



## (12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101707962 B

(45) 授权公告日 2011.08.17

(21) 申请号 200910210525.7

(22) 申请日 2009.11.09

(73) 专利权人 孙长忠

地址 102300 北京市门头沟区水闸西路1号

(72) 发明人 孙长忠 余海 汤志敏 马春英

(74) 专利代理机构 北京市盛峰律师事务所

11337

代理人 李贺香

(51) Int. Cl.

A01G 1/00 (2006.01)

A01G 1/06 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 100998289 A, 2007.07.18, 全文.

CN 1969603 A, 2007.05.30, 全文.

审查员 刘明强

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法

(57) 摘要

本发明公开了一种用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法。本发明采用在美国树月季砧木上嫁接抗寒玫瑰品种的方法,利用所嫁接品种对砧木的影响作用,使砧木抗寒性大为提高,达到了使树状月季砧木在我国北方露地安全越冬的目的。同时,利用玫瑰生长旺盛的特点,加速所培育的树月季砧木的增粗生长。通过具有一定冠幅半成品-玫瑰树的培育,实现树状月季早成型早出圃的目标。

1. 用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法,其特征在於包括如下步骤:

砧木准备:按照树月季不同干高规格要求,对1年生干2年生根的美国 M1、M2 号砧木进行培养,使其在嫁接时定干高度处的粗度达到 0.5cm-0.8cm;

接穗准备:嫁接树种为抗寒玫瑰,对所述当年生抗寒玫瑰枝条,于嫁接采穗前一周进行摘心即摘除顶芽;

嫁接:在砧木定干高度,砧木两侧相对位置嫁接两个玫瑰接芽,用塑料薄膜绑扎带露芽绑紧;

嫁接后管理:接芽成活萌发生长至 2cm 以上时,距接芽上端 1.5cm-2.0cm 处及时剪除砧木枝条,除去所有砧木萌芽,当其生长至 15cm-20cm 时及时摘心;

翌年春季萌发前,对每一个玫瑰枝条短截留长 7cm-10cm,待玫瑰枝条萌发后,每枝选健壮的左右两侧和顶端萌条共 3 个保留培养,其余萌芽抹除并随时注意除去所有砧木萌芽,当玫瑰枝条生长到 15cm-20cm 时,对顶端枝条进行摘心,当年即可培育树月季的半成品玫瑰树。

2. 权利要求 1 所述的用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法,其特征在於:所述嫁接采用“丁”字形芽接或带木质嵌芽接方法。

3. 权利要求 1 或 2 所述的用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法,其特征在於:所述嫁接在 7 月~8 月进行。

4. 权利要求 1 所述的用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法,其特征在於:嫁接后对接芽在一周内涂抹“抽枝宝”。

5. 权利要求 1 所述的在美国树月季 M1、M2 号上嫁接培育树状玫瑰的方法,其特征在於:所述抗寒玫瑰为能耐 -15℃ 以下低温的抗寒品种。

## 用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及园林植物栽培领域,尤其涉及一种用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法。

### 背景技术

[0002] 目前,美国 M1、M2 号树月季砧木在我国长江以南表现良好,可直接嫁接月季品种培育成树状月季,虽在长江以北生长迅速,但由于其抗寒性与抗生理干旱能力差,露天越冬困难,难以推广应用,至今仍无解决办法。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种解决树状月季在我国北方露地越冬问题,使树状月季能在北方良好生长,同时解决其干径加速生长的问题,以缩短成品树状月季苗木培育时间用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法。

[0004] 为实现上述目的,本发明采用的技术方案如下:

[0005] 用美国 M1、M2 号砧木培育树月季半成品玫瑰树的方法,具体包括:

[0006] 砧木准备:按照树月季不同干高规格要求,对 1 年生干 2 年生根的美国 M1、M2 号砧木进行培养,使其在嫁接时定干高度处的粗度达到 0.5cm-0.8cm;

[0007] 接穗准备:嫁接树种为抗寒玫瑰,对所述当年生抗寒玫瑰枝条,于嫁接采穗前一周进行摘心即摘除顶芽;

[0008] 嫁接:在砧木定干高度,砧木两侧相对位置嫁接两个玫瑰接芽,用塑料薄膜绑扎带露芽绑紧;

[0009] 嫁接后管理:接芽成活萌发生长至 2cm 以上时,距接芽上端 1.5cm-2.0cm 处及时剪除砧木枝条,除去所有砧木萌芽,当其生长至 15cm-20cm 时及时摘心;

[0010] 翌年春季萌发前,对每一个玫瑰枝条短截留长 7cm-10cm,待玫瑰枝条萌发后,每枝选健壮的左右两侧和顶端萌条共 3 个保留培养,其余萌芽抹除并随时注意除去所有砧木萌芽,当玫瑰枝条生长到 15cm-20cm 时,对顶端枝条进行摘心,当年即可培育树月季的半成品玫瑰树。

[0011] 优化的,所述嫁接采用“丁”字形芽接或带木质嵌芽接方法,

[0012] 优化的,所述嫁接在 7 月~8 月进行。

[0013] 优化的,嫁接后对接芽在一周内涂抹“抽枝宝”。

[0014] 优化的,所述抗寒玫瑰为可耐 -15℃ 以下低温的抗寒品种。

[0015] 本发明的有益效果:

[0016] 本发明采用在美国树月季砧木上嫁接抗寒玫瑰品种的方法,利用所嫁接品种对砧木的影响作用,使砧木抗寒性大为提高,达到了使树状月季砧木在我国北方露地安全越冬的目的。同时,利用玫瑰生长旺盛的特点,加速所培育的树月季砧木的增粗生长。通过具有一定冠幅半成品-玫瑰树的培育,实现树状月季早成型早出圃的目标。

### 具体实施方式

[0017] 1、砧木准备：

[0018] 按照树月季不同干高规格要求，对1年生干（2年生根）美国M1、M2号砧木进行培养，使其在嫁接时定干高度处的粗度达到0.5cm-0.8cm。

[0019] 2、接穗准备：

[0020] 对当年生玫瑰枝条，于嫁接采穗前一周进行摘心（摘除顶芽），促进接芽成熟。

[0021] 3、嫁接：

[0022] ①时间：7月~8月份；

[0023] ②嫁接品种：能耐-15℃以下低温的抗寒玫瑰品种；

[0024] ③嫁接方法与操作：“丁字形”芽接或带木质嵌芽接。在砧木定干高度，砧木两侧相对位置嫁接两个接芽，用塑料薄膜绑扎带露芽绑紧。接后对接芽在一周内涂抹“抽枝宝”，以促进其尽快萌发。一般半个月即可萌发。

[0025] 嫁接后管理：接芽成活萌发生长至2cm以上时，距接芽上端1.5cm-2.0cm处及时剪除砧木枝条，除去所有砧木萌芽，促进玫瑰枝条生长。当其生长至15cm-20cm时及时摘心，促进枝条木质化。翌年春季萌发前，对每一个玫瑰枝条短截留长7cm-10cm，待玫瑰枝条萌发后，每枝选健壮的左右两侧和顶端萌条共3个保留培养，其余萌芽抹除。并随时注意除去所有砧木萌芽，促进所接玫瑰品种枝条生长。当玫瑰枝条生长到15cm-20cm时，对顶端枝条进行摘心，促进枝条增粗，促进玫瑰二次萌发，快速形成树冠。一般肥水管理条件下，当年即可培育成冠幅60cm以上的树月季半成品——玫瑰树。

[0026] 通过本发明所述方法，使美国M1号树月季砧木在北京露地越冬保存率由原来的30%左右，提高到了100%；使美国M2号砧木露地越冬保存率由原来的5%左右，提高到了100%，均达到了安全越冬的栽培要求。同时，该方法所培育的4年生树玫瑰距地面10cm处的直径，较采用其他方法所培育的树月季，提高了55.6%。