



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203471858 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320289635. 9

(22) 申请日 2013. 05. 24

(73) 专利权人 陈清标

地址 523000 广东省东莞市清溪镇罗马村管
理区盈展窗帘制品有限公司

(72) 发明人 陈清标

(74) 专利代理机构 东莞市创益专利事务所
44249

代理人 李卫平

(51) Int. Cl.

B26D 9/00 (2006. 01)

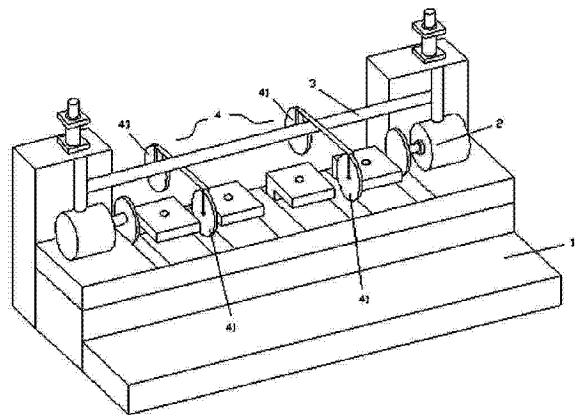
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

窗帘片拉绳辅助固定孔一体成型切断机

(57) 摘要

本实用新型涉及木片加工,特别是窗帘片加工技术领域,具体是指一种窗帘片拉绳辅助固定孔一体成型切断机,主要包括机体,安置于机体工作平面右端的切断装置,还包括安装于主轴上的锯片组,锯片组的四块锯片两两对称地安装于主轴的两端。本实用新型的优点是,节约了生产成本,提高了生产效率,窗帘片拉绳辅助固定孔一次加工成型,对称、平行度高。



1. 窗帘片拉绳辅助固定孔一体成型切断机, 主要包括机体(1), 安置于机体(1)工作平面右端的切断装置(2), 其特征在于:

还包括安装于主轴(3)上的锯片组(4), 锯片组(4)的四块锯片(41)两两对称地安装于主轴(3)的两端。

2. 根据权利要求1所述的窗帘片拉绳辅助固定孔一体成型切断机, 其特征在于: 所述锯片(41)宽为0.3至0.8毫米。

3. 根据权利要求1或2所述的窗帘片拉绳辅助固定孔一体成型切断机, 其特征在于: 所述锯片(41)端部的截面为梯形。

窗帘片拉绳辅助固定孔一体成型切断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木片加工,特别是窗帘片加工技术领域,具体是指一种窗帘片拉绳辅助固定孔一体成型切断机。

背景技术

[0002] 传统的窗帘片或木片无法根据所需尺寸切断,导致加工不便,模具开模的生产成本较高,因此无法通过一台机器加工出任意所需的窗帘片或木板的长度尺寸。而且拉绳辅助固定孔为矩形槽,经常导致拉绳无法顺利拉伸。

[0003] 本申请人有鉴于上述现有技术之缺失与不便之处,秉持着研究创新、精益求精之精神,利用其专业眼光和专业知识,研究出一种切断机。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术之不足,而设计出一种切断冲孔成型机械。

[0005] 本实用新型的技术方案是,主要包括机体,安置于机体工作平面右端的切断装置,还包括安装于主轴上的锯片组,锯片组的四块锯片两两对称地安装于主轴的两端。

[0006] 所述锯片宽约 0.3 至 0.8 毫米。

[0007] 所述锯片端部的截面为梯形。

[0008] 本实用新型的优点是,节约了生产成本,提高了生产效率,窗帘片拉绳辅助固定孔一次加工成型,对称、平行度高。

附图说明

[0009] 图 1 为结构示意图。

[0010] 图 2 为锯片截面示意图。

[0011] 图 3 为窗帘片拉绳辅助固定孔示意图。

具体实施方式

[0012] 结合附图 1 至 3 对本实用新型的优选实施例作进一步说明,主要包括机体 1,安置于机体 1 工作平面右端的切断装置 2,还包括安装于主轴 3 上的锯片组 4,锯片组 4 的四块锯片 41 两两对称地安装于主轴 3 的两端。

[0013] 所述锯片 41 宽约 0.3 至 0.8 毫米。

[0014] 所述锯片 41 端部的截面为梯形。

[0015] 使用时,将待加工的窗帘片固定,利用液压装置驱动主轴 3 及切断装置下行,锯片组 4 的四块锯片 41,在窗帘片上加工出拉绳辅助固定孔 411,切断装置切断两端余料,完成窗帘片加工,节约成本,增加效率。

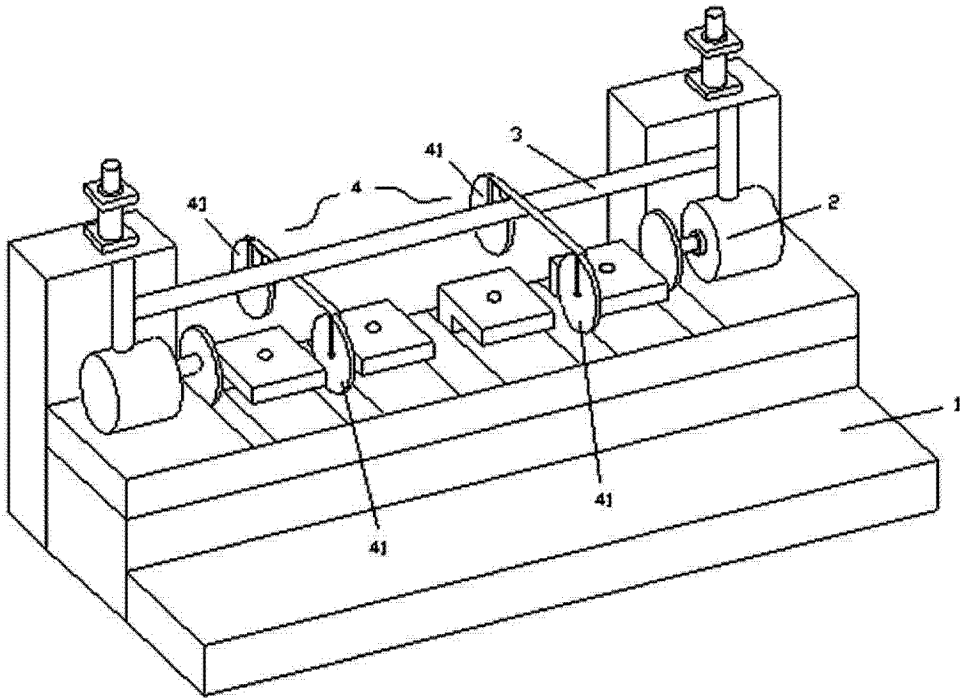


图 1

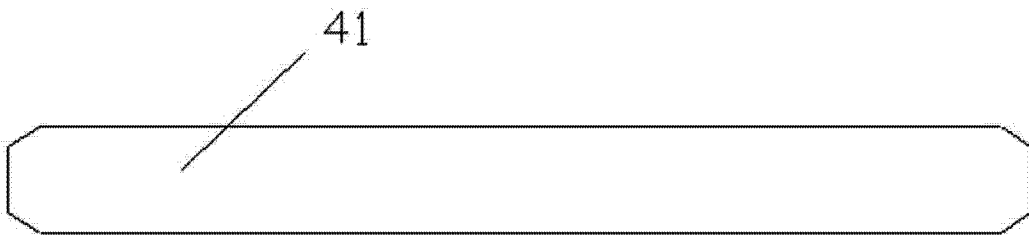


图 2

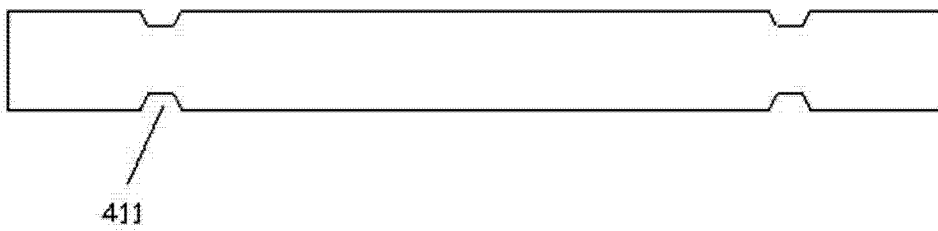


图 3