

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11)

Numéro de publication:

0 172 290
A2

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21)

Numéro de dépôt: 84400866.4

(51)

Int. Cl.⁴: B 21 D 7/14

(22)

Date de dépôt: 27.04.84

(30)

Priorité: 29.04.83 ES 271885

(43)

Date de publication de la demande:
26.02.86 Bulletin 86/9

(84)

Etats contractants désignés:
CH DE FR GB LI

(71)

Demandeur: Mora Agudo, Manuel
Ctra. Moraleja de Enmedio Km. 2800
Humanes (Madrid)(ES)

(72)

Inventeur: Mora Agudo, Manuel
Ctra. Moraleja de Enmedio Km. 2800
Humanes (Madrid)(ES)

(74)

Mandataire: Shindler, Nigel et al,
BATCHELLOR, KIRK & EYLES 2 Pear Tree Court
Farringdon Road
London EC1R 0DS(GB)

(54)

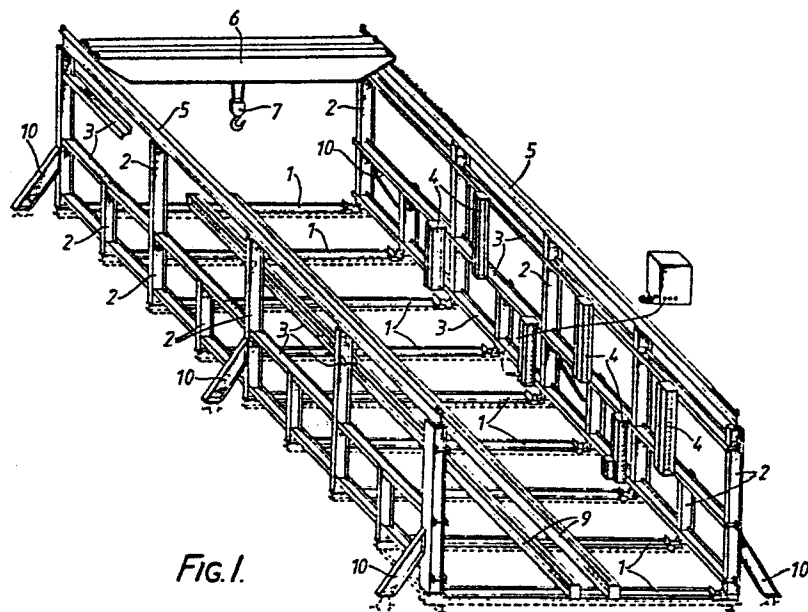
Banc pour le redressage de châssis à froid.

(57)

BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, caractérisé par le fait de consister en une carcasse parallépipédique dont la face d'appui est formée par une série de profils (1) disposés transversalement a sa plus grande dimension. Au moins un profil est arrangé a chaque mètre et demi de longueur du banc en vue de lui conférer la rigidité requise, ainsi que d'autres profils (2) disposés verticalement et assemblés aux premiers, tandis que sur la face supérieure se trouvent uniquement les deux profils (5) qui déterminent sa plus grande dimension et servent de rails a une grue roulante pouvant balayer toute la longueur du banc, afin de pouvoir introduire et retirer des châssis et réparer des carrosseries de châssis.

EP 0 172 290 A2

./...



La présente demande de Modèle d'Utilité se réfère, comme l'indique son titre, à un BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, d'une conception tout à fait nouvelle aussi bien en Espagne qu'à l'étranger et qui présente de grands avantages par rapport à tous les dispositifs de redressage de châssis et bâtis utilisés jusqu'à ce jour, dans la mesure où il permet la parfaite fixation de n'importe quel châssis, aussi déformé soit-il, ainsi que l'application de tous les efforts requis pour le redresser, aussi compliquée que soit sa déformation et aussi grande que soient les efforts nécessaires, sans que le banc supporte pour autant aucune sorte de déformation ou déplacement. Il peut en outre être utilisé pour des châssis de toutes dimensions sans qu'il soit nécessaire, pour l'utilisation de châssis différents, d'effectuer un déplacement de poutrelles ni de plaques d'appui et d'ancrage, comme c'est le cas fréquemment pour les dispositifs actuellement employés, son utilisation étant donc simple et ne requérant pas de préparatifs délicats pour effectuer le redressage.

Le banc consiste essentiellement en un corps parallélépipédique aux dimensions suffisantes pour abriter les châssis les plus grands (y compris des wagons plats) pourvu de grue roulante et d'ancrages mobiles au fond et sur les murs latéraux permettant de fixer n'importe quel châssis, indépendamment de leur forme et de leur déformation.

Pour plus de clarté une page unique de plans est annexée et montre avec suffisamment de détails l'une des possibles réalisations pratiques du modèle préconisé, à titre d'exemple, et partant, sans aucun caractère limitatif.

La figure 1 montre une perspective du modèle avec toutes ses composantes.

La figure 2 montre des détails des ancrages situés sur les poutres formant la partie inférieure du banc.

La figure 3 montre une pièce de fixation des ancrages précédents à la carrosserie.

Le banc comprend une série de profils parallèles (1) formant son plancher (un profil sur deux disposant d'une double rangée de trous) à raison d'un profil environ pour chaque mètre et demi de longueur du

0172290

banc, lesdits profils étant assemblés à d'autres profils verticaux (2) configurant les côtés. Dans le sens horizontal et ancrés aux profils verticaux, il y a deux paires de profils (3) servant de rails aux ancrages latéraux (4) dont il existe deux jeux de chaque côté couvrant toute la hauteur du banc, ce qui permet de redresser des containers de n'importe quelles dimensions qui peuvent glisser sur les rails et être placés en n'importe quelle position tout au long de ceux-ci. Dans la partie supérieure, il y a deux autres profils horizontaux (5) qui servent de rails à une grue roulante (6) destinée à permettre la séparation et le retrait de la carrosserie du châssis ou bâti, afin de ne laisser que l'un d'entre eux sur le banc. La grue roulante est pourvue d'un crochet (7).

Sur le plancher du banc se trouvent deux rails longitudinaux (9) pouvant être déplacés parallèlement à eux-mêmes tout au long des profils (1). Les glisseurs (8) (figure 2) disposent soit d'une grue coulissante et de trous pour boulons et chaînes, soit d'une double rangée de trous pour la fixation au moyen de vis ou de boulons des profils du plancher du banc.

L'on y fixe les pièces représentées sur la figure 3, au moyen des vis ou boulons correspondants, afin d'assurer un ancrage parfaitement rigide de la carrosserie.

Le banc dispose dans ses angles d'entretoisements (10) d'ancrage au plancher en béton sur lequel il se trouve.

Ce Modèle est réalisable dans toutes les dimensions et matériels appropriés, toute sorte de modifications de détail pouvant lui être apportées dans la mesure où celles-ci n'en altèrent pas l'essence.

- N O T E -

Les points d'invention propres et nouveaux faisant l'objet de la présente demande d'enregistrement de Modèle d'Utilité en Espagne pour une période de vingt ans sont les suivants.

REVENDICATIONS

1.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, caractérisé par le fait de consister en une carcasse parallépipédique dont la face d'appui est formée par une série de profils disposés transversalement à sa plus grande dimension, avec au moins un profil à chaque mètre et demi de longueur du banc en vue de lui conférer la rigidité requise, ainsi que d'autres profils disposés verticalement et assemblés aux premiers, tandis que sur la face supérieure se trouvent uniquement les deux profils qui déterminent sa plus grande dimension et servent de rails à une grue roulante pouvant balayer toute la longueur du banc, afin de pouvoir introduire et retirer des châssis et réparer des carrosseries de châssis.

2.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon la revendication précédente, se caractérisant en ce que tout au long de chacun des profils inférieurs se trouvent des glisseurs pourvus de mâchoires qui saisissent l'aile supérieure du profil et peuvent glisser sur celui-ci, ou de boulons de fixation pour les maintenir fixes en n'importe quelle position, lesdits glisseurs étant pourvus de logements pour boulons et chaînes, ce qui fait qu'ils demeurent inamovibles en une position lorsqu'ils travaillent et sont situés de sorte que l'effort transmis par la chaîne soit parfaitement vertical.

3.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon les revendications précédentes, se caractérisant en ce qu'il dispose sur ses deux plus grands côtés de deux jeux de profils servant de rail à des glisseurs s'appuyant sur deux d'entre eux contigus, lesdits glisseurs pouvant être positionnés à n'importe quel endroit tout au long du banc et étant pourvus de logements pour boulons et chaînes, trois glisseurs existant au moins de chaque côté. Les deux jeux de glisseurs situés de chaque côté sont indépendants l'un de l'autre.

4.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon les revendications précédentes, se caractérisant en ce que les profils se trouvant sur le plancher du banc disposent de deux en deux d'une double rangée de trous susceptibles de loger des vis ou des boulons de fixation, les glisseurs latéraux étant également pourvus de trous.

5.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon les revendications précédentes, se caractérisant en ce que se trouvent sur son plancher deux longerons de la même longueur que la plus grande dimension du banc, chacun étant pourvu d'une double rangée de trous.

0172290

6.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon les revendications précédentes, caractérisé par l'existence de pièces allongées pourvues de trous sur toute leur longueur qui permettent l'ancrage au moyen de chaînes ou de boulons de la carrosserie aux glisseurs mentionnés dans le cadre de la deuxième revendication.

7.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon les revendications précédentes, caractérisé par l'existence d'entretoisements dans ses angles en vue de lui conférer la rigidité requise.

8.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon les revendications précédentes, se caractérisant en ce que ses dimensions sont suffisantes pour lui permettre d'abriter tout type de châssis de véhicules, y compris des plateformes, des chambres frigorifiques, des containers et des remorques de tout type.

9.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon les revendications précédentes, se caractérisant en ce qu'il permet le redressage à froid de n'importe quel châssis ou soubassement de véhicule, indépendamment de ses dimensions ou de la déformation qu'il ait pu subir.

10.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID, selon les revendications précédentes, caractérisé par le fait de ne pas requérir le déplacement de poutrelles ni de plaques d'ancrage et d'appui pour accoupler des châssis de différents types.

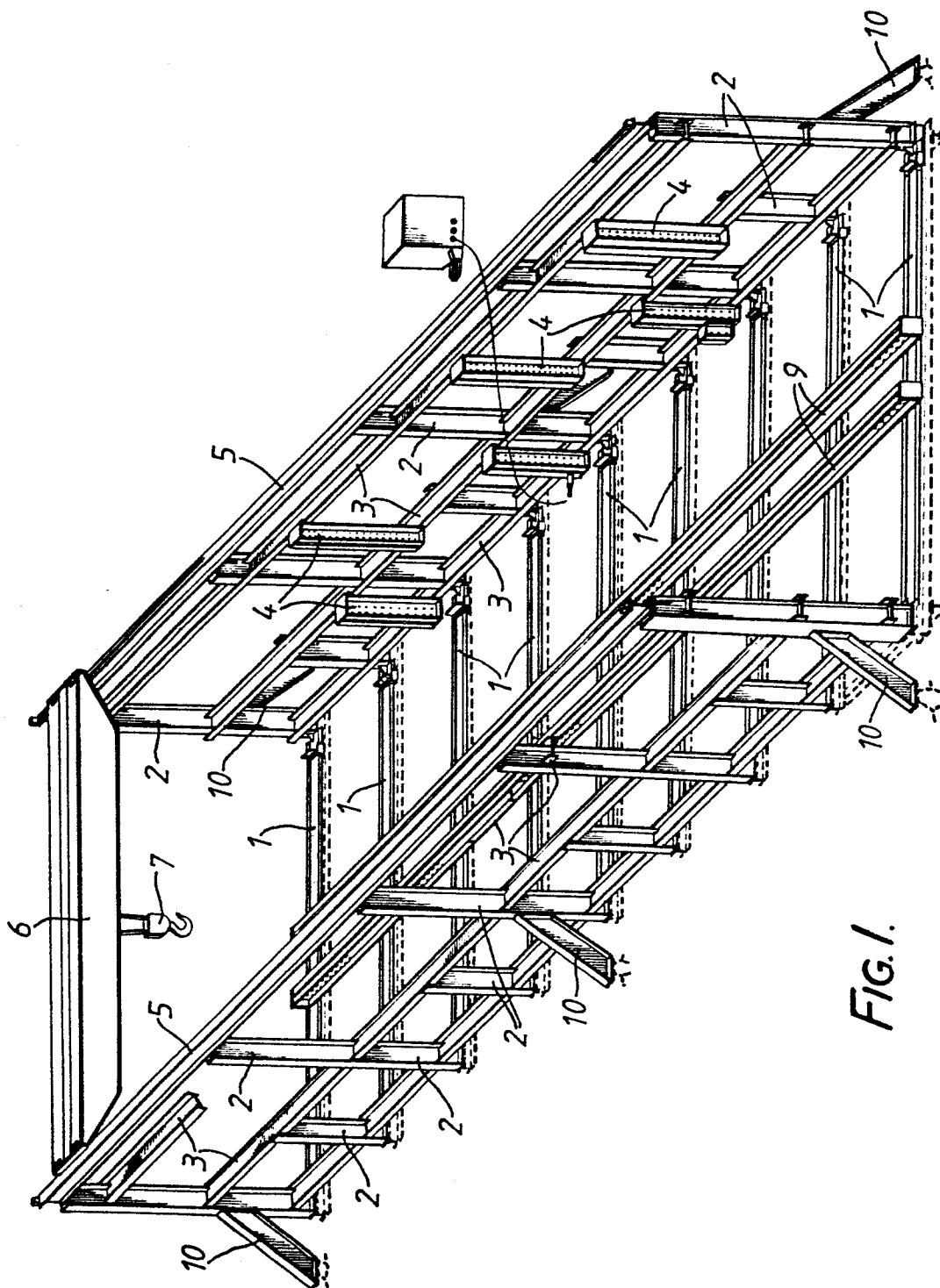
11.- BANC POUR LE REDRESSAGE DE CHASSIS A FROID.

Tel que décrit tout au long du mémoire qui précède et pour les fins y étant spécifiées.

Le présent mémoire descriptif comprend sept pages dactylographiées d'un seul côté.

Madrid, le 29 Avril 1983.-

1/2



201 85

0172290

2/2

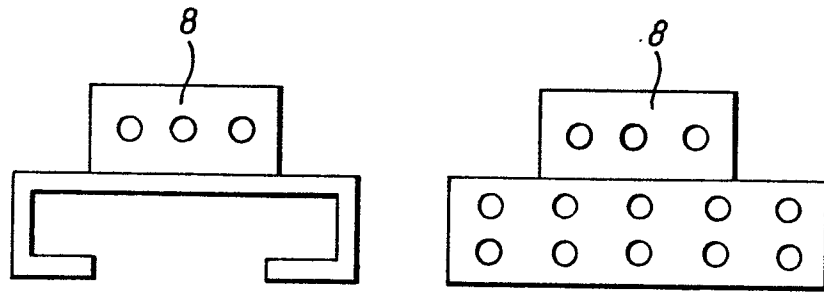


FIG. 2.

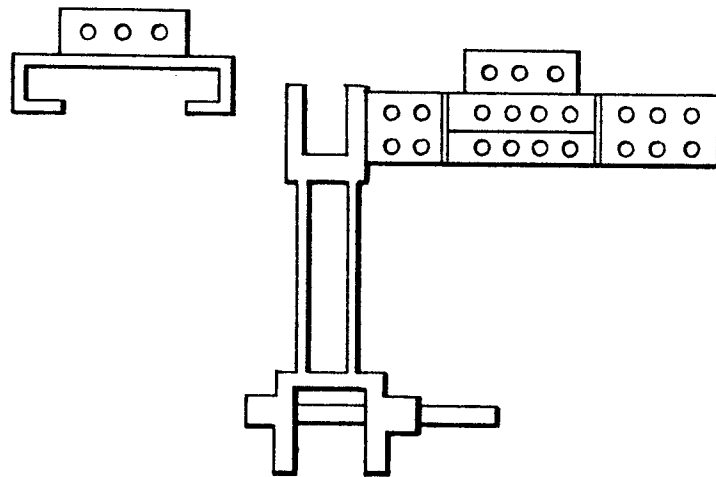


FIG. 3.