



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204701350 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520271335. 7

(22) 申请日 2015. 04. 30

(73) 专利权人 邱家康

地址 516000 广东省惠州市惠城区南坛北横街5号6栋

(72) 发明人 邱家康

(74) 专利代理机构 东莞市中正知识产权事务所
44231

代理人 张汉青

(51) Int. Cl.

B43L 27/00(2006. 01)

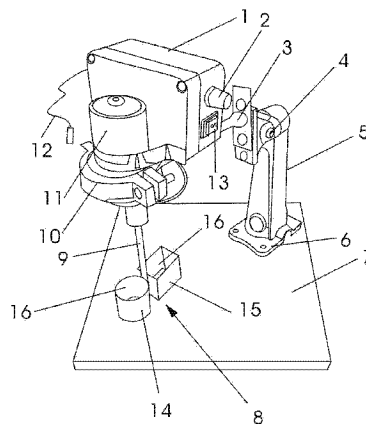
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种墨条挂放式磨墨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种墨条挂放式磨墨机，包括电机及固定电机的支架。电机的输出轴磨墨端接有墨条挂件，所述墨条挂件至少有一个墨条挂放通孔。所述电机还安装有调速器，调速器与电机连接。固定电机的支架包括安装臂、连接杆、固定件、底板；所述安装臂上端与连接杆一端通过铰接件连接，连接杆另一端接固定件，电机安装在固定件中，安装臂下部的臂座安装在所述底板中固定。本实用新型不使用夹紧机构，不需手动调节墨条，采自由置放墨条方式，取放方便，磨墨过程墨条消耗时自然下沉连续工作，不需调整。加入调速器，可调整电机磨墨速度，使用者可依个人需求调整电机速度进而达到磨墨快慢。方便实用，具有较好的市场前景。



1. 一种墨条挂放式磨墨机,包括电机(11)及固定电机的支架,其特征在于:所述电机(11)的输出轴(9)磨墨端接有墨条挂件(8),所述墨条挂件(8)至少有一个墨条挂放通孔(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种墨条挂放式磨墨机,其特征在于:所述固定电机的支架包括安装臂(5)、连接杆(3)、固定件(10)、底板(7);所述安装臂(5)上端与连接杆(3)一端通过铰接件(4)连接,连接杆(3)另一端接固定件(10),所述电机(11)安装在固定件(10)中,安装臂(5)下部的臂座(6)安装在所述底板(7)中固定。

3. 根据权利要求1所述的一种墨条挂放式磨墨机,其特征在于:所述电机(11)一侧还安装有调速器(1),电机(11)与调速器(1)电连接,所述调速器(1)一侧有调速按钮(2)及正反旋转控制键(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种墨条挂放式磨墨机,其特征在于:所述墨条挂件(8)为圆口墨条挂件(14)或方口墨条挂件(15)或两者结合一体结构。

一种墨条挂放式磨墨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨墨机,特别涉及一种墨条挂放式磨墨机。用于书画磨墨之用。

背景技术

[0002] 墨是传统书法和绘画不可或缺的媒介物,是中国特有的传统手工业品,从文字形成甚至更早的时期就出现了,作为基本的书写用具,墨伴随着中国历史文化的发展,延绵数千年而不断,是历史悠久的文房四宝之一。由于人工磨墨费时费力,使得很多书画家和书画爱好者选择了现代工业化的墨汁,然而对于书画创作者来说,用传统墨块研磨出的墨,更可以体现出“墨分五彩”的韵味,更有助于作品表现力的展现,深受艺术家们的推崇。

[0003] 现今市面上所有磨墨机的墨条摆放的挂具,均采夹紧锁定墨条的模式,其拆卸及调整墨条程序繁杂,也均采用单一磨墨速度无法调整。其结构比较复杂,特别是磨墨机中的夹钳墨条机构,都采用对墨条夹紧方法进行磨墨,存在以下问题:1、由于墨条会磨短,必须手动调节夹紧机构使墨条与墨盘有效接触才能继续磨墨。2、由于墨盘底部或放置位置不平,墨条与墨盘底部接触过紧,在磨墨时会出现卡机现象。

实用新型内容

[0004] 所要解决的技术问题:本实用新型针对现有技术不足,提供了一种墨条挂放式磨墨机。墨条挂放在磨墨机之磨墨部件中,取放墨条方便。

[0005] 技术方案:一种墨条挂放式磨墨机,包括电机及固定电机的支架,其特殊之处征在于:所述电机的输出轴磨墨端接有墨条挂件,所述墨条挂件至少有一个墨条挂放通孔。

[0006] 所述固定电机的支架包括安装臂、连接杆、固定件、底板;所述安装臂上端与连接杆一端通过铰接件连接,连接杆另一端接固定件,所述电机安装在固定件中,安装臂下部的臂座安装在所述底板中固定。

[0007] 本实用新型还可以:所述电机一侧还安装有调速器,电机与调速器电连接。所述调速器一侧有调速按钮及正反旋转控制键。所述墨条挂件为圆口墨条挂件或方口墨条挂件或两者结合一体结构。

[0008] 有益效果:本实用新型由于采用了上述技术方案,有如下优点:1、墨条挂件有墨条挂放通孔,其外有围框中间通孔结构。可为圆口墨条挂件或方口墨条挂件,或圆口墨条挂件或方口墨条挂件两者结合一体结构。本实用新型不使用夹紧机构,将墨条放入墨条挂放通孔中即可,由于墨条有自身重量可与墨盘有效接触,因此磨墨时不用其它装置压紧墨条。置放挂具不锁定不夹紧墨条,采自由置放墨条方式,取放方便,磨墨过程墨条消耗时自然下沉连续工作,即墨条磨短,墨条与墨盘始终保护有效接触,因此,不需手动调节。

[0009] 2、安装有调速器,利用调速按钮及正反旋转控制键可以控制磨墨速度及顺时针或逆时针正反转动,使用者可依个人需求调整电机速度进而达到磨墨快慢的效果。有利于使用者对磨墨效率的调整,达到省时省力省电的效果。

[0010] 3、本实用新型结构简单,方便实用,具有较好的市场前景。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型结构示意图之一。

[0012] 图 2 是本实用新型结构示意图之二。

[0013] 图 3 是本实用新型挂放墨条及磨墨盘时示意图。

[0014] 图中标记:图中标号:1 调速器,3 连接杆,4 铰接件,5 安装臂,6 臂座,7 底板,8 墨条挂件,9 输出轴,10 固定件,11 电机,12 电源线,13 正反旋转控制键,14 圆口墨条挂件,15 方口墨条挂件,16 墨条挂放通孔,17 墨条,18 磨墨盘。

具体实施方式

[0015] 见图 1-3,一种墨条挂放式磨墨机,包括电机 11 及固定电机的支架,所述电机 11 的输出轴 9 磨墨端接有墨条挂件 8,所述墨条挂件 8 至少有一个墨条挂放通孔 16。

[0016] 所述固定电机的支架包括安装臂 5、连接杆 3、固定件 10、底板 7;所述安装臂 5 上端与连接杆 3 一端通过铰接件 4 连接,连接杆 3 另一端接固定件 10,所述电机 11 安装在固定件 10 中,安装臂 5 下部的臂座 6 安装在所述底板 7 中固定。

[0017] 所述电机 11 一侧还安装有调速器 1,电机 11 与调速器 1 电连接。调速器 1 可固接在连接杆 3 上。

[0018] 所述调速器 1 一侧有调速按钮 2 及正反旋转控制键 13。

[0019] 所述墨条挂件 8 为圆口墨条挂件 14 或方口墨条挂件 15 或两者圆口墨条挂件 14 与方口墨条挂件 15 结合一体结构。

[0020] 具体详述如下:

[0021] 请参见图 3,由于安装臂 5 上端与连接杆 3 一端通过铰接件 4 连接,可将连接杆 3 一端的电机 11 向上搬起,装有水的磨墨盘 18 放在墨条挂件 8 下面的底板 7 上,放下电机 11。底板 7 可为方板或圆形板。

[0022] 铰接件 4 还可使连接杆 3 左右方向微调。墨条 17 放入墨条挂放通孔 16 中,本实施例墨条挂件 8 有圆口墨条挂件 14 与方口墨条挂件 15,可放入两支墨条,本实施例只在圆口墨条挂件 14 中放入墨条 17,由于墨条挂放通孔 16 比墨条大,墨条 17 成为斜放,在墨条 17 具有本身重量,墨条 17 下端与磨墨盘 18 磨底接触,电源线 12 通电,墨条 17 在磨墨盘 18 中旋转,可在调速器中的调速按钮 2 调节快慢,要使墨条 17 两侧磨平,可轮流按动正反旋转控制键 13,使墨条 17 顺时针或逆时针正反转动。

[0023] 如果不需要安装调速器 1,电源线 12 直接连接电机。

[0024] 本实用新型主要特点在于墨条挂件 8 结构,采用挂放式结构。不需采用夹器夹住墨条 17。只要采用此结构方式,应当视为属于本实用新型的保护范围。本实用新型还可以将电机安装墨条挂件下面,电机上面放置磨墨盘,电机转轴穿过磨墨盘中间孔与墨条挂件连接。

[0025] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

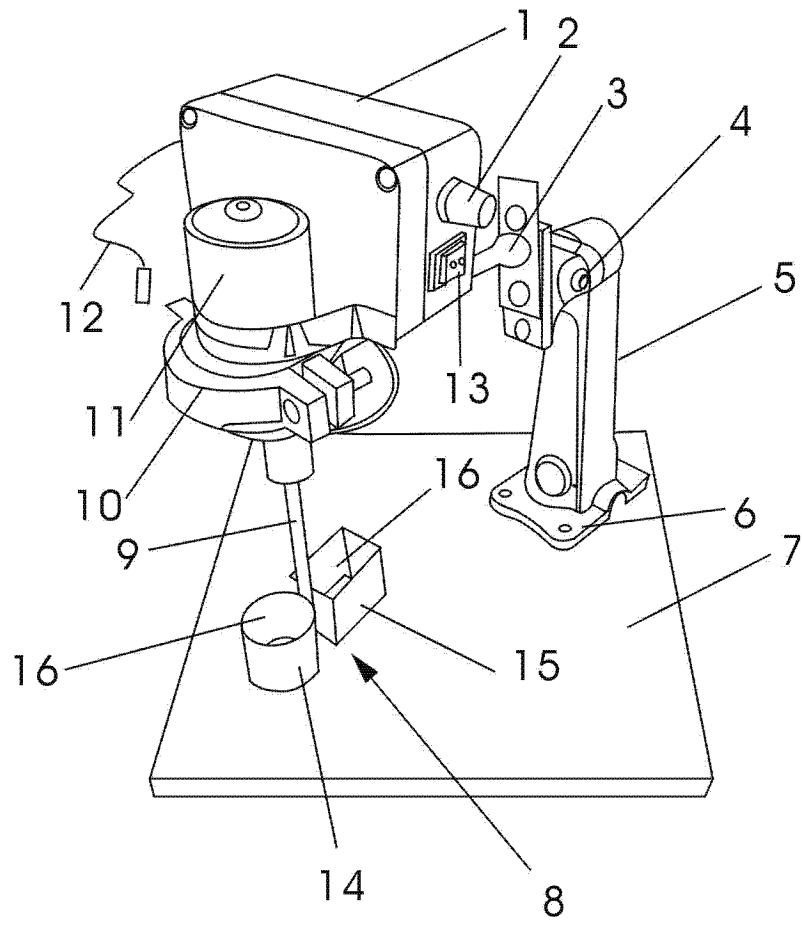


图 1

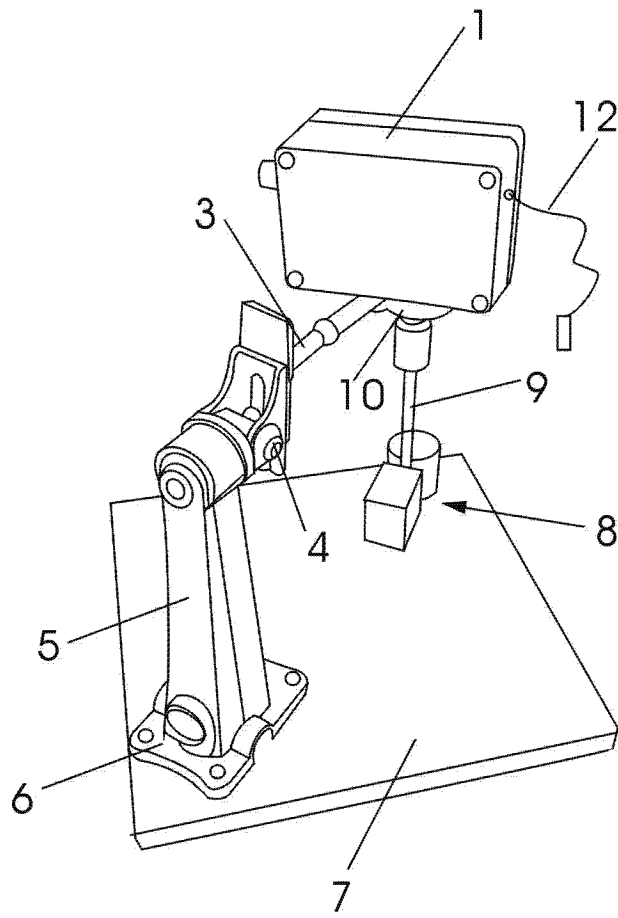


图 2

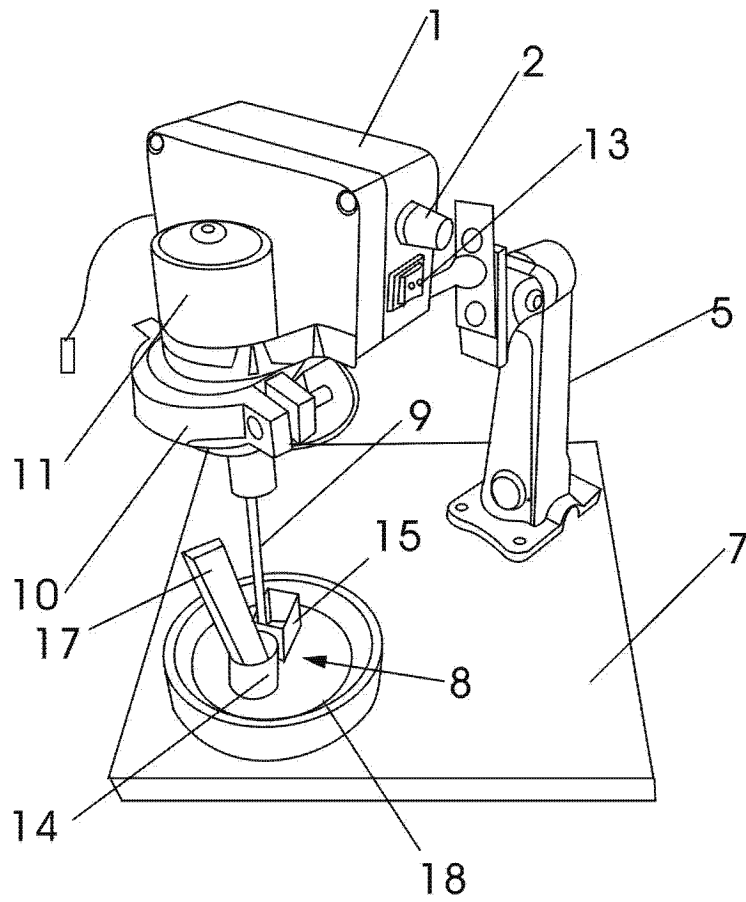


图 3