej dla dobrej perforacji, niezwykle trudno ustawić perforowaną matrycę w stosunku do kołków cylindra tak, aby zachować to ustawienie podczas pracy urządzenia.

2

Wadą znanych urządzeń do perforacji jest to, że cylinder z umieszczonymi kołkami musi być zamocowany na jednoczęściowym korpusie, co powoduje trudności zwłaszcza wówczas, gdy cylinder z kołkami jest bardzo długi.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wyżej wymienionych wad i skonstruowanie cylindra z kołkami pozwalającego na prostą ich zamocowanie oraz zmniejszenie ciężaru jednoczęściowego korpusu cylindra.

Urządzenie do wykonywania perforacji arkuszy lub folii według wynalazku składa się z dwóch przesuwanych w osi stożkowych połówek korpusu cylindra, z których każda zwrócona jest w kierunku połówki przeciwnej i które dociskane są do siebie za pomocą urządzenia naprężającego, przy czym na ich obwodzie zamocowany jest nośnik kołków. Stożkowe połówki korpusu cylindra z kołkami dają się przestawiać względem nośnika kołków i wyposażone są w otwory przez które usuwa się ewentualnie złamane kołki w celu wymiany.

Konstrukcja urządzenia według wynalazku umożliwia wymianę złamanych kołków bez demontażu cylindra z kołkami, a tylko przez poluzowanie urządzenia naprężającego i obrót jednej lub drugiej połówki korpusu cylindra w stosunku do nośnika kołków tak, aby otwory w korpusie pokrywały się z kołkami. Po czym przez odpowiedni otwór korpusu do wewnątrz usuwa się złamany kołek, a następnie zakłada nowy kołek. Po obro-

ceniu korpusu cylindra tak, aby otwory nie pokrywały się z kołkami i po docięnięciu urządzenia naprężającego cylinder z kołkami jest ponownie gotowy do pracy.

Przedmiot wynalazku jest wyjaśniony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia częściowy przekrój cylindra z kołkami.

Cylinder 2 z kołkami posiada dwuczęściowy korpus, składający się z połówek 1 i 3, które umocowane są na wale 4 za pomocą elementów mocujących 6. Obie połówki 1 i 3 są ukształtowane stożkowo tak, że zbieżają się one w kierunku drugiej połówki i dają się dociskać ku sobie poosiowo za pomocą bolca 5 stanowiącego urządzenie naprężające.

Nośnik 7 kołków, w którym osadzone są kołki P utrzymywany jest na obwodzie korpusu cylindra za pomocą pierścieni mocujących 8. Obie połówki 1 i 3 korpusu cylindra dają się przestawiać względem nośnika 7 kołków, a ich płaszczyzny wyposażony jest w niewidoczne otwory, które podczas pracy urządzenia do wykonywania perforacji, nie pokrywają się z kołkami P.

Dwuczęściowość korpusu cylindra ułatwia montaż cylindra z kołkami, a zwłaszcza mocowanie nośnika 7 kołków na korpusie cylindra, przede wszystkim zaś wymianę złamanych kołków. W celu wymiany złamanego kołka wystarczy tylko zluźnić bolec naprężający 5 tak, aby móc obrócić korpus cylindra względem nośnika 7 kołków

na tyle, aby otwory w korpusie cylindra znalazły się dokładnie pod kołkami P. Wtedy pozostałość po złamanym kołku usuwa się przez odpowiedni otwór w korpusie do pustego wnętrza korpusu, osadza nowy kołek w nośniku kołków, przedstawia korpus cylindra względem nośnika kołków, tak aby kołki nie pokrywały się z otworami w korpusie cylindra i przylegały do jego obwodu a następnie dociąga ponownie bolec naprężający 5.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wykonywania perforacji arkuszy lub folii, zwłaszcza do arkuszy znaczków pocztowych, z pracującymi przeciwbieżnie cylindrami wyposażonymi w kołki i otwory, **znamiennie tym**, że korpus cylindra z kołkami składa się z dwóch poosiowo przesuwanych stożkowych połówek (1, 3), które zbieżają się w kierunku połówki przeciwnej i które dociskane są poosiowo ku sobie za pomocą urządzenia naprężającego (5) i na których obwodzie zamocowany jest nośnik (7) kołków.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że połówki (1, 3) korpusu cylindra z kołkami są przestawne względem nośnika (7) kołków i że wyposażone są w otwory, przez które w celu wymiany usuwane są ewentualnie złamane kołki (P), wtedy gdy otwory w korpusie cylindra pokrywają się z kołkami.

