



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216759593 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 17

(21) 申请号 202123225013.3

(22) 申请日 2021.12.21

(73) 专利权人 天津众诚优华科技有限公司

地址 300385 天津市西青区西青经济技术
开发区宏源道赛达工业园1号厂房E区

(72) 发明人 李雅贤

(74) 专利代理机构 天津市尚仪知识产权代理事
务所(普通合伙) 12217

专利代理师 郭乐

(51) Int.Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

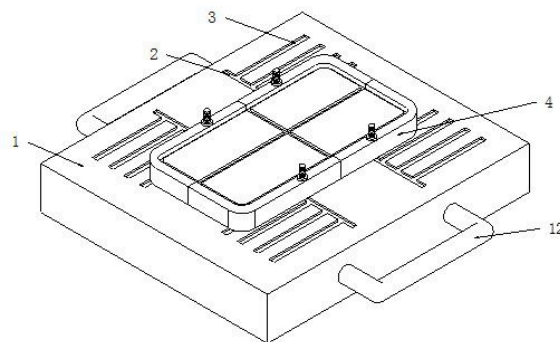
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种手机加工中中框定位用的定位工装治具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,包括操作台,操作台顶端的四周分别开设有四个横向滑槽,四个横向滑槽的一侧分别开设有若干纵向滑槽,且若干纵向滑槽分别与四个横向滑槽相连通,四个横向滑槽内均滑动设有定位机构,四个定位机构包括四个紧固螺栓和四个定位块,四个紧固螺栓分别滑动设在四个横向滑槽内,四个定位块的一侧均开设有紧固孔,四个定位块分别通过四个紧固孔套设在四个紧固螺栓上,四个紧固螺栓的顶部均螺纹设有紧固螺母。本实用新型通过设置的定位机构,避免定位块处于固定状态,导致对不同大小的中框进行加工时,定位块不能根据中框的大小进行调节,从而不方便对中框进行固定,不方便对中框进行加工处理。



1. 一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,包括操作台(1),其特征在于,所述操作台(1)顶端的四周分别开设有四个横向滑槽(2),四个所述横向滑槽(2)的一侧分别开设有若干纵向滑槽(3),且若干所述纵向滑槽(3)分别与四个横向滑槽(2)相连通,四个所述横向滑槽(2)内均滑动设有定位机构(4),四个所述定位机构(4)包括四个紧固螺栓(5)和四个定位块(6),四个所述紧固螺栓(5)分别滑动设在四个横向滑槽(2)内,四个所述定位块(6)的一侧均开设有紧固孔(7),四个所述定位块(6)分别通过四个紧固孔(7)套设在四个紧固螺栓(5)上,四个所述紧固螺栓(5)的顶部均螺纹设有紧固螺母(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,其特征在于,四个所述横向滑槽(2)和若干纵向滑槽(3)均呈倒T字形设置。

3. 根据权利要求1所述的一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,其特征在于,四个所述定位块(6)的顶端均开设有定位槽(9),四个所述定位槽(9)上均设有抵紧块(10)。

4. 根据权利要求3所述的一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,其特征在于,四个所述定位块(6)和四个抵紧块(10)的一侧均呈弧形设置。

5. 根据权利要求1所述的一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,其特征在于,相邻的两个所述定位块(6)均以两个定位块(6)相接触面呈对称设置。

6. 根据权利要求3所述的一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,其特征在于,四个所述抵紧块(10)和四个定位块(6)之间设有卡槽(11)。

7. 根据权利要求1所述的一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,其特征在于,所述操作台(1)的两侧均设有把手(12)。

一种手机加工中中框定位用的定位工装治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种定位工装治具，具体为一种手机加工中中框定位用的定位工装治具。

背景技术

[0002] 目前，现有的大多数用于手机中框加工的定位工装治具中的固定装置不能根据手机中框的宽度和长度进行调节，从而对不同宽度或不同长度的手机中框进行加工时，需要使用多种款式的定位工装治具，从而增加了生产厂家的生产成本。因此我们对此做出改进，提出一种手机加工中中框定位用的定位工装治具。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0004] 本实用新型一种手机加工中中框定位用的定位工装治具，包括操作台，所述操作台顶端的四周分别开设有四个横向滑槽，四个所述横向滑槽的一侧分别开设有若干纵向滑槽，且若干所述纵向滑槽分别与四个横向滑槽相连通，四个所述横向滑槽内均滑动设有定位机构，四个所述定位机构包括四个紧固螺栓和四个定位块，四个所述紧固螺栓分别滑动设在四个横向滑槽内，四个所述定位块的一侧均开设有紧固孔，四个所述定位块分别通过四个紧固孔套设在四个紧固螺栓上，四个所述紧固螺栓的顶部均螺纹设有紧固螺母。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案，四个所述横向滑槽和若干纵向滑槽均呈倒T字形设置。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，四个所述定位块的顶端均开设有定位槽，四个所述定位槽上均设有抵紧块。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，四个所述定位块和四个抵紧块的一侧均呈弧形设置。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，相邻的两个所述定位块均以两个定位块相接触面呈对称设置。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，四个所述抵紧块和四个定位块之间设有卡槽。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述操作台的两侧均设有把手。

[0011] 本实用新型的有益效果是：该种手机加工中中框定位用的定位工装治具，通过设有的定位机构，可根据中框宽度的大小，拧松紧固螺母，再左右拨动紧固螺栓，使紧固螺栓在横向滑槽内滑动，从而使定位块左右滑动，待移动到合适的宽度时，拧紧紧固螺母，使定位块固定，最后将中框的边缘卡入卡槽中，然后进行加工即可，也可以根据中框长度的大小，拧松紧固螺母，再上下拨动紧固螺栓，使紧固螺栓在纵向滑槽内滑动，从而使定位块上下滑动，待移动到合适的长度时，拧紧紧固螺母，使定位块固定，最后将中框的边缘卡入卡槽中，然后进行加工即可，避免定位块处于固定状态，导致对不同大小的中框进行加工时，

定位块不能根据中框的大小进行调节,从而不方便对中框进行固定,进而不方便对中框进行加工处理。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0013] 图1是本实用新型一种手机加工中中框定位用的定位工装治具的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型一种手机加工中中框定位用的定位工装治具的操作台结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型一种手机加工中中框定位用的定位工装治具的定位机构结构示意图;

[0016] 图4是本实用新型一种手机加工中中框定位用的定位工装治具的操作台正面剖视图。

[0017] 图中:1、操作台;2、横向滑槽;3、纵向滑槽;4、定位机构;5、紧固螺栓;6、定位块;7、紧固孔;8、紧固螺母;9、定位槽;10、抵紧块;11、卡槽;12、把手。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0019] 实施例:如图1、图2、图3和图4所示,本实用新型一种手机加工中中框定位用的定位工装治具,包括操作台1,操作台1顶端的四周分别开设有四个横向滑槽2,四个横向滑槽2的一侧分别开设有若干纵向滑槽3,且若干纵向滑槽3分别与四个横向滑槽2相连通,四个横向滑槽2内均滑动设有定位机构4,四个定位机构4包括四个紧固螺栓5和四个定位块6,四个紧固螺栓5分别滑动设在四个横向滑槽2内,四个定位块6的一侧均开设有紧固孔7,四个定位块6分别通过四个紧固孔7套设在四个紧固螺栓5上,四个紧固螺栓5的顶部均螺纹设有紧固螺母8,通过设有的定位机构4,避免定位块6处于固定状态,导致对不同大小的中框进行加工时,定位块6不能根据中框的大小进行调节,从而不方便对中框进行固定,进而不方便对中框进行加工处理。

[0020] 其中,四个横向滑槽2和若干纵向滑槽3均呈倒T字形设置,通过呈倒T字形设置的横向滑槽2和若干纵向滑槽3,方便将紧固螺栓5卡在呈倒T字形设置的横向滑槽2和若干纵向滑槽3内,从而方便对定位块6进行固定。

[0021] 其中,四个定位块6的顶端均开设有定位槽9,四个定位槽9上均设有抵紧块10,通过设有的抵紧块10,避免对中框进行加工时,由于加工的力度较大,导致损坏中框。

[0022] 其中,四个定位块6和四个抵紧块10的一侧均呈弧形设置,通过四个定位块6和四个抵紧块10的一侧呈弧形设置,方便贴合中框呈弧形的边角。

[0023] 其中,相邻的两个定位块6均以两个定位块6相接触面呈对称设置,使定位机构4更加美观。

[0024] 其中,四个抵紧块10和四个定位块6之间设有卡槽11,通过设有的卡槽11,方便将中框的边框卡入卡槽11中。

[0025] 其中,操作台1的两侧均设有把手12,方便移动操作台1。

[0026] 工作时,通过设有的定位机构4,可根据中框宽度的大小,拧松紧固螺母8,再左右拨动紧固螺栓5,使紧固螺栓5在横向滑槽2内滑动,从而使定位块6左右滑动,待移动到合适的宽度时,拧紧紧固螺母8,使定位块6固定,最后将中框的边缘卡入卡槽11中,然后进行加工即可,也可以根据中框长度的大小,拧松紧固螺母8,再上下拨动紧固螺栓5,使紧固螺栓5在纵向滑槽3内滑动,从而使定位块6上下滑动,待移动到合适的长度时,拧紧紧固螺母8,使定位块6固定,最后将中框的边缘卡入卡槽11中,然后进行加工即可,避免定位块6处于固定状态,导致对不同大小的中框进行加工时,定位块6不能根据中框的大小进行调节,从而不方便对中框进行固定,进而不方便对中框进行加工处理。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

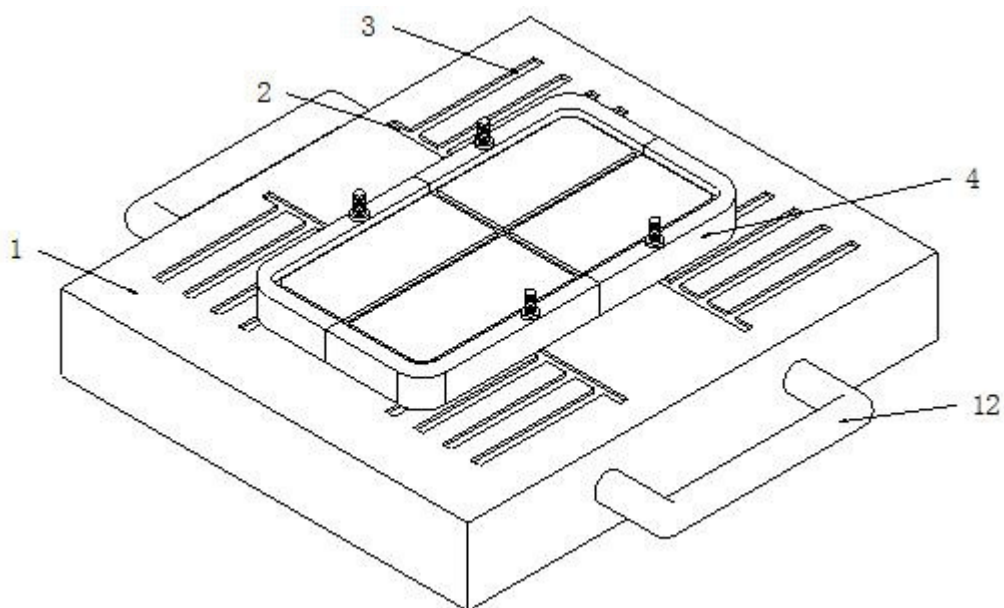


图1

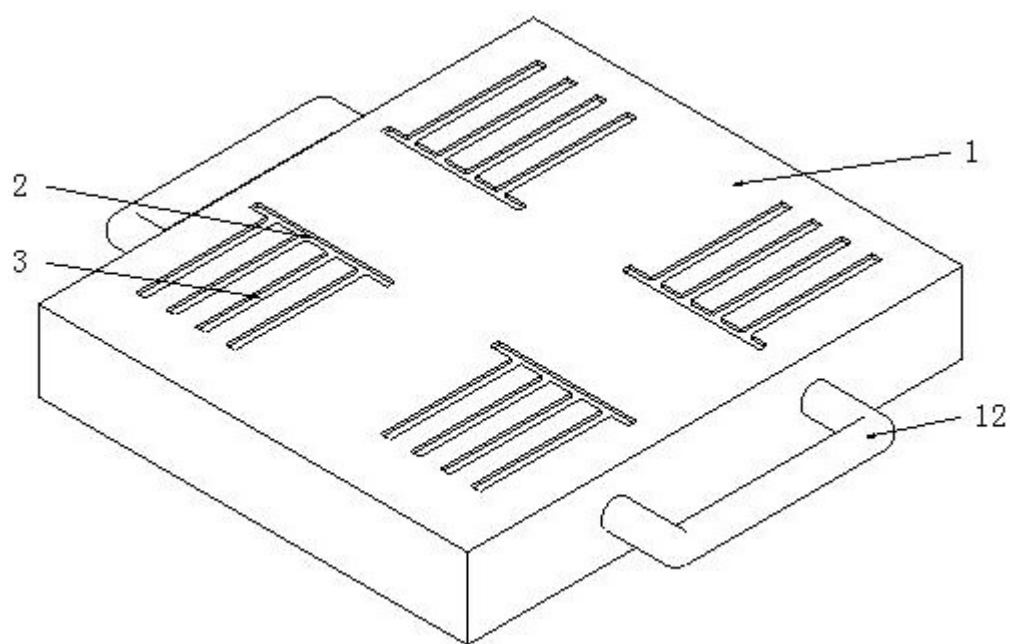


图2

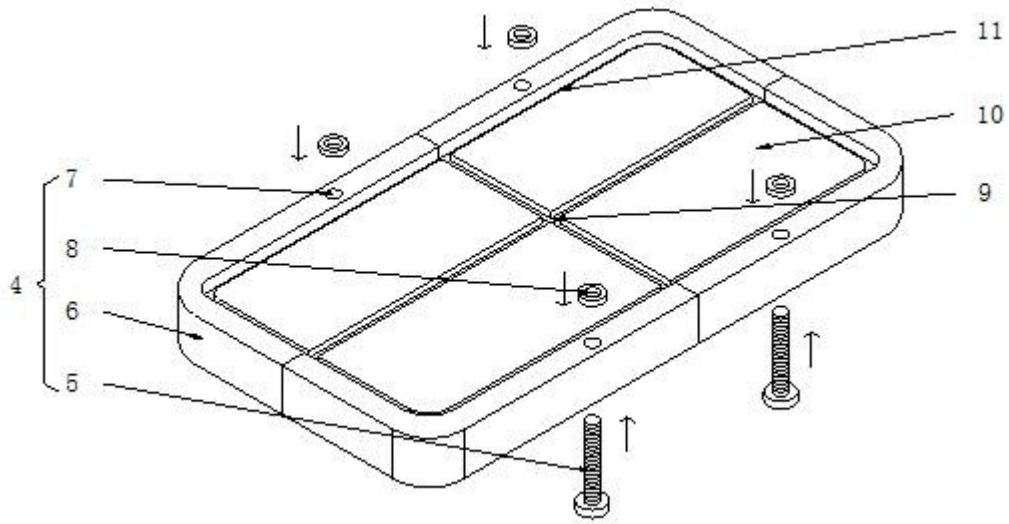


图3

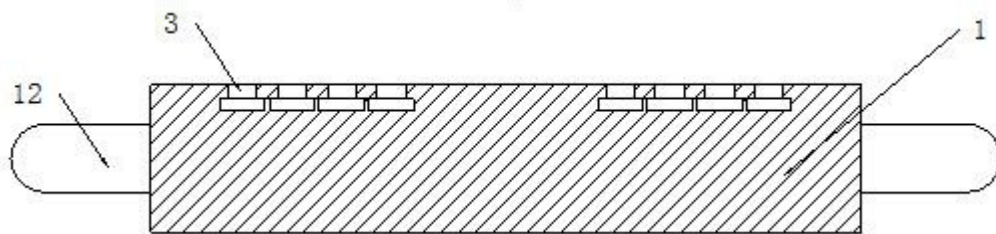


图4