



GRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

230274

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁶
B 28 B 7/06

(22) Prihlásené 25 05 82

(21) [PV 3830-82]

(40) Zverejnené 25 11 83

(45) Vydané 15 10 86

(75)

Autor vynálezu

RUSKO MILAN ing. CSc., BANSKÁ BYSTRICA

(54) Odformovacie zariadenie

1

Vynález sa týka odformovacieho zariadenia, pri výrobe stavebných prvkov, napr. vo vertikálnej batérii.

Pri výrobe prvkov vo vertikálnej batérii používa sa odformovací vozík na manipuláciu s formami a na odformovanie prvkov.

Odformovanie sa uskutočňuje tým spôsobom, že panel sa odsunie od vlastnej formy, odformovacím zariadením a len potom sa odoberie žeriavom. Na odsunutie prvku od formy používa sa odformovacieho zariadenia, ktoré pozostáva z jednej dvojice pevných pák, ale odklopných priečne a druhej dvojice pák pozdĺžne odsuvných a tiež priečne odklopných. Dvojice pák sa nachádzajú oproti sebe, na vzdialenosti šírky formy.

Pri odformovaní je potrebné najprv nasunúť obe dvojice pák na vyčnievajúce časti formy, t. j. na vlastnú formu a na bočnice, za ktorými sa nachádza prvok. Vzhľadom k tomu, že vozík sa pozdĺžne posúva a forma nie je obyčajne kolmá na pozdĺžnu os vozíka, je veľmi obtiažne práve nasunutie dvojíc pák odformovacieho zariadenia na vyčnievajúce časti formy.

Uvedené nevýhody a nedostatky odstraňuje predmet vynálezu odformovacieho zariadenia, ktorého podstatou je, že dvojice pák sú pozdĺžne vedené opierkami opiera-

2

júcimi sa pri nasúvaní o vyčnievajúce časti formy a týmto spôsobom ich navádzajú.

Výhodou vynálezu je, že podstatne znižuje dobu uchytenia formy odformovacím zariadením, nie je potrebný ďalší pracovník pri tejto manipulácii, bezpečne dôjde k uchyteniu formy a prvku a pri odsune nedochádza k poškodeniu prvkov, v prípade, že forma a prvok nie sú uchytené v oboch dvojiciach pák pri odsúvaní.

Príkladná ukážka vynálezu je znázornená na obr. 1 v pôdoryse.

Odformovacie zariadenie pozostáva z pevnej, ale odklopnej páky 1, z pozdĺžne pohyblivej, tiež odklopnej páky 2, z hydraulických valcov pre prisunutie pák k forme 3 a pre odsun panelu 4, opierok 5 a 6. Na vlastnej forme je potrebné vytvoriť vyčnievajúcu časť 9 a na bočnici vyčnievajúcu časť 8 so vzájomným presadením 7.

Pri posune odformovacieho vozíka pozdĺž foriem, tj. v opačnom smere, ako dochádza k odsunu prvku od formy, obsluha prisunie obe dvojice pák k forme hydraulickým valcom 3 v dobe, keď páka 1 s opierkami 5 sa nachádzajú približne pri vyčnievajúcich častiach formy 9. Vozík pokračuje v pohybe ďalej, pritom opierky 5 kľžu po vyčnievajúcich častiach formy 9, potiaľ, kým páky 1 nezapadnú na oboch stranách formy na vy-

čnievajúce časti formy 9. Obsluha vozík zastaví a začne vysúvať hydraulickým valcom 4 páky 2, pričom obe páky opierkami 6 najprv klžu po vyčnievajúcich častiach 8 tak dlho, pokiaľ páka 1 nezapadne do nich. Hydraulický valec 4 pokračuje v pohybe, čím sa dosiahne odsunutia prvku od formy.

Týmto spôsobom obsluha plynule uchytí formu a prvok a odsunie prvok od formy.

Presadenie 7 umožňuje, aby najprv zachytila o vyčnievajúcu časť formy 9 len pevná páka 1, kedy táto nasunutá, len potom sa môže nasunúť páka 2 na vyčnievajúce časti 8.

Vynález je možné využiť v panelárňach v stavebnej výrobe vertikálnou technológiou, napr. vo vertikálnych batériách.

PREDMET VYNÁLEZU

Odformovacie zariadenie vyznačujúce sa tým, že na dvojiciach pák pevnej (1) a pohyblivej (2), sú umiestnené opierky (5) a (6), k nasúvanie oboch pák na vyčnieva-

júce časti formy (9) a bočnice (8), pričom vyčnievajúce časti (8) a (9) sú vzájomne presadené (7).

1 list výkresov

