



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103240212 A

(43) 申请公布日 2013. 08. 14

(21) 申请号 201310183963. 5

(22) 申请日 2013. 05. 17

(71) 申请人 安徽鼎恒皮件制品有限公司

地址 246507 安徽省安庆市宿松县工业园区

(72) 发明人 刘严裕

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006. 01)

B05C 11/02 (2006. 01)

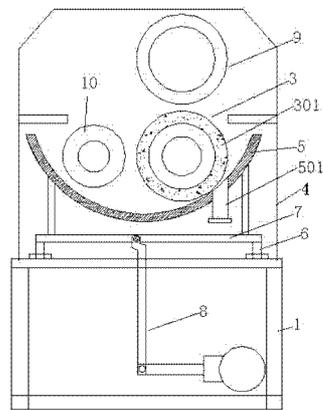
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种皮带粘胶装置

(57) 摘要

本发明公开了一种皮带粘胶装置,包括工作台、动力装置和粘胶辊,工作台两侧设有固定架,工作台上端设有胶槽,胶槽通过伸缩杆固定于工作台上,胶槽下端连接升降机构,粘胶辊设置于胶槽上端,粘胶辊两端设置于固定架上,粘胶辊垂直上端设有上胶辊,粘胶辊前侧设有刮胶辊,粘胶辊一端设有传动齿轮与动力装置通过链条连接传动。本发明解决了皮带自动均匀粘胶的问题,设计简单,结构合理,通过粘胶辊粘上胶水皮带在粘胶辊和上胶辊之间通过,粘胶均匀操作方便,粘胶的厚度可以通过刮胶辊调节,操作方便。



1. 一种皮带粘胶装置,包括工作台、动力装置和粘胶辊,工作台两侧设有固定架,其特征在于:所述的工作台上端设有胶槽,胶槽通过伸缩杆固定于工作台上,胶槽下端连接升降机构,粘胶辊设置于胶槽上端,粘胶辊两端设置于固定架上,粘胶辊垂直上端设有上胶辊,粘胶辊前侧设有刮胶辊,粘胶辊一端设有传动齿轮与动力装置通过链条连接传动。

2. 根据权利要求1所述的一种皮带粘胶装置,其特征在于:所述的上胶辊和刮胶辊与粘胶辊同侧一端均设有传动齿轮,三个传动齿轮啮合。

3. 根据权利要求1所述的一种皮带粘胶装置,其特征在于:所述的上胶辊和刮胶辊两端均设有调节螺杆。

4. 根据权利要求1所述的一种皮带粘胶装置,其特征在于:所述的粘胶辊上设有橡胶套。

5. 根据权利要求1所述的一种皮带粘胶装置,其特征在于:所述的胶槽下端设有卸料孔。

6. 根据权利要求1所述的一种皮带粘胶装置,其特征在于:所述的相邻伸缩杆之间通过固定板连接。

一种皮带粘胶装置

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及藤编皮条加工设备技术领域,具体属于一种皮带粘胶装置。

[0003]

背景技术

[0004] 通过皮条进行编制一些东西,这种传统的工艺,将其引进到包包制作上,生产出的包包比较时尚,很受年轻人喜欢。但在制作编制皮条时,需要在皮条上均匀附上粘胶层,现有技术主要通过人工操作,工作效率低;粘胶不均匀,影响产品品质。

[0005]

发明内容

[0006] 本发明的目的是提供了一种皮带粘胶装置,解决了皮带自动均匀粘胶的问题,设计简单,结构合理,通过粘胶辊粘上胶水皮带在粘胶辊和上胶辊之间通过,粘胶均匀操作方便,粘胶的厚度可以通过刮胶辊调节,操作方便。

[0007] 本发明采用的技术方案如下:

一种皮带粘胶装置,包括工作台、动力装置和粘胶辊,工作台两侧设有固定架,所述的工作台上端设有胶槽,胶槽通过伸缩杆固定于工作台上,胶槽下端连接升降机构,粘胶辊设置于胶槽上端,粘胶辊两端设置于固定架上,粘胶辊垂直上端设有上胶辊,粘胶辊前侧设有刮胶辊,粘胶辊一端设有传动齿轮与动力装置通过链条连接传动。

[0008] 所述的上胶辊和刮胶辊与粘胶辊同侧一端均设有传动齿轮,三个传动齿轮啮合。

[0009] 所述的上胶辊和刮胶辊两端均设有调节螺杆。

[0010] 所述的粘胶辊上设有橡胶套。

[0011] 所述的胶槽下端设有卸料孔。

[0012] 所述的相邻伸缩杆之间通过固定板连接。

[0013] 与已有技术相比,本发明的有益效果如下:

本发明通过粘胶辊粘上胶水皮带在粘胶辊和上胶辊之间通过,粘胶均匀操作方便,粘胶的厚度可以通过刮胶辊调节,操作方便。

[0014]

附图说明

[0015] 图1为本发明的结构示意图。

[0016] 图2为本发明传动装置结构示意图。

[0017]

具体实施方式

[0018] 参见附图,一种皮带粘胶装置,包括工作台 1、动力装置 2 和粘胶辊 3,工作台 1 两侧设有固定架 4,粘胶辊 3 上设有橡胶套 301。工作台 1 上端设有胶槽 5,胶槽 5 下端设有卸料孔 501。胶槽 5 通过伸缩杆 6 固定于工作台 1 上,相邻伸缩杆 6 之间通过固定板 7 连接。胶槽 5 下端连接升降机构 8,粘胶辊 6 设置于胶槽 5 上端,粘胶辊 3 两端设置于固定架 4 上,粘胶辊 3 垂直上端设有上胶辊 9,粘胶辊 3 前侧设有刮胶辊 10,粘胶辊 3 一端设有传动齿轮 11 与动力装置 2 通过链条连接传动,上胶辊 9 和刮胶辊 10 与粘胶辊 3 同侧一端均设有传动齿轮 11,三个传动齿轮 11 啮合。上胶辊 3 和刮胶辊 10 两端均设有调节螺杆 12,便于控制粘胶辊 3 与刮胶辊 10 之间的间隙,控制粘胶厚度,操作方便。

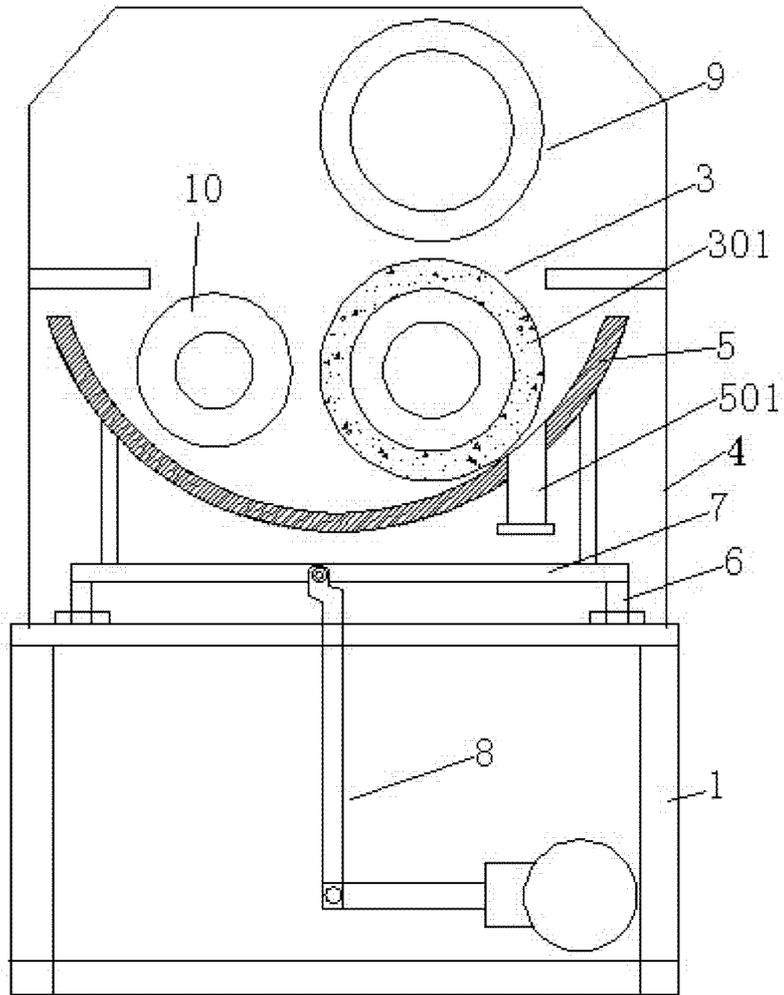


图 1

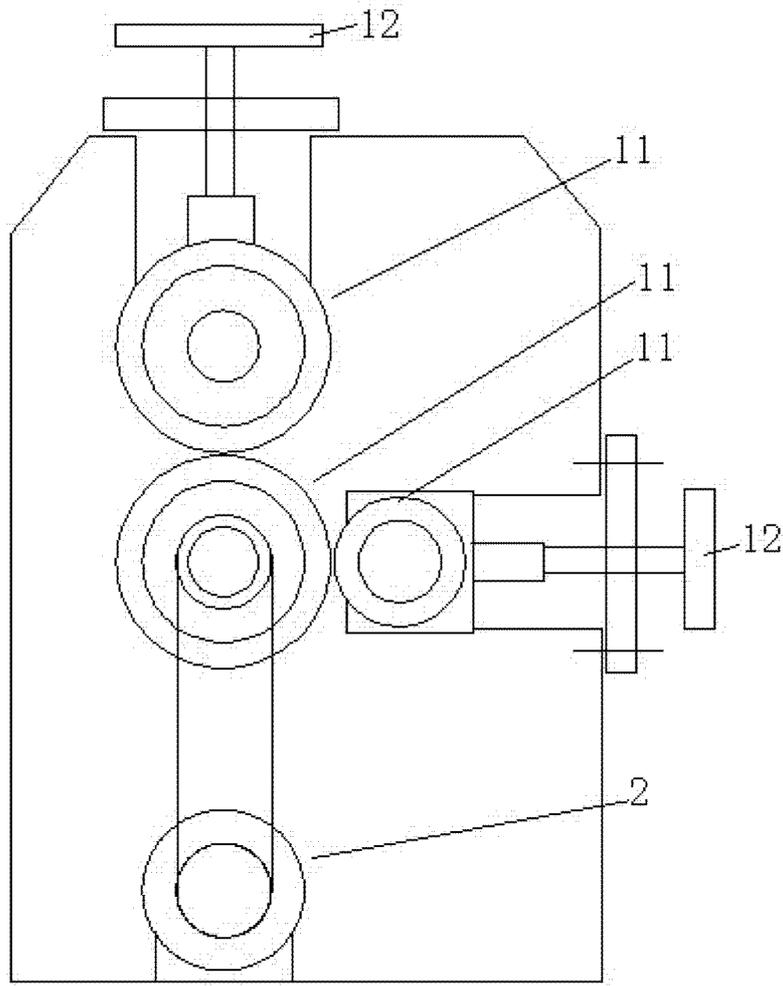


图 2