



SUOMI—FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus—Patentansökan 892000
(51) Kv.lk.⁴/Int.cl.⁴ B 27 H 1/00,
(22) Hakemispäivä—Ansökningsdag 27.04.89
(23) Alkupäivä—Löpdag
(41) Tullut julkiseksi—Blivit offentlig 27.04.89
(86) Kv. hakemus—Int.ansökan EP88/00005
(30) Etuoikeus—Prioritet 16.01.87 DE P 3701127.8

(71) Hakija/Sökande: *Gebrueder Linck Maschinenfabrik, "Gatterlinck" GmbH & Co.KG*, Appenweierer Strasse 46, Oberkirch, Saksa-BRD

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Gönner, Siegmar 2. Braun, Heinz-Hubert

(74) Asiamies/Ombud: Munsterhielm

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Laite lautojen ja vastavien oikaisemiseksi. Anordning för riktning av bräder och motsvarande.

(57) TIIVISTELMÄ

Vinolla terällä lastuamattomalla leikkauksella valmistetuissa laudoissa (10) esiintyy kieroutta, joka on useimmissa tapauksissa poistettava ennen siten valmistetun laudan (10) käyttöä. Tähän käytetään laitetta, jossa runkoon (1) on sovitettu peräkkäin useita telapareja (7,8). Jokaista telaparia (7,8) on käännetty rungon pituusakselin ympäri edellisen telaparin (7,8) suhteen. Siten muodostuu rungon (1) pituussuuntaan ulottuva liikimain rungon pituusakselin ympäri kiertyvä laudankuljetuskanava (9). Oikaistavat laudat (10) kulkevat laudankuljetuskanavan (9) läpi ja ne saavat tällöin pysyvän muodonmuutoksen, joka kompensoi laudan (10) alunperin sisältämän kierouden.

(57) SAMMANDRAG

I bräder (10) framställda genom spånlös avskärning med snedställt bett förekommer skevhet, som i de flesta fall måste elimineras före användning av ett sålunda framställt bräde. För detta ändamål används en anordning, i vilken flera valspar (7, 8) är efter varandra anordnade i ett stativ (1). Varje valspar (7,8) har svängts runt stativets längdaxel i förhållande till det föregående vals-paret (7,8). Sålunda bildas en brädtransportkanal (9), som sträcker sig i stativets (1) längdriktning med en vridning approximativt runt stativets längdaxel. De för riktning avsedda bräderna (10) löper igenom brädtransportkanalen (9) och erhåller därvid en bestående formförändring, som kompenserar för brädets (10) ursprungliga skevhet.

