



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

262 044

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 03 07 87

(21) PV 5035-87.B

(51) Int. Cl.⁶

E 04 G 11/40

(40) Zveřejněno 15 07 88

(45) Vydáno 2.1.1990

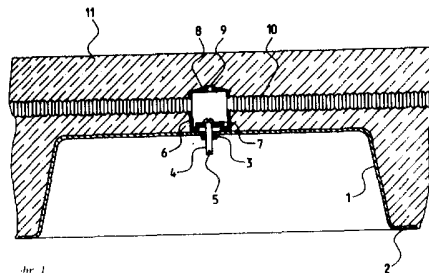
(75)
Autor vynálezu

HOLEK JOSEF ing.,
KOLOUCH LADISLAV, OSTRAVA

(54)

Bednicí forma kazetového betonového stropu

Řešení bednicí formy ke zhotovení kazetového betonového stropu s možností zabudování úložné elektroinstalace spočívá v tom, že průchozí otvor odformovacího ventilu, který je umístěn uprostřed jejího dna, je opatřen závitem, v němž je uložen přípevnovací hroub. Řešení umožňuje přichycení a stabilizaci elektroinstalační rozvodné krabice a zabudování úložné elektroinstalace do vytvářené stropní konstrukce před její betonáží, čímž se odstraní dodatečné a pracné přípevnování instalace, a zvýší se tím její celkový i estetický účinek pohledu. Bednicí formu lze rovněž použít k zabudování přípevnovacího rámu stropního světlíku pro zajištění bazilikálního osvětlení.



282 044

Vynález se týká bednicí formy ke zhotovení kazetového betonového stropu s možností zabudování úložné elektroinstalace.

Při budování odlehčených betonových stropů se používá bednicích forem tak zvaných kazet, které jsou svou konstrukcí a materiálem uzpůsobeny k mnohonásobnému používání. Kazeta je v podstatě tuhá z plastické hmoty vyrobená otevřená nádoba obvykle ve tvaru čtyřbokého komolého jehlanu s hranami a rohy zaoblenými, která je z otevřené strany opatřena plochým výztužným osazením vedeným rovnoběžně s jejím dnem. Uprostřed dna kazety je umístěn ventil pro odformování tlakovým vzduchem. Styková plocha kazety musí být v celém svém povrchu hladká, bez výstupků, aby bylo umožněno její snadné odbednění. Jednotlivé kazety se ukládají vedle sebe na nosič bednění dnem vzhůru tak, že spočívají na plochém výztužném osazením.

Nevýhodou této kazety je, že neumožňuje zabudovávat prvky elektroinstalace před betonáží stropní konstrukce. Rozvod elektroinstalace včetně upevňovacích elementů osvětlovacích těles se zabudovává do zhotoveného stropu dodatečně, což je pracné a zdlouhavé.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny bednicí formou podle vynálezu, která sestává z tuhé tvarované skořepiny ve tvaru duté nádoby tvořené čtyřbokým komolým jehlanem s hranami a rohy zaoblenými, která je z otevřené strany opatřena plochým výztužným osazením rovnoběžně vedeným s jejím dnem,

kde je umístěn odformovací ventil, jehož podstata spočívá v tom, že průchozí otvor odformovacího ventilu je opatřen závitem v němž je uložen přípevňovací šroub. V čele volného konce dříku přípevňovacího šroubu je vytvořen zářez.

Výhodou bednicí formy podle vynálezu je to, že umožňuje přichycení a stabilizaci elektroinstalační rozvodné krabice a zabudování úložné elektroinstalace do vytvářeného kazetového betonového stropu před jeho betonáží, čímž se odstraní dodatečné a pracné přípevňování instalace a zvýší se tím i estetický účinek.

Příkladné provedení podle vynálezu je znázorněno na přiložených výkresech, kde na obr. 1 je v radiálním řezu zobrazeno přípevnění elektroinstalační rozvodné krabice ke dnu bednicí formy uložené v poloze sestaveného bednění a provedené betonáže kazetového stropu. Na obr. 2 jsou znázorněny tři varianty použití elektroinstalačních krabic zabudovaných do kazetového stropu bednicí formou, kde varianta A umožňuje zavěšení osvětlovacího tělesa, varianta B uchycení podhledového prvku a varianta C zavěšení vzduchotechnického rozvodu.

Bednicí forma k vytváření kazetového betonového stropu sestává z tvarové skořepiny 1, která je vyrobena jako výlisek s výhodou z plastické hmoty, případně z vrstveného laminátu, která je tvaru duté nádoby vytvořené čtyřbokým komolým jehlanem, jehož hrany a rohy jsou zaobleny, jejíž otevřená strana je opatřena plochým výztužným osazením 2. Uprostřed dna skořepiny 1 je umístěn tlakovzdušný odformovací ventil 3. Průchozí otvor ventilu 3 je opatřen závitem do něhož je vložen přípevňovací šroub 4, jehož volný konec dříku je na čele opatřen zářezem 5. Šroub 4 zároveň prochází dnem 7 elektroinstalační krabice 6, kterou tak stabilizuje ke skořepině 1 bednicí formy.

Na nosič bednění se uloží jednotlivé bednicí formy vedle sebe dnem vzhůru tak, že jejich výztužná osazení 2 k sobě navzájem přiléhají. V předem určených místech kde má být umístěno osvětlovací těleso nebo elektro-rozvodný uzel se připevní šroubem 4 ke dnu skořepiny 1 bednicí formy elektroinstalační krabice 6. Jednotlivé krabice 6 se mezi sebou propojí elektrorozvodnými hadicemi 10 a uzavřou se víky 8. Otvor odformovacího ventilu 3 těch bednicích forem, které nebudou osazeny elektroinstalační krabicí 6 se uzavře přelepením ze strany betonové zálivky 11.

Při odbedňování vytvořeného betonového kazetového stropu po spuštění nosiče bednění níže z úrovně podhledu se u všech příslušných bednicích forem uvolní šroub 4 šroubovákem vloženým do jeho zářezu 5 tak, aby dřík šroubu 4 nevyjel ze dna 7 elektroinstalační krabice 6. Následně se vzduchovou pistolí zavede k odformovacímu ventilu 3 stlačený vzduch následkem čehož dojde k odformování bednicí formy.

Před zatahováním elektroinstalačních vodičů se odstraní dno 7 krabice 6 jeho vyříznutím. Osvětlovací těleso se pak připevní k víku 8 krabice 6, které je opatřeno otvorem 9 se závitem. Takto lze připevňovat různé přídatné podhledové prvky nebo závěsy vzduchotechnických nebo i jiných rozvodů vedených pod stropní konstrukcí.

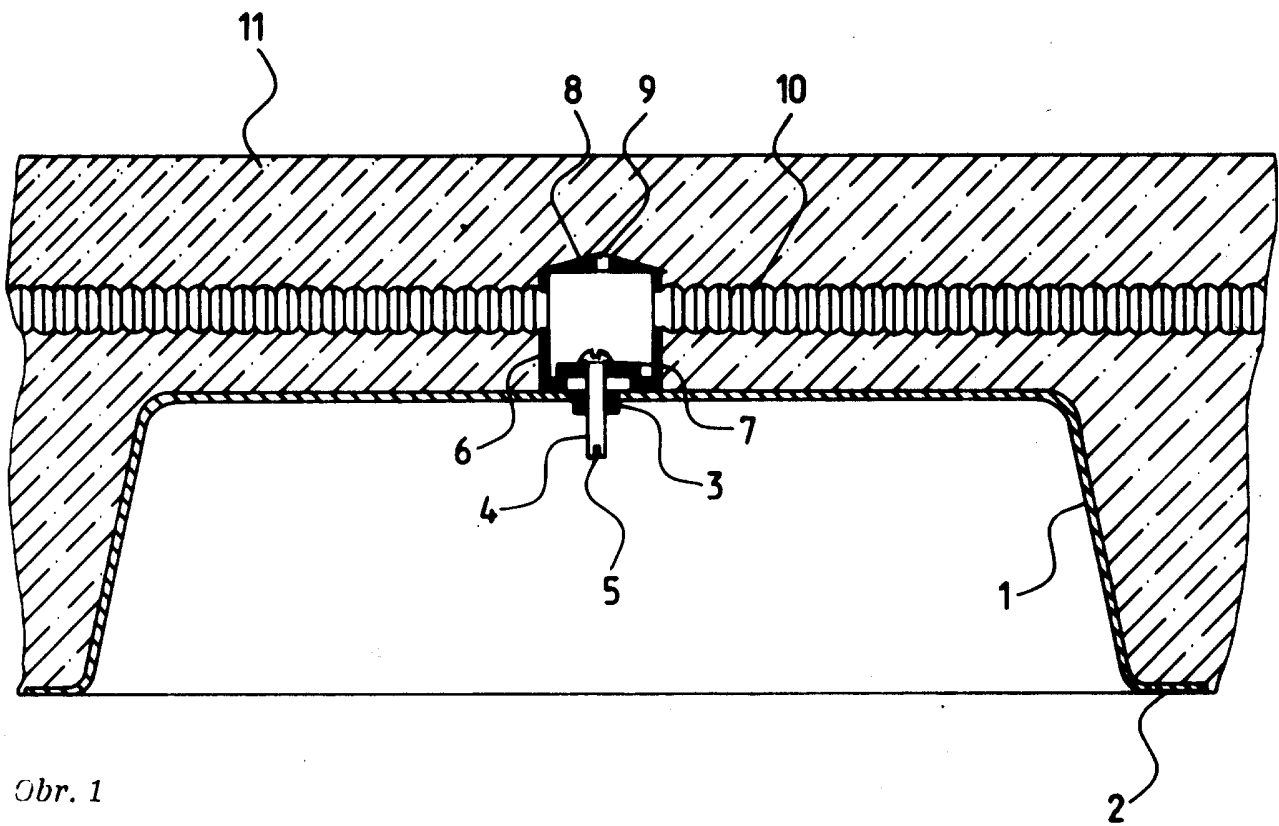
Bednicí formu podle vynálezu lze rovněž použít k zabudování připevňovacího rámu stropního světlíku pro zajištění bazilikálního osvětlení.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

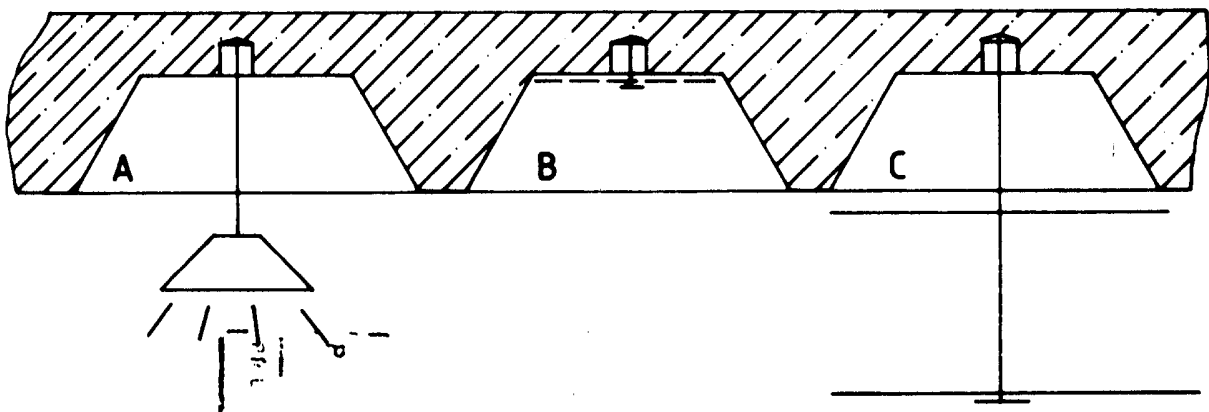
282 044

1. Bednicí forma kazetového betonového stropu, sestávající z tvarované skořepiny ve tvaru duté nádoby tvořené čtyřbokým komolým jehlanem s hranami a rohy zaoblenými, která je z otevřené strany opatřena plochým výztužným osazením vedeným rovnoběžně s jejím dnem, opatřeným tlakovzdušným odformovacím ventilem, vyznačené tím, že průchozí otvor odformovacího ventilu (3) je opatřen závitem, v němž je vložen přípevňovací šroub (4).
2. Bednicí forma podle bodu 1, vyznačená tím, že v čele volného konce dřívku přípevňovacího šroubu (4) je vytvořen zářez (5).

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2