



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203227149 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320195556. 1

(22) 申请日 2013. 04. 18

(73) 专利权人 山东威高集团医用高分子制品股份有限公司

地址 264209 山东省威海市高技区世昌大道
312 号

(72) 发明人 马才

(74) 专利代理机构 青岛高晓专利事务所 37104
代理人 宋文学

(51) Int. Cl.

A61M 5/315 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

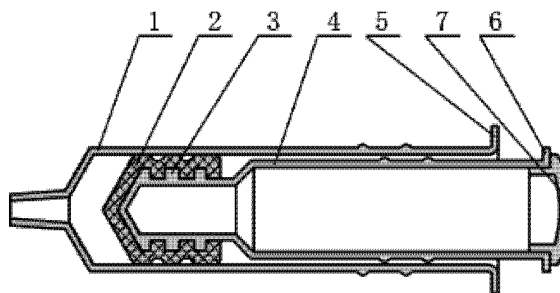
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防滑环的注射器筒型芯杆

(57) 摘要

本实用新型属于医疗器具领域,具体是涉及一种防滑环的注射器筒型芯杆,本实用新型是这样实现的:一种防滑环的注射器筒型芯杆,其特征是:在阶梯防滑筒型芯杆的前端加工有芯杆头,在芯杆头的上面安装有活塞,在阶梯防滑筒型芯杆的末端加工有芯杆推柄和按钮,综上所述,本实用新型由于在阶梯防滑筒型芯杆 4 的上面加工有芯杆推柄 6 和按钮 7,这样,可以保证防滑筒型芯杆 4 在针筒 1 内的工作稳定可靠。



1. 一种防滑环的注射器筒型芯杆,其特征是:在阶梯防滑筒型芯杆的前端加工有芯杆头,在芯杆头的上面安装有活塞,在阶梯防滑筒型芯杆的末端加工有芯杆推柄和按钮。

一种防滑环的注射器筒型芯杆

技术领域

[0001] 本实用新型属于医疗器具领域,具体是涉及一种防滑环的注射器筒型芯杆。

背景技术

[0002] 目前临床上使用的注射器的芯杆,普遍存在着浪费原材料的结构设计,因为临床上使用的注射器是一次性的,所以浪费相当的惊人,医护人员在吸药和注射操作时,注射器芯杆推拉也比较费力,而且手易从外套边缘滑落,从而导致医疗事故的发生。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的,就在于克服上述的缺点,而提供的一种防滑环的注射器筒型芯杆。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种防滑环的注射器筒型芯杆,其特征是:在阶梯防滑筒型芯杆的前端加工有芯杆头,在芯杆头的上面安装有活塞,在阶梯防滑筒型芯杆的末端加工有芯杆推柄和按钮。

附图说明

[0005] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细的说明。

[0006] 图 1 是本实用新型的主剖视图。

[0007] 图 2 是图 1 的“A-A”剖视图。

[0008] 图 3 是图 1 的“B-B”剖视图。

[0009] 图 4 是图 1 的“C-C”剖视图。

[0010] 图中各标号说明如下:

[0011] 1、针筒,2、活塞,3、芯杆头,4、阶梯防滑筒型芯杆,5、针筒翻边,6、芯杆推柄,7、按钮。

具体实施方式

[0012] 本实用新型的针筒 1 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型,针筒 1 的作用是储存药液并使活塞 2 在针筒 1 内滑行,活塞 2 选用丁基橡胶材料在模具中一次加工成型,活塞 2 的作用就是通过芯杆推柄 7 的推力,把针筒 1 内储存的药液通过针头,向患者体内注射,或者把针筒 1 内储存的药液通过针头进行其它的操作等,芯杆头 3 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是固定活塞 2,阶梯防滑筒型芯杆 4 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是保证芯杆头 3 上面的活塞 2 工作稳定可靠,在阶梯防滑筒型芯杆 4 的上面加工有针筒翻边 5,针筒翻边 5 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是注射时操作方便稳定可靠,芯杆推柄 6 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是工作时,保证阶梯防滑筒型芯杆 4 工作稳定可靠,在芯杆推柄 6 的上面安装有按钮 7,按钮 7 选用 PP 聚丙烯材料在模具中一次加工成型,其作用就是工作时操作稳

定可靠。

[0013] 综上所述,本实用新型由于在阶梯防滑筒型芯杆 4 的上面加工有芯杆推柄 6 和按钮 7,这样可以保证防滑筒型芯杆 4 在针筒 1 内的工作稳定可靠。

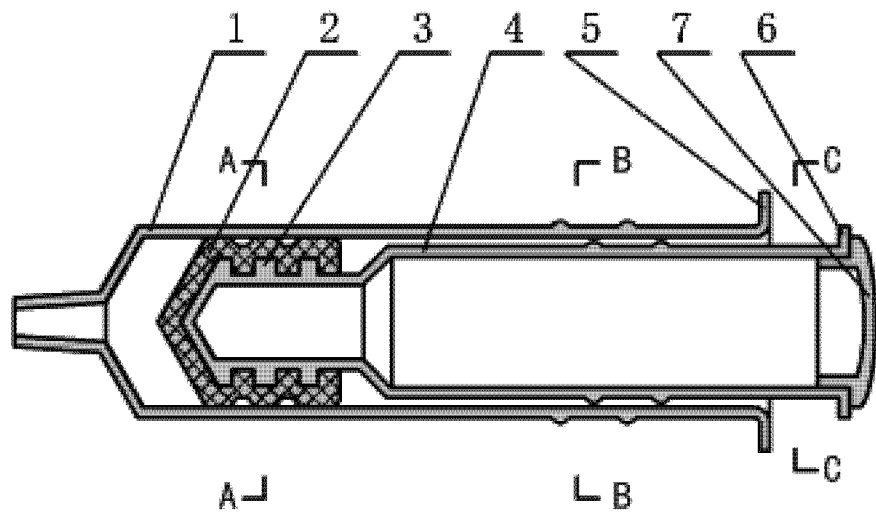


图 1

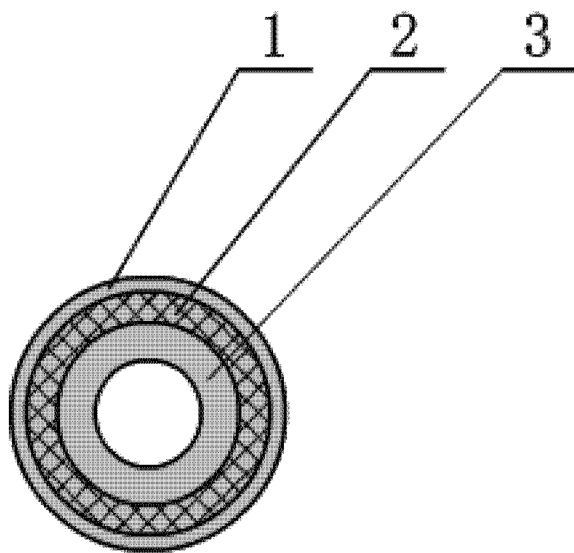


图 2

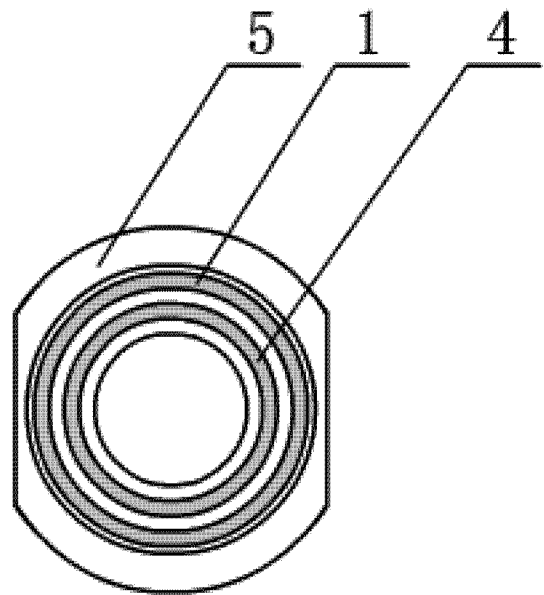


图 3

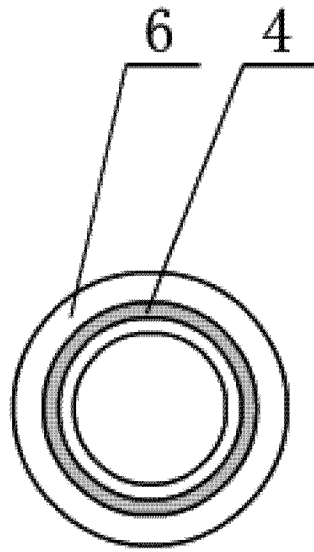


图 4