

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4853**

(51) Klasyfikacja:
09-07

(21) Numer zgłoszenia: **2522**

(22) Data zgłoszenia: **18.02.2003**

(54)

Nakrętka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2004 WUP 05/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Mincer Andrzej, Warszawa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Mincer Andrzej, Warszawa, (PL)

PL 4853

Nr Rp. 4853

Klasa 09-07

Nakrętka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nakrętka przeznaczona do zamykania pojemnika w kształcie tuby lub elastycznej buteleczki, zawierającego substancję ciekłą lub mazistą, zwłaszcza krem lub maść leczniczą.

Dotychczas znane i stosowane nakrętki do zamykania pojemników w kształcie tuby lub buteleczki posiadają różne kształty zewnętrzne i różnie ukształtowane powierzchnie wewnętrzne, ale zawsze stanowią jednolitą całość i nie są przeznaczone do stosowania rozdzielniego.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać dwuczęściowej nakrętki, przejawiająca się w kształcie. Nakrętka według wzoru składa się z osłony zewnętrznej i nakrętki właściwej. Osłona zewnętrzna ma kształt cylindra o płaskim dnie i zaokrąglonych krawędziach, przy czym na wewnętrznej powierzchni płaskiego dna znajduje się centralnie umieszczony walcowy wypust. Nakrętka właściwa ma kształt cylindra o wypukłym dnie i rowkowanym pierścieniu umieszczonym na zewnętrznej powierz-

chmi walcowej wzdłuż obrzeża nakrętki. Wewnątrz nakrętki właściwej znajdują się dwa współśrodkowe pierścienie o zróżnicowanej wysokości, przy czym na wewnętrznej powierzchni wyższego pierścienia o większej średnicy znajduje się gwint. Na wypukłym dnie nakrętki znajduje się centralnie położony otworek. Po nałożeniu na nakrętkę właściwą osłony zewnętrznej, w otworek ten wchodzi walcowy występ osłony zewnętrznej, a wewnętrzna powierzchnia walcowa osłony zostaje ciasno osadzona na rowkowanym pierścieniu nakrętki właściwej.

Po zdjęciu osłony zewnętrznej i po naciśnięciu tuby lub elastycznej buteleczki, przez otworek w nakrętce właściwej wycieka na zewnątrz substancja mazista, np. krem lub maść, która może być bezpośrednio rozprowadzana na powierzchni skóry za pomocą zewnętrznej powierzchni wypukłego dna nakrętki właściwej.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiono na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia perspektywiczny widok osłony zewnętrznej nakrętki, fig. 2 - perspektywiczny widok nakrętki właściwej, fig. 3 przedstawia perspektywiczny widok osłony zewnętrznej z umieszczoną wewnątrz nakrętką właściwą, fig. 4 przedstawia osłonę zewnętrzną w widoku z boku, a fig. 5 - nakrętkę właściwą w widoku z boku, fig. 6 przedstawia przekrój pionowy osłony zewnętrznej, fig. 7 - przekrój pionowy nakrętki właściwej, a fig. 8 - przekrój pionowy przez osłonę zewnętrzną z umieszczoną wewnątrz nakrętką właściwą, fig. 9 przedstawia widok z góry osłony zewnętrznej nakrętki, a fig. 10 - widok od dołu osłony zewnętrznej nakrętki, fig. 11 przedstawia widok od dołu nakrętki właściwej, a fig. 12 - widok z góry nakrętki właściwej.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest dwuczęściowa budowa nakrętki, w skład której wchodzi cylindryczna osłona zewnętrzna i nakrętka właściwa. Osłona

zewnątrzna ma kształt cylindra o płaskim dnie i zaokrąglonych krawędziach, przy czym na wewnętrznej powierzchni płaskiego dna znajduje się centralnie umieszczony walcowy występ. Nakrętka właściwa ma kształt cylindra o wypukłym dnie i rowkowanym pierścieniu umieszczonym na zewnętrznej powierzchni walcowej wzdłuż obrysu nakrętki. Wewnątrz nakrętki właściwej znajdują się dwa współśrodkowe pierścienie o zróżnicowanej wysokości, przy czym na wewnętrznej powierzchni wyższego pierścienia o większej średnicy znajduje się gwint. Na wypukłym dnie nakrętki znajduje się centralnie położony otworek. Po nałożeniu na nakrętkę właściwą osłony zewnętrznej, w otworek ten wchodzi walcowy występ osłony zewnętrznej, a wewnętrzna powierzchnia walcowa osłony zostaje ciasno osadzona na rowkowanym pierścieniu nakrętki właściwej.

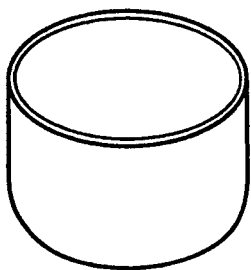


Fig. 1

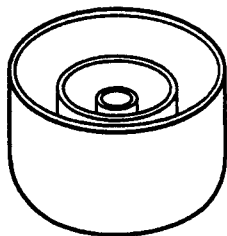


Fig. 2

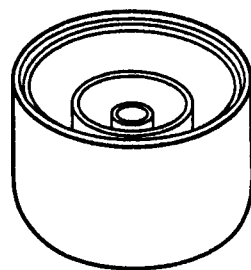


Fig. 3



Fig. 4

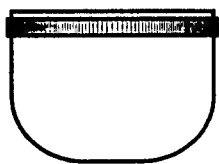


Fig. 5

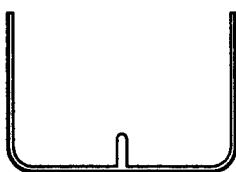


Fig. 6

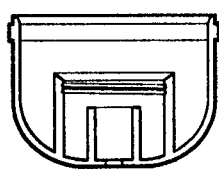


Fig. 7

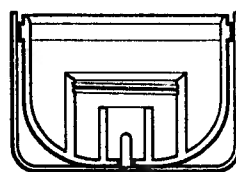


Fig. 8

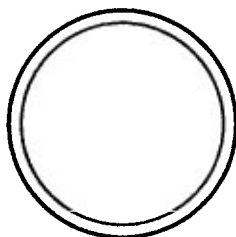


Fig. 9

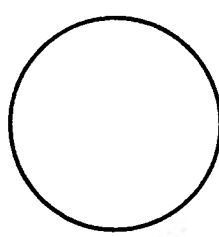


Fig. 10

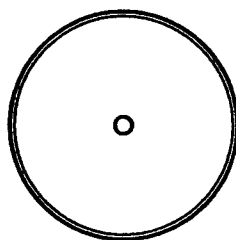


Fig. 11

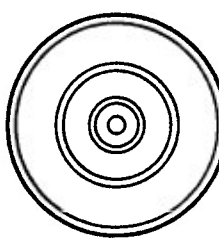


Fig. 12