(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207071968 U
(45)授权公告日 2018.03.06

(21)申请号 201720620575.2

(22)申请日 2017.05.31

(73)专利权人 天津香江印制股份有限公司
地址 300391 天津市西青区李七庄街天祥工业区祥厚路6号增1

(72)发明人 陈卓 苑旺

(74)专利代理机构 天津津专知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 12220
代理人 梁军

(51)Int.Cl.
B26D 1/15(2006.01)
B26D 7/14(2006.01)
B26D 7/06(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

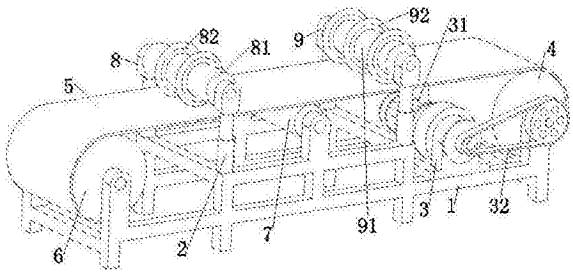
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于调节的标签切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于调节的标签切割装置，包括机架，所述机架上端固定有电动伸缩杆，所述电动伸缩杆上端转动连接有第一切割装置和第二切割装置，所述机架转动连接有从动辊、主动辊和张紧辊，所述机架上固定连接有驱动装置，所述主动辊、从动辊和张紧辊上传动连接有标签，所述第一切割装置包括第一切割辊和第一切割轮，所述第一切割辊和电动伸缩杆转动连接，所述第一切割轮和第一切割辊固定连接，所述第二切割装置包括第二切割辊和第二切割轮，所述第二切割辊和电动伸缩杆转动连接，所述第二切割轮和第二切割辊固定连接。该实用新型结构新颖，切割效率高，可实现自动化生产，能节约更多的生产成本值得推广。



CN 207071968 U

1.一种便于调节的标签切割装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)上端固定有电动伸缩杆(2),所述电动伸缩杆(2)上端转动连接有第一切割装置(8)和第二切割装置(9),所述机架(1)的一端转动连接有从动辊(6),另一端转动连接有主动辊(4),所述机架(1)上端转动连接有张紧辊(7),所述机架(1)上固定连接有驱动装置(3),所述主动辊(4)、从动辊(6)和张紧辊(7)上传动连接有标签(5),所述第一切割装置(8)和第二切割装置(9)分别位于张紧辊(7)两侧。

2.根据权利要求1所述的一种便于调节的标签切割装置,其特征在于:所述驱动装置(3)包括伺服电机(31)和皮带(32),所述伺服电机(31)固定在机架(1)内部,所述伺服电机(31)和皮带(32)传动连接,所述皮带(32)和主动辊(4)传动连接。

3.根据权利要求1所述的一种便于调节的标签切割装置,其特征在于:所述第一切割装置(8)包括第一切割辊(81)和第一切割轮(82),所述第一切割辊(81)和电动伸缩杆(2)转动连接,所述第一切割轮(82)和第一切割辊(81)固定连接,所述第二切割装置(9)包括第二切割辊(91)和第二切割轮(92),所述第二切割辊(91)和电动伸缩杆(2)转动连接,所述第二切割轮(92)和第二切割辊(91)固定连接。

4.根据权利要求3所述的一种便于调节的标签切割装置,其特征在于:所述第一切割轮(82)至少有一个,所述第二切割轮(92)至少有二个。

5.根据权利要求3所述的一种便于调节的标签切割装置,其特征在于:所述第一切割辊(81)和第二切割辊(91)内部均设有驱动电机,所述驱动电机分别和第一切割辊(81)和第二切割辊(91)传动连接。

6.根据权利要求3所述的一种便于调节的标签切割装置,其特征在于:所述第一切割轮(82)和第二切割轮(92)的刀刃均为倾斜刃口,倾斜角度范围是1°-15°。

一种便于调节的标签切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于切割机技术领域，具体涉及一种便于调节的标签切割装置。

背景技术

[0002] 在生产过程中，对商品的标签进行切割已经成为商品生产中必不可少的一个环节，在某些行业中已经有了专用的标签切割装置，但是对于大多数产品通用的标签切割装置还没有实现。我国很多小型企业多采用人工切割标签的方式，是将标签直接放置在操作台上，人工裁剪成片，工人劳动强度大，切割的效率较慢，而且很多时候会出现切边不整齐的现象，用工成本增加，减少了经济效益。并且标签切割的质量严重影响到产品的质量。

[0003] 有鉴于此，设计一种结构新颖，切割效率高，便于操作，可实现自动化生产的一种便于调节的标签切割装置来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于调节的标签切割装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种便于调节的标签切割装置，包括机架，所述机架上端固定有电动伸缩杆，所述电动伸缩杆上端转动连接有第一切割装置和第二切割装置，所述机架的一端转动连接有从动辊，另一端转动连接有主动辊，所述机架上端转动连接有张紧辊，所述机架上固定连接有驱动装置，所述主动辊、从动辊和张紧辊上传动连接有标签，所述第一切割装置和第二切割装置分别位于张紧辊两侧。

[0006] 优选的，所述驱动装置包括伺服电机和皮带，所述伺服电机固定在机架内部，所述伺服电机和皮带传动连接，所述皮带和主动辊传动连接。

[0007] 优选的，所述第一切割装置包括第一切割辊和第一切割轮，所述第一切割辊和电动伸缩杆转动连接，所述第一切割轮和第一切割辊固定连接，所述第二切割装置包括第二切割辊和第二切割轮，所述第二切割辊和电动伸缩杆转动连接，所述第二切割轮和第二切割辊固定连接。

[0008] 优选的，所述第一切割轮至少有一个，所述第二切割轮至少有二个。

[0009] 优选的，所述第一切割辊和第二切割辊内部均设有驱动电机，所述驱动电机分别和第一切割辊和第二切割辊传动连接。

[0010] 优选的，所述第一切割轮和第二切割轮的刀刃均为倾斜刃口，倾斜角度范围是1°-15°。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点：该便于调节的标签切割装置，通过第一切割装置和第二切割装置以及多个切割轮对标签进行切割，切割效率高，通过张紧辊对标签进行张紧，提高标签的切割效率，通过伺服电机带动主动辊转动，可以提高标签的输送效率，通过电动伸缩杆的伸缩调节，可方便调节切割轮的高度，提高了切割效率，节约了成本。该实用新型结构新颖，切割效率高，输送方便，可实现连续自动化生产，能节约更多的生产成本值

得推广。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的正视图；

[0014] 图3为本实用新型的俯视图。

[0015] 图中：1机架、2电动伸缩杆、3驱动装置、31伺服电机、32皮带、4主动辊、5标签、6从动辊、7张紧辊、8第一切割装置、81第一切割辊、82第一切割轮、9第二切割装置、91第二切割辊、92第二切割轮。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种便于调节的标签切割装置，包括机架1，所述机架1上端固定有电动伸缩杆2，所述电动伸缩杆2上端转动连接有第一切割装置8和第二切割装置9，所述机架1的一端转动连接有从动辊6，另一端转动连接有主动辊4，所述机架1上端转动连接有张紧辊7，所述机架1上固定连接有驱动装置3，所述主动辊4、从动辊6和张紧辊7上传动连接有标签5，所述第一切割装置8和第二切割装置9分别位于张紧辊7两侧，提高了标签的切割效率。

[0018] 具体的，所述驱动装置3包括伺服电机31和皮带32，所述伺服电机31固定在机架1内部，所述伺服电机31和皮带32传动连接，所述皮带32和主动辊4传动连接，提高了标签的传送效率。

[0019] 具体的，所述第一切割装置8包括第一切割辊81和第一切割轮82，所述第一切割辊81和电动伸缩杆2转动连接，所述第一切割轮82和第一切割辊81固定连接，所述第二切割装置9包括第二切割辊91和第二切割轮92，所述第二切割辊91和电动伸缩杆2转动连接，所述第二切割轮92和第二切割辊91固定连接，便于切割轮对标签的切割。

[0020] 具体的，所述第一切割轮82至少有一个，所述第二切割轮92至少有二个，提高了切割效率。

[0021] 具体的，所述第一切割辊81和第二切割辊91内部均设有驱动电机，所述驱动电机分别和第一切割辊81和第二切割辊91传动连接，提高了切割效率。

[0022] 具体的，所述第一切割轮82和第二切割轮92的刀刃均为倾斜刃口，倾斜角度范围是1°-15°，提高了刃口的锋利度。

[0023] 工作原理：工作时，先安装好标签5，再通过电动伸缩杆2调节第一切割轮82和第二切割轮92的高度，此时打开伺服电机31，伺服电机，31通过皮带32带动主动辊4转动，进而带动标签5转动，将标签5均匀地向前输送，此时驱动电机分别带动第一切割辊81和第二切割辊91转动，再通过第一切割轮82和第二切割轮92对标签5的压力，共同实现对标签5的切割，切割完毕后，通过主动辊4把切割好的标签5卷曲收集，而通过调节第一切割轮82和第二切

割轮92之间的宽度，可调节标签5的切割宽度，以达到不同的切割要求。

[0024] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

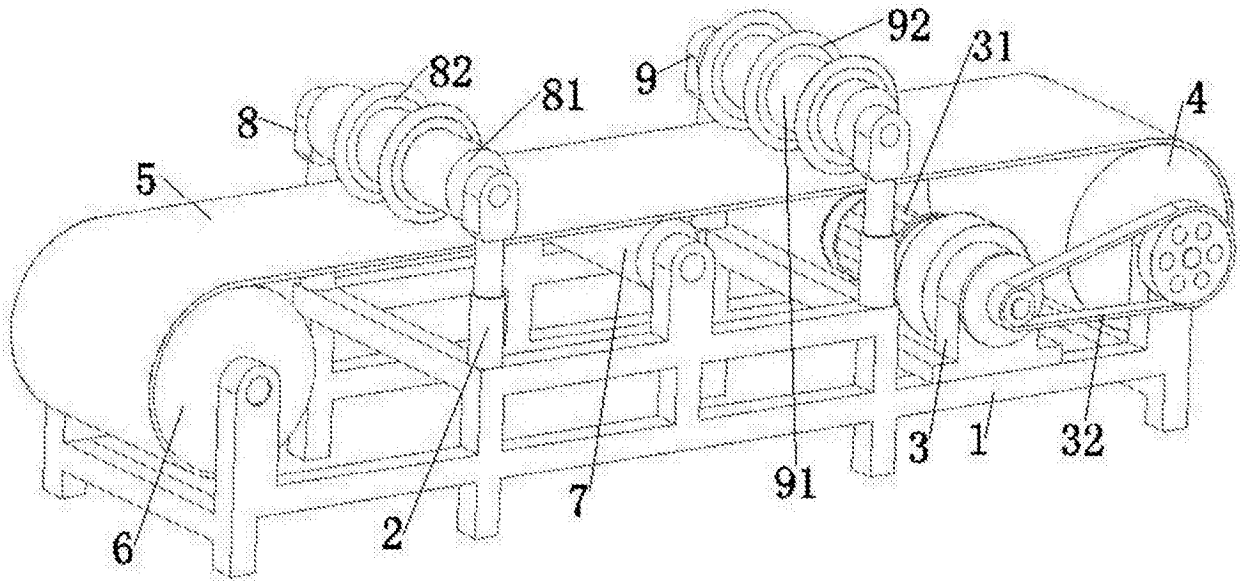


图1

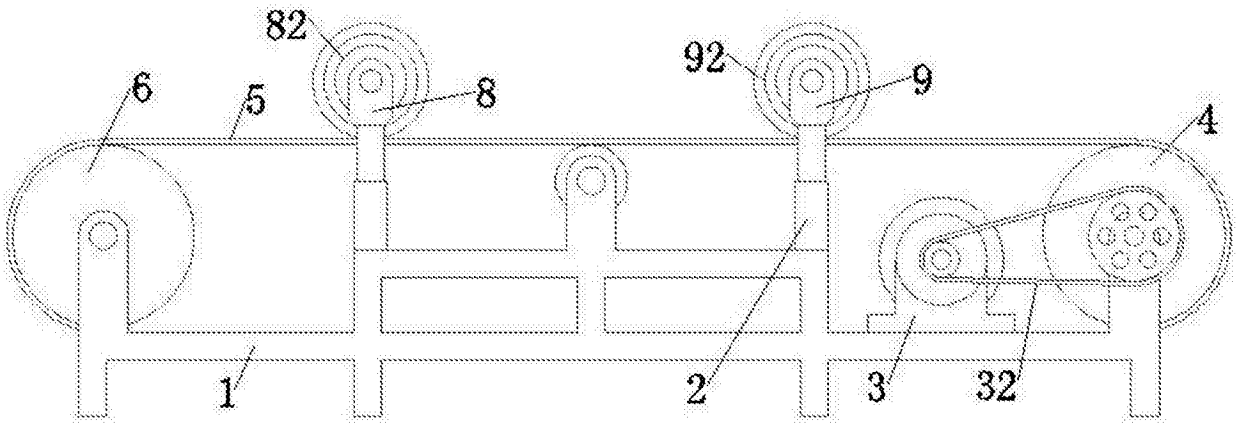


图2

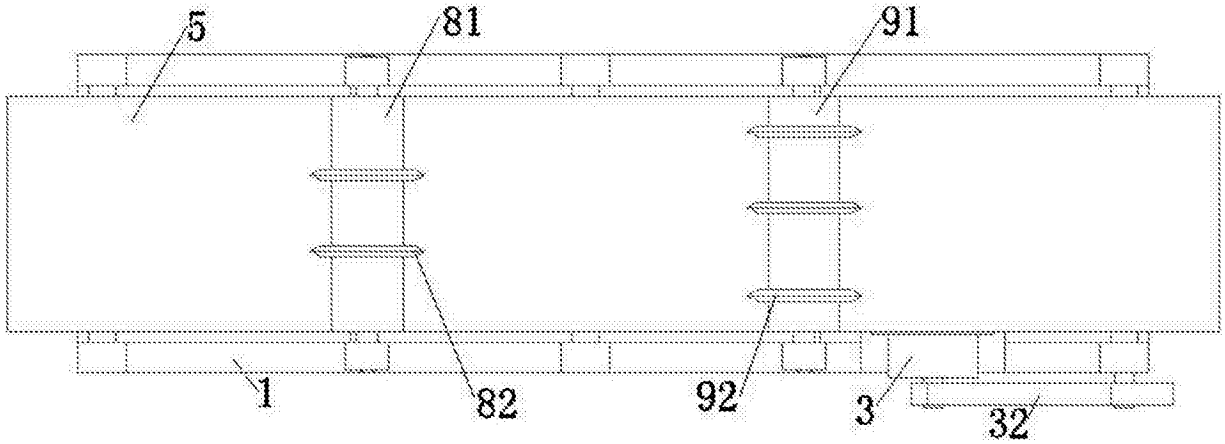


图3