

19 grudnia 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B2116 45/02

Nr 2613.

Gaston de Dudzele
(Paryż, Francja).

Kl. 7 a 8.

7a 1/04

Ulepszony sposób wyciągania lub walcowania metali.

Zgłoszono 26 stycznia 1924 r.

Udzielono 27 lipca 1925 r.

Pierwszeństwo: 5 lutego 1923 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy udoskonalenia przy procesach wyciągania i walcowania metali, przy których można przepuszczać metal kilkakrotnie przez walce, bez potrzeby ogrzewania go i oczyszczania przed każdym przepuszczaniem, jak to bywa niezbędne w procesach dotychczasowych. Udoskonalenia te polegają na pokryciu rtęcią, jakimkolwiek ze sposobów znanych, powierzchni obrabianego przedmiotu. Wytwarza się w ten sposób przenikającą warstewkę ortęci, której współczynnik tarcia na walcach, wałkach lub innych narzędziach walcarek jest znacznie mniejszy od współczynnika tarcia metalu surowego, prócz tego warstewka ta odgrywa poniekąd rolę smaru, co pozwala poddać przedmiot kilka-

krotnej obróbce mechanicznej bez jakichkolwiek innych czynności.

Sposób niniejszy stanowi przeto o znacznym postępie technicznym, szczególnie doniosłym przy wyciąganiu metali, a zwłaszcza wyrobu stalowych rur ciągnionych, oraz kształtówek. Dla urzeczywistnienia sposobu wystarczy oczyścić przedmiot, np. klocek surowy rury stalowej, i zanurzyć go w wodny roztwór, zawierający 10 g dwuchlorku rtęci na litr. Powierzchnia stali pokrywa się ortęcią, która pozwala kilkakrotnie wyciągać metal bez ogrzewania i czyszczenia.

Rzecz prosta, że wynalazek nie ogranicza się do tego jedynie zastosowania i że z drugiej strony amalgamowanie powierzch-

ni metalu można skutecznieć sposobami
najrozmaitszemi.

wierzchnia obrabianego metalu uprzednio
pokrywa się ortęcią.

Zastrzeżenie patentowe.

Ulepszenia przy wyciąganiu lub wal-
cowaniu metali, znamienne tem, że po-

Gaston de Dudzeele
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.