

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62168

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 17.VI.1969 (P 134 238)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.III.1971

Kl. 52 a, 52/02

MKP D 05 b, 35/02

UKD

Twórca wynalazku: Zenon Boroń

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Dana“, Szczecin (Polska)

Przyrząd do wykończania pach, dekoltów oraz podobnych wycięć odzieży

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wykończania pach, dekoltów oraz podobnych wycięć w odzieży taśmą ciętą po skosie tkaniny.

Dotychczas wykończanie wycięć taśmą ciętą po skosie tkaniny odbywało się na maszynie szyciej w dwóch operacjach. Polegało na ręcznym składaniu taśmy i przyszyciu jej do wycięcia odzieży, a następnie podwinięciu wycięcia odzieży wraz z taśmą i powtórny zszyciu na maszynie.

Wadą tego sposobu jest to, że wymaga dwóch przeszycić, co jest pracochłonne i ponadto nie daje estetycznego wykończenia odzieży.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności czyli wyeliminowanie jednego przeszycia oraz poprawa estetyki wyrobu. Dla osiągnięcia celu wytyczono zadanie opracowania przyrządu umożliwiającego wykończenie wycięć odzieży taśmą ciętą po skosie przy jednym przeszyciu.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem opracowano przyrząd, mocowany do płyty podstawy maszyny do szycia, posiadający w części wlotowej naprężacz taśmy i nastawialny składak, który powoduje częściowe złożenie taśmy. W części środkowej są przymocowane do podstawy przyrządu dwa pionowe słupki prowadzące, powodujące całkowite złożenie taśmy, a w części końcowej zwijacz do podwinięcia taśmy złożonej przez składak i słupki prowadzące.

Przyrząd według wynalazku umożliwia wykończenie pach, dekoltów oraz podobnych wycięć odzieży taśmą ciętą po skosie tkaniny w jednym przeszyciu, przy czym

2

w zależności od ustawienia składaka można uzyskać odpowiadającą temu ustawieniu zmienną wielkość podwinięcia każdej z dwóch krawędzi taśmy, bez względu na możliwość występowania szwów poprzecznych łączących poszczególne odcinki taśmy.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w widoku z boku, fig. 2 — przyrząd w przekroju poprzecznym przez trzpień kulistego prowadnika wzdłuż linii A—A, na fig. 1, fig. 3 — pokrywę przyrządu w widoku od spodu, fig. 4 — przyrząd bez pokrywy w widoku z góry, fig. 5 — schemat szwu wykończonego wycięcia odzieży.

Przyrząd ma podstawę 1 oraz pokrywę 3, które wykonane są z blachy. Do boku podstawy 1 w części wlotowej przyrządu przymocowany jest wkrętem 9 naprężacz 8, w części środkowej podstawy 1 przymocowane są wkrętami 16 w niewielkiej odległości od siebie dwa prowadzące słupki 4, a w części końcowej przylutowany jest zwijacz 2.

Do zwijacza 2 od strony wlotowej przylutowany jest na trzpieniu kulisty prowadnik 10.

Słupki 4 posiadają w górnej części wzdłużne otwory 12. W ramieniu podstawy 1 wykonany jest podłużny otwór 13. Do podwiniętej przedniej części pokrywy 3 przymocowany jest nastawialnie za pomocą śruby 7 i nakrętki 6, składak 5. W części środkowej pokrywy 3 naprzeciwko otworów 12 w słupkach 4 przymocowane są trzpienie 11, które przy nałożonej pokrywie zagłębione są w otworach 12.

Po ustawieniu przyrządu tak, aby część zewnętrzna zwijacza 2 znajdowała się naprzeciwko stopki maszyny do szycia, po przymocowaniu podstawy 1, wkrętem poprzez otwór 13 do płyty podstawy maszyny i zdjęciu pokrywy 3 wprowadza się do naprężacza 8 taśmę 15. Taśmę 15 od dołu przeciąga się przez naprężacz 8, następnie lekko złożoną prowadzi się pod składakiem 5, po czym złożoną wprowadza się między prowadzące słupki 4, a potem do zwijacza 2. Przeciągnięty koniec taśmy 15 wprowadza się pod stopkę maszyny do szycia. Na składaku 5 i między słupkami prowadzącymi 4 następuje złożenie taśmy, która następnie przesuwając się w zwijaczu 2 zostaje podwinięta, przy czym kulisty przewód 10 zamocowany do zwijacza 2 wstępnie podwija taśmę 15, przez co następuje odpowiednie ułożenie i podwinięcie brzegów taśmy.

Po nałożeniu pokrywy 3 na podstawę 1 wycięcie odzieży 14, na przykład pachę czy dekolty, układa się na pokrywie 3 i podwijając brzeg wprowadza pod stopkę maszyny. Odpowiednie prowadzenie części odzieży zapewnia się przez zainstalowane do płyty podstawy maszyny dowolnej znanej linijki odległościowej. Po uruchomieniu maszyny następuje zeszytanie złożonej i podwiniętej taśmy 15 z podwiniętą częścią odzieży 14.

Wszystkie elementy przyrządu podczas pracy są nieruchome. Położenie względem siebie brzegów podwiniętej taśmy i wykończonego brzegu wycięcia odzieży reguluje się przez nastawienie linijki odległościowej prowadzącej odzież, lub przez nastawienie przyrządu po zwolnieniu wkręta w otworze 13 mocującego przyrząd do płyty podstawy maszyny. W zależności od potrzeby można uzyskać różną wielkość podwinięcia każdej z dwóch krawędzi taśmy 15 przez złożenie jej wzdłuż linii przesuniętej równoległe od linii symetrii poprzez przesunięcie i obrócenie składaka 5 o określony kąt po uprzednim poluzowaniu nakrętki 6.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do wykończania pach, dekolty oraz podobnych wycięć odzieży, taśmą ciętą po skosie tkaniny, **znamienny tym**, że w jego części wlotowej jest zamocowany do podstawy (1) naprężacz (6) taśmy, zaś w środkowej części podstawy (1) są zamocowane prowadzące słupki (4), natomiast w końcowej części podstawy (1) jest zamocowany zwijacz (2) z kulistym przewodem (10), a do pokrywy (3) jest zamocowany przestawnie składak (5).

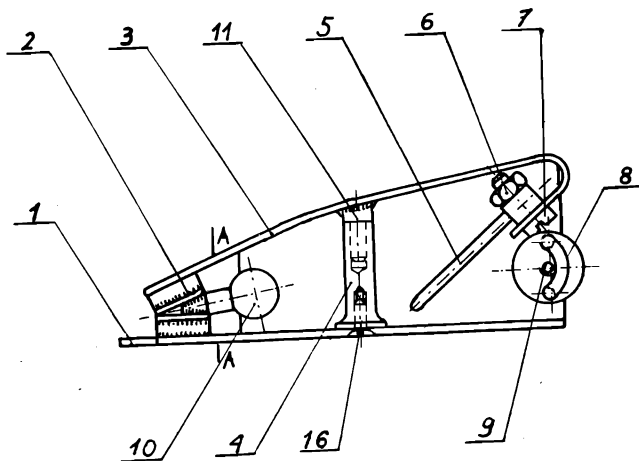


Fig. 1

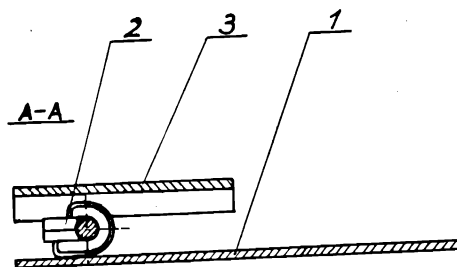


Fig. 2

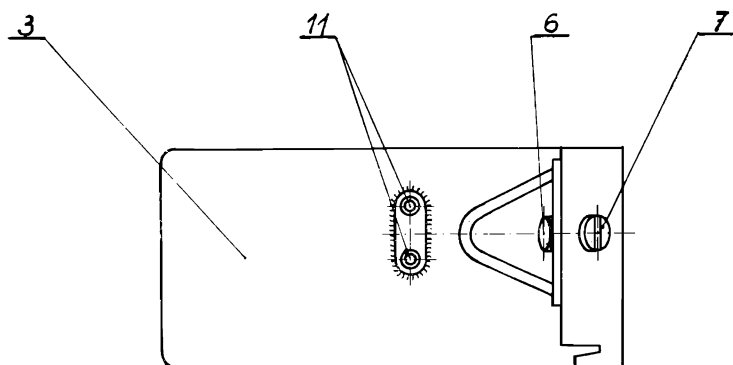


Fig. 3

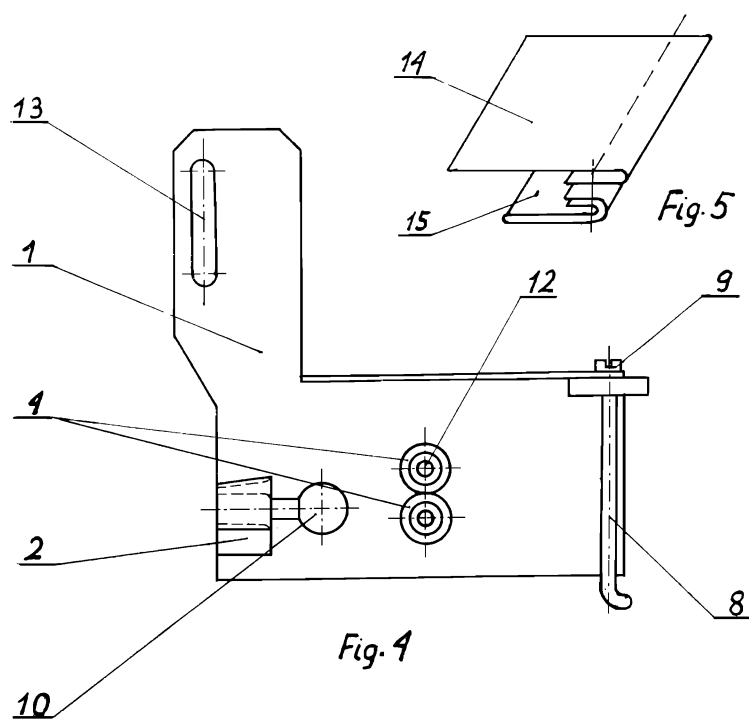


Fig. 4

Fig. 5