(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202388543 U
(45)授权公告日 2012.08.22

(21)申请号 201120541007.6

(22)申请日 2011.12.22

(73)专利权人 宾阳县甘棠镇宏伟机械厂
地址 530416 广西壮族自治区南宁市宾阳县甘棠镇斑江街

(72)发明人 邓洪伟 刘绍民

(74)专利代理机构 广西南宁公平专利事务所有限责任公司 45104
代理人 黄永校

(51)Int.Cl.
B26D 1/56(2006.01)
B26D 5/08(2006.01)
B26D 7/01(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

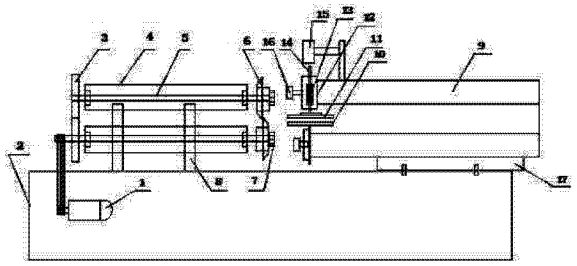
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

薄板剪圆机

(57)摘要

一种薄板剪圆机，该剪圆机的电机通过皮带连接主轴，主轴上安装有传动齿轮及剪刀片，主轴固定在轴套板上。调节底板连接在机架上，圆盘架固定在调节底板上，圆盘连接在圆盘架上，弹簧套固定在圆盘架上，弹簧安装在弹簧套内，压轴下端连接压盘，定位螺钉安装在压轴上，偏心压轮连接在圆盘架上。采用本实用新型不仅能够提高剪圆速度，而且定位准确、边沿光滑。



CN 202388543 U

1. 一种薄板剪圆机，其特征在于，该剪圆机由电机、机架、传动齿轮、轴套、主轴、剪刀片、剪刀片调节螺帽、固定轴套板、圆盘架、圆盘、压盘、弹簧套、弹簧、压轴、偏心压轮、定位螺钉以及调节底板组成，

具体结构和连接方式是：

电机通过皮带连接主轴，主轴上安装有传动齿轮及剪刀片，主轴固定在轴套板上，调节底板连接在机架上，圆盘架固定在调节底板上，圆盘连接在圆盘架上，弹簧套固定在圆盘架上，弹簧安装在弹簧套内，压轴下端连接压盘，定位螺钉安装在压轴上，偏心压轮连接在圆盘架上。

薄板剪圆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种剪圆工具，特别是一种薄板剪圆机。

[0002] 背景技术

[0003] 现有剪圆先是用圆规在薄板上画圆线，然后再用剪刀进行人工沿线剪圆。这种剪法一方面剪圆速度慢，另一方面剪圆定位不准确，而且容易产生毛边。

[0004] 发明内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种薄板剪圆机，它不仅能够提高剪圆速度，而且定位准确、边沿光滑。

[0006] 本实用新型通过以下技术方案 实现上述目的：一种薄板剪圆机，由电机、机架、传动齿轮、轴套、主轴、剪刀片、剪刀片调节螺帽、固定轴套板、圆盘架、圆盘、压盘、弹簧套、弹簧、压轴、偏心压轮、定位螺钉以及调节底板组成。

[0007] 具体结构和连接方式是：

[0008] 电机通过皮带连接主轴，主轴上安装有传动齿轮及剪刀片，主轴固定在轴套板上。调节底板连接在机架上，圆盘架固定在调节底板上，圆盘连接在圆盘架上，弹簧套固定在圆盘架上，弹簧安装在弹簧套内，压轴下端连接压盘，定位螺钉安装在压轴上，偏心压轮连接在圆盘架上。

[0009] 本实用新型的突出效果在于：它不仅能够提高剪圆速度，而且定位准确、边沿光滑。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型所述的薄板剪圆机的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下通过附图和实施例对本实用新型的技术方案进一步说明。

[0012] 如图 1 所示，本实用新型所述的薄板剪圆机，由电机 1，机架 2、传动齿轮 3、轴套 4、主轴 5、剪刀片 6、剪刀片调节螺帽 7、固定轴套板 8、圆盘架 9、圆盘 10、压盘 11、弹簧套 12、弹簧 13、压轴 14、偏心压轮 15、定位螺钉 16 以及调节底板 17 组成。

[0013] 具体连接方式是：

[0014] 电机 1 通过皮带连接主轴 5，主轴 5 上安装有传动齿轮 3 及剪刀片 6，主轴 5 固定在轴套板 8 上。调节底板 17 连接在机架 2 上，圆盘架 9 固定在调节底板 17 上，圆盘 10 连接在圆盘架 9 上，弹簧套 12 固定在圆盘架 9 上，弹簧 13 安装在弹簧套 12 内，压轴 14 下端连接 压盘 11，定位螺钉 16 安装在压轴 14 上，偏心压轮 15 连接在圆盘架 9 上。

[0015] 本实用新型所述的薄板剪圆机的工作原理及过程是：

[0016] 将待剪圆的薄板放在圆盘 10 上，然后把偏心压轮 15 往下压紧薄板，启动电机，电机带动主轴 5 上的剪刀片 6，剪刀片 6 边挪动薄板一边进行剪圆。

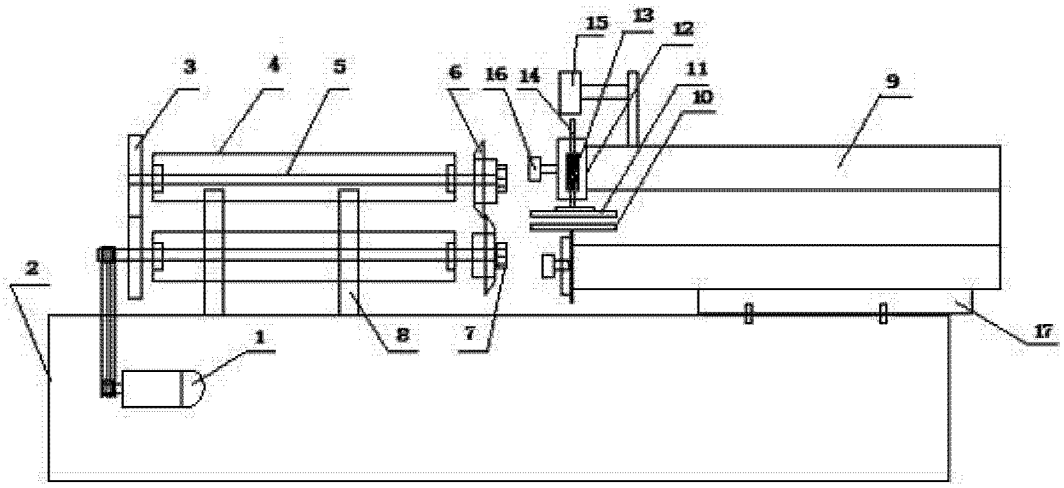


图 1