(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 110141009 B
(45)授权公告日 2024.02.23

(21)申请号 201910568605.3

(22)申请日 2019.06.27

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 110141009 A

(43)申请公布日 2019.08.20

(73)专利权人 无锡红豆纺织服装有限公司
地址 214199 江苏省无锡市锡山区东港镇港下红豆工业城内

(72)发明人 周文江 倪文洁 程莉 朱倩 周圣聪

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所(普通合伙) 32104
专利代理师 朱建均

(51)Int.Cl.
A41B 9/08(2006.01)
A41B 17/00(2006.01)
D04B 1/12(2006.01)
D04B 1/14(2006.01)
D04B 1/18(2006.01)
D06C 11/00(2006.01)
D06C 13/00(2006.01)

(56)对比文件
CN 109371550 A,2019.02.22
CN 109393581 A,2019.03.01
CN 109393583 A,2019.03.01
JP 2011099187 A,2011.05.19
US 2011076906 A1,2011.03.31

审查员 刘鑫

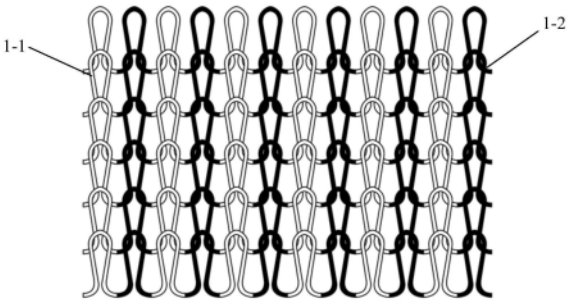
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装

(57)摘要

本发明涉及一种双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,属于功能服装领域。本发明的双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装的面料采用第一色纺纱线和第二色纺纱线织造而成,其中第一色纺纱线的成份包括棉、兰精莫代尔和莱卡可熔性氨纶,第二色纺纱线包括兰精莫代尔、莱卡可熔性氨纶。本发明内衣套装的面料采用兰精莫代尔,作为一种再生纤维,莫代尔不仅具有天然纤维的透气亲肤的特质,而且相对于棉纤维弯曲刚度底,表面光滑,形成面料手感柔软、滑糯、光泽柔和;采用色纺工艺纺纱,不易掉色,健康环保;后整理采用了独特的抓毛-烫毛-剪毛工艺,形成短、密、软而均匀的绒毛。



CN 110141009 B

1.一种双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,其特征在于,所述内衣套装(1)的面料采用第一色纺纱线(1-1)和第二色纺纱线(1-2)织造而成,其中第一色纺纱线(1-1)的成份包括40%~50%棉、40%~50%兰精莫代尔和5%~15%莱卡可熔性氨纶,第二色纺纱线(1-2)包括85%~95%兰精莫代尔和5%~15%莱卡可熔性氨纶。

2.根据权利要求1所述的双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,其特征在于,所述第一色纺纱线(1-1)采用先染棉花后纺纱的纱线处理工艺。

3.根据权利要求1所述的双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,其特征在于,所述第二色纺纱线(1-2)采用色纺兰精莫代尔紧密纺加捻,捻度为122~126捻/cm,面料不易掉毛。

4.根据权利要求1所述的双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,其特征在于,所述内衣套装(1)的面料双面抓毛,正面抓毛使得内衣穿着舒适、触摸无凉感,反面抓毛使得内衣具有舒适性、保暖性和亲肤性。

5.根据权利要求1所述的双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,其特征在于,所述内衣套装(1)面料的后整理采用独特的抓毛-烫毛-剪毛工艺,对内外层进行抓毛处理,形成细密的绒毛,通过烫毛工艺将绒毛梳理顺直,进而剪毛形成短、密、软而均匀的绒毛。

6.根据权利要求1-5之一所述的双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,其特征在于,所述内衣套装(1)包括上衣(2)和下衣(3),所述上衣(2)的领口(4)和下摆(5)均为无缝设计,上衣(2)的袖口(6)和下衣(3)的脚口(7)均采用双针宽压边工艺。

7.根据权利要求6所述的双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,其特征在于,所述内衣套装(1)的拼缝(8)处采用无骨四针六线工艺。

双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装

技术领域

[0001] 本发明涉及一种双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,属于功能服装技术领域。

背景技术

[0002] 本实用发明新型的目的是满足需求天然面料柔软度亲肤性更好的无痕内衣套装群体。不同于市场上的传统的无痕内衣套装面料多采用黏胶腈纶等成分配比,对于一部分需求天然面料的,皮肤对面料比较敏感的人群,也想要穿着无痕内衣套装的需求,同时在使用色纺纱线的内衣也多是传统无痕内衣面料后加工方式在内衣内部层有抓绒处理,外部多为光洁触感,在内衣柔软度和亲肤性方面多有欠缺。市面上大多数磨毛内衣存在掉毛起球问题,以及市面上传统的无痕内衣在袖口和脚口均采用无痕设计,因此人体在活动的时候,袖口和脚口容易向上跑,对人体造成不舒适的感觉。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题在于针对上述现有技术的不足,提供了一种双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装。本发明内衣套装的面料采用兰精莫代尔,作为一种再生纤维,莫代尔不仅具有天然纤维的透气亲肤的特质,而且相对于棉纤维弯曲刚度底,表面光滑,形成面料手感柔软、滑糯、光泽柔和;采用色纺工艺纺纱,不易掉色,健康环保;后整理采用了独特的抓毛-烫毛-剪毛工艺,形成短、密、软而均匀的绒毛。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:一种双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,其特征在于,该内衣套装具有以下特征:

[0005] 一种双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,所述内衣套装的面料采用第一色纺纱线和第二色纺纱线织造而成,其中第一色纺纱线的成份包括40%~50%棉、40%~50%兰精莫代尔和5%~15%莱卡可熔性氨纶,第二色纺纱线包括85%~95%兰精莫代尔和5%~15%莱卡可熔性氨纶。

[0006] 所述第一色纺纱线采用先染棉花后纺纱的纱线处理工艺。

[0007] 所述第二色纺纱线采用色纺兰精莫代尔紧密纺加捻,捻度为122~126捻/cm,面料不易掉毛。

[0008] 所述内衣套装的面料双面抓毛,正面抓毛使得内衣穿着舒适、触摸无凉感,反面抓毛使得内衣具有舒适性、保暖性和亲肤性。

[0009] 所述内衣套装面料的后整理采用独特的抓毛-烫毛-剪毛工艺,对内外层进行抓毛处理,形成细密的绒毛,通过烫毛工艺将绒毛梳理顺直,进而剪毛形成短、密、软而均匀的绒毛。

[0010] 所述内衣套装包括上衣和下衣,所述上衣的领口和下摆均为无缝设计,上衣的袖口和下衣的脚口均采用双针宽压边工艺。

[0011] 所述内衣套装的拼缝处采用无骨四针六线工艺。

[0012] 与现有技术相比,本发明具有以下优点:

[0013] 本发明的内衣套装的原料采用兰精莫代尔,作为一种再生纤维,莫代尔不仅具有天然纤维的透气亲肤的特质,而且相对于棉纤维弯曲刚度底,表面光滑,形成手感柔软、滑糯、光泽柔和的面料;采用色纺工艺纺纱,不易掉色,健康环保;后整理采用了独特的抓毛-烫毛-剪毛工艺,通过对内外层进行抓毛处理,形成细密的绒毛,烫毛工艺可以将绒毛梳理顺直,进而剪毛形成短、密、软而均匀的绒毛,而现有产品一般不进行烫毛剪毛工艺,形成的绒毛杂乱不匀,影响美观、手感和保暖性能;高弹回复力莱卡氨纶的加入使得面料具有高度的拉伸率和弹性恢复性能,穿着合体无束缚,而且穿洗不易变形。

[0014] 本发明的内衣套装面料采用优质长绒棉加兰精莫代尔和莱卡可熔性氨纶,并采用色纺纱线织成无痕面料,在面料外层和里层都做了抓毛、剪毛和烫毛处理,在衣片拼接处采用无骨四针六线工艺,袖口和脚口处采用双针宽压边工艺,穿着柔软舒适。

附图说明

[0015] 图1为本发明双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装的上衣结构示意图。

[0016] 图2为本发明双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装的下衣结构示意图。

[0017] 图3为本发明双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装色纺线的编织结构图。

[0018] 附图标记说明:1-内衣套装;2-上衣;3-下衣;4-领口;5-下摆;6-袖口;7-脚口;8-拼缝线;1-1-第一色纺纱线;1-2-第二色纺纱线。

[0019] 下面结合具体实施方式和附图对本发明作进一步说明。

具体实施方式

[0020] 一种双面抓毛色纺无痕红豆绒内衣套装,如图3所示,所述内衣套装1的面料采用第一色纺纱线1-1和第二色纺纱线1-2织造而成,其中第一色纺纱线1-1的成份包括45%棉、45%兰精莫代尔和10%的25D莱卡可熔性氨纶,第二色纺纱线1-2包括90%兰精莫代尔和10%的25D莱卡可熔性氨纶。

[0021] 所述第一色纺纱线1-1采用先染棉花后纺纱的纱线处理工艺。

[0022] 所述第二色纺纱线1-2采用100%色纺兰精莫代尔紧密纺加捻,捻度为124捻/cm,面料不易掉毛。

[0023] 所述内衣套装1的面料双面抓毛,正面抓毛使得内衣穿着舒适、触摸无凉感,反面抓毛使得内衣具有舒适性、保暖性和亲肤性。

[0024] 所述内衣套装1面料的后整理采用独特的抓毛-烫毛-剪毛工艺,对内外层进行抓毛处理,形成细密的绒毛,通过烫毛工艺将绒毛梳理顺直,进而剪毛形成短、密、软而均匀的绒毛。

[0025] 如图1和图2所示,所述内衣套装1包括上衣2和下衣3,所述上衣2的领口4和下摆5均为无缝设计,上衣2的袖口6和下衣3的脚口7采用双针3cm宽压边工艺。

[0026] 所述内衣套装1的衣片拼接部位拼缝线8为四针六线工艺缝制,成衣拼缝处平整,穿着无明显勒痕,穿脱方便弹力好。

[0027] 以上所述仅为本发明的优选实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是在本发明的发明构思下,利用本发明说明书内容所作的等效结构变换,或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本发明的专利保护范围内。

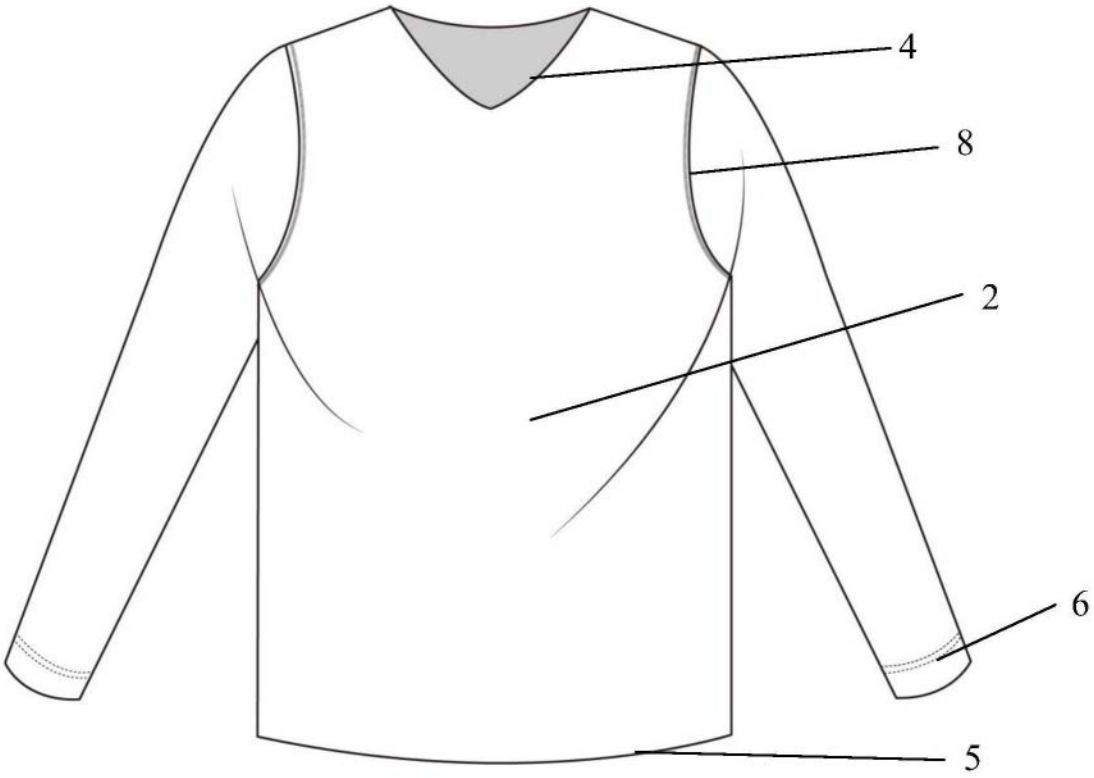


图1

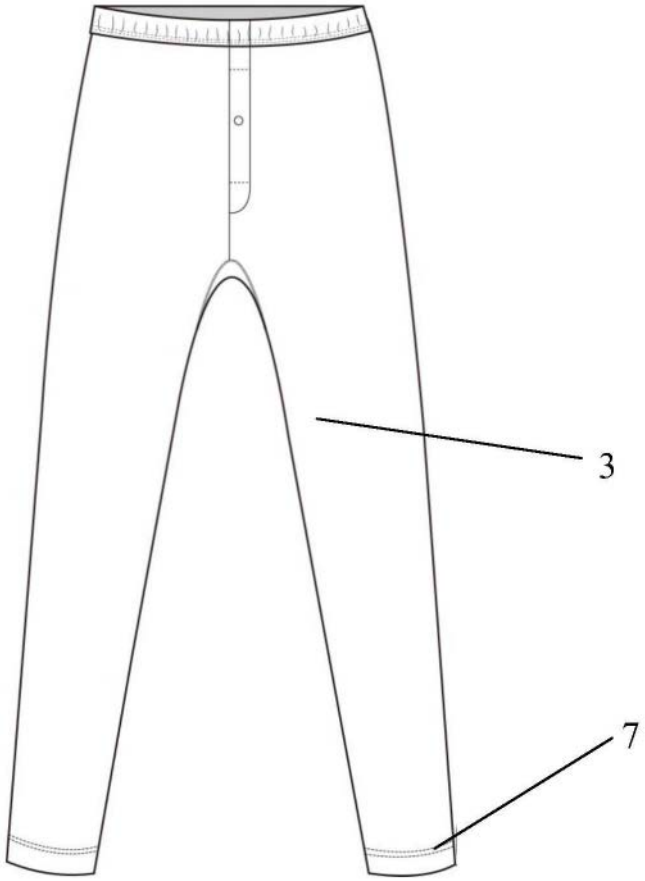


图2

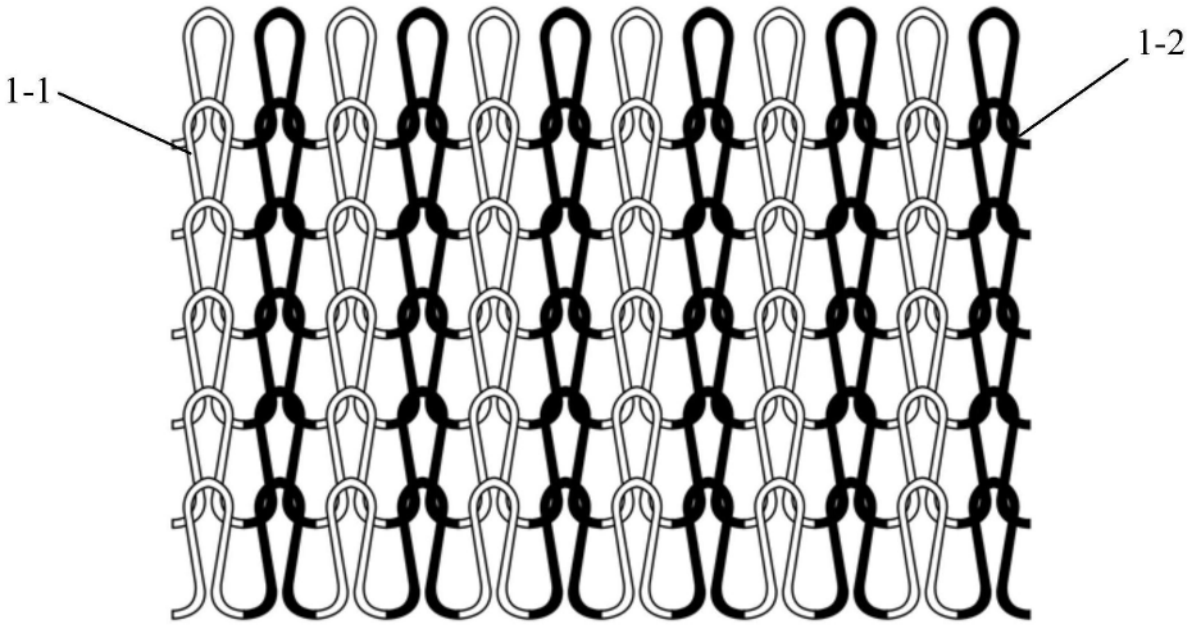


图3