



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: 2013107336/03, 19.02.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
19.02.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **19.02.2013**

(45) Опубликовано: 27.03.2014 Бюл. № 9

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: RU 2440944 C1, 27.01.2012. RU 2469978 C1, 20.12.2012. US 8167998 B2, 01.05.2012. JP 09076217 A, 25.03.1997. EP 1368283 B1, 22.11.2006.

Адрес для переписки:
153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.
7, Ю.А. Щепочкиной

(72) Автор(ы):
Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):
Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) СЫРЬЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛА, ИМИТИРУЮЩЕГО ПРИРОДНЫЙ КАМЕНЬ

(57) Реферат:

Изобретение относится к области производства искусственных материалов, имитирующих природные. Технический результат заключается в повышении водостойкости материала, имитирующего природный камень. Сырьевая смесь для изготовления материала, имитирующего природный камень, включает, мас.%:

измельченная и просеянная через сетку №5 слюда 5,0-7,0; измельченный и просеянный через сетку №5 доменный шлак 0,5-5,0; вода 30,0-35,0; белый портландцемент 33,0-37,0; мраморная мука 16,8-25,5; нарезанное на отрезки 5-15 мм стекловолокно 0,5-1,0; по меньшей мере, один компонент из группы: окись хрома, ультрамарин, охра, редоксайд, пиролюзит, сурик железный 0,3-3,0. 1 табл.

RU 2 510 373 C1

RU 2 510 373 C1

R U 2 5 1 0 3 7 3 C 1

RUSSIAN FEDERATION



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(19) RU⁽¹¹⁾ 2 510 373⁽¹³⁾ C1

(51) Int. Cl.
C04B 28/04 (2006.01)

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: 2013107336/03, 19.02.2013

(24) Effective date for property rights:
19.02.2013

Priority:

(22) Date of filing: 19.02.2013

(45) Date of publication: 27.03.2014 Bull. 9

Mail address:

153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv. 7,
Ju.A. Shchepochkinoj

(72) Inventor(s):
Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):
Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(54) CRUDE MIXTURE FOR MAKING MATERIAL IMITATING NATURAL STONE

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to production of artificial materials which imitate natural materials. The crude mixture for making material which imitates natural stone contains the following, wt %: mica which is ground and sieved through sieve N 5 5.0-7.0; blast-furnace slag which is ground and sieved through sieve N 5 0.5-5.0; water 30.0-35.0;

white portland cement 33.0-37.0; marble powder 16.8-25.5; glass fibre cut to 5-15 mm pieces 0.5-1.0; at least one component selected from: chromium oxide, ultramarine, ochre, red iron oxide, pyrolusite 0.3-3.0.

EFFECT: high water resistance of the material which imitates natural stone.

1 tbl

R U 2 5 1 0 3 7 3 C 1

Изобретение относится к области производства искусственных материалов, имитирующих природные.

Известна сырьевая смесь для изготовления материала, имитирующего природный камень, включающая, мас.%: угольная пыль 23,0-27,0; измельченная слюда 23,0-27,0; измельченный доменный шлак 23,0-27,0; жидкое стекло 23,0-27,0 [1].

Задача изобретения состоит в повышении водостойкости материала, имитирующего природный камень.

Технический результат достигается тем, что сырьевая смесь для изготовления материала, имитирующего природный камень, включающая измельченную слюду и измельченный доменный шлак, дополнительно включает воду, белый портландцемент, мраморную муку, нарезанное на отрезки 5-15 мм стекловолокно и, по меньшей мере, один компонент из группы: окись хрома, ультрамарин, охра, редоксайд, пиролюзит, сурик железный, при следующем соотношении компонентов, мас.%: измельченная и просеянная через сетку №5 слюда 5,0-7,0; измельченный и просеянный через сетку №5 доменный шлак 0,5-5,0; вода 30,0-35,0; белый портландцемент 33,0-37,0; мраморная мука 16,8-25,5; нарезанное на отрезки 5-15 мм стекловолокно 0,5-1,0; по меньшей мере, один компонент из группы: окись хрома, ультрамарин, охра, редоксайд, пиролюзит, сурик железный 0,3-3,0. В таблице приведены составы смеси.

Таблица

Компоненты	Состав, мас.%:					
	1	2	3	4	5	6
Измельченная и просеянная через сетку №5 слюда	5,0	6,0	7,0	5,0	6,0	7,0
Измельченный и просеянный через сетку №5 доменный шлак	0,5	2,0	5,0	0,5	2,0	5,0
Вода	35,0	32,0	30,0	32,5	35,0	30,0
Белый портландцемент	33,0	35,0	37,0	33,0	35,0	37,0
Мраморная мука	25,5	21,5	16,8	25,0	18,0	16,8
Нарезанное на отрезки 5-15 мм стекловолокно	0,5	1,0	0,7	1,0	0,5	0,7
Окись хрома	0,5	2,0	-	-	-	-
Ультрамарин	-	0,5	-	-	-	-
Охра	-	-	3,5	-	2,5	-
Редоксайд	-	-	-	3,0	-	-
Пиролюзит	-	-	-	-	1,0	1,0
Сурик железный	-	-	-	-	-	2,5

Доменный шлак и слюду предварительно измельчают и просеивают через сетку №5.

Стекловолокно нарезают на отрезки 5-15 мм. Компоненты смеси дозируют в требуемых количествах и смешивают. Из полученной смеси формуют материал (изделие), имитирующий природный камень желаемого размера и конфигурации. Затем оставляют изделие до полного отверждения на воздухе при комнатной температуре. Материал, имитирующий природный камень водостоек (коэффициент размягчения 0,9-0,95).

Источник информации

1. RU 2440944 С1, 2012.

Формула изобретения

Сыревая смесь для изготовления материала, имитирующего природный камень, включающая измельченную слюду и измельченный доменный шлак, отличающаяся тем, что дополнительно включает воду, белый портландцемент, мраморную муку, нарезанное на отрезки 5-15 мм стекловолокно и, по меньшей мере, один компонент из

группы: окись хрома, ультрамарин, охра, редоксайд, пиролюзит, сурик железный; при следующем соотношении компонентов, мас.%: измельченная и просеянная через сетку №5 слюда 5,0-7,0; измельченный и просеянный через сетку №5 доменный шлак 0,5-5,0; вода 30,0-35,0; белый портландцемент 33,0-37,0; мраморная мука 16,8-25,5; нарезанное на отрезки 5-15 мм стекловолокно 0,5-1,0; по меньшей мере, один компонент из группы: окись хрома, ультрамарин, охра, редоксайд, пиролюзит, сурик железный 0,3-3,0.

10

15

20

25

30

35

40

45

50