



(21) 申请号 202210516346.1

(22) 申请日 2022.05.12

(71) 申请人 吉林交通职业技术学院

地址 130000 吉林省长春市新电台街63号

(72) 发明人 祖天明 王煦 黎沙

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理

事务所(普通合伙) 11738

专利代理师 宋红芳

(51) Int. Cl.

B07C 5/34 (2006.01)

B07C 5/36 (2006.01)

权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种物流智能分拣系统以及分拣设备

(57) 摘要

本发明公开了一种物流智能分拣系统以及分拣设备,包括基座、信息录入终端、信息检测机构以及直线输送结构,所述直线输送结构安装于基座上,所述信息检测机构安装于基座上,所述信息录入终端与信息检测机构连接,本发明的有益效果是,该物流智能分拣系统以及分拣设备,采用模块化设计,以基座为主要支撑和安装主体集成了分拣系统,分拣系统以信息检测机构对通过的物料进行物流信息的检测和录入,再通过控制不同的物流信息控制不同的分拣下料推送结构动作,将物料推入到不同的侧向分连接输送结构,完成分拣动作,不仅设备结构简单,而且均可拆换,提高了整机设备的便于部署特性和检修成本。

1. 一种物流智能分拣系统以及分拣设备,包括基座(1)、信息录入终端(2)、信息检测机构(8)以及直线输送结构(3),所述直线输送结构(3)安装于基座(1)上,所述信息检测机构(8)安装于基座(1)上,所述信息录入终端(2)与信息检测机构(8)连接,其特征在于,

所述基座(1)上设置有若干分拣接口(49),所述分拣接口(49)上设置连接有若干侧向分连接输送结构(4);

若干所述分拣接口(49)对应壁面上设置有若干分拣下料推送结构(5);

所述基座(1)由矩形结构的底座(11),安装于底座(11)上的矩形空腔的支撑柜(12)以及支撑柜(12)顶部的一对对立的立板(13)组成,若干所述分拣接口(49)以及若干分拣下料推送结构(5)分别安装于一对对立的立板(13)上;

所述基座(1)的底面设置有若干脚座(14),若干所述脚座(14)上设置有若干支撑脚轮(15);

所述基座(1)上且位于信息检测机构(8)以及直线输送结构(3)端部之间设置有摆正入料组件(7);

所述直线输送结构(3)包括:两对定位孔(31)、两对定位螺栓(32)、输送底板(33)、若干对支撑辊板(34)、若干行进驱动辊(35)、若干驱动齿轮(36)以及若干动力组件(6);

所述支撑柜(12)的顶面两端设置有两对定位孔(31),所述输送底板(33)的两端设置有两对与之匹配的定位穿孔,两对所述定位螺栓(32)贯通两对定位穿孔与两对定位孔(31)螺纹连接,所述输送底板(33)上对称布置有若干对支撑辊板(34),若干对所述支撑辊板(34)上设置有若干行进驱动辊(35),若干所述行进驱动辊(35)的端部设置有若干驱动齿轮(36),所述基座(1)内设置有若干动力组件(6)与若干驱动齿轮(36)联动。

2. 根据权利要求1所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,所述基座(1)上对应若干分拣接口(49)上设置有若干加强座(48)。

3. 根据权利要求2所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,所述基座(1)的底面上设置有两对可调节支撑底脚(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,所述侧向分连接输送结构(4)包括:一对固定杆(41)、一对输送板(42)、若干行进辊(43)、若干动力轮(44)、皮带(45)、驱动件(46)以及连接板(47);

一对其中一侧所述立板(13)上设置有若干矩形结构的分拣接口(49),所述分拣接口(49)上设置有一对固定槽,一对所述固定槽上插装有一对固定杆(41),一对固定杆(41)的相对一侧设置有一对平行的输送板(42),一对输送板(42)之间设置有若干平行的行进辊(43),若干行进辊(43)上套设有传动辊带,若干行进辊(43)的端部设置有若干动力轮(44)通过皮带(45)传动,若干其中一个行进辊(43)的端部连接有驱动件(46),一对输送板(42)的底端通过连接板(47)连接。

5. 根据权利要求4所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,所述连接板(47)的底面与加强座(48)的顶面接触,所述加强座(48)为横截面为支脚三角形结构的框架。

6. 根据权利要求5所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,所述分拣下料推送结构(5)包括:若干安装槽(51)、固定板(52)、一对弹性卡片(53)、固定套(54)、电动推杆(55)以及推送板(56);

所述基座(1)的一侧立板(13)上均匀开设有若干安装槽(51),所述安装槽(51)为矩形结构的凹槽且贯通立板(13)的顶端,所述安装槽(51)上插装有固定板(52),所述安装槽(51)的顶端两侧设置有一对弹性卡片(53),所述固定板(52)的顶端设置有与一对弹性卡片(53)匹配的卡槽,所述固定板(52)的一侧连接有固定套(54),所述电动推杆(55)嵌装于固定套(54)内,所述电动推杆(55)的伸缩端上连接有推送板(56)。

7.根据权利要求6所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,所述动力组件(6)包括:驱动电机(61)、减速机(62)以及驱动轮盘(63);

所述支撑柜(12)内设置有驱动电机(61),所述驱动电机(61)的驱动端一侧连接有减速机(62),所述减速机(62)的输出端上设置有驱动轮盘(63),所述驱动轮盘(63)的顶端贯穿支撑柜(12)的顶面,所述驱动轮盘(63)上呈环形阵列开设有若干槽齿,所述驱动轮盘(63)的顶端与驱动齿轮(36)啮合。

8.根据权利要求7所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,所述摆正入料组件(7)包括:一对转动轴(71)、一对转动摇臂(72)、若干对扶正辊轴(73)、若干链轮(74)以及链条(75);

所述基座(1)上一对立板(13)的端部设置有一对转动轴(71),一对所述转动摇臂(72)套设于一对所述转动轴(71)上,一对所述转动摇臂(72)上呈线性阵列布置有若干对扶正辊轴(73),若干所述扶正辊轴(73)对称排列,若干所述扶正辊轴(73)的端部设置有若干链轮(74)通过链条(75)联动。

9.根据权利要求8所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,所述信息检测机构(8)包括:一对支撑柱(81)、支撑顶板(82)、一对活动座(83)、一对嵌入槽(84)、若干检测槽(85)、若干扫码器(86)以及若干封闭透明板(87);

所述基座(1)上对称设置有一对支撑柱(81),一对所述支撑柱(81)上设置有一对活动座(83),所述支撑顶板(82)的两端设置有一对嵌入槽(84),一对所述活动座(83)嵌装于一对所述嵌入槽(84)内,所述支撑顶板(82)的底面开设有若干检测槽(85),若干所述检测槽(85)上设置有若干扫码器(86),若干所述检测槽(85)的底面设置有若干封闭透明板(87)。

10.根据权利要求9所述的一种物流智能分拣系统以及分拣设备,其特征在于,一对所述嵌入槽(84)为承口型凹槽,所述活动座(83)为与之匹配的承口型板块。

一种物流智能分拣系统以及分拣设备

技术领域

[0001] 本发明涉及物流设备技术领域,特别是一种物流智能分拣系统以及分拣设备。

背景技术

[0002] 物流行业是现代工业和生产行业的重要配套产业,可以有效的为上下游产业进行连接,而且关系到国民的民生和生活幸福感,而在现代的物流行业中,分拣系统和分拣设备是重要的中间环节设备,起到了区分不同物料,对物料进行分批运输的作用,应用过程中现有的物料分拣设备为了提高分拣系统通常采用对物流信息进行录入和区分后,如CN202022176924.0中所述的终端,通过自动分拣设备进行区分,就是以物流信息为基础进行分类分拣,然而现有的分拣设备通常采用人员分拣,或者根据扫码信息进行分拣,而分拣设备多基于地面,依托大型的链式输送机构,但是在应用过程中,这些设备的占地面积较大,安装和拆换非常不方便,同时现有的分拣设备需要人员进行物料摆放等辅助工作,不仅速率慢,而且人工成本高,鉴于此,针对上述问题深入研究,遂有本案产生。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决上述问题,设计了一种物流智能分拣系统以及分拣设备,解决了现有的背景技术问题。

[0004] 实现上述目的本发明的技术方案为:一种物流智能分拣系统以及分拣设备,包括基座、信息录入终端、信息检测机构以及直线输送结构,所述直线输送结构安装于基座上,所述信息检测机构安装于基座上,所述信息录入终端与信息检测机构连接,

[0005] 所述基座上设置有若干分拣接口,所述分拣接口上设置连接有若干侧向分连接输送结构;

[0006] 若干所述分拣接口对应壁面上设置有若干分拣下料推送结构;

[0007] 所述基座由矩形结构的底座,安装于底座上的矩形空腔的支撑柜以及支撑柜顶部的一对对立的立板组成,若干所述分拣接口以及若干分拣下料推送结构分别安装于一对对立的立板上;

[0008] 所述基座的底面设置有若干脚座,若干所述脚座上设置有若干支撑脚轮;

[0009] 所述基座上且位于信息检测机构以及直线输送结构端部之间设置有摆正入料组件;

[0010] 所述直线输送结构包括:两对定位孔、两对定位螺栓、输送底板、若干对支撑辊板、若干行进驱动辊、若干驱动齿轮以及若干动力组件;

[0011] 所述支撑柜的顶面两端设置有两对定位孔,所述输送底板的两端设置有两对与之匹配的定位穿孔,两对所述定位螺栓贯通两对定位穿孔与两对定位孔螺纹连接,所述输送底板上对称布置有若干对支撑辊板,若干对所述支撑辊板上设置有若干行进驱动辊,若干所述行进驱动辊的端部设置有若干驱动齿轮,所述基座内设置有若干动力组件与若干驱动齿轮联动。

[0012] 所述基座上对应若干分拣接口上设置有若干加强座。

[0013] 所述基座的底面上设置有两对可调节支撑底脚。

[0014] 所述侧向分连接输送结构包括：一对固定杆、一对输送板、若干行进辊、若干动力轮、皮带、驱动件以及连接板；

[0015] 一对其中一侧所述立板上设置有若干矩形结构的分拣接口，所述分拣接口上设置有一对固定槽，一对所述固定槽上插装有一对固定杆，一对固定杆的相对一侧设置有一对平行的输送板，一对输送板之间设置有若干平行的行进辊，若干行进辊上套设有传动辊带，若干行进辊的端部设置有若干动力轮通过皮带传动，若干其中一个行进辊的端部连接有驱动件，一对输送板的底端通过连接板连接。

[0016] 所述连接板的底面与加强座的顶面接触，所述加强座为横截面为支脚三角形结构的框架。

[0017] 所述分拣下料推送结构包括：若干安装槽、固定板、一对弹性卡片、固定套、电动推杆以及推送板；

[0018] 所述基座的一侧立板上均匀开设有若干安装槽，所述安装槽为矩形结构的凹槽且贯通立板的顶端，所述安装槽上插装有固定板，所述安装槽的顶端两侧设置有一对弹性卡片，所述固定板的顶端设置有与一对弹性卡片匹配的卡槽，所述固定板的一侧连接有固定套，所述电动推杆嵌装于固定套内，所述电动推杆的伸缩端上连接有推送板。

[0019] 所述动力组件包括：驱动电机、减速机以及驱动轮盘；

[0020] 所述支撑柜内设置有驱动电机，所述驱动电机的驱动端一侧连接有减速机，所述减速机的输出端上设置有驱动轮盘，所述驱动轮盘的顶端贯穿支撑柜的顶面，所述驱动轮盘上呈环形阵列开设有若干槽齿，所述驱动轮盘的顶端与驱动齿轮啮合。

[0021] 所述摆正入料组件包括：一对转动轴、一对转动摇臂、若干对扶正辊轴、若干链轮以及链条；

[0022] 所述基座上一对立板的端部设置有一对转动轴，一对所述转动摇臂套设于一对所述转动轴上，一对所述转动摇臂上呈线性阵列布置有若干对扶正辊轴，若干所述扶正辊轴对称排列，若干所述扶正辊轴的端部设置有若干链轮通过链条联动。

[0023] 所述信息检测机构包括：一对支撑柱、支撑顶板、一对活动座、一对嵌入槽、若干检测槽、若干扫码器以及若干封闭透明板；

[0024] 所述基座上对称设置有一对支撑柱，一对所述支撑柱上设置有一对活动座，所述支撑顶板的两端设置有一对嵌入槽，一对所述活动座嵌装于一对所述嵌入槽内，所述支撑顶板的底面开设有若干检测槽，若干所述检测槽上设置有若干扫码器，若干所述检测槽的底面设置有若干封闭透明板。

[0025] 一对所述嵌入槽为承口型凹槽，所述活动座为与之匹配的承口型板块。

[0026] 利用本发明的技术方案制作的该物流智能分拣系统以及分拣设备，采用模块化设计，以基座为主要支撑和安装主体集成了分拣系统，分拣系统以信息检测机构对通过的物料进行物流信息的检测和录入，再通过控制不同的物流信息控制不同的分拣下料推送结构动作，将物料推入到不同的侧向分连接输送结构，完成分拣动作，不仅设备结构简单，而且均可拆换，提高了整机设备的便于部署特性和检修成本。

附图说明

- [0027] 图1为本发明所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的主视结构示意图。
- [0028] 图2为本发明所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的主视剖视结构示意图。
- [0029] 图3为本发明所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的俯视结构示意图。
- [0030] 图4为本发明所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的侧视爆破结构示意图。
- [0031] 图5为本发明所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的侧视剖视结构示意图。
- [0032] 图6为本发明所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的信息检测机构侧视结构示意图。
- [0033] 图7为本发明所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的局部剖视结构示意图。
- [0034] 图8为本发明所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的摆正入料组件结构示意图。
- [0035] 图9为本发明图2所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的局部放大结构示意图。
- [0036] 图10为本发明图4所述一种物流智能分拣系统以及分拣设备的局部放大结构示意图。
- [0037] 图中:1、基座;2、信息录入终端;3、直线输送结构;4、侧向分连接输送结构;5、分拣下料推送结构;6、动力组件;7、摆正入料组件;8、信息检测机构;11、底座;12、支撑柜;13、立板;14、脚座;15、支撑脚轮;16、可调节支撑底脚;31、定位孔;32、定位螺栓;33、输送底板;34、支撑辊板;35、行进驱动辊;36、驱动齿轮;41、固定杆;42、输送板;43、行进辊;44、动力轮;45、皮带;46、驱动件;47、连接板;48、加强座;49、分拣接口;51、安装槽;52、固定板;53、弹性卡片;54、固定套;55、电动推杆;56、推送板;61、驱动电机;62、减速机;63、驱动轮盘;71、转动轴;72、转动摇臂;73、扶正辊轴;74、链轮;75、链条;81、支撑柱;82、支撑顶板;83、活动座;84、嵌入槽;85、检测槽;86、扫码器;87、封闭透明板。

具体实施方式

[0038] 下面结合附图对本发明进行具体描述,如图1-10所示。

[0039] 通过本领域人员,将本案中所有电气件与其适配的电源通过导线进行连接,并且应该根据实际情况,选择合适的控制器,以满足控制需求,具体连接以及控制顺序,应参考下述工作原理中,各电气件之间先后工作顺序完成电性连接,其详细连接手段,为本领域公知技术,下述主要介绍工作原理以及过程,不在对电气控制做说明。

[0040] 实施例:实施例:根据说明书附图1-10可知,本案为一种物流智能分拣系统以及分拣设备,包括基座1、信息录入终端2、信息检测机构8以及直线输送结构3,直线输送结构3安装于基座1上,信息检测机构8安装于基座1上,信息录入终端2与信息检测机构8连接,在具体实施过程中,基座1是分拣设备的底部支撑,分拣系统由信息录入区分和分拣输送两部分组成,信息录入终端2通过与信息检测机构8连接,对通过的物料进行物流信息的检测和录入,并且通过物流信息区分进行分拣;

[0041] 在具体实施过程中,直线输送机构与若干侧向分连接输送结构4对接,基座1上设置有若干分拣接口49,分拣接口49上设置连接有若干侧向分连接输送结构4,基座1上对应若干分拣接口49上设置有若干加强座48,用于加强侧向分连接输送结构4的支撑,通过侧向

分连接结构连接不同的物流区块；

[0042] 若干分拣接口49对应壁面上设置有若干分拣下料推送结构5,在具体实施过程中,通过若干分拣下料推送结构5将不同物流信息的产品推送到不同的侧向分连接输送结构4上进行转运分拣；

[0043] 基座1由矩形结构的底座11,安装于底座11上的矩形空腔的支撑柜12以及支撑柜12顶部的一对对立的立板13组成,若干分拣接口49以及若干分拣下料推送结构5分别安装于一对对立的立板13上;在具体实施过程中,基座1的底面上设置有两对可调节支撑底脚16,基座1的底面设置有若干脚座14,若干脚座14上设置有若干支撑脚轮15,通过脚座14安装支撑脚轮15可以用于基座1的整体移动,基座1由底座11、支撑柜12和一对立板13共同构成,基座1总体为矩形结构的框架；

[0044] 在具体实施过程中,基座1上且位于信息检测机构8以及直线输送结构3端部之间设置有摆正入料组件7,用于物料进入时保持物料的平整；

[0045] 根据说明书附图1-10可知,上述直线输送结构3包括:两对定位孔31、两对定位螺栓32、输送底板33、若干对支撑辊板34、若干行进驱动辊35、若干驱动齿轮36以及若干动力组件6,其连接关系以及位置关系如下；

[0046] 支撑柜12的顶面两端设置有两对定位孔31,输送底板33的两端设置有两对与之匹配的定位穿孔,两对定位螺栓32贯通两对定位穿孔与两对定位孔31螺纹连接,输送底板33上对称布置有若干对支撑辊板34,若干对支撑辊板34上设置有若干行进驱动辊35,若干行进驱动辊35的端部设置有若干驱动齿轮36,基座1内设置有若干动力组件6与若干驱动齿轮36联动；

[0047] 在具体实施过程中,支撑柜12的两端顶面设置有对称布置的定位孔31通过两对定位螺栓32将输送底板33固定在支撑柜12上,并且可以进行分体拆卸,输送板42为矩形结构的框架中间开设有大面积的通槽用以减轻结构重量,若干对支撑辊板34分列在输送板42的通槽两侧,通过支撑辊板34定位安装行进驱动辊35,通过若干行进驱动辊35的同步动作带动套设在若干行进驱动辊35上的辊带进行循环式的直线运动,将物料进行直线传输,行进驱动辊35的动力由支撑柜12内的动力组件6提供,带动驱动齿轮36旋转,进而带动行进驱动辊35转动。

[0048] 根据说明书附图1-10可知,上述侧向分连接输送结构4包括:一对固定杆41、一对输送板42、若干行进辊43、若干动力轮44、皮带45、驱动件46以及连接板47,其连接关系以及位置关系如下；

[0049] 一对其中一侧立板13上设置有若干矩形结构的分拣接口49,分拣接口49上设置有一对固定槽,一对固定槽上插装有一对固定杆41,一对固定杆41的相对一侧设置有一对平行的输送板42,一对输送板42之间设置有若干平行的行进辊43,若干行进辊43上套设有传动辊带,若干行进辊43的端部设置有若干动力轮44通过皮带45传动,若干其中一个行进辊43的端部连接有驱动件46,一对输送板42的底端通过连接板47连接；

[0050] 在具体实施过程中,基座1上的分拣接口49两侧对称布置有一对固定槽,用于平行插装一对固定杆41,通过一对固定槽固定一对固定杆41的位置,进而起到固定一对输送板42的作用,一对输送板42通过连接板47进行连接,构成矩形结构的框架,通过输送板42上的若干平行的行进辊43作为支撑传动辊带的支撑,通过驱动件46驱动其中一个行进辊43转

动,进而通过若干动力轮44与皮带45的传动,带动多个行进辊43同步动作,传动分拣出的物料运动,连接板47的底面与加强座48的顶面接触,加强座48为横截面为支脚三角形结构的框架。

[0051] 根据说明书附图1-10可知,上述分拣下料推送结构5包括:若干安装槽51、固定板52、一对弹性卡片53、固定套54、电动推杆55以及推送板56,其连接关系以及位置关系如下;

[0052] 基座1的一侧立板13上均匀开设有若干安装槽51,安装槽51为矩形结构的凹槽且贯通立板13的顶端,安装槽51上插装有固定板52,安装槽51的顶端两侧设置有一对弹性卡片53,固定板52的顶端设置有与一对弹性卡片53匹配的卡槽,固定板52的一侧连接有固定套54,电动推杆55嵌装于固定套54内,电动推杆55的伸缩端上连接有推送板56;

[0053] 在具体实施过程中,通过安装槽51卡接固定板52,通过固定板52两侧的一对卡槽与一对弹性卡片53匹配,从而固定住固定板52,通过固定板52上的固定套54固定住电动推杆55,当需要推动物料去不同的分拣区域,通过电动推杆55的驱动端伸缩利用推送板56推动物料进入不同的侧向分连接输送结构4。

[0054] 根据说明书附图1-10可知,上述动力组件6包括:驱动电机61、减速机62以及驱动轮盘63,其连接关系以及位置关系如下;

[0055] 支撑柜12内设置有驱动电机61,驱动电机61的驱动端一侧连接有减速机62,减速机62的输出端上设置有驱动轮盘63,驱动轮盘63的顶端贯穿支撑柜12的顶面,驱动轮盘63上呈环形阵列开设有若干槽齿,驱动轮盘63的顶端与驱动齿轮36啮合;

[0056] 在具体实施过程中,通过驱动电机61驱动减速机62转动,进而使减速机62的驱动端带动驱动轮盘63转动,从而使驱动轮盘63与驱动齿轮36啮合,带动驱动齿轮36转动,从而驱动行进驱动辊35转动。

[0057] 根据说明书附图1-10可知,上述摆正入料组件7包括:一对转动轴71、一对转动摇臂72、若干对扶正辊轴73、若干链轮74以及链条75,其连接关系以及位置关系如下;

[0058] 基座1上一对立板13的端部设置有一对转动轴71,一对转动摇臂72套设于一对转动轴71上,一对转动摇臂72上呈线性阵列布置有若干对扶正辊轴73,若干扶正辊轴73对称排列,若干扶正辊轴73的端部设置有若干链轮74通过链条75联动;

[0059] 在具体实施过程中,基座1上的一对转动轴71用于定位一对转动摇臂72,通过一对转动摇臂72在一对卷式弹簧的作用向对收拢,通过若干对扶正辊轴73的相对运动,两侧的扶正辊轴73相对运动,扶正物料平正通过,若干扶正辊轴73的端部设置有链轮74与链条75联动。

[0060] 根据说明书附图1-10可知,上述信息检测机构8包括:一对支撑柱81、支撑顶板82、一对活动座83、一对嵌入槽84、若干检测槽85、若干扫码器86以及若干封闭透明板87,其连接关系以及位置关系如下;

[0061] 基座1上对称设置有一对支撑柱81,一对支撑柱81上设置有一对活动座83,支撑顶板82的两端设置有一对嵌入槽84,一对活动座83嵌装于一对嵌入槽84内,支撑顶板82的底面开设有若干检测槽85,若干检测槽85上设置有若干扫码器86,若干检测槽85的底面设置有若干封闭透明板87;

[0062] 在具体实施过程中,基座1两侧设置有一对支撑柱81用于固定安装一对活动座83,一对活动座83与一对嵌入槽84连接,进而起到固定支撑顶板82的作用,支撑顶板82上设置

有若干检测槽85,用于安装扫码器86,扫码器86对通过的物件上的二维码进行扫描,从而将物件的信息录入到信息录入终端2中,根据物件的物流信息控制不同的分拣下料推送结构5动作,将物料推入到不同的侧向分连接输送结构4,一对嵌入槽84为承口型凹槽,活动座83为与之匹配的承口型板块,用于固定连接支撑顶板82。

[0063] 综上所述总体可知,该物流智能分拣系统以及分拣设备,采用模块化设计,以基座1为主要支撑和安装主体集成了分拣系统,分拣系统以信息检测机构8对通过的物料进行物流信息的检测和录入,再通过控制不同的物流信息控制不同的分拣下料推送结构5动作,将物料推入到不同的侧向分连接输送结构4,完成分拣动作,不仅设备结构简单,而且均可拆换,提高了整机设备的便于部署特性和检修成本。

[0064] 上述技术方案仅体现了本发明技术方案的优选技术方案,本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本发明的原理,属于本发明的保护范围之内。

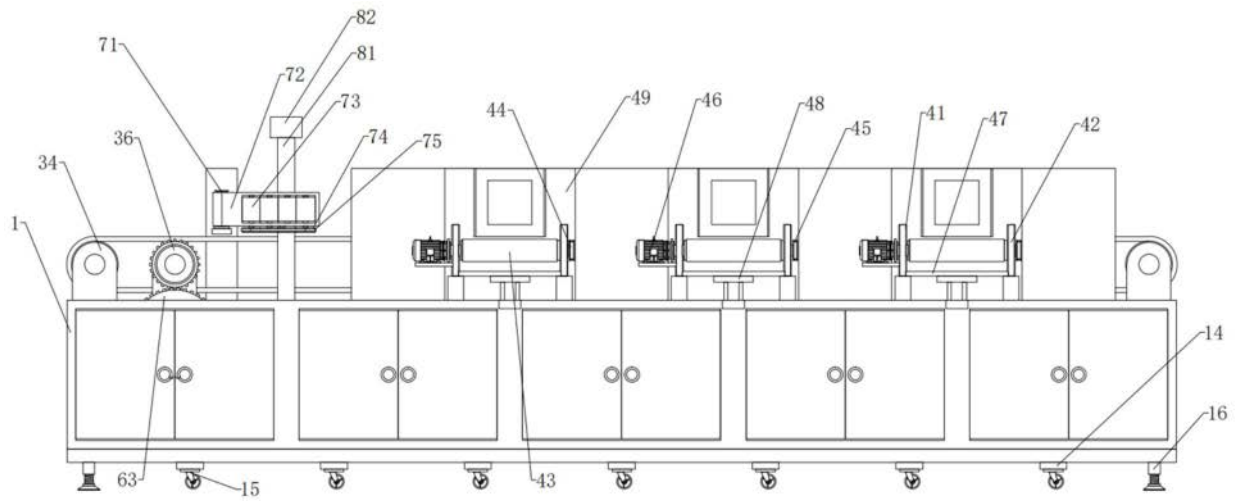


图1

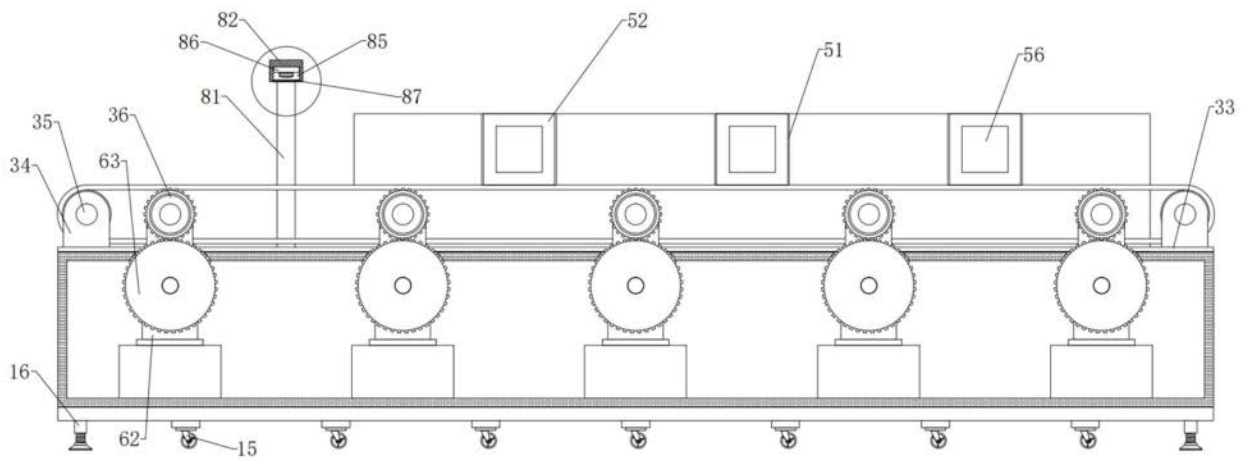


图2

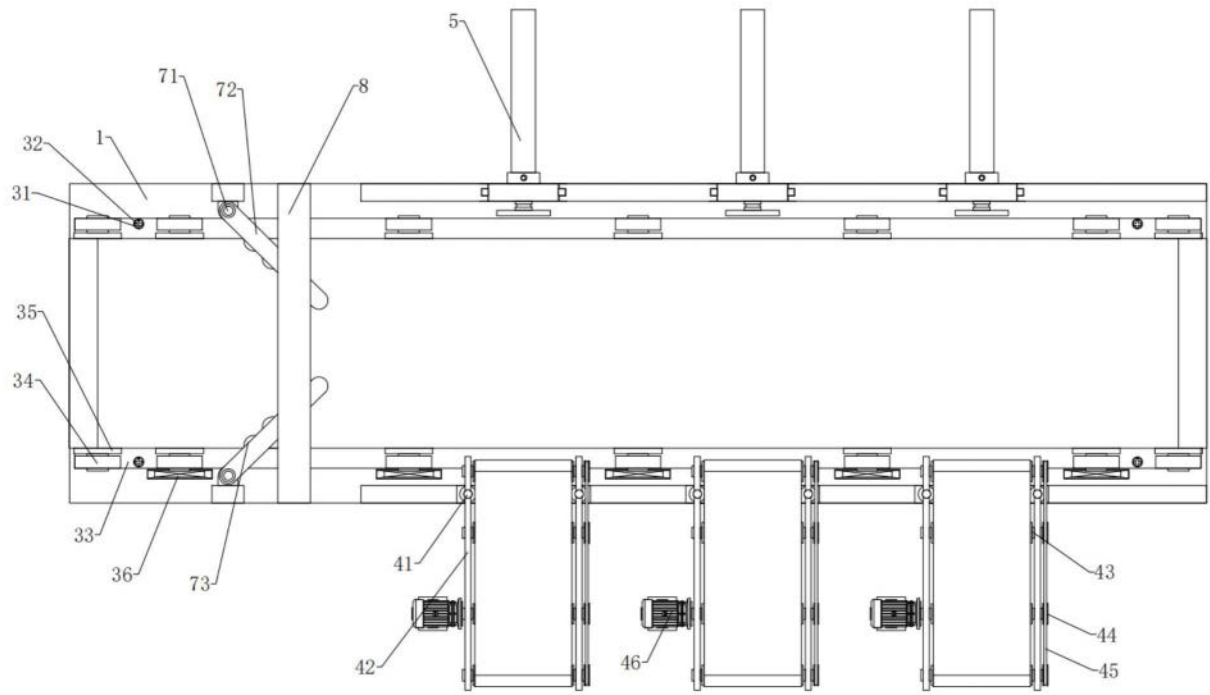


图3

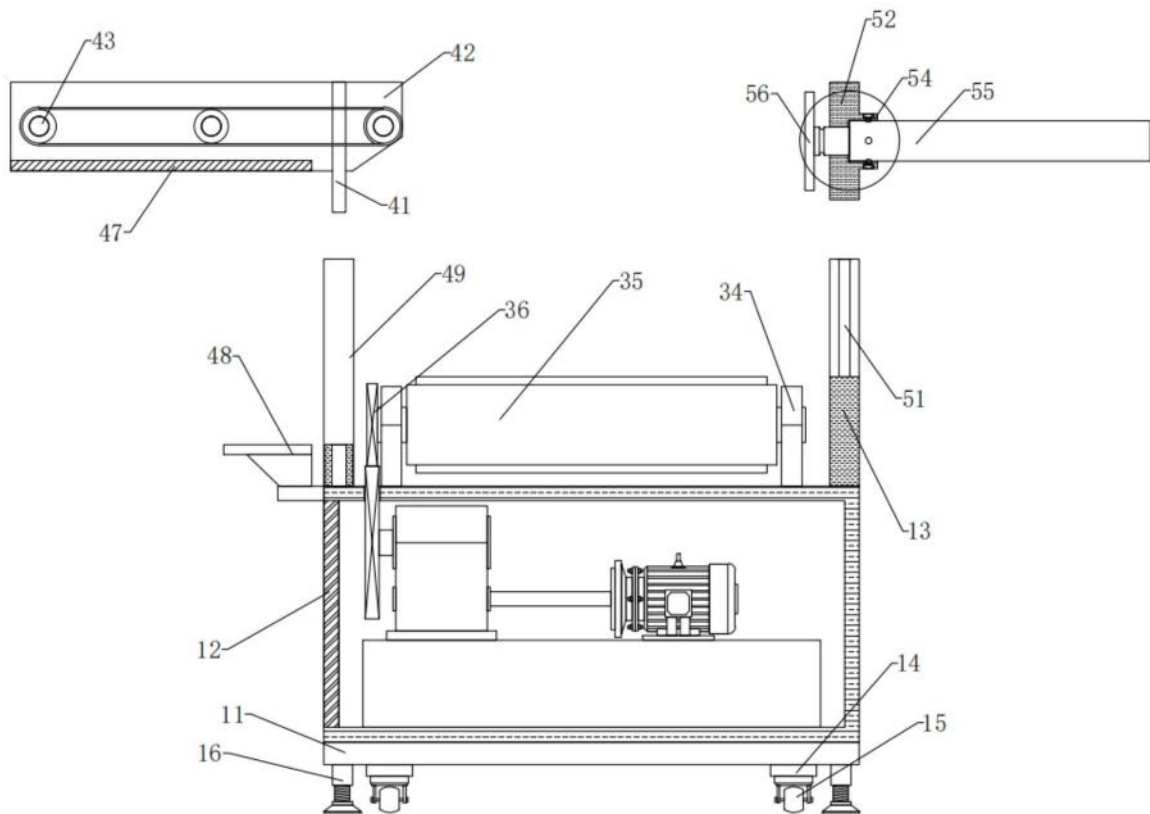


图4

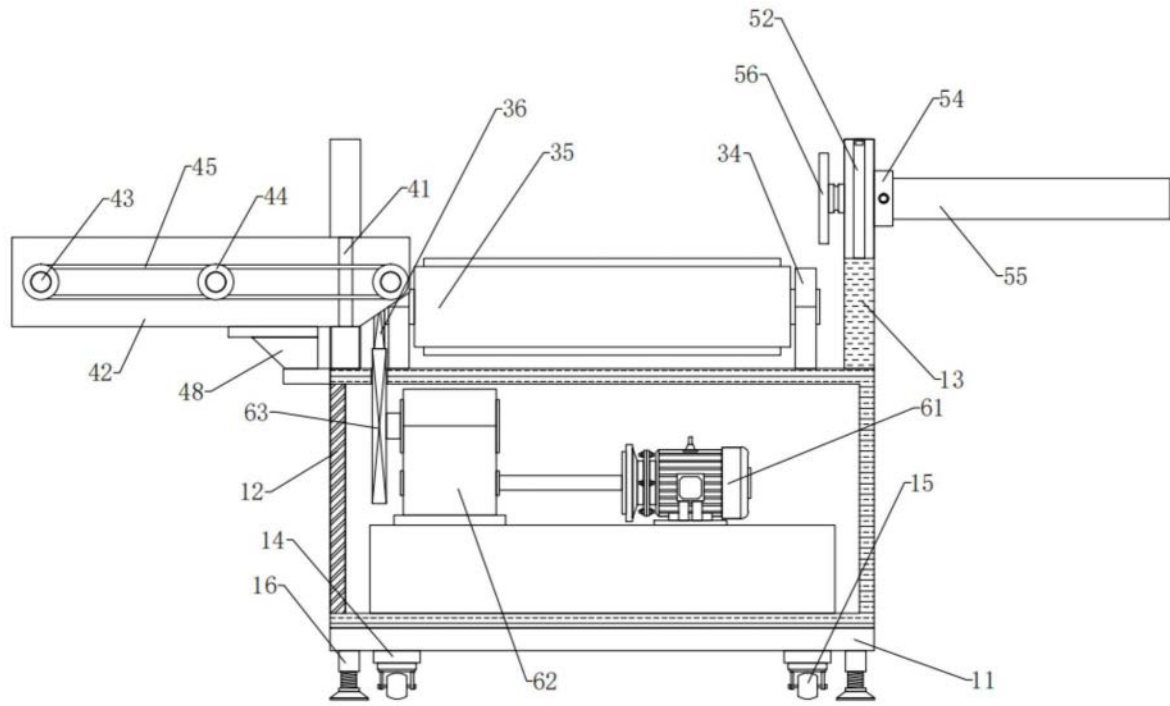


图5

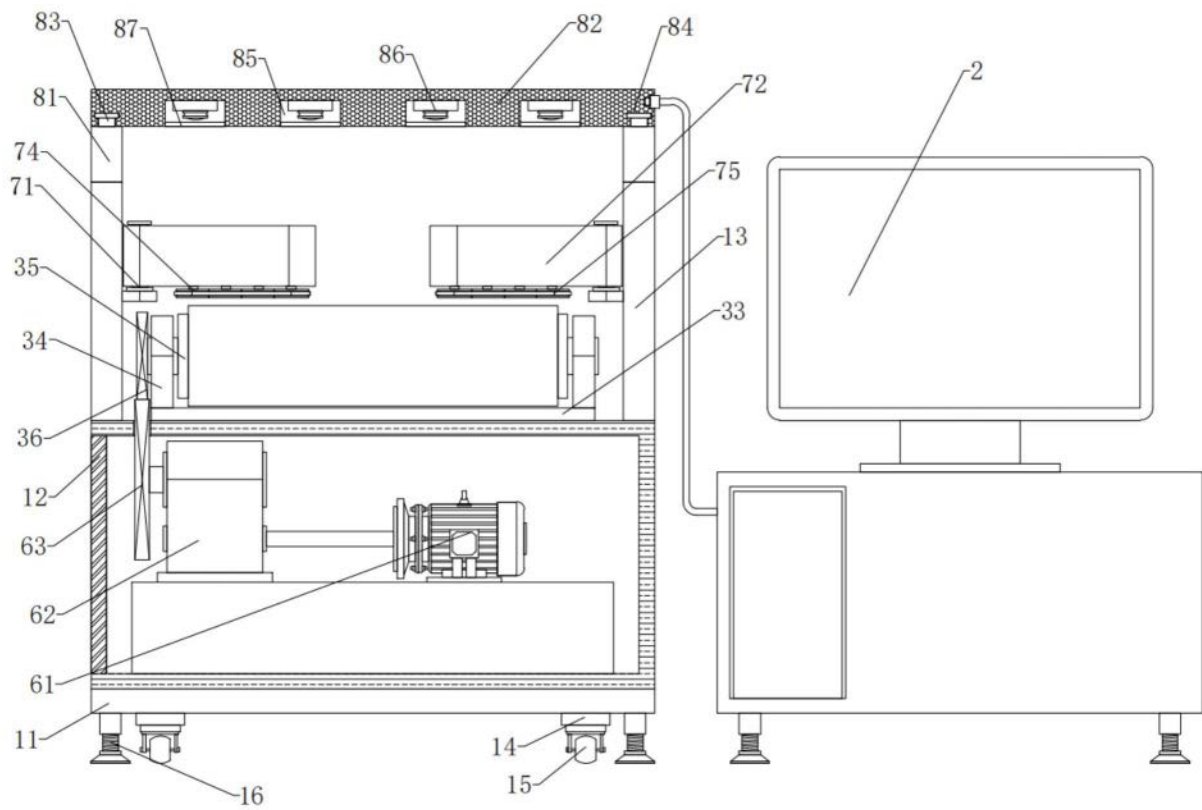


图6

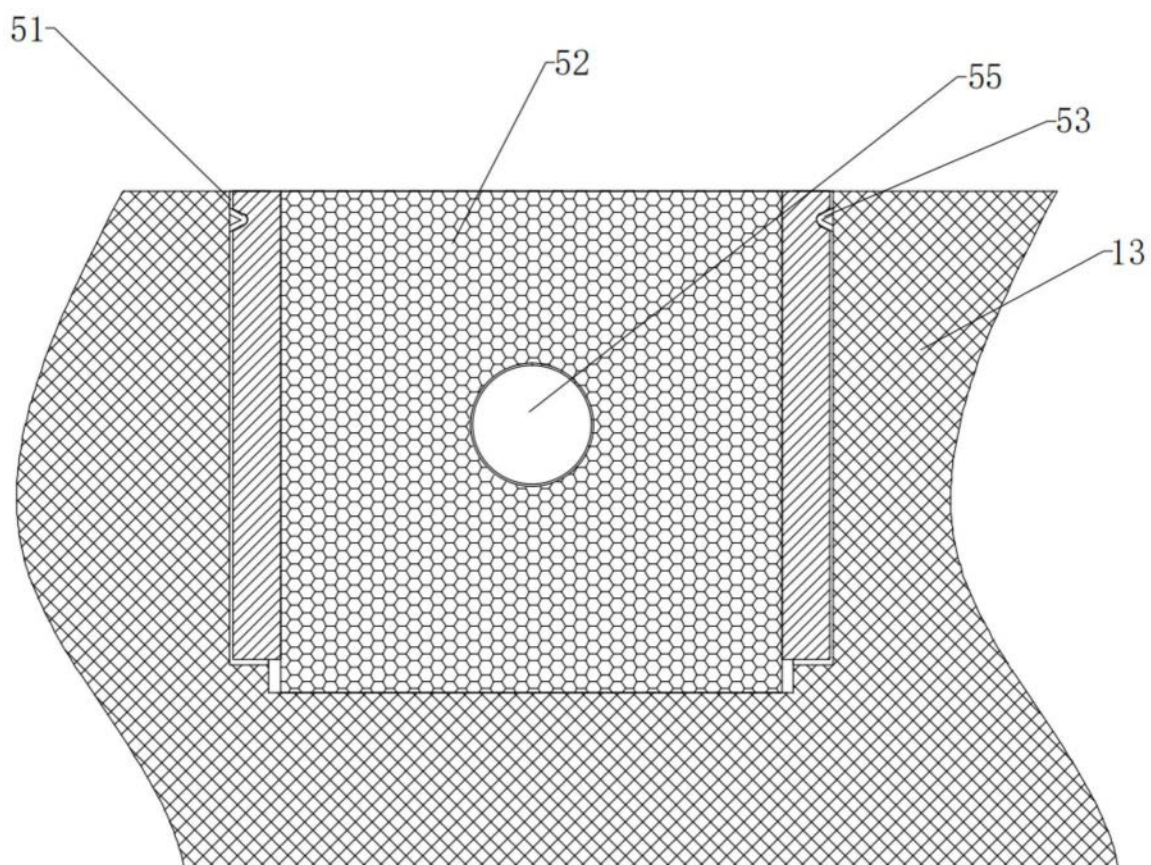


图7

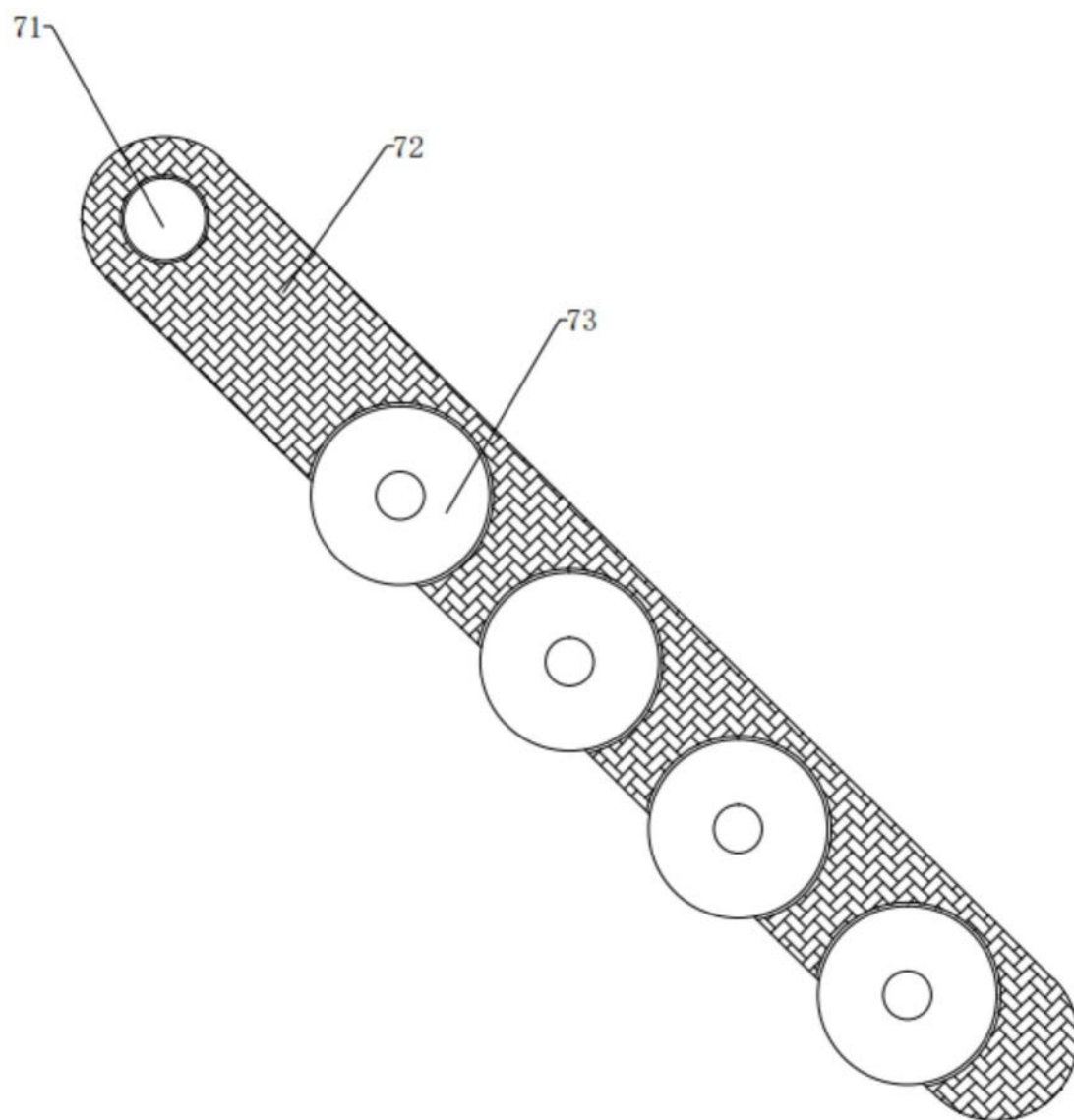


图8

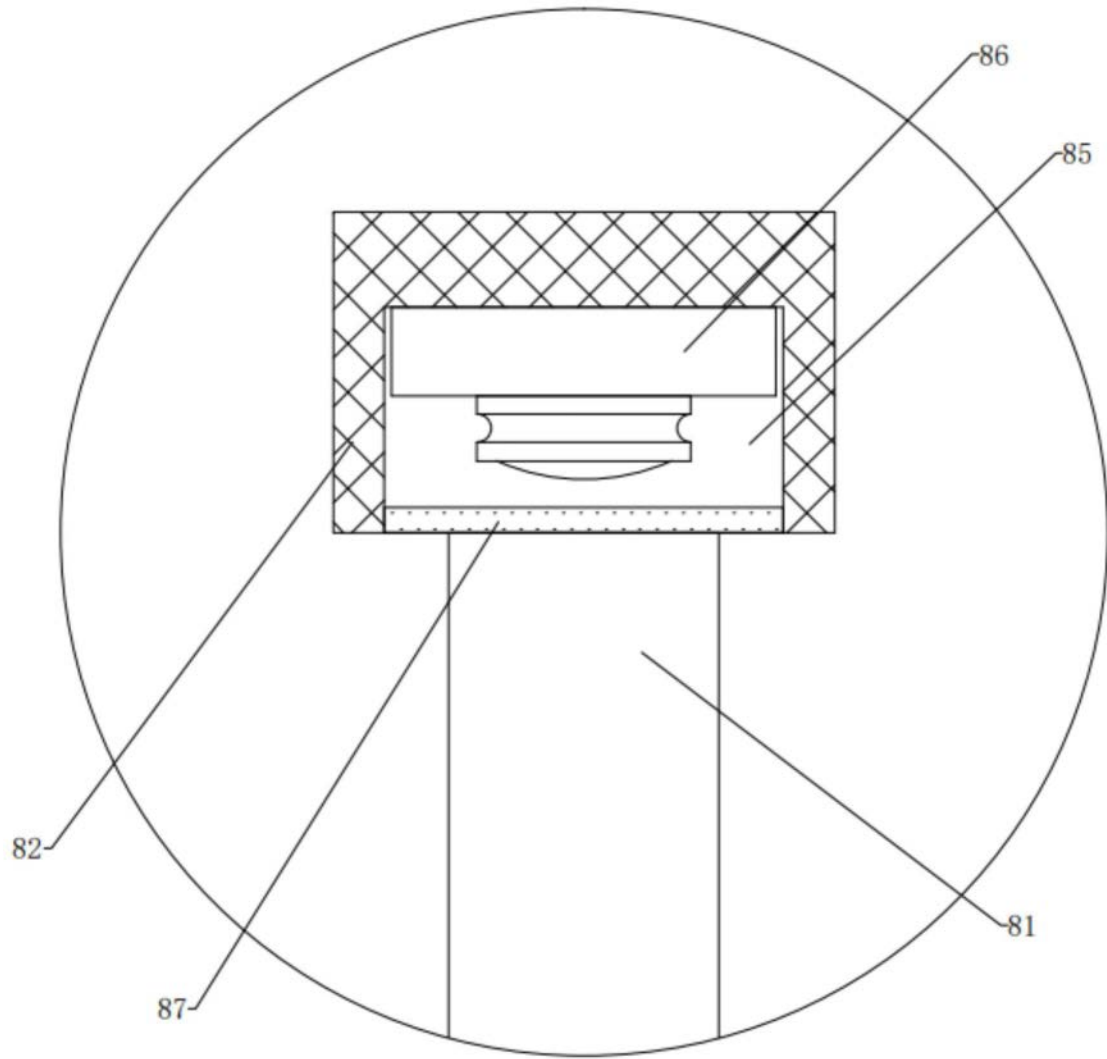


图9

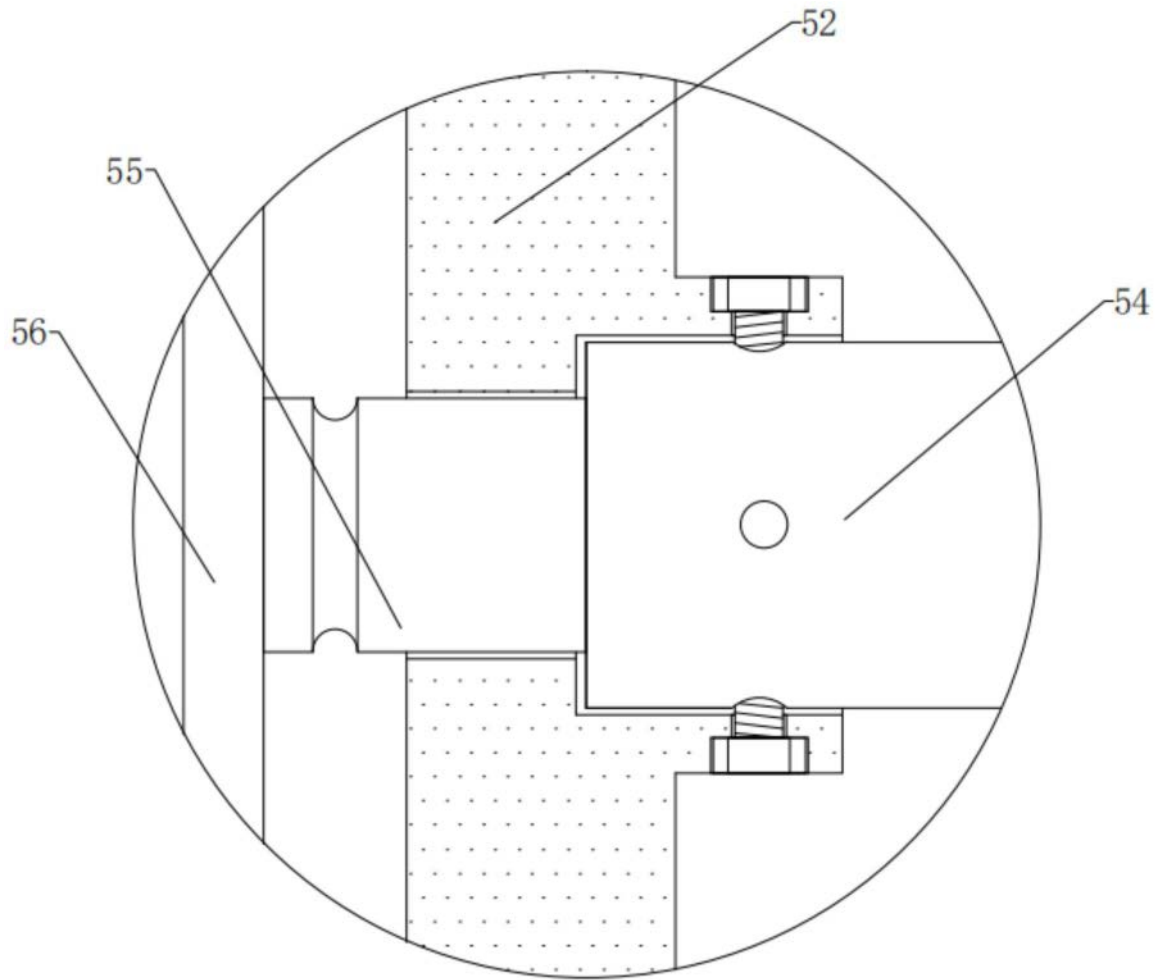


图10