



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102007901532955
Data Deposito	18/06/2007
Data Pubblicazione	18/12/2008

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	B		

Titolo

CONFEZIONE PERFEZIONATA CON MEZZI DI RITENZIONE DEL PRODOTTO A FORZA
CONTROLLATA.

DESCRIZIONE DELL'INVENZIONE INDUSTRIALE AVENTE PER TITOLO:

CONFEZIONE PERFEZIONATA CON MEZZI DI RITENZIONE DEL PRODOTTO A FORZA CONTROLLATA.

A nome di Mezzini Sergio

di nazionalità Italiana, residente in Pianoro, Bologna, Via Nazionale n° 124/1 .

RIASSUNTO

La presente invenzione si riferisce ad una confezione perfezionata, contenente una serie di prodotti, in particolare di prodotti incartati, e dei mezzi di trattenimento dei prodotti nella confezione che esercitano una forza controllata di ritegno dei prodotti.

Secondo aspetti particolari dell'invenzione, tali mezzi sono realizzati con sistemi permanenti di adesione del prodotto alla confezione, posti in corrispondenza di parti separabili dalla confezione stessa o dall'incarto del prodotto, in modo che sia garantito un corretto trattenimento del prodotto all'interno della confezione e, allo stesso tempo, una forza controllata per il prelievo del medesimo dalla confezione stessa.

DESCRIZIONE

Il presente trovato si riferisce ad una confezione.

In particolare, la presente confezione può essere utilizzata per il confezionamento di un prodotto alimentare, dolciario, farmaceutico o di altro genere.

In particolar modo la presente confezione può essere utilizzata per il confezionamento di un prodotto in lastrine, in barrette, in pezzi, in polvere e in tutte le forme a queste assimilabili.

Sono note delle confezioni per chewinggum in lastrine, comprendenti una scatola in cartone di contenimento delle lastrine. Le lastrine sono normalmente affiancate una all'altra, in modo che una singola lastrina possa essere rimossa dalla fila, lasciando le altre all'interno della confezione. Normalmente le lastrine sono avvolte singolarmente con un incarto primario.

Queste confezioni sono del tipo che mantiene la propria configurazione esterna anche dopo la rimozione di una delle lastrine.

Questo crea uno spazio fra le lastre che permette alle lastre poste ai due lati dello spazio creato, di perdere la propria posizione, scivolare girate all'interno della confezione e diventare difficili da prendere per l'utilizzatore della confezione, o cadere alla prossima apertura della confezione.

Sono note soluzioni per ovviare a questo problema, che consistono prevalentemente nell'applicazione di adesivi che trattengono in maniera non permanente le lastre all'interno della confezione, oppure all'interno di un incarto di contenimento intermedio a sua volta posto all'interno della confezione. Tali soluzioni si basano sul principio di attrito che un adesivo non permanente, quale la cera, può esercitare sul prodotto.

Tali soluzioni, tuttavia, rappresentano un compromesso in termini di certezza della forza necessaria per prelevare il prodotto e la forza necessaria per mantenere il prodotto all'interno. Infatti, qualora la quantità di adesivo sia abbondante, il prodotto viene correttamente trattenuto ma diventa di difficile prelievo, qualora sia scarsa, il prodotto può facilmente muoversi dopo che il prodotto adiacente sia stato prelevato.

Sono altresì note soluzioni che prevedono l'inserimento di mezzi di contenimento ad attrito interni alla confezione, per esercitare una forza di ritenzione sul prodotto tale da garantire il prelievo senza che questo si muova una volta prelevato il prodotto adiacente.

Tali soluzioni rappresentano tuttavia un notevole incremento di costo della confezione, oltre ad un ostacolo alla produzione ad alta velocità di tale confezione.

Tutte queste soluzioni presentano inoltre il limite che, lavorando per attrito, non permettono di garantire la costanza della forza necessaria per il prelievo del prodotto, in quanto l'attrito varia per motivi di irregolarità di forma, materiali o temperatura.

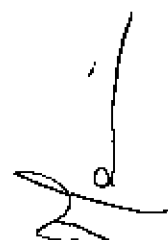
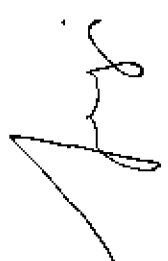
Viene provvista una confezione per prodotti, in cui detti prodotti sono avvolti in un rispettivo incarto; caratterizzata dal fatto che sono provvisti dei mezzi di trattenimento dei prodotti all'interno della confezione in grado di esercitare una forza controllata.

Tali mezzi possono essere realizzati con mezzi di adesione permanente di almeno un incarto ad almeno una parte della confezione. Tali mezzi di adesione disposti su parti separabili in maniera controllata dall'incarto o dalla confezione.

Si ottiene in questo modo una confezione che garantisce una forza costante e controllata di distacco del prodotto dalla confezione, senza aumentarne significativamente la complessità e il costo di produzione.

Queste e ulteriori caratteristiche del trovato, sono chiaramente riscontrabili dal contenuto delle realizzazioni preferite che sono fornite a titolo puramente esemplificativo e non limitativo nell'ambito di tutela.

- La figura 1 illustra una prima realizzazione di prodotto incartato;
- La figura 2 illustra una seconda realizzazione di prodotto incartato;
- La figura 3 illustra una terza realizzazione di prodotto incartato;
- La figura 4 illustra una serie di prodotti dentro ad una prima forma di involucro;
- La figura 5 illustra una serie di prodotti dentro ad una seconda forma di involucro;
- La figura 6 illustra una serie di prodotti dentro ad una prima forma di involucro multiplo;
- La figura 7 illustra una serie di prodotti dentro ad una seconda forma di involucro multiplo;
- La figura 8 illustra una prima realizzazione delle zone separabili dell'involucro;
- La figura 9 illustra una seconda realizzazione delle zone separabili dell'involucro;
- La figura 10 illustra una terza realizzazione delle zone separabili dell'involucro;
- La figura 11 illustra una prima realizzazione di foglio avvolto intorno ai prodotti.
- La figura 12 illustra una seconda realizzazione di foglio avvolto intorno ai prodotti.
- La figura 13 illustra una prima realizzazione delle zone separabili del foglio;
- La figura 14 illustra una seconda realizzazione delle zone separabili del foglio;
- La figura 15 illustra una terza realizzazione delle zone separabili del foglio;
- La figura 16 illustra una sezione di una prima realizzazione della confezione composta dal prodotto avvolto, dal un foglio e da un involucro esterno;

- La figura 17 illustra una sezione di una seconda realizzazione della confezione composta da due serie di prodotti avvolti sovrapposti, da due fogli e da un involucro esterno;
- La figura 18 illustra una prima realizzazione delle zone separabili dell'incarto.
- La figura 19 illustra una seconda realizzazione delle zone separabili dell'incarto.
- La figura 20 illustra una terza realizzazione delle zone separabili dell'incarto.
- La figura 21 illustra una sezione di una realizzazione della confezione composta da una di prodotti avvolti sovrapposti, da un foglio e da un involucro esterno;

In riferimento alle figure 1e 2 , vengono evidenziati due tipologie diverse di prodotti incartati (10, 10a) in cui l'incarto (11) è realizzato con un foglio piegato attorno al prodotto. Altri esempi di questa tipologia di incarto non sono stati riportati in quanto comunemente noti allo stato dell'arte e comunque ininfluenti per il funzionamento del presente trovato.

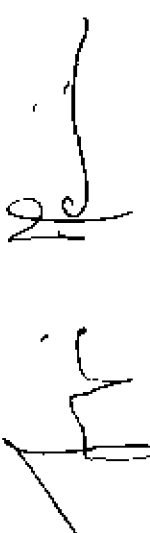
In riferimento alla figura 3, viene rappresentato una terza tipologia di prodotto incartato (10 b), dove l'incarto (11) è realizzato con un foglio piegato e saldato attorno al prodotto. Altri esempi di questa tipologia di incarto non sono stati riportati in quanto comunemente noti allo stato dell'arte e comunque ininfluenti per il funzionamento del presente trovato.

I materiali che costituiscono l'incarto appartengono al gruppo carta, carta paraffinata, laminati metallici, laminati plastici o qualsiasi combinazione di questi materiali.

Con riferimento alla figure 4 e 5 vengono mostrati due esempi di involucri (41) che possono costituire la parte esterna della confezione.

L'involucro esterno ha la funzione di contenere almeno parzialmente il prodotto, e in una sua prima realizzazione preferita è costituito da una parete posteriore su cui sono applicati i mezzi di adesione permanente (80) che mantengono il prodotto (10) in posizione.

In una seconda realizzazione preferita, indicata in figura 4, l'involucro esterno è costituito da 5 pareti che avvolgono il prodotto e da una parete aperta (42) per permetterne il suo prelievo.



Possono essere altresì immaginate altre forme di involucro, comprendenti un numero di pareti da 1 a 6. Per garantire una completa protezione del prodotto interno non durante il suo prelievo, la confezione è dotata di un coperchio (43) che chiude la parete aperta.

La forma e la funzionalità di aggancio del coperchio possono essere risolte in molti modi, che non vengono riportati in quanto influenti per il funzionamento del seguente trovato.

In figura 6 viene riportata una terza realizzazione preferita della confezione (60), realizzata con più involucri (41) collegati fra loro.

In figura 7 viene riportata una quarta realizzazione preferita della confezione (70), in cui il singolo involucro definisce una serie di cavità multiple (71,72) in grado di accogliere il prodotto (10).

Tali realizzazioni sono note al tecnico di settore e non vengono qui analizzate in quanto influenti per lo scopo dell'invenzione.

Gli involucri possono essere realizzati in uno dei materiali a scelta fra cartoncino, carta, plastica, laminati o con qualsiasi combinazione dei medesimi o con materiali equivalenti.

Con relazione alla figura 8, viene riportato una confezione in cui i mezzi di adesione permanente (80), sono provvisti in corrispondenza di una zona separabile (81) dell'involucro (41). In tale realizzazione la zona separabile (81) dell'involucro è unita all'involucro attraverso delle linee di separazione (82) eseguiti sull'involucro (41) stesso. Le linee di separazione (82) sono almeno parzialmente ottenute con una incisione passante non continua del materiale costituente l'involucro (41).

Queste possono essere anche essere ottenute con una incisione non passante del materiale costituente l'involucro (41).

Le linee di separazione (82) sono sagomate in modo da determinare una forza controllata di strappo. Modificandone infatti l'estensione, la profondità e la direzione, è possibile predeterminare la forza che sarà necessaria per strapparli durante il prelievo del prodotto.

Secondo una realizzazione particolare, le zone separabili dell'involucro sono ottenute da alette (81) che sporgono rispetto ad uno dei bordi di una faccia dell'involucro. Le alette

possono assumere qualunque forma, e in particolare possono assumere una forma sostanzialmente circolare.

Secondo una seconda realizzazione particolare, indicata in figura 9, tali alette le alette (81a) sporgono oltre la lunghezza del prodotto, permettendo la presa del prodotto senza toccare il prodotto.

Secondo una terza realizzazione particolare, rappresentata in figura 10, le zone separabili (81b) dell'involucro sono ottenute all'interno di una delle pareti costituenti l'involucro.

Una ulteriore realizzazione preferita della confezione, prevede l'inserimento di un foglio all'interno dell'involucro.

Il foglio (110) ha la funzione di supporto dei prodotti (10), e in una sua prima realizzazione preferita è costituito da una parete posteriore su cui sono applicati i mezzi di adesione permanente (80) che mantengono il prodotto (10) in posizione.

In una seconda realizzazione preferita, rappresentata in figura 11, il foglio è provvisto in forma di tasca, che avvolge il prodotto su 5 lati.

In una terza realizzazione preferita, indicata in figura 12, il foglio è provvisto in forma di fascetta che avvolge il prodotto su 4 lati.

Secondo altre realizzazioni preferite, non rappresentate, il foglio può avvolgere 2 o 3 delle pareti del prodotto incartato.

Secondo un'ultima realizzazione preferita, indicata in figura 14, il foglio può costituire un avvolgimento completo del prodotto incartato.

I fogli (110) possono essere realizzati in uno dei realizzato con un materiale a scelta del gruppo carta, carta paraffinata, laminati metallici, laminati plastici o con qualsiasi combinazioni di detti materiali.

Con relazione alla figura 13, viene riportato una confezione in cui i mezzi di adesione permanente (80), sono provvisti in corrispondenza di una zona separabile (130) del foglio (110) posta lungo un bordo del foglio.

Con relazione alla figura 14, dove il foglio avvolge completamente il prodotto incartato, la zona separabile è costituita da un'area del foglio che giace su più pareti adiacenti, nel caso specifico la parete superiore, quella laterale e quella inferiore.

Secondo una realizzazione particolare, la zona separabile (130) del foglio è unita al foglio attraverso delle linee di separazione (131) eseguite sul foglio. Sono possibili tuttavia anche soluzioni diverse, quale la separazione "in spessore" di parte del foglio, equivalente al distacco di una parte laminata di un materiale multistrato.

Tali linee di separazione (131) sono almeno parzialmente ottenute con una incisione passante non continua del materiale costituente il foglio (110).

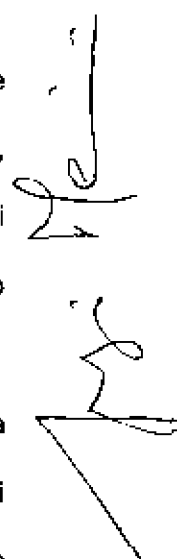
Secondo una diversa realizzazione, le linee di separazione possono essere ottenute con una incisione non passante del materiale costituente il foglio (110).

Le linee di separazione sono sagomate in modo da determinare una forza controllata di strappo. Modificandone infatti l'estensione, la profondità e la direzione, è possibile predeterminare la forza che sarà necessaria per strapparli durante il prelievo del prodotto.

Secondo una realizzazione preferita della confezione, rappresentata in sezione nella figura 16, sono provvisti dei mezzi di adesione permanente (140) tra il foglio (110) e l'involucro esterno (41). Questi mezzi permettono di mantenere il foglio saldamente all'interno dell'involucro durante l'operazione di prelievo del prodotto incartato.

Una versione particolare di tale realizzazione, si ha con dei mezzi di adesione permanente realizzati con un supporto biadesivo permanente laminato, in cui il supporto centrale, separabile, costituisce il foglio (110), il lato adesivo posto verso la confezione costituisce i mezzi di adesione permanente (140) e il lato adesivo posto verso l'incarto del prodotto costituisce i mezzi di adesione permanente (80).

Secondo un'ulteriore realizzazione preferita della confezione, rappresentata in sezione nella figura 17, dove sono presenti due gruppi sovrapposti di prodotti incartati avvolti in rispettivi fogli, sono provvisti dei mezzi di adesione permanente (170) tra i fogli (110) posti all'interno dell'involucro (41). Questi mezzi permettono di trattenere i fogli in maniera più decisa e



anche quando il numero di strati diventa superiore a 2 e potrebbe non essere più possibile fissare i fogli dei gruppi di prodotti centrali non in contatto con l'involucro esterno.

Secondo un'ulteriore realizzazione particolare della confezione, indicata nelle figure 18, 19 e 20, i mezzi di adesione permanente sono provvisti in corrispondenza di una zona separabile (170) dell'incarto (11). La zona separabile (170) dell'incarto è unita all'incarto attraverso delle linee di separazione (171) eseguite sull'incarto. Tali linee di separazione (171) sono almeno parzialmente ottenute con una incisione passante non continua del materiale costituente l'incarto (11).

Le stesse linee di separazione possono anche essere ottenute con una incisione non passante del materiale costituente l'incarto (11).

Le linee di separazione sono sagomate in modo da determinare una forza controllata di strappo. Modificandone infatti l'estensione, la profondità e la direzione, è possibile predeterminare la forza che sarà necessaria per strapparli durante il prelievo del prodotto.

Secondo una realizzazione particolare rappresentata in figura 20, la posizione delle linee di separazione è tale per cui, una volta strappato, l'incarto (11) del prodotto non perde la propria integrità, essendo la linea di separazione (171) provvista oltre la linea di saldatura.

Secondo un'ulteriore realizzazione particolare della confezione, rappresentata in sezione in figura 21, è presente all'interno della confezione un gruppo di prodotti sovrapposti. Al fine di trattenere correttamente il gruppo di prodotti all'interno della confezione, è provvisto un attacco permanente (80) fra l'ultimo incarto (11) e il foglio (110) e una serie di mezzi di adesione non permanente (210) fra gli incarti (11) dei singoli prodotti.

Tali mezzi di adesione possono essere provvisti su almeno una delle due facce principali, ovvero quelle di maggior estensione, del prodotto incartato, su una faccia laterale o su una faccia di testa del prodotto incartato.

Secondo altre configurazioni particolari della confezione, la confezione può contenere più gruppi sovrapposti di prodotti affiancati, come esemplificato in figura 17, o più gruppi affiancati di prodotti sovrapposti, come rappresentato in figura 5.

In tutte le realizzazioni fino ad ora rappresentate i mezzi di adesione permanente possono essere realizzati con adesivi permanenti o altri sistemi meccanici di fissaggio permanente.

Nel caso di adesivi possono essere utilizzate colle a caldo, colle a freddo o colle a contatto.

I mezzi di adesione non permanente possono essere realizzati con cera, o con adesivi che permettano un successivo distacco.

I prodotti che possono essere confezionati secondo i principi della presente invenzione sono molteplici, prodotti commestibili, quali chewing gum o barrette di cioccolato o biscotti o snacks.

Possono altresì essere confezionati prodotti granulari, in polvere, in pezzi sfusi o orientati.

Fra questi sono lo zucchero, il the, il tabacco, il caffè.

Possono essere prodotti farmaceutici, parafarmaceutici o nutritional.

Fra questi aspirine, preservativi, vitamine.

E' stata quindi provvista una confezione che consente un agevole confezionamento del prodotto, una suo adeguato trattenimento fino al momento dell'uso anche quando i pezzi adiacenti vengono prelevati, sfruttando la caratteristica che la forza viene esercitata da una parte della confezione o dell'incarto del prodotto che viene strappata. Forza che risulta quindi costante e predeterminata.

Le confezioni qui ottenute sono, inoltre, facilmente macchinabili, a tutto vantaggio della realizzabilità e del relativo costo produttivo.

Le confezioni qui illustrate sono state presentate al solo scopo descrittivo ma non limitativo del campo di applicazione del presente trovato.

Modifiche ed estensioni conseguenti agli insegnamenti qui illustrati e alla conoscenze dell'attuale stato dell'arte devono essere intese come facenti parte della presente invenzione.

Data: 15 Giugno 2007

Firma del richiedente

RIVENDICAZIONI

- 1) Confezione per prodotti; caratterizzata dal fatto che sono provvisti dei mezzi di trattenimento che esercitano una forza controllata di ritegno dei prodotti all'interno della confezione.
- 2) confezione secondo la rivendicazione 1 in cui i prodotti sono avvolti in un rispettivo incarto (11).
- 3) Confezione secondo la rivendicazione 2, in cui i mezzi di trattenimento sono realizzati con mezzi di adesione permanente (80) di almeno una parte di un incarto (11) ad almeno una parte della confezione (40).
- 4) confezione secondo la rivendicazione 3, in cui i mezzi di adesione permanente (80) costituiscono un collegamento rigido.
- 5) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 4, in cui la confezione comprende almeno un involucro di contenimento esterno (41).
- 6) Confezione secondo la rivendicazione 5, in cui i mezzi di trattenimento sono realizzati con mezzi di adesione permanente (80) di almeno una parte di un incarto (11) ad almeno una parte dell'involucro esterno (41).
- 7) Confezione secondo la rivendicazione 6, in cui l'involucro esterno (41) presenta una pluralità di pareti che definiscono almeno parzialmente il contenimento del prodotto (10) e almeno una parete aperta (42) per permettere il prelievo del prodotto.
- 8) Confezione secondo la rivendicazione 7, in cui l'involucro esterno (41) presenta un coperchio (43) collegato ad una delle pareti, che permette la chiusura dell'apertura definita per il prelievo del prodotto (10).
- 9) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 7 e 8, in cui l'involucro esterno (41) è realizzato con uno dei materiali a scelta fra cartoncino, carta, plastica, laminati e combinazioni di questi materiali.
- 10) Confezione (60) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 9 in cui sono presenti più involucri (41) collegati fra loro.

11) Confezione (70) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 10 in cui l'involucro definisce una serie di cavità multiple (71,72) in grado di accogliere il prodotto (10).

12) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 11, in cui i mezzi di adesione permanente (80), sono provvisti in corrispondenza di una zona separabile (81) dell'involucro (41).

13) Confezione secondo la rivendicazione 12, in cui la zona separabile (81) dell'involucro è unita all'involucro attraverso delle linee di separazione (82) eseguite sull'involucro (41).

14) Confezione secondo la rivendicazione 13, in cui le linee di separazione (82) sono almeno parzialmente ottenute con una incisione passante non continua del materiale costituente l'involucro (41).

15) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 13 e 14, in cui le linee di separazione (82) sono almeno parzialmente ottenute con una incisione non passante del materiale costituente l'involucro (41).

16) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 13 a 15, in cui le linee di separazione (82) sono sagomate in modo da determinare una forza controllata di strappo.

17) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 12 a 16, in cui le zone separabili dell'involucro sono ottenute da alette (81) che sporgono rispetto ad uno dei bordi di una faccia dell'involucro.

18) Confezione secondo la rivendicazione 17 in cui le alette (81a) permettono la presa senza toccare il prodotto.

19) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 17 e 18 in cui le alette (81a) sporgono oltre la lunghezza del prodotto.

20) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 12 a 19, in cui le zone separabili (81b) dell'involucro sono ottenute all'interno di una delle pareti costituenti l'involucro.

21) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 12 a 20, in cui le zone separabili dell'involucro hanno forma sostanzialmente circolare.



- 22) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 21, in cui la confezione comprende almeno un foglio (110) disposto all'interno dell'involucro di contenimento.
- 23) Confezione secondo la rivendicazione 22, in cui i mezzi di trattenimento sono realizzati con mezzi di adesione permanente (80) di almeno una parte di un incarto (11) ad almeno una parte del foglio (110).
- 24) Confezione secondo la rivendicazione 23, in cui i mezzi di adesione permanente (80), sono provvisti in corrispondenza di una zona separabile (130) del foglio (110).
- 25) Confezione secondo la rivendicazione 24, in cui la zona separabile (130) del foglio è unita al foglio attraverso delle linee di separazione (131) eseguite sul foglio.
- 26) Confezione secondo la rivendicazione 25, in cui le linee di separazione (131) sono almeno parzialmente ottenuti con una incisione passante non continua del materiale costituente il foglio (110).
- 27) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 25 e 26, in cui le linee di separazione (131) sono almeno parzialmente ottenute con una incisione non passante del materiale costituente il foglio (110).
- 28) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 25 a 27, in cui le linee di separazione (131) sono sagomate in modo da determinare una forza controllata di strappo.
- 29) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 22 a 28, in cui sono provvisti dei mezzi di adesione permanente (140) tra il foglio (110) e l'involucro (41).
- 30) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 22 a 29, in cui sono provvisti dei mezzi di adesione permanente (170) tra più fogli (110) posti all'interno dell'involucro (41).
- 31) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 22 a 30, in cui il foglio avvolge parzialmente un gruppo di prodotti incartati.
- 32) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 22 a 31, in cui il foglio avvolge parzialmente su almeno 5 lati un gruppo di prodotti incartati.
- 33) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 22 a 31, in cui il foglio avvolge completamente un gruppo di prodotti incartati.

34) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 22 a 33 in cui il foglio è realizzato con un materiale del gruppo carta, carta paraffinata, laminati metallici, laminati plastici e combinazioni di detti materiali.

35) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 34, in cui i mezzi di adesione permanente (80), sono provvisti in corrispondenza di una zona separabile (170) dell'incarto (11).

36) Confezione secondo la rivendicazione 35, in cui la zona separabile (170) dell'incarto è unita all'incarto attraverso delle linee di separazione (171) eseguite sull'incarto.

37) Confezione secondo la rivendicazione 36, in cui le linee di separazione (171) sono almeno parzialmente ottenuti con una incisione passante non continua del materiale costituente l'incarto (11).

38) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 36 e 37, in cui le linee di separazione (171) sono almeno parzialmente ottenute con una incisione non passante del materiale costituente l'incarto (11).

39) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 36 a 38, in cui le linee di separazione (131) sono sagomate in modo da determinare una forza controllata di strappo.

40) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 2 a 39 in cui l'incarto (11) è realizzato con un foglio piegato attorno al prodotto.

41) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 2 a 40 in cui l'incarto (11) è realizzato con un foglio piegato e saldato attorno al prodotto.

42) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 2 a 41 in cui l'incarto (11) è realizzato con un materiale del gruppo carta, carta paraffinata, laminati metallici, laminati plastici e combinazioni di detti materiali.

43) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 42, contenente un gruppo di prodotti affiancati.

44) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 42, contenente un gruppo di prodotti sovrapposti.

- 45) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 42, contenente più gruppi sovrapposti di prodotti affiancati.
- 46) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 42, contenente più gruppi affiancati di prodotti sovrapposti.
- 47) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 2 a 46, in cui sono provvisti dei mezzi di adesione non permanente (210) fra gli incarti (11) dei singoli prodotti.
- 48) Confezione secondo la rivendicazione 47 in cui i mezzi di adesione non permanente sono provvisti su almeno una faccia principale del prodotto incartato.
- 49) Confezione secondo la rivendicazione 47 in cui i mezzi di adesione non permanente sono provvisti su almeno una faccia laterale del prodotto incartato.
- 50) Confezione secondo la rivendicazione 47 in cui i mezzi di adesione non permanente sono provvisti su almeno una faccia di testa del prodotto incartato.
- 51) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 50 in cui i mezzi di adesione non permanente sono realizzati con cera.
- 52) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 51 in cui i mezzi di adesione permanente (80) sono realizzati con un supporto biadesivo separabile in spessore.
- 53) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 52 in cui i mezzi di adesione permanente sono realizzati con adesivi permanenti.
- 54) Confezione secondo la rivendicazione 53 in cui i mezzi di adesione permanente sono realizzati con colla a freddo.
- 55) Confezione secondo la rivendicazione 53 in cui i mezzi di adesione permanente sono realizzati con colla a caldo.
- 56) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 55 in cui il prodotto è un prodotto commestibile.
- 57) Confezione secondo la rivendicazione 56 in cui il prodotto è un chewing gum.
- 
- 

58) Confezione secondo la rivendicazione 56 in cui il prodotto è a scelta dalla famiglia cioccolato, biscotto, wafer, creme, frutta secca, prodotti modellati e combinazioni dei medesimi.

59) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 58 in cui il prodotto è una polvere.

60) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 58 in cui il prodotto è un prodotto granulare.

61) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 58 in cui il prodotto è costituito da una serie di prodotti in pezzi.

62) Confezione secondo la rivendicazione 61 in cui i pezzi sono orientati all'interno dell'incarto.

63) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 55 in cui il prodotto è un preservativo.

64) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 63 in cui viene provvisto un avvolgimento saldato attorno all'involucro.

65) Un metodo per confezionare prodotti che prevede di accoppiare permanentemente il prodotto incartato ad un foglio e inserire il foglio in un involucro e completarne la formatura in modo che il consumatore possa afferrare il prodotto e, rompendo la parte separabile, possa prelevare un prodotto.

66) Un metodo per confezionare prodotti che prevede di inserire un foglio all'interno dell'involucro, accoppiare permanentemente il prodotto incartato al foglio e inserire il foglio in un involucro e completarne la formatura in modo che il consumatore possa afferrare il prodotto e, rompendo la parte separabile, possa prelevare un prodotto.

67) Il metodo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 65 e 66 in cui il foglio viene collegato in maniera permanente all'involucro.

68) Un metodo per confezionare prodotti che prevede di accoppiare permanentemente il prodotto incartato ad un involucro e completarne la formatura in modo che il consumatore possa afferrare il prodotto, rompere la parte separabile e prelevare un prodotto.

69) Confezione secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti e secondo quanto illustrato con riferimento alle figure degli uniti disegni e per gli accennati scopi.

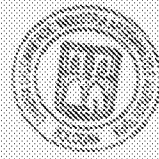


CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the official text.

A second, distinct handwritten signature in black ink, located to the right of the official stamp and signature.

TAVOLA 1



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

FIGURA 1

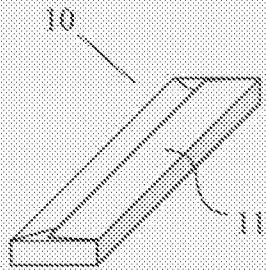


FIGURA 2

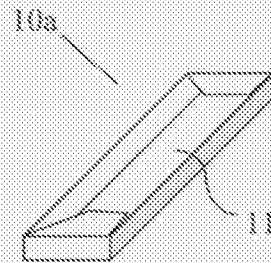


FIGURA 3

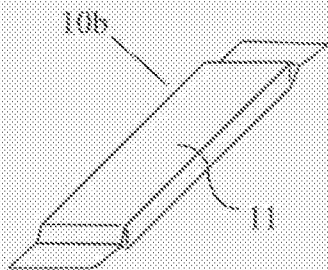


FIGURA 4

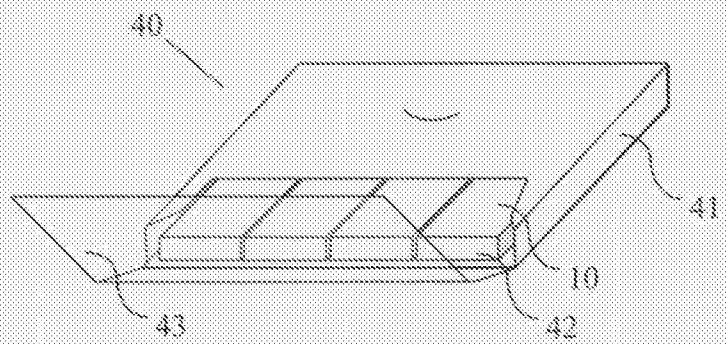


FIGURA 5

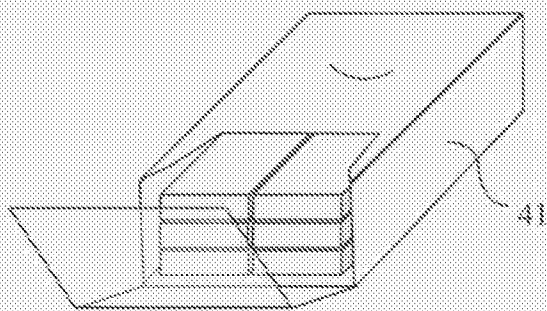


FIGURA 6

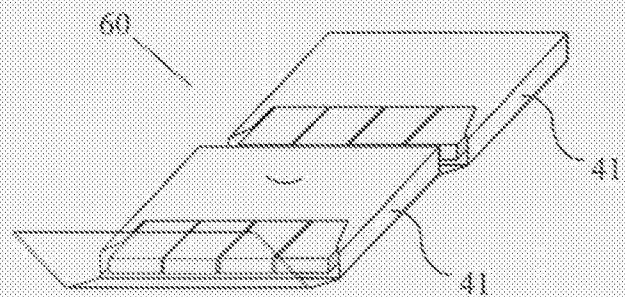


FIGURA 7

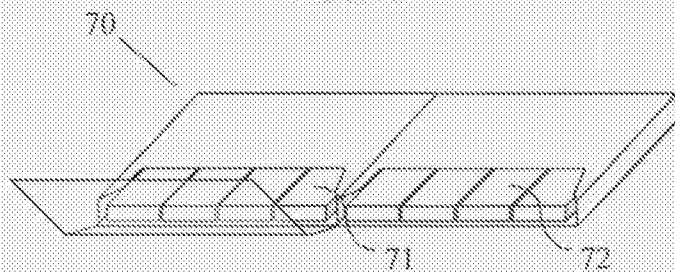
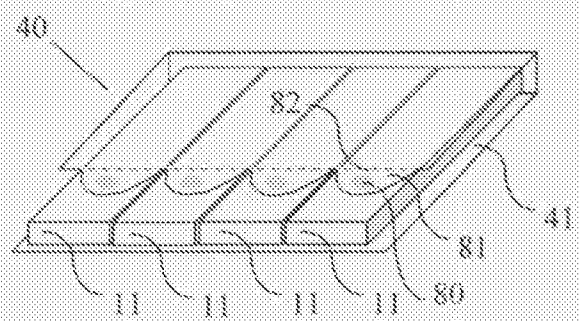
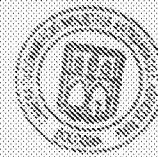


FIGURA 8



Handwritten signature and initials.



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO AGRICOLTURA
DI ROMA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

TAVOLA 2

FIGURA 9

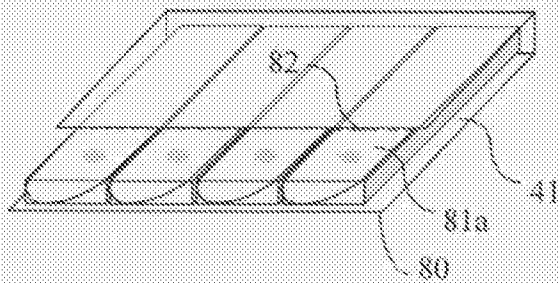


FIGURA 10

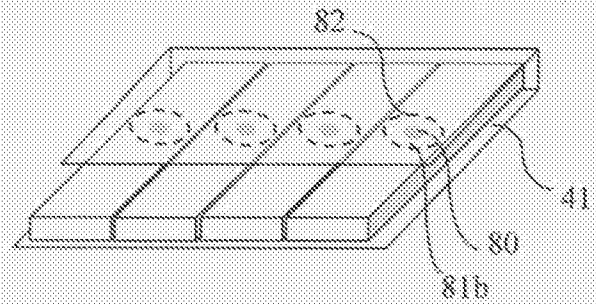


FIGURA 11



FIGURA 12

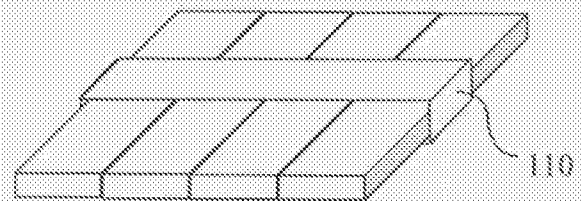


FIGURA 13

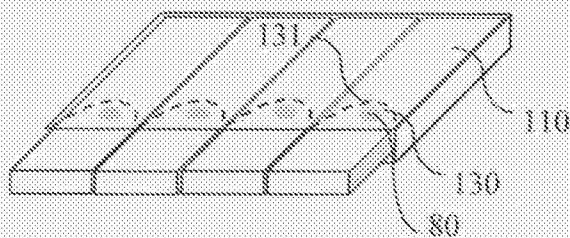


FIGURA 14

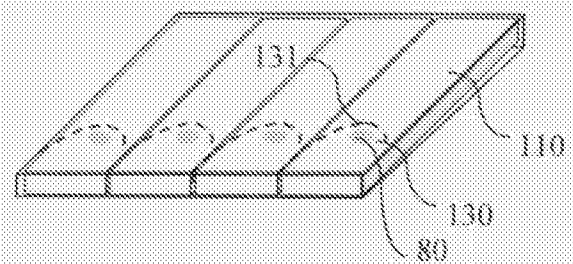


FIGURA 15

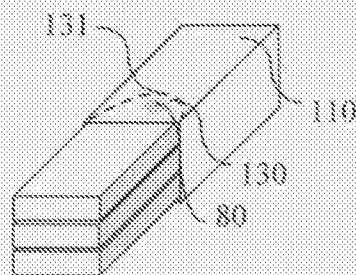
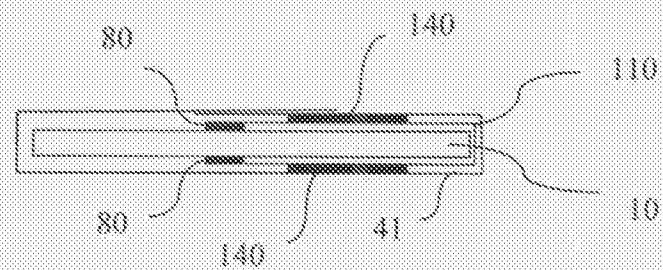
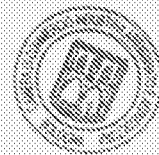


FIGURA 16





GRUPPO ES COMMERCIO INDUSTRIALE
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI ROMA
UFFICIO BREVETTI
IL DIRETTORE

TAVOLA 3

FIGURA 17

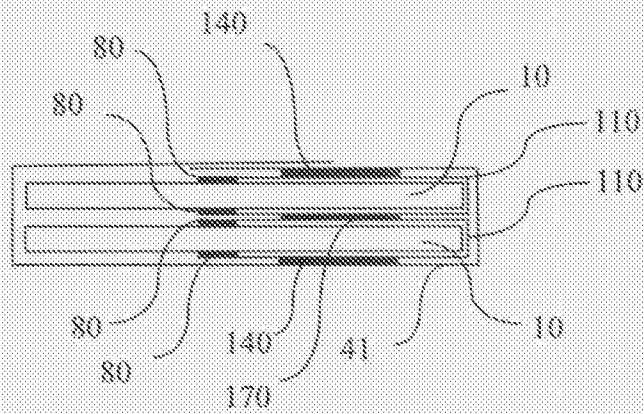


FIGURA 18

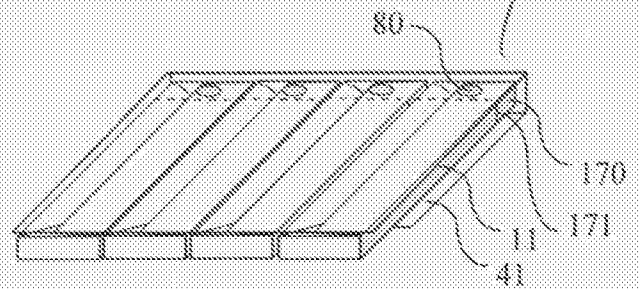


FIGURA 19

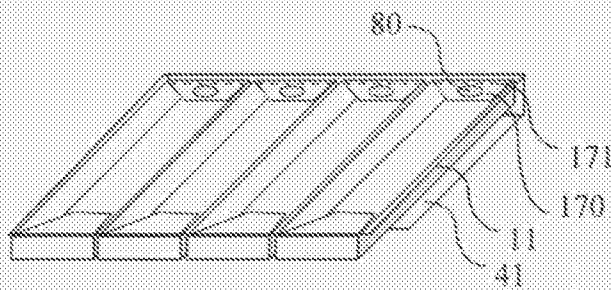


FIGURA 20

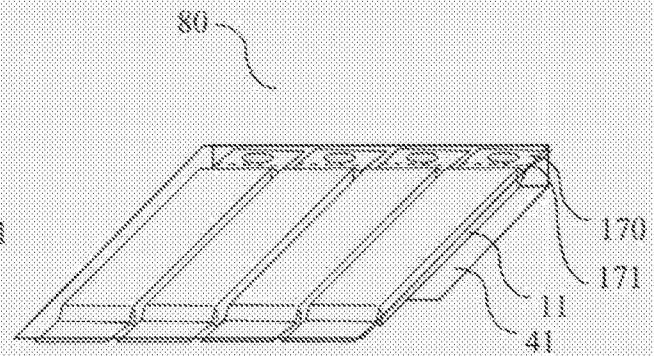
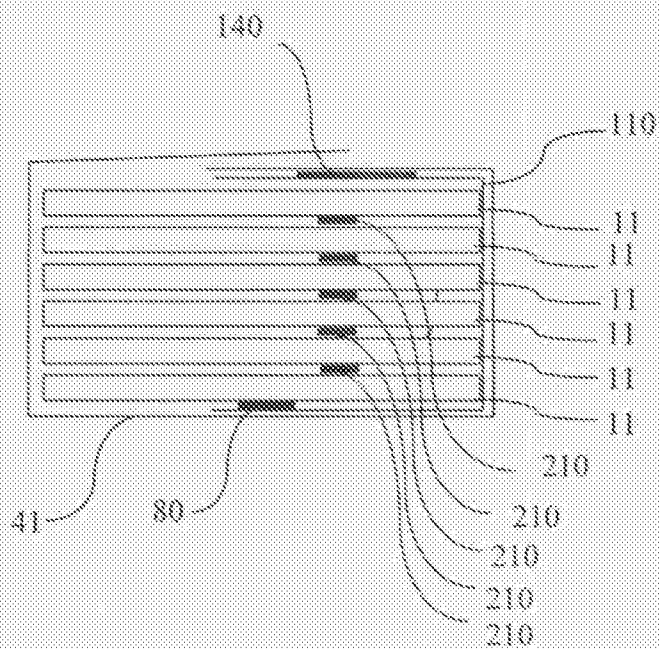


FIGURA 21



Handwritten signature or mark.