



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222679824 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 28

(21) 申请号 202421208103.2

(22) 申请日 2024.05.29

(73) 专利权人 江苏捷锋纺织科技有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县经济开发
区淮海东路211号

(72) 发明人 顾俊祥 王耀东

(74) 专利代理机构 宿迁嵘锦专利代理事务所

(普通合伙) 32497

专利代理师 饶和顺

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2014.01)

B23K 26/402 (2014.01)

B23K 26/70 (2014.01)

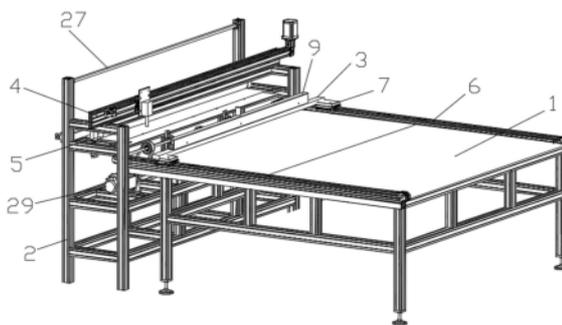
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,包括工作台,包括操作台和支撑架,所述操作台上设有拉平组件,所述支撑架的上部设有裁切组件和整平组件,所述拉平组件包括一组第一皮带模组,所述第一皮带模组设在所述操作台上,所述第一皮带模组的上部设有第一连接块,所述第一连接块之间设有连接板,所述连接板上设有夹持组件,所述夹持组件包括固定框,有益效果:本实用新型结构新颖,制作成本低,通过设置拉平组件中的压板能够对布料进行好的压持,在通过与整平组件之间配合有助于使用过程中对加工布料进行整体夹持标直,进一步的保证了布料拉取后布料的平整度,提升布料切割的准确性。



1. 一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,其特征在于:包括操作台(1)和支撑架(2),所述操作台(1)上设有拉平组件(3),所述支撑架(2)的上部设有裁切组件(4)和整平组件(5),所述拉平组件(3)包括一组第一皮带模组(6),所述第一皮带模组(6)设在所述操作台(1)上,所述第一皮带模组(6)的上部设有第一连接块(7),所述第一连接块(7)之间设有连接板(8),所述连接板(8)上设有夹持组件(9),所述夹持组件(9)包括固定框(10),所述固定框(10)的两端设有第一支撑杆(11),所述第一支撑杆(11)上设有压板(12),所述固定框(10)的上部设有第一气缸(13),所述第一气缸(13)伸缩杆的一端贯穿所述固定框(10)的上部并连接压板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,其特征在于:所述整平组件(5)包括一组第二气缸(14),所述第二气缸(14)伸缩杆的一端设有第二支撑杆(15),所述第二支撑杆(15)相对的一面设有凹槽(16),所述凹槽(16)内设有滑杆(17),所述滑杆(17)的上部设有伸缩弹簧(18),所述伸缩弹簧(18)的一端设有滑块(19),所述滑块(19)之间设有连接轴(20),所述连接轴(20)上设有压辊(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,其特征在于:所述裁切组件(4)包括支撑横梁(22),所述支撑横梁(22)上设有第二皮带模组(23),所述第二皮带模组(23)上设有第二连接块(24),所述第二连接块(24)上设有第三气缸(25),所述第三气缸(25)伸缩杆的一端设有激光切割机(26)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,其特征在于:所述支撑架(2)的顶部设有导向辊(27),所述支撑架(2)的中部设有裁切台(28),所述裁切台(28)的下部设有正反转电机(29),所述裁切台(28)的一端设有一组轴承座(30),所述轴承座(30)上设有转动杆(31)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,其特征在于:所述转动杆(31)与所述正反转电机(29)支间通过皮带连接,所述转动杆(31)的两端与所述第一皮带模组(6)之间连接。

6. 根据权利要求4所述的一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,其特征在于:所述裁切台(28)的台面与所述固定框(10)的下表面在同一水平线上。

7. 根据权利要求1所述的一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,其特征在于:所述压板(12)为橡胶材质,且所述压板(12)上设有多个凸起块。

一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及帽子技术领域,具体为一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置。

背景技术

[0002] 帽子的主要作用是为人民的头部进行遮挡,提供保暖功能,而随着社会经济的发展以及人们对于美好事物的向往,帽子在具备保暖功能的同时又逐渐凸出其装饰作用。无论是保暖还是装饰作用的帽子,其在加工过程中都需要对布料的原材料进行裁切,以通过裁切获取适合的帽体布料,并将这些布料通过缝制形成帽体。

[0003] 现有技术中的裁切设备,大多数都是多个人工对布料进行拉平,在拉扯的过程中由于每个人施力大小不同,中心部位经常起皱,影响正常的尺寸裁剪,裁剪中拉平之后的布料容易起伏,因此,容易出现裁剪偏差的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是:现有技术中的裁切设备,大多数都是多个人工对布料进行拉平,在拉扯的过程中由于每个人施力大小不同,中心部位经常起皱,影响正常的尺寸裁剪,裁剪中拉平之后的布料容易起伏,因此,容易出现裁剪偏差的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,包括工作台,包括操作台和支撑架,所述操作台上设有拉平组件,所述支撑架的上部设有裁切组件和整平组件,所述拉平组件包括一组第一皮带模组,所述第一皮带模组设在所述操作台上,所述第一皮带模组的上部设有第一连接块,所述第一连接块之间设有连接板,所述连接板上设有夹持组件,所述夹持组件包括固定框,所述固定框的两端设有第一支撑杆,所述第一支撑杆上设有压板,所述固定框的上部设有第一气缸,所述第一气缸伸缩杆的一端贯穿所述固定框的上部并连接压板。

[0008] 进一步的,所述整平组件包括一组第二气缸,所述第二气缸伸缩杆的一端设有第二支撑杆,所述第二支撑杆相对的一面设有凹槽,所述凹槽内设有滑杆,所述滑杆的上部设有伸缩弹簧,所述伸缩弹簧的一端设有滑块,所述滑块之间设有连接轴,所述连接轴上设有压辊。

[0009] 进一步的,所述裁切组件包括支撑横梁,所述支撑横梁上设有第二皮带模组,所述第二皮带模组上设有第二连接块,所述第二连接块上设有第三气缸,所述第三气缸伸缩杆的一端设有激光切割机。

[0010] 进一步的,所述支撑架的顶部设有导向辊,所述支撑架的中部设有裁切台,所述裁切台的下部设有正反转电机,所述裁切台的一端设有一组轴承座,所述轴承座上设有转动杆。

[0011] 进一步的,所述转动杆与所述正反转电机支间通过皮带连接,所述转动杆的两端

与所述第一皮带模组之间连接。

[0012] 进一步的,所述裁切台的台面与所述固定框的下表面在同一水平线上。

[0013] 进一步的,所述压板为橡胶材质,且所述压板上设有多个凸起块。

[0014] (三)有益效果

[0015] 本实用新型提供了一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,具备以下有益效果:本实用新型结构新颖,制作成本低,通过设置拉平组件中的压板能够对布料进行好的压持,在通过与整平组件之间配合有助于使用过程中对加工布料进行整体夹持标直,进一步的保证了布料拉取后布料的平整度,提升布料切割的准确性。

附图说明

[0016] 图1为实用新型立体结构图;

[0017] 图2为实用新型支撑架结构图;

[0018] 图3为实用新型夹持组件结构图

[0019] 图4为实用新型整平组件结构图

[0020] 图中:1-操作台、2-支撑架、3-拉平组件、4-裁切组件、5-整平组件、6-第一皮带模组、7-第一连接块、8-连接板、9-夹持组件、10-固定框、11-第一支撑杆、12-压板、13-第一气缸、14-第二气缸、15-第二支撑杆、16-凹槽、17-滑杆、18-伸缩弹簧、19-滑块、20-连接轴、21-压辊、22-支撑横梁、23-第二皮带模组、24-第二连接块、25-第三气缸、26-激光切割机、27-导向辊、28-裁切台、29-正反转电机、30-轴承座、31-转动杆。

具体实施方式

[0021] 下面将结合实用新型实施例中的附图,对实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,所描述的实施例仅仅是实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,一种用于帽子生产用布料拉平裁切装置,包括操作台1和支撑架2,操作台1上设有拉平组件3,支撑架2的上部设有裁切组件4和整平组件5,拉平组件3包括一组第一皮带模组6,第一皮带模组6设在操作台1上,第一皮带模组6的上部设有第一连接块7,第一连接块7之间设有连接板8,连接板8上设有夹持组件9,夹持组件9包括固定框10,固定框10的两端设有第一支撑杆11,第一支撑杆11上设有压板12,固定框10的上部设有第一气缸13,第一气缸13伸缩杆的一端贯穿固定框10的上部并连接压板12。

[0023] 进一步、整平组件5包括一组第二气缸14,第二气缸14伸缩杆的一端设有第二支撑杆15,第二支撑杆15相对的一面设有凹槽16,凹槽16内设有滑杆17,滑杆17的上部设有伸缩弹簧18,伸缩弹簧18的一端设有滑块19,滑块19之间设有连接轴20,连接轴20上设有压辊21,通过设置整平组件5能够对布料进行整平,避免在拉扯的过程中布料出现褶皱。

[0024] 进一步、裁切组件4包括支撑横梁22,支撑横梁22上设有第二皮带模组23,第二皮带模组23上设有第二连接块24,第二连接块24上设有第三气缸25,第三气缸25伸缩杆的一端设有激光切割机26,通过裁切组件4上的激光切割机26可对布料进行快速切割。

[0025] 进一步、支撑架2的顶部设有导向辊27,支撑架2的中部设有裁切台28,裁切台28的

下部设有正反转电机29,裁切台28的一端设有一组轴承座30,轴承座29上设有转动杆31,通过正反转电机29可带动夹持组件9在第一皮带模组6上进行运动,从而对布料的一端进行夹持固定。

[0026] 进一步、转动杆30与正反转电机29支间通过皮带连接,转动杆30的两端与第一皮带模组6之间连接。

[0027] 进一步、裁切台28的台面与固定框10的下表面在同一水平线上,使得夹持组件9能够更好的对布料进行夹持拉动。

[0028] 进一步、压板12为橡胶材质,且压板12上设有多个凸起块,橡胶材质可避免损坏布料,通过凸起块可增大与布料之间的摩擦力。

[0029] 工作原理:将需要切割的布料的一端依次穿过导向辊27和整平组件5放置在裁切台28上,然后通过正反转电机29带动夹持组件9向裁切台28的一端运动,裁切台28的一端有凹槽,当运动到裁切台28的凹槽处,使布料的一端夹持组件9中,然后通过夹持组件9上的第一气缸13带动压板12向下运动对布料进行夹持固定,固定好后正反转电机29带动夹持组件9对布料进行拉动,进一步的保证了布料拉取后布料的平整度,提升布料切割的准确性。

[0030] 对于本领域技术人员而言,显然实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

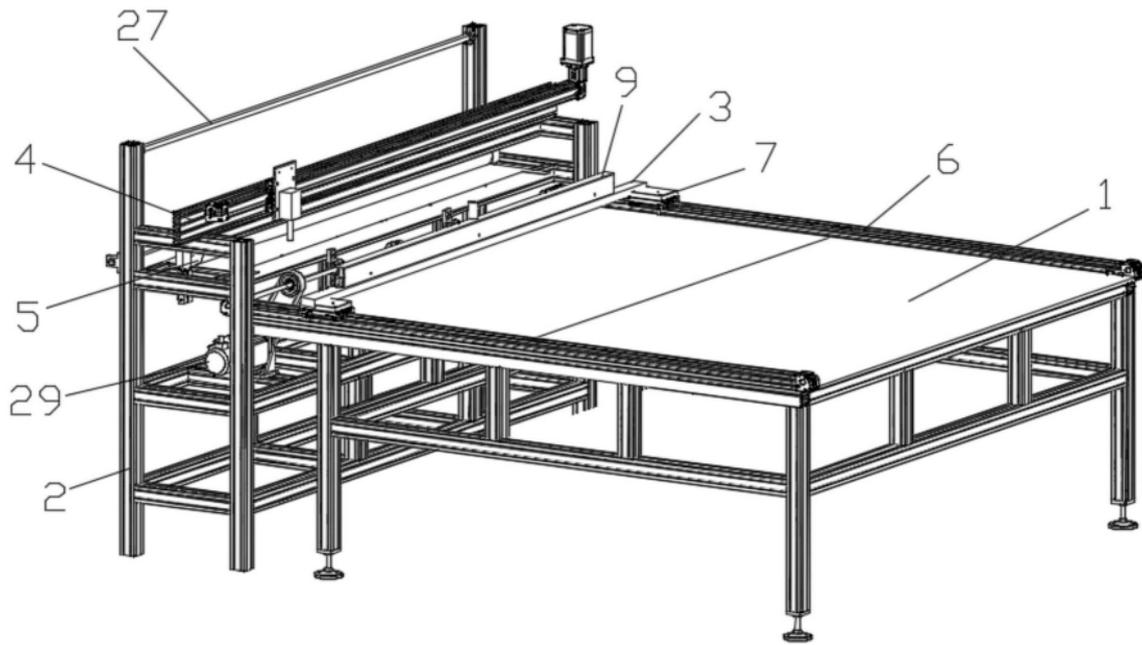


图1

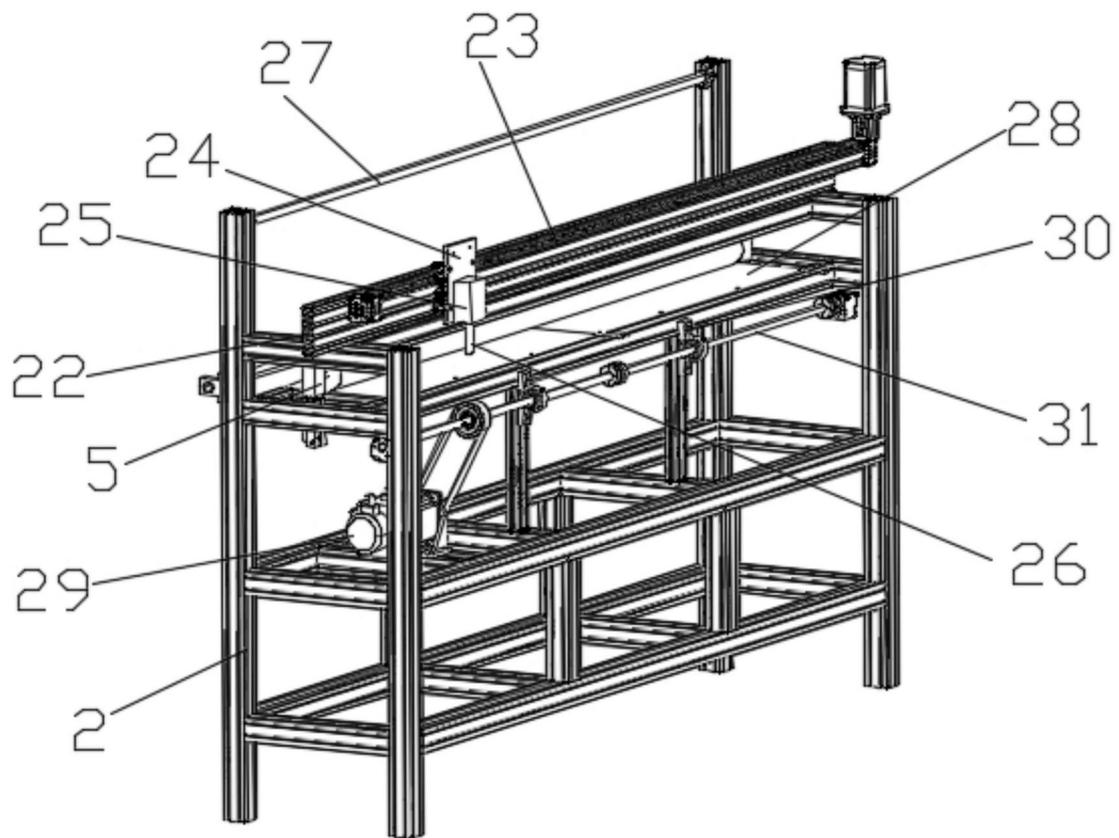


图2

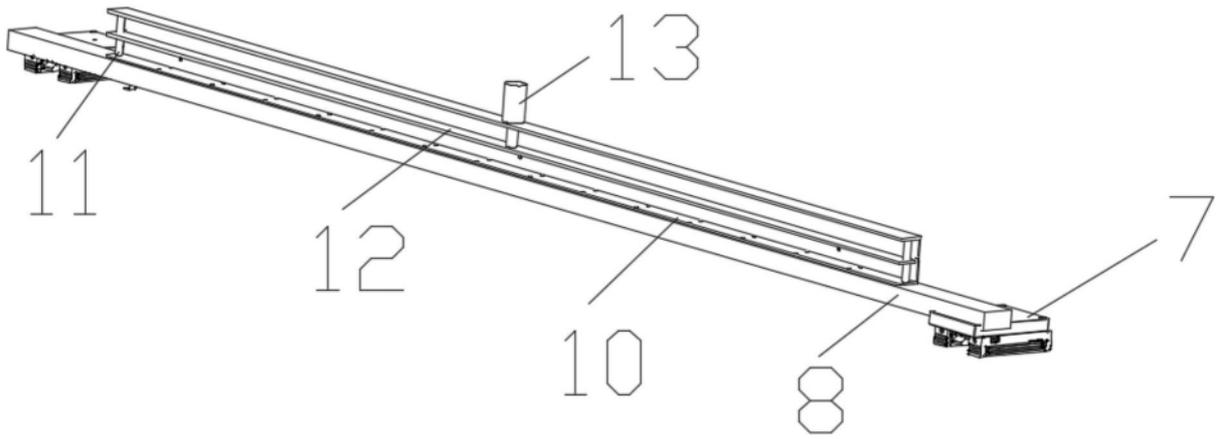


图3

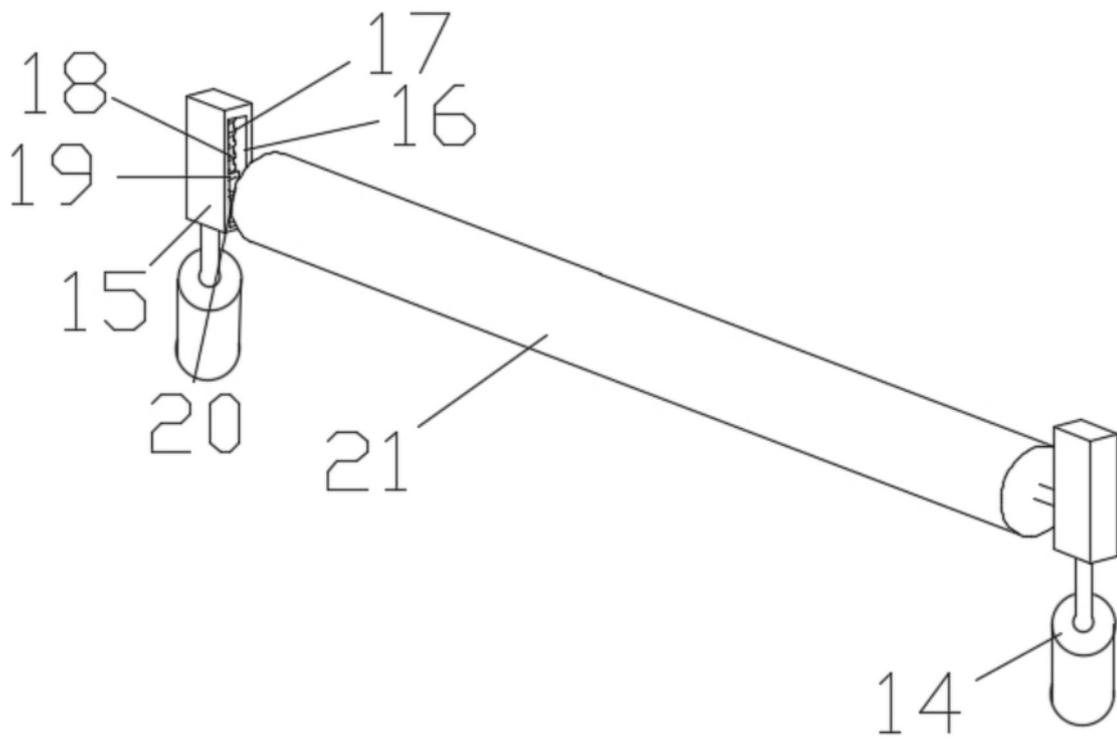


图4